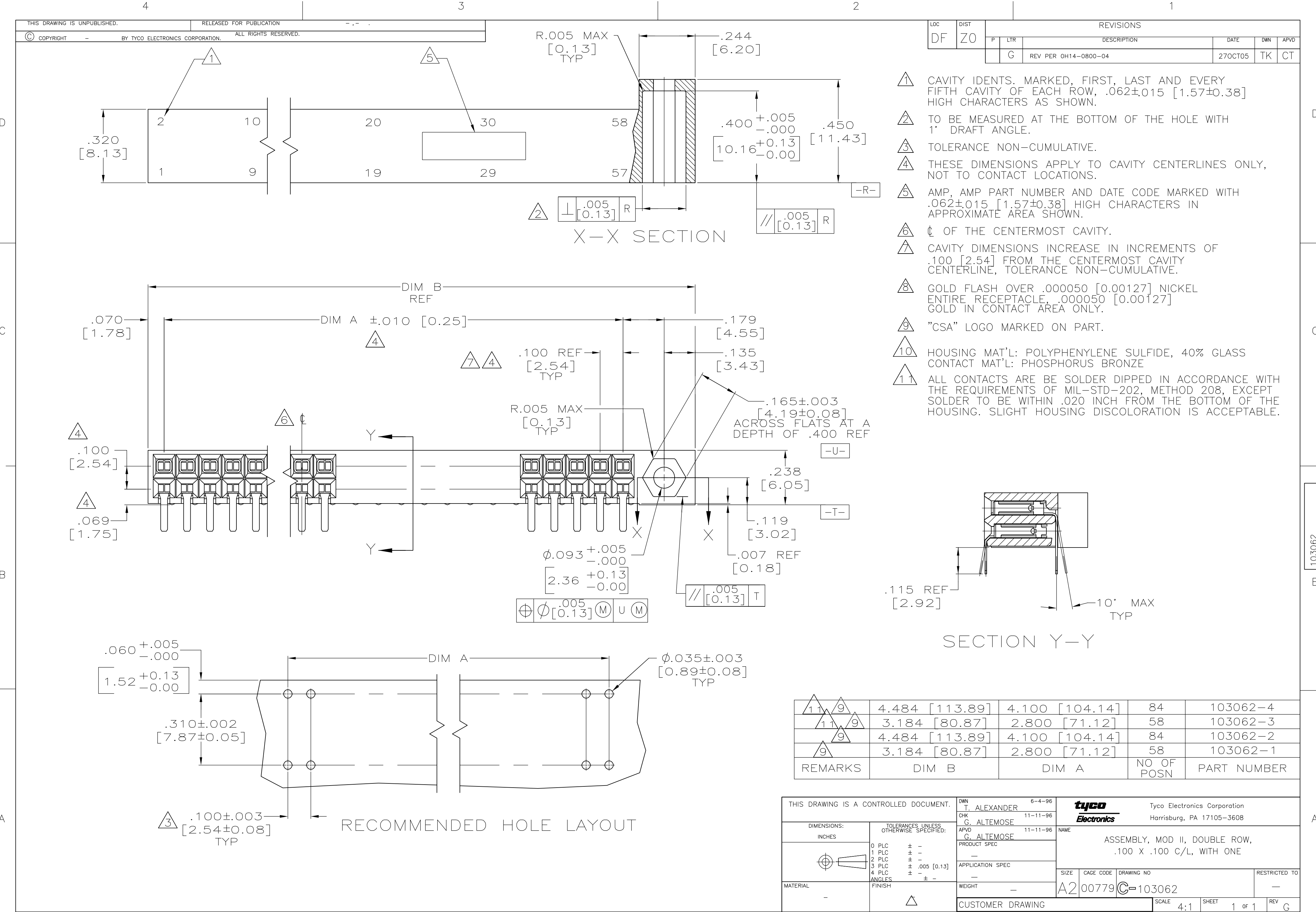
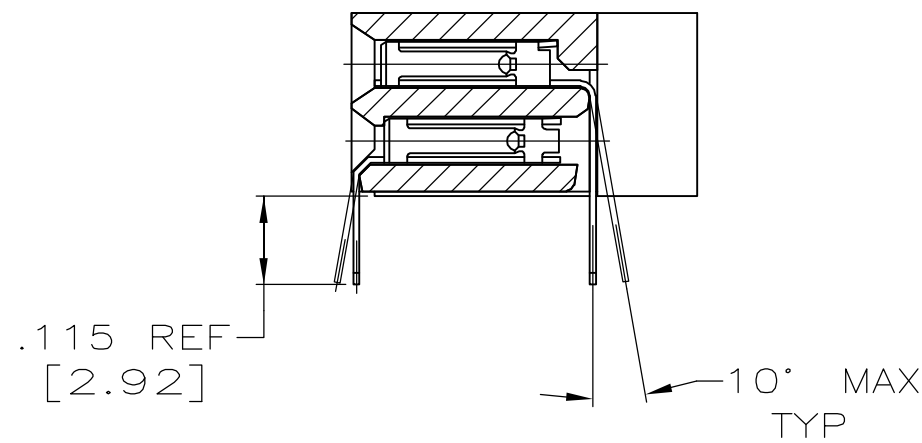




