

6

5

4

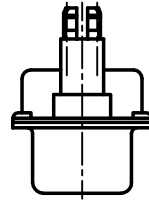
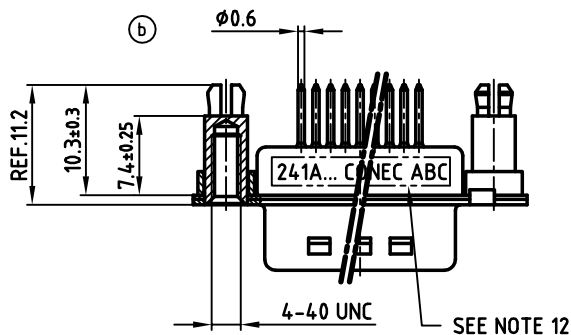
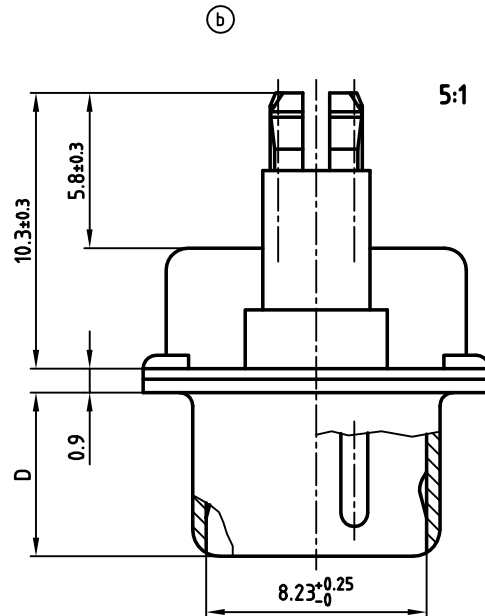
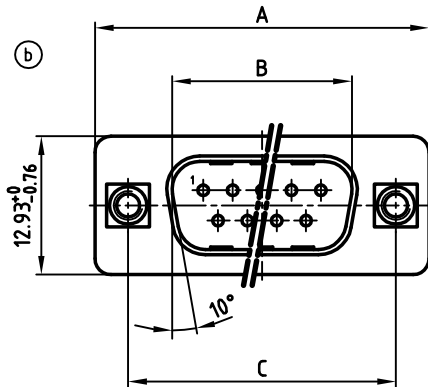
3

2

1

used for: D-SUB FILTER

POS.	A -0.76	B $+0.25$	C	D -0.3	PART NO.
9	31.19	16.79	25.00 $+0.12$ -0.13	6.12	241A15140X
15	39.52	25.12	33.30 $+0.15$ -0.1	6.12	241A15150X
25	53.42	38.84	47.04 ± 0.13	5.99	241A15160X
37	69.70	55.30	63.50 ± 0.13	5.99	241A15170X



NOTES:

1. RoHS COMPLIANT
2. SUITABLE FOR WAVE SOLDERING
3. METALSHELLS: STEEL; min. 315µin TIN over 40-80µin NICKEL
4. INSULATORS: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94 V-0, BLACK
5. CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: 8µin HARD GOLD OVER min. 50µin NICKEL
6. THREADED SPACER CLIP: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
PCB-HOLE: $\phi 3.1 \pm 0.1$; PCB THICKNESS 1.6mm
7. COLLAR: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
8. P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
9. CAPACITANCE: 1300pF $\pm 20\%$
10. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 424 VDC
11. MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6in.LB
12. CONNECTOR IS PART MARKED: **PART-NO. CONEC ABC**

Directive 2002/95/EC
"RoHS"
Compliant

APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTORIZACION * APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTORIZACION * APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

				tolerance			
						dim. in mm	
				1998	date	name	
				drawn	08.05.	Barcinski	
				appd.	08.05.	Mickenbecker	
				norm	DIN 41652		
1 x c	Ä 3200	27.11.08	Petker	d-old			
4 x b	Ä 3194	24.11.08	Petker				
a	Origin						
rev.	description	date	name				



CONEC

title:		D-SUB FILTER MALE P-TYP	
		9-37pos. PIN 5.8mm	
		WITH THREADED SPACER CLIP	
dwg no:	AutoCAD 2000	DIN-A	
		3	
		sh:1/2	
part no:		SEE TABLE	

