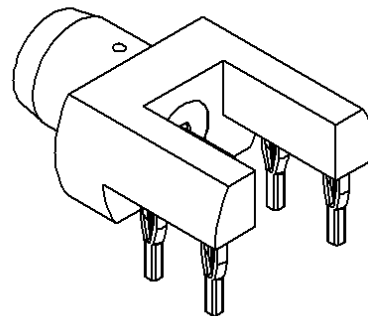
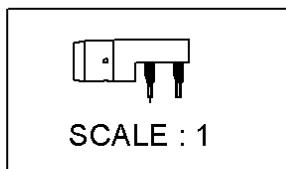
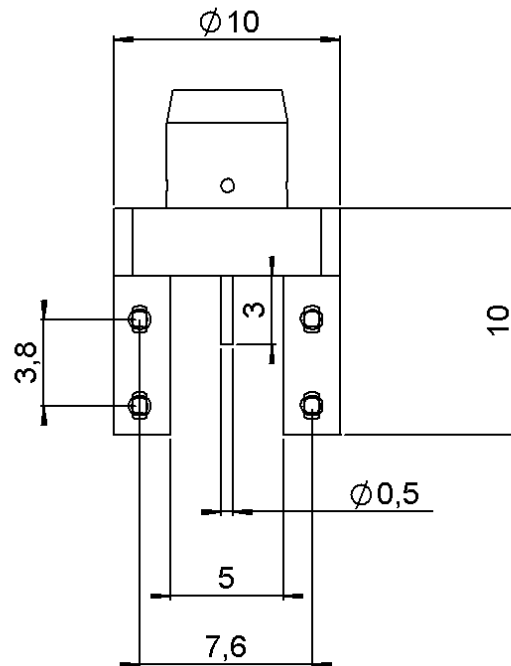
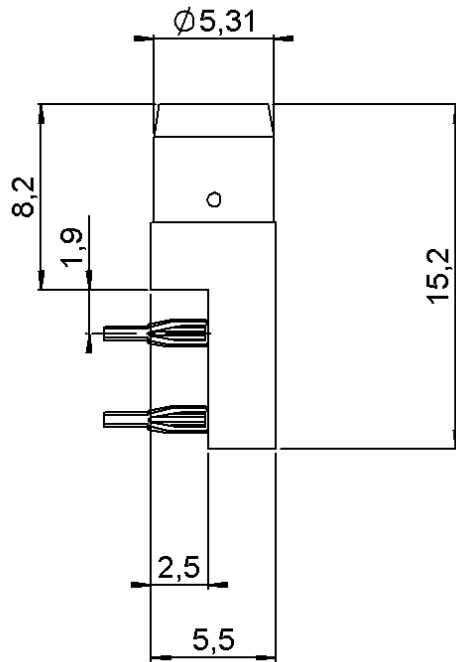


STRAIGHT RECEPTACLE PRESS FIT EDGE-CARD

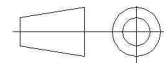
R128.405.161

PACK 100

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	GOLD OVER NICKEL
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	PHOSPHOR BRONZE	TIN 3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0713 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT RECEPTACLE PRESS FIT EDGE-CARD**R128.405.161****PACK 100**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	NA + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	-	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**Others :
Temperature stockage :-40 / +85**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	8 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	0 Cycles mini
Weight	12,4440 g