| LOC | DIST | REVISIONS |     |                      |         |     |      |
|-----|------|-----------|-----|----------------------|---------|-----|------|
|     |      | P         | LTR | DESCRIPTION          | DATE    | DWN | APVD |
| DF  | Z0   |           | G   | REV PER OH14-0800-04 | 27OCT05 | TK  | CT   |

- 1 CAVITY IDENT. MARKED, FIRST, LAST AND EVERY FIFTH CAVITY OF EACH ROW, .062±.015 [1.57±0.38] HIGH CHARACTERS AS SHOWN.
- 2 TO BE MEASURED AT THE BOTTOM OF THE HOLE WITH 1° DRAFT ANGLE.
- 3 TOLERANCE NON-CUMULATIVE.
- 4 THESE DIMENSIONS APPLY TO CAVITY CENTERLINES ONLY, NOT TO CONTACT LOCATIONS.
- 5 AMP, AMP PART NUMBER AND DATE CODE MARKED WITH .062±.015 [1.57±0.38] HIGH CHARACTERS IN APPROXIMATE AREA SHOWN.
- 6 Ø OF THE CENTERMOST CAVITY.
- 7 CAVITY DIMENSIONS INCREASE IN INCREMENTS OF .100 [2.54] FROM THE CENTERMOST CAVITY CENTERLINE, TOLERANCE NON-CUMULATIVE.
- 8 GOLD FLASH OVER .000050 [0.00127] NICKEL ENTIRE RECEPTACLE, .000050 [0.00127] GOLD IN CONTACT AREA ONLY.
- 9 "CSA" LOGO MARKED ON PART.
- 10 HOUSING MAT'L: POLYPHENYLENE SULFIDE, 40% GLASS CONTACT MAT'L: PHOSPHORUS BRONZE
- 11 ALL CONTACTS ARE BE SOLDER DIPPED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF MIL-STD-202, METHOD 208, EXCEPT SOLDER TO BE WITHIN .020 INCH FROM THE BOTTOM OF THE HOUSING. SLIGHT HOUSING DISCOLORATION IS ACCEPTABLE.



SECTION Y-Y

| REMARKS | DIM B          | DIM A          | NO OF POSN | PART NUMBER |
|---------|----------------|----------------|------------|-------------|
|         |                |                |            |             |
|         |                |                |            |             |
|         |                |                |            |             |
| 11      | 4.484 [113.89] | 4.100 [104.14] | 84         | 103062-4    |
| 11      | 3.184 [80.87]  | 2.800 [71.12]  | 58         | 103062-3    |
| 9       | 4.484 [113.89] | 4.100 [104.14] | 84         | 103062-2    |
| 9       | 3.184 [80.87]  | 2.800 [71.12]  | 58         | 103062-1    |

|                                        |                                        |                                 |                                                                                         |          |
|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. |                                        | DWN<br>T. ALEXANDER<br>6-4-96   | <b>tyco</b><br>Electronics<br>Tyco Electronics Corporation<br>Harrisburg, PA 17105-3608 |          |
| DIMENSIONS:<br>INCHES                  | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | CHK<br>G. ALTEMOSE<br>11-11-96  |                                                                                         |          |
|                                        | 0 PLC ± -                              | APVD<br>G. ALTEMOSE<br>11-11-96 | NAME<br>ASSEMBLY, MOD II, DOUBLE ROW,<br>.100 X .100 C/L, WITH ONE                      |          |
|                                        | 1 PLC ± -                              | PRODUCT SPEC                    |                                                                                         |          |
| MATERIAL                               | 2 PLC ± -                              | APPLICATION SPEC                | SIZE<br>A2                                                                              |          |
|                                        | 3 PLC ± .005 [0.13]                    | —                               |                                                                                         |          |
| FINISH                                 | 4 PLC ± -                              | WEIGHT                          | CAGE CODE<br>00779                                                                      |          |
|                                        | ANGLES ± -                             | —                               |                                                                                         |          |
| —                                      | △                                      | CUSTOMER DRAWING                | DRAWING NO<br>C=103062                                                                  |          |
|                                        | —                                      | —                               |                                                                                         |          |
| SCALE<br>4:1                           |                                        | SHEET<br>1 of 1                 |                                                                                         | REV<br>G |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.