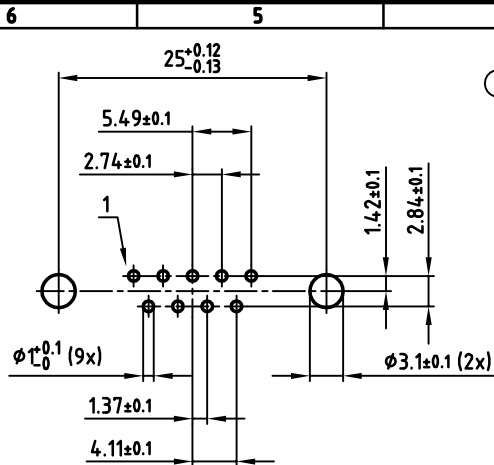
6

5

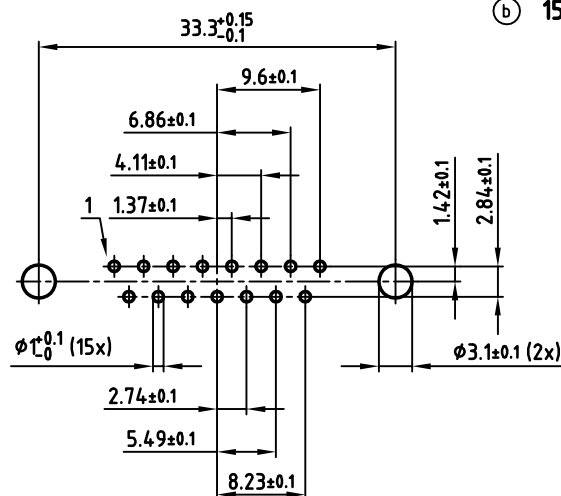
4

2

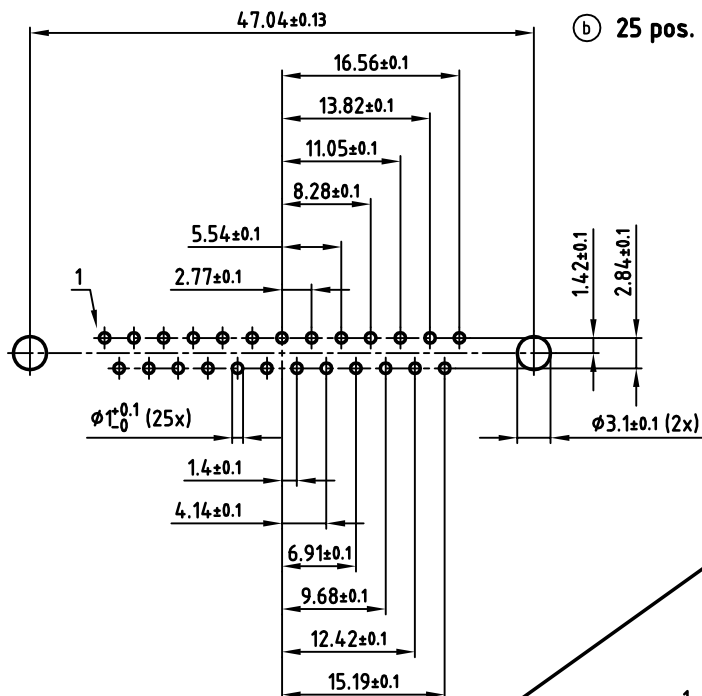
1



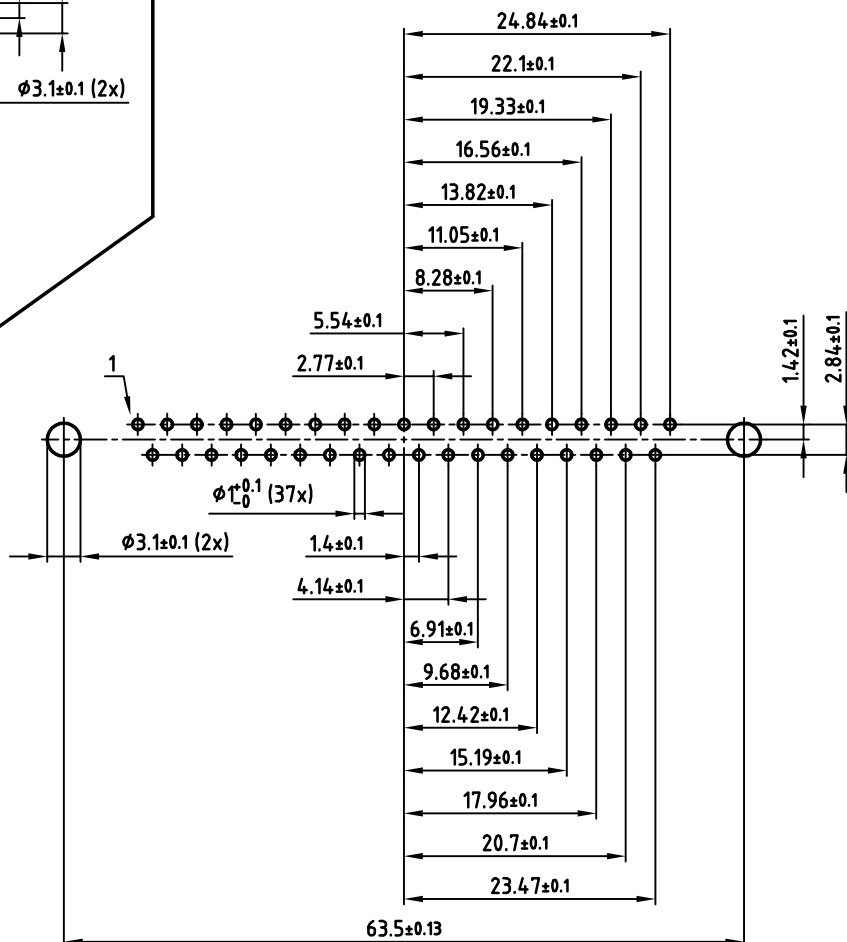
(b) 9 pos.



(b) 15 pos.



(b) 25 pos.



(b) 37 pos.

APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTORIZACION * APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTORIZACION * APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

4 x b	Ä 3194	24.11.2008	Petker
a	Origin		
rev.	description	date	name

tolerance	dim. in mm
1998	date
drawn	08.05.
appd.	08.05.
norm	DIN 41652
d-old	

scale: 2:1	
material: SEE SHEET 1	
title: P.C.B. HOLE DRILLINGS D-SUB FILTER MALE P-TYP 9-37pos. PIN 5.8mm WITH THREADED SPACER CLIP	
dwg no:	AutoCAD 2006
24K11Y9A	
part no: SEE SHEET 1	

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.