Issue : 0713 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



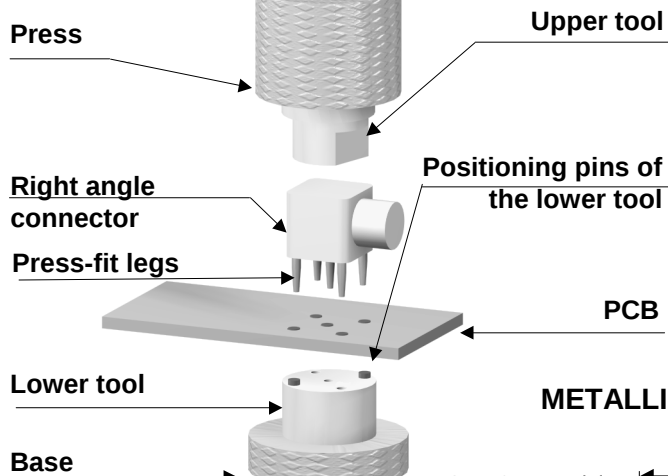
STRAIGHT RECEPTACLE PRESS FIT EDGE-CARD

PACK 100

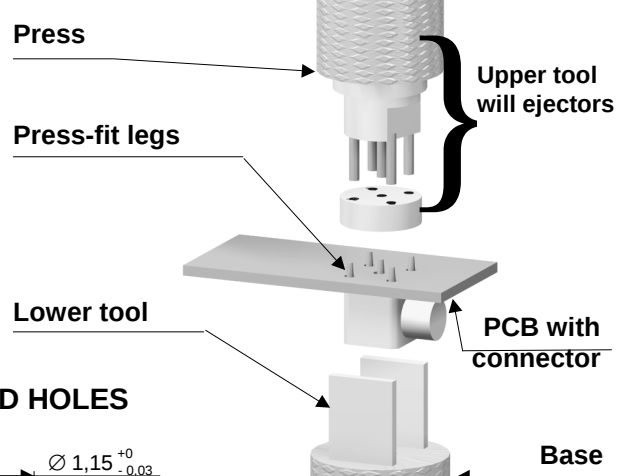
R128.405.161

Series : BMA

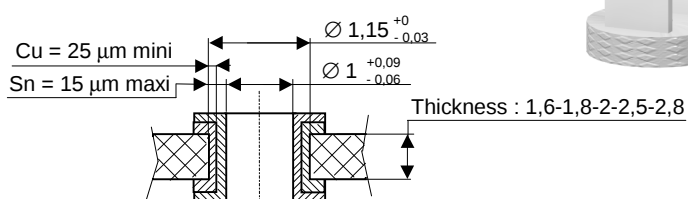
MOUNTING



UNMOUNTING

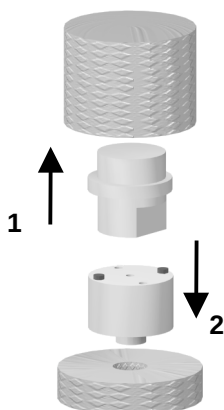


METALLIZED HOLES



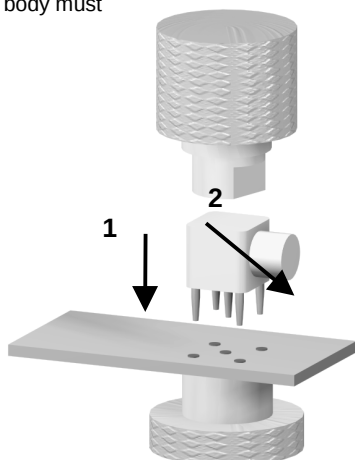
1

Slide the upper tool into the machine (press).
Slide the lower tool into the base.



2

Place correctly the PCB on the lower tool.
Introduce the press-fit legs into the holes of the PCB.
Push on top (100N mini per press-fit leg) until total insertion.
Note: the connector body must rest on the PCB.



1

Place correctly the PCB
And the connector on the
Lower tool.

2

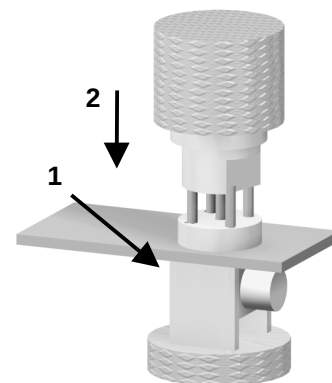
Place the upper tool at the back of the connector and place correctly the ejectors :

- on the press-fit legs (if their length exceed the PCB thickness)
- in the holes of the PCB (if not).

Press the upper tool (100N mini per press-fit leg) to remove the connector until it slide down into the lower tool.

CAUTION :

A plated hole of the PCB can be used up to 3 times.



Issue : 0713 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.