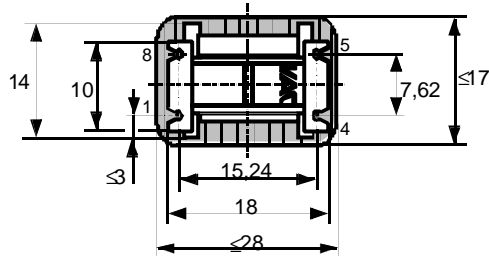


K-Nr.: Transduktordrossel / Magnetic Amplifiers Datum: 28.01.1999  
 K-no.: Date:

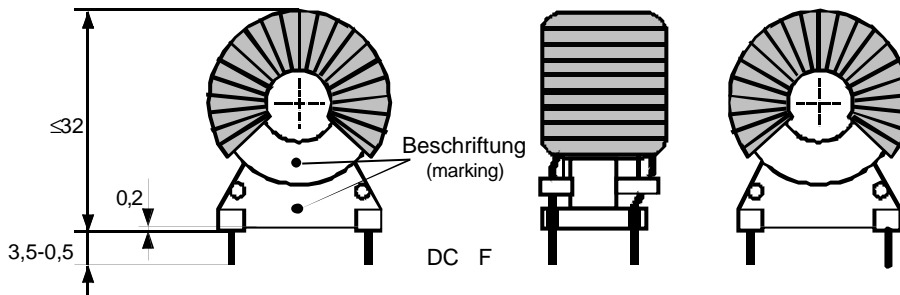
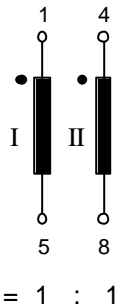
 Kunde: Typenelement / Standard Type Kd. Sach Nr.: Seite 1 von 2  
 Customer Customers part no.: Page of

 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c Anschlüsse:  
 Mechanical outline General tolerances Connections:

 Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm  
 (Tolerances grid distance)

 DC = Date Code  
 F = Factory

 Cu-verzinkt: Ø 0,9 mm  
 Cu-tinned

 Beschriftung:  
 marking

 DC  
 X008 F

 Anschlußschema:  
 Schematic diagram

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):  
 Operational data/characteristic data (nominal values):

Reihenschaltung:
 $I_{Ao} = 10 \text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,4$   
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,25 \text{ V/kHz}$   
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,019 \text{ V/kHz}$ 
Parallelschaltung:
 $I_{Ao} = 20 \text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$   
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,125 \text{ V/kHz}$   
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,009 \text{ V/kHz}$ 

Umgebungstemperatur/ambient temperature: -40°C...+60°C

Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

Final inspection

1) (AQL 0,25)	M3210:	Einstellwerte Settings	Prüfwerte Test values
		2.1 $\hat{I}_1 = 1703 \text{ mA}$	$\Phi_S = 84 \mu\text{Vs} +20\% - 15\%$
		2.2 $\hat{I}_1 = 1703 \text{ mA}$	$\Delta\Phi_{RS} \leq 7,2 \mu\text{Vs}$
		2.3 $ U_1  = 8 \text{ V}$	$P_{Fe} \leq 453 \text{ mW}$
		$f = 35 \text{ kHz}$	
2) (AQL 1/S4)		$R_{Cul} = R_{Cull} \leq 8 \text{ m}\Omega^*$	
3) (AQL 1/S4)	M3029:	Lötbarkeitstest Soldering test	

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur

\*vorläufig/preliminary

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Sockeltrog: UL-gelisted

Applicable documents: Trough and connector: UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
28.01.99	Ul.	80	Neues Formblatt verwendet. Maßbild aktualisiert. Umgebungs- und Lagertemperatur mitaufgenommen.

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb.: Ul. designer	KB-PM B: Kei. check	freig.: Ul. released
---------------------------	-------------------------	------------------------	-------------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.