



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
EMBASE A PLATINE
UNIVERSSELLE 0,3mm

TITRE
UNIVERSAL FLANGE
RECEPTACLE 0,3 mm

R 127 631 001
Série SMA 2.9

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL :

CABLES

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,05 + 0,006 f(GHz) : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. EPP. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65 + 165°C : Climatic range
Tenue :
cont. cent. :
☐ Axiale avant
☒ Axiale 2 sens
☐ Rotation
☐ Immobil. totale
In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : Passive
Revêtement corps : Passive
Revêt. cont. cent. : Au

Partie métallique : Acier INOX
Partie métal. élast. : Cuivre au beryllium

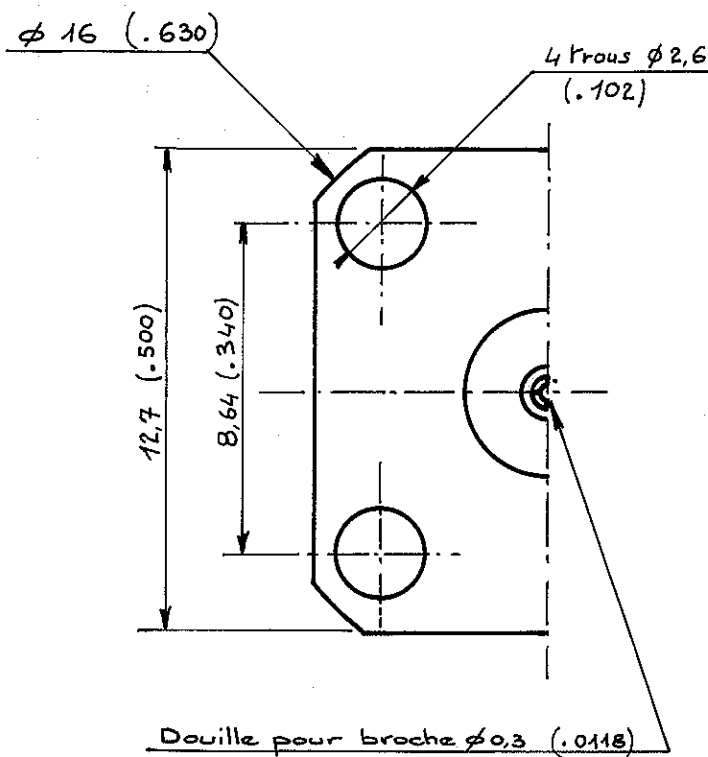
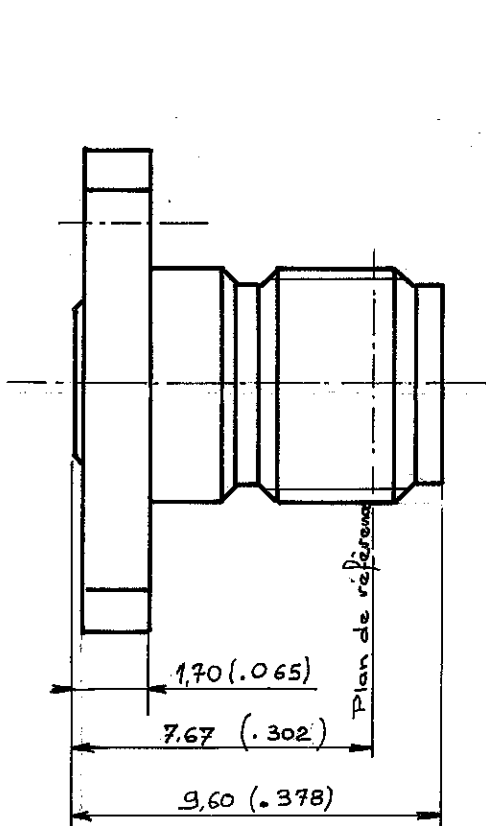
Isolant : Kapton
Joint :

CONSTRUCTION

Masse plating : Passivated
Body plating : Passivated
Inner contact : Gold

metalic parts : Stainless steel
metalic resilient parts : Beryllium copper

Insulator : Kapton
Gasket :



Dimensions en mm

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Dessiné

Vérifié

I.P.

