

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

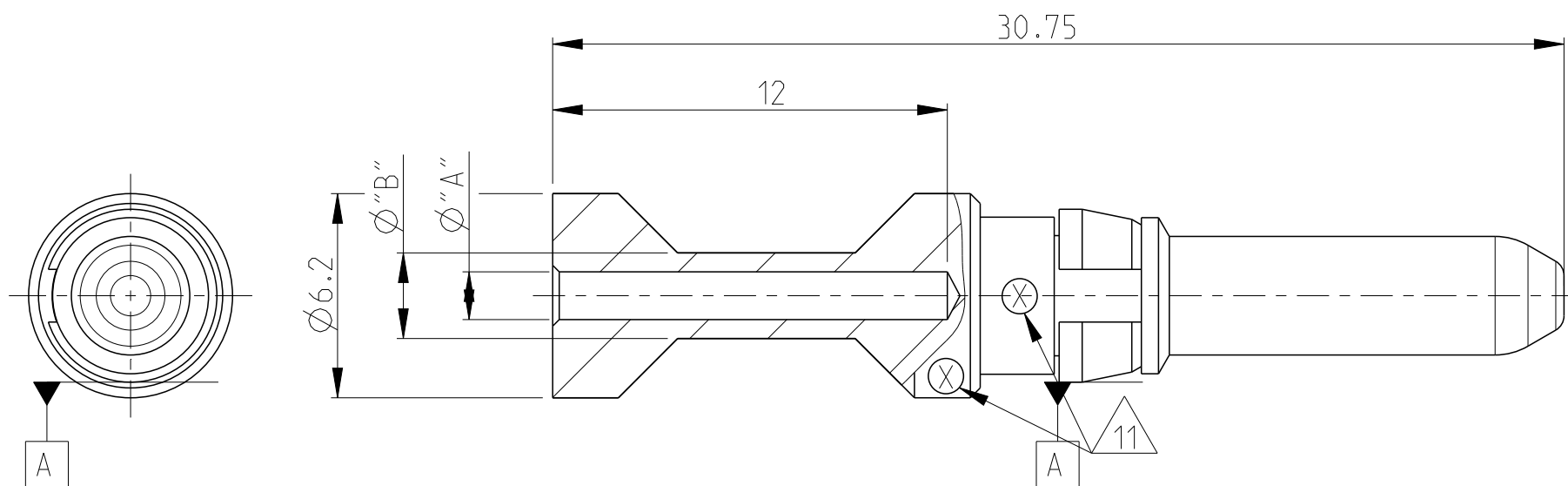
2006

© COPYRIGHT 2006 BY -

ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A2		PN3-2; 5-2; 6-2 OBSOLETE	Eg00-1426-03	17.04.03	SR SM
A3		ECR-09-005436		10MAR2010	VG MH
A4		ECR-16-016696		23AUG2017	GCM MKO

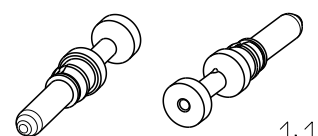


Notes

- 1 MATERIAL: BRASS
- 2 FINISH SILVER PLATING: 2 µm Ag MIN. OVER Cu
- 3 FINISH GOLD PLATING: 0.75 µm Au MIN. OVER Ni
- 4 NO VENTILATION HOLE REQUIRED AT CROSS-SECTION >4.0 MM<sup>2</sup>
- 5 WEIGHT: 3.33 g, VOLUME: 394mm<sup>2</sup> (APPROX.)
- 6 SUITABLE SOCKET CONTACT: CUSTOMER DRAWING 1105251
- 7 SUITABLE INSERTS: SERIES HSM, CUSTOMER DRAWING
- 8 SUITABLE CRIMP TOOL: PN 1-1105850-8
- 9 SUITABLE INSERTION TOOL: PN 0-1102855-6
- 10 SUITABLE EXTRACTION TOOL: PN 0-1102855-4
- 11 CROSS-SECTION MARKING
- 12 STANDARDS: DIN EN 61984, DIN EN 60664-1

ORDERING TEXT	PLATING	CROSS SECTION	DIMENSIONS	CROSS-SECTION MARKINGS	STRIPPING-LENGTH		
<del>OBSOLETE</del>	<del>HSM.Sti.C.Au</del>	<del>10.0mm<sup>2</sup></del>	<del>10</del>	<del>4.35</del>	<del>5.9</del>	<del>8</del>	<del>12</del>
<del>OBSOLETE</del>	<del>HSM.Sti.C.Au</del>	<del>6.0mm<sup>2</sup></del>	<del>6.0</del>	<del>3.5</del>	<del>4.9</del>	<del>7</del>	<del>12</del>
<del>OBSOLETE</del>	<del>HSM.Sti.C.Au</del>	<del>4.0mm<sup>2</sup></del>	<del>4.0</del>	<del>2.85</del>	<del>3.9</del>	<del>6</del>	<del>12</del>
<del>OBSOLETE</del>	<del>HSM.Sti.C.Au</del>	<del>2.5mm<sup>2</sup></del>	<del>2.5</del>	<del>2.2</del>	<del>3.2</del>	<del>5</del>	<del>12</del>
<del>OBSOLETE</del>	<del>HSM.Sti.C.Au</del>	<del>1.5mm<sup>2</sup></del>	<del>1.5</del>	<del>1.8</del>	<del>3.0</del>	<del>4</del>	<del>12</del>
<del>OBSOLETE</del>	<del>HSM.Sti.C.Au</del>	<del>0.75mm<sup>2</sup></del>	<del>0.75-1.0</del>	<del>1.45</del>	<del>2.6</del>	<del>3</del>	<del>12</del>
			[MM <sup>2</sup> ]	"A"	"B"		[mm]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN V.GLUMM 10MAR2010	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK H.BRAUN 10MAR2010		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD T.SCHNURPFIL 10MAR2010	NAME PIN CONTACT SERIES HSM	
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±0.5°		PRODUCT SPEC	SIZE A3	
MATERIAL 1		APPLICATION SPEC	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1105250
FINISH 2 3		WEIGHT	RESTRICTED TO -	
1:1		CUSTOMER DRAWING	SCALE 5:1	SHEET 1 OF 1 REV A4





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.