

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS ²

SUPPLY VOLTAGE	+30V CONTINUOUS
VOLTAGE EXTERNALLY APPLIED TO OUTPUT	-0.5 TO +30V (OUTPUT HIGH)
OUTPUT CURRENT	40 mA SINKING
TEMP	150°C

RECOMMENDED OPERATING CONDITIONS

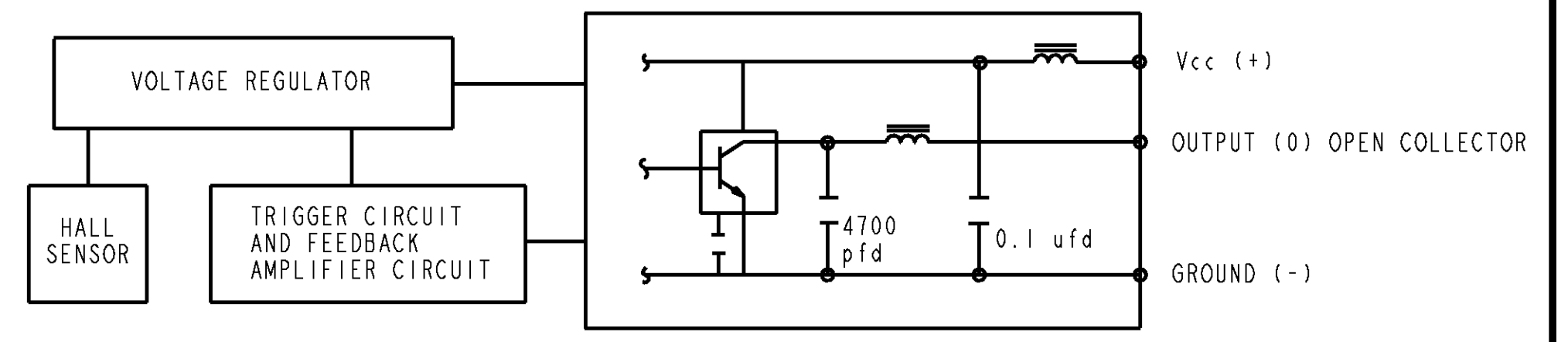
PARAMETER	CONDITIONS	MIN	TYP	MAX	UNITS
OPERATING TEMPERATURE		-40		+150	°C
SUPPLY VOLTAGE		4.5		24	VDC
SUPPLY CURRENT			10	20	mA
OUTPUT VOLTAGE	LOW OUTPUT			.6	VDC
OUTPUT CURRENT	LOW OUTPUT			20	mA
OUTPUT LEAKAGE CURRENT	HIGH OUTPUT			10	µA
RISE TIME	10% TO 90%			15	µS
FALL TIME	90% TO 10%			1.0	µS

OPERATING SPECIFICATIONS ^{3,4,5,6,7}

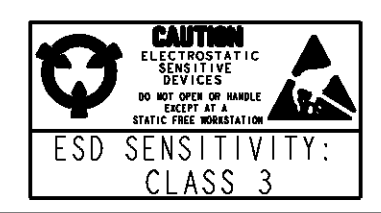
	LIMIT	CONDITIONS	UNITS
⁴ OPERATE	2.6° ± 1.25°	AIR GAP 0,13 - 2,03 V SUPPLY 4.5-24	mm VOLTS
⁵ RELEASE	3.0° ± 2.50°	TEMP -40 TO 150 RPM 10 TO 3600	DEG

NOTES

- ¹ TARGET SHOULD BE MADE OF C-1018 STEEL OR ENGINEERING APPROVED EQUIVALENT, ANNEAL AFTER MACHINING OR FORMING
- ² MAX LIMITS THAT SWITCH WILL WITHSTAND WITHOUT DAMAGE
- ³ OPERATING SPECIFICATION IS BASED ON TARGET SHOWN IN FIGURE 1 AND WILL VARY WITH TARGET GEOMETRY
- ⁴ OPERATE (DEGREES) IS THE ANGULAR DISTANCE FROM THE LEADING EDGE OF THE TOOTH TO THE CENTERLINE OF THE SENSOR
- ⁵ RELEASE (DEGREES) IS THE ANGULAR DISTANCE FROM THE TRAILING EDGE OF THE TOOTH TO THE CENTERLINE OF THE SENSOR
- ⁶ ELECTRICAL CHARACTERISTICS ARE GUARANTEED WITH MAX EXTERNAL LOAD CAPACITANCE < 550 pfd
- ⁷ AIR GAP IS THE DISTANCE FROM SENSOR FACE TO TARGET
- ⁸ CATALOG LISTING, DATE CODE AND SERIAL NUMBER LOCATED IN THIS AREA
- 9 - RELIABILITY AND EMI PERFORMANCE IS BASED ON TS 060 234
- 10 - FOR VALUE ADDED ASSEMBLY CONSIDERATIONS REFERENCE APPLICATION NOTE PK-80139



BLOCK DIAGRAM SHOWING CURRENT SINKING OUTPUT



THIRD ANGLE PROJECTION
SCALE 3:1
DO NOT SCALE PRINT
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE
NO PLACE (0) ± 1 MM
ONE PLACE (0,0) ± 0,4 MM
TWO PLACE (0,00) ± 0,15 MM
ANGLES ±
WEIGHT

THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF MICRO SWITCH, A DIVISION OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE APPROVAL OF MICRO SWITCH.

MICRO SWITCH
 a Honeywell Division
GEARTOOTH SENSOR
 CATALOG LISTING
1GP6002

1GP6002
 PAGE 1 OF 1
 RELEASE NO. 200342
 DRAWING NUMBER
 ISSUE 1
 REVISIONS
 CHECK
 9 MAY 00
 SAV
 CHECK
 9 MAY 00
 GRT
 PTC/CAD 3D
 DRAWN



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.