MODIFICATIONS

DATE

15/12/86

VISA

[Signature]

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

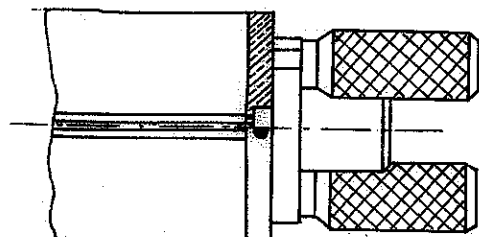


Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE CARREE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

Soudure de la perle de verre

Soldering of the glass bead.

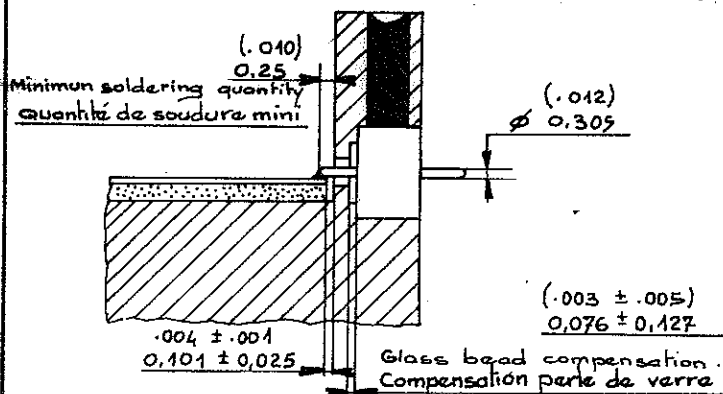


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

Position de la perle de verre après soudure

Position of the glass bead after soldering

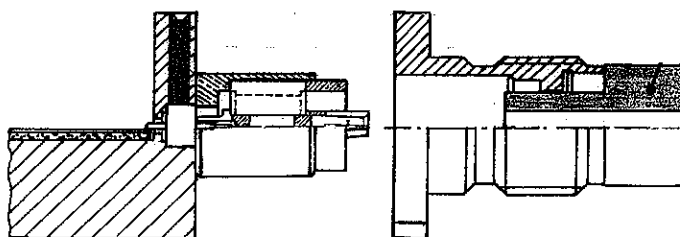


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

Montage de l'embase sur boîtier microstrip

Monting of the flange on microstrip box



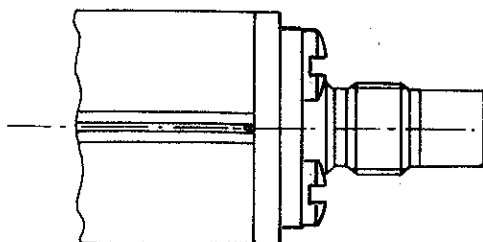
Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre.

Monter le calibre de positionnement R 282 860 pour assurer une bonne concentricité.

Mount the socket and the ring on the axis of the glass bead. Mount the R282 860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

Vissage de l'embase sur le boîtier

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP.

Screw the flange on the MICROSTRIP box.

