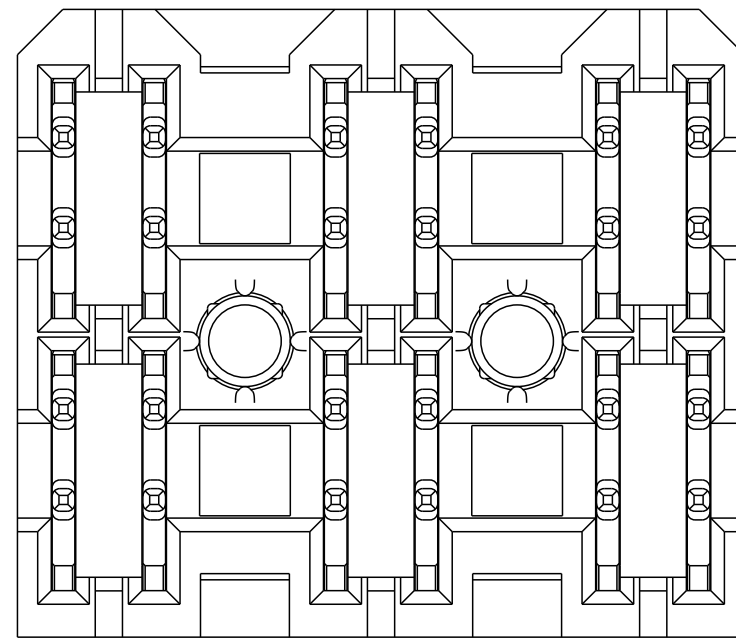
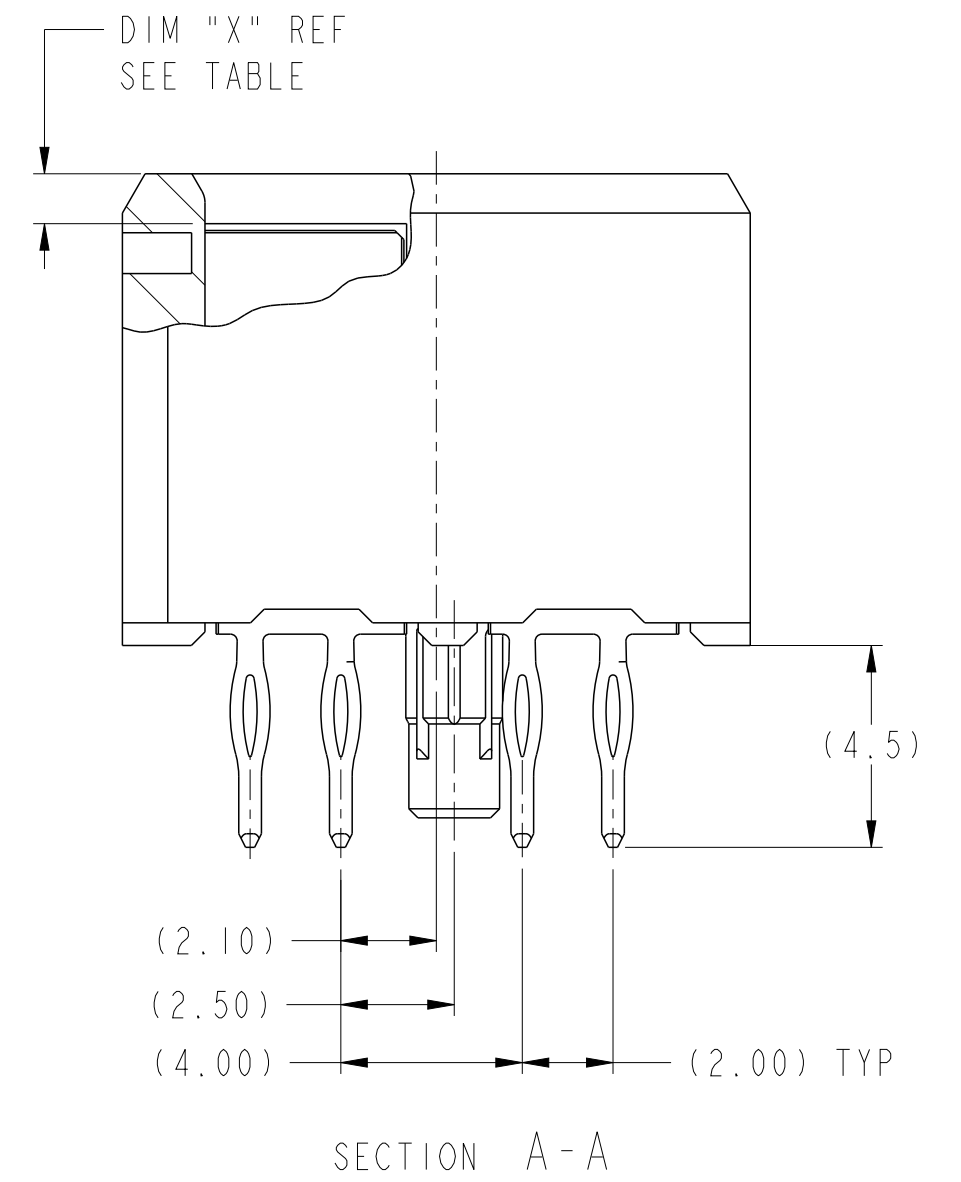
