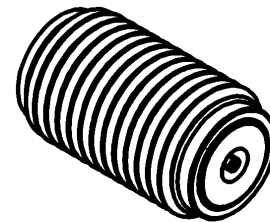
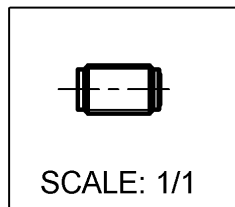
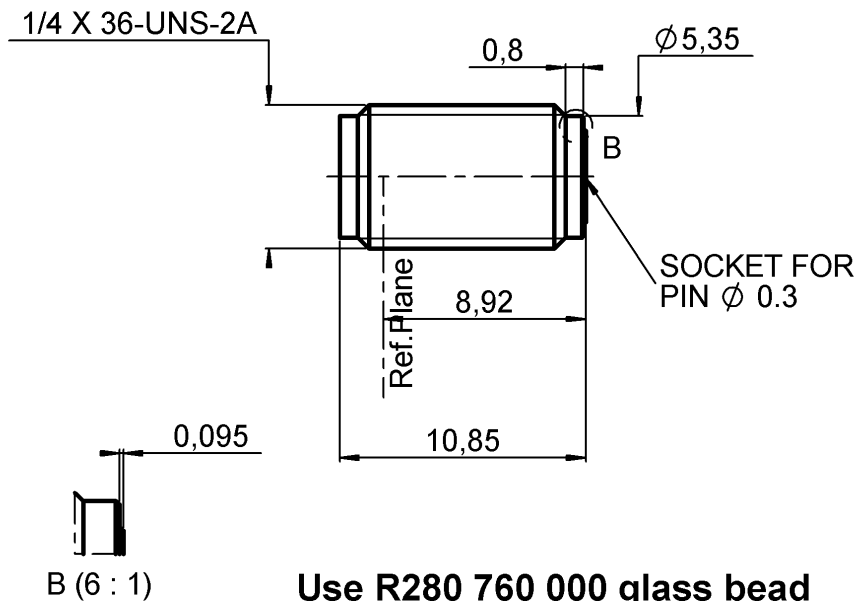


UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

Series : SMA2.9



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	ULTEM	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

Series : SMA2.9

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1		Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-40	GHz
VSWR	1.05 + 0,0050	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.03	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (90)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	80-120	N.cm
Panel nut	190	N.cm
Mating life	500	Cycles mini
Weight	1,5600	g

Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

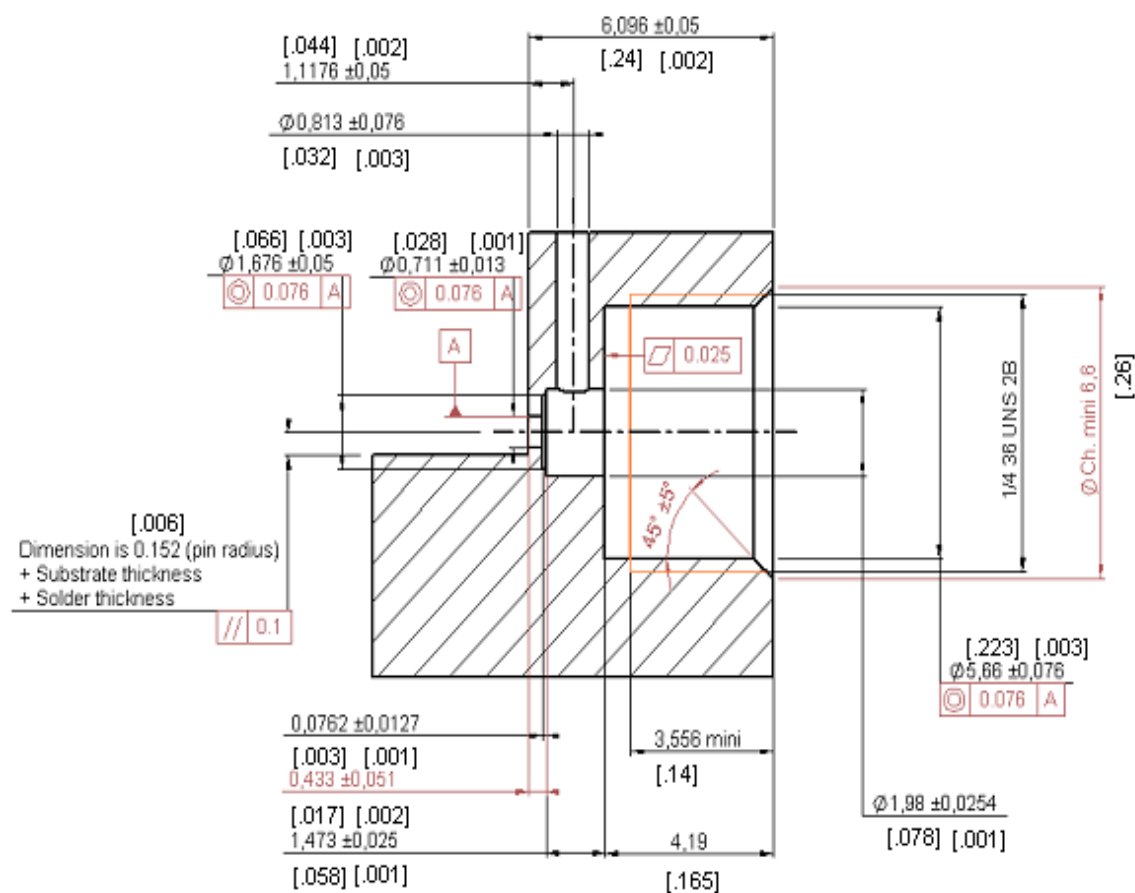


UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

Series : SMA2.9



To obtain correct concentricity and dimensions on the panel drilling,
we recommend to use RADIAL special tools:
R282.080.000 drilling tool
and R282.082.000 screw tap

Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

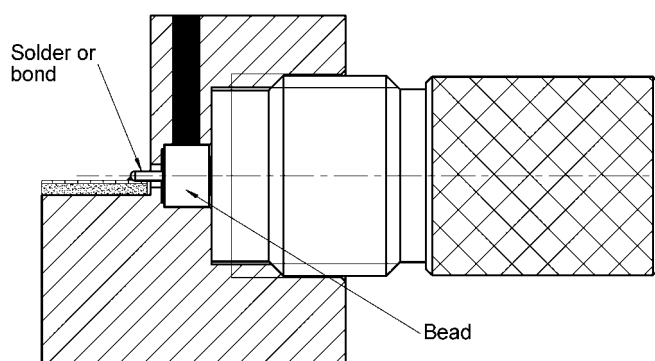
Series : SMA2.9

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2.9 on the housing

1

SOLDERING of the glass bead

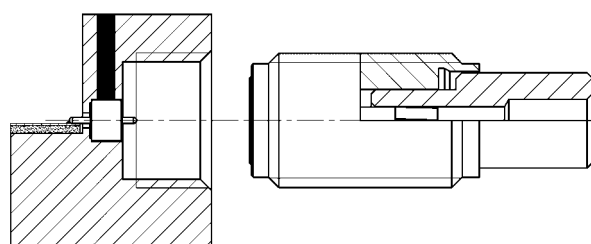
Set up of the R280.760.000 glass bead in the housing.
keep the glass Bead into position thanks to
R282.745.000 Positioneer



3

MOUNTING of the flange on the box

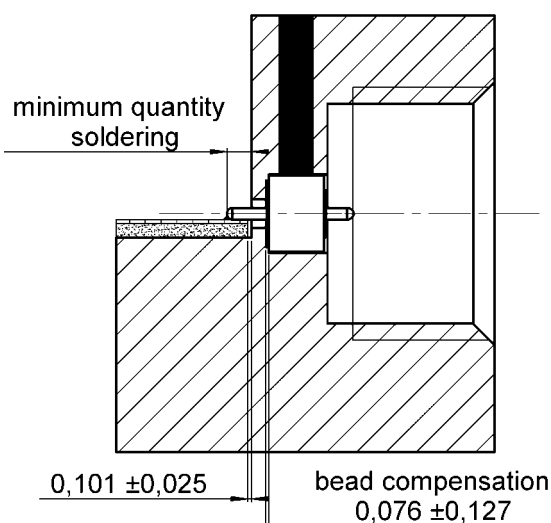
Set up the R282.860.000 position gauge on the flange
to ensure a good concentricity.
Screw the assembly on the housing.



2

POSITION of the glass bead after soldering

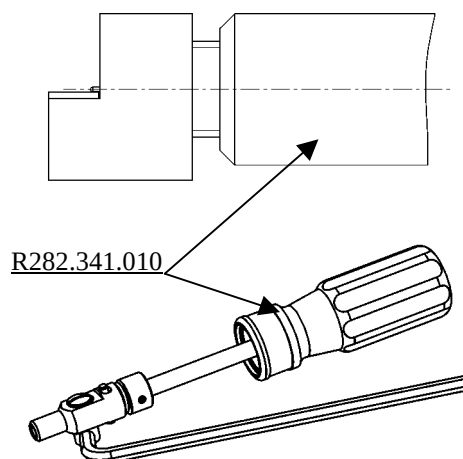
Check the soldering quality as well as the position of
the glass bead in the housing.



4

Locking of the flange on the box

Lock the flange on the housing thanks to
R282.341.010 dynamometer screw-driver



Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.