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

DATE

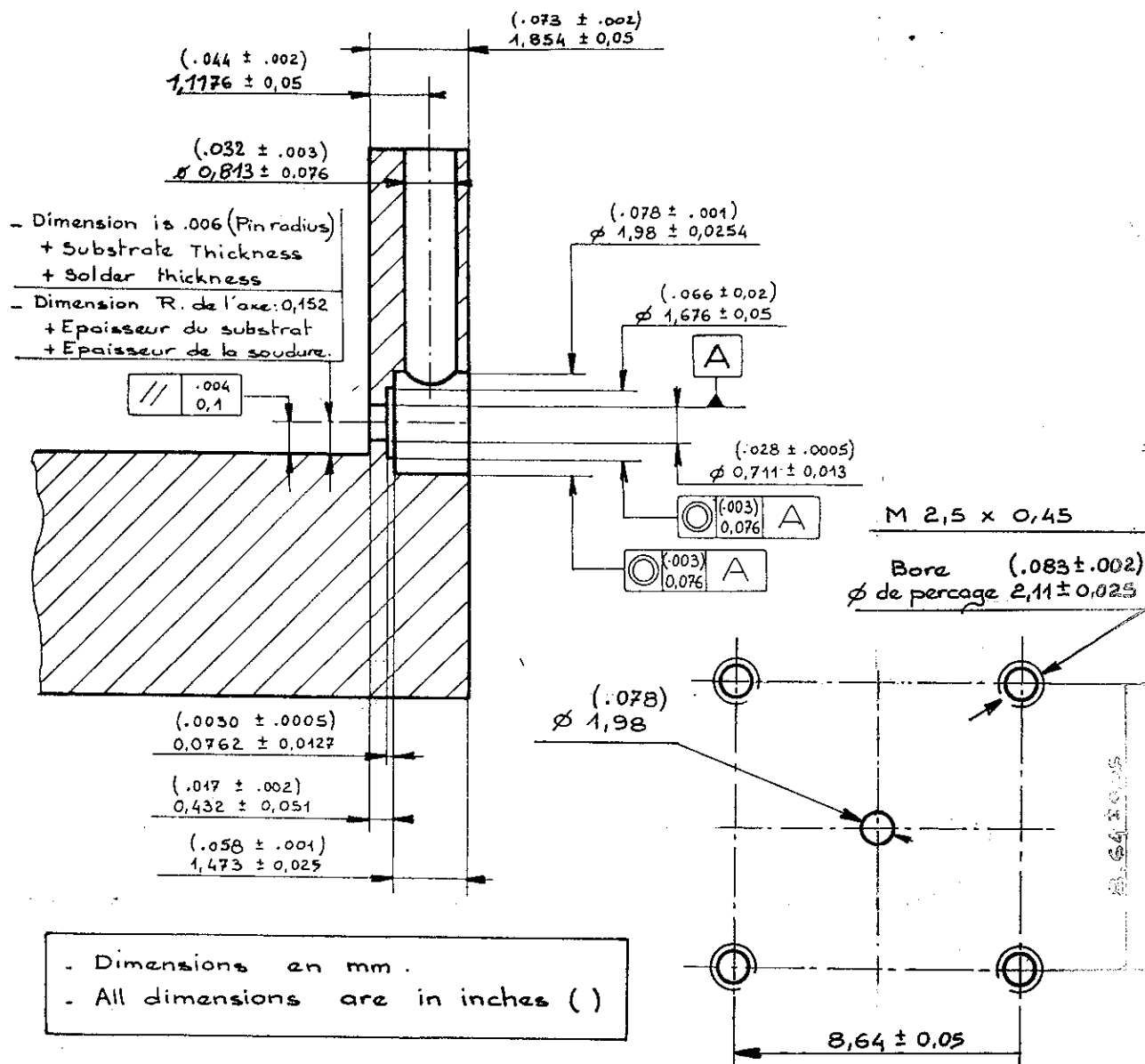
VISA

Dessiné

Vérifié

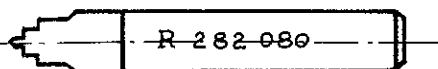
MODIFICATIONS

Percage panneau pour embase à platine carrée pour boîtier microstrip



Outillages

Lame de perçage (percing tool)



Pour obtenir la concentricité et les dimensions requises, pour l'usinage du boîtier nous conseillons d'utiliser les outils spéciaux RADIALL.

Ref R 282 080

To obtain correct concentricity and dimensions on the receptacle percing, we recommend to use RADIALL special tools show here

Ref R 282 080

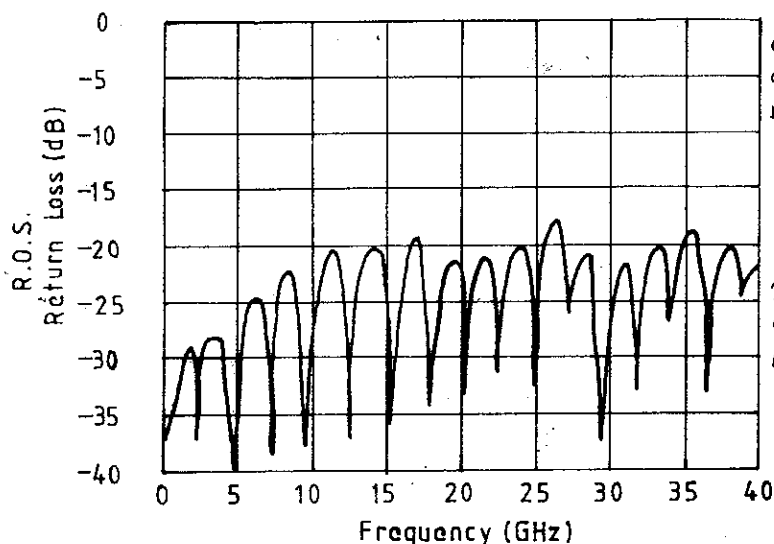
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné			Vérifié				MODIFICATIONS			
	NOM	VIGHARD		MEYNIER							
	DATE	25/5/87		20/06/91							
	VISA	<i>Rigaud</i>		<i>Meunier</i>							



SMA 2,9

ROS : EMBASE A PLATINE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 631 001

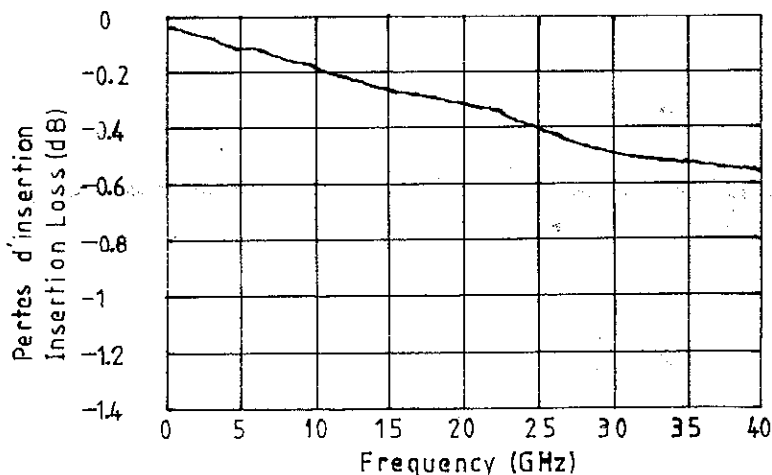
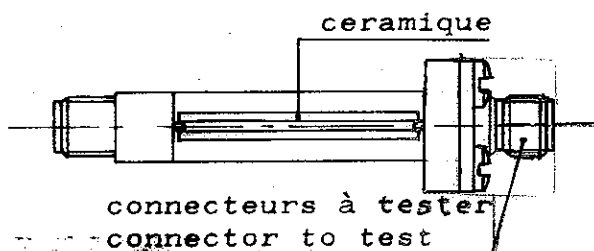
EMBASE APLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 632 001



R.O.S. d'une paire de connecteurs avec deux perles de verre réunis par un microstrip de long. 25mm

Typical return loss of a connector pair with two glass beads joined by a 1 inch microstrip

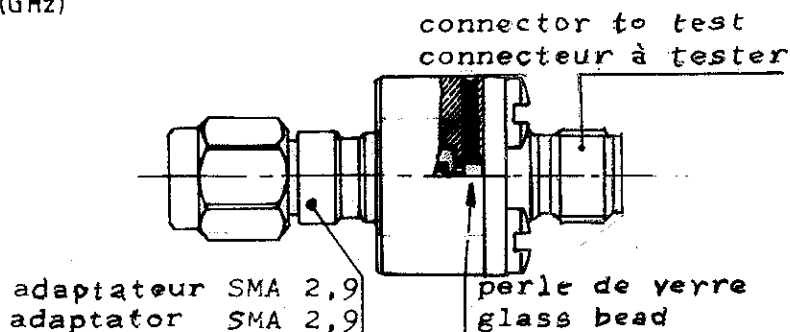
MESURE SUR MICROSTRIP



Mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

- Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.

MESURE DANS LIGNE COAX



DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Destiné

Vérifié

MODIFICATIONS

DATE

VIGNARD

VISA

25/5/84

[Signature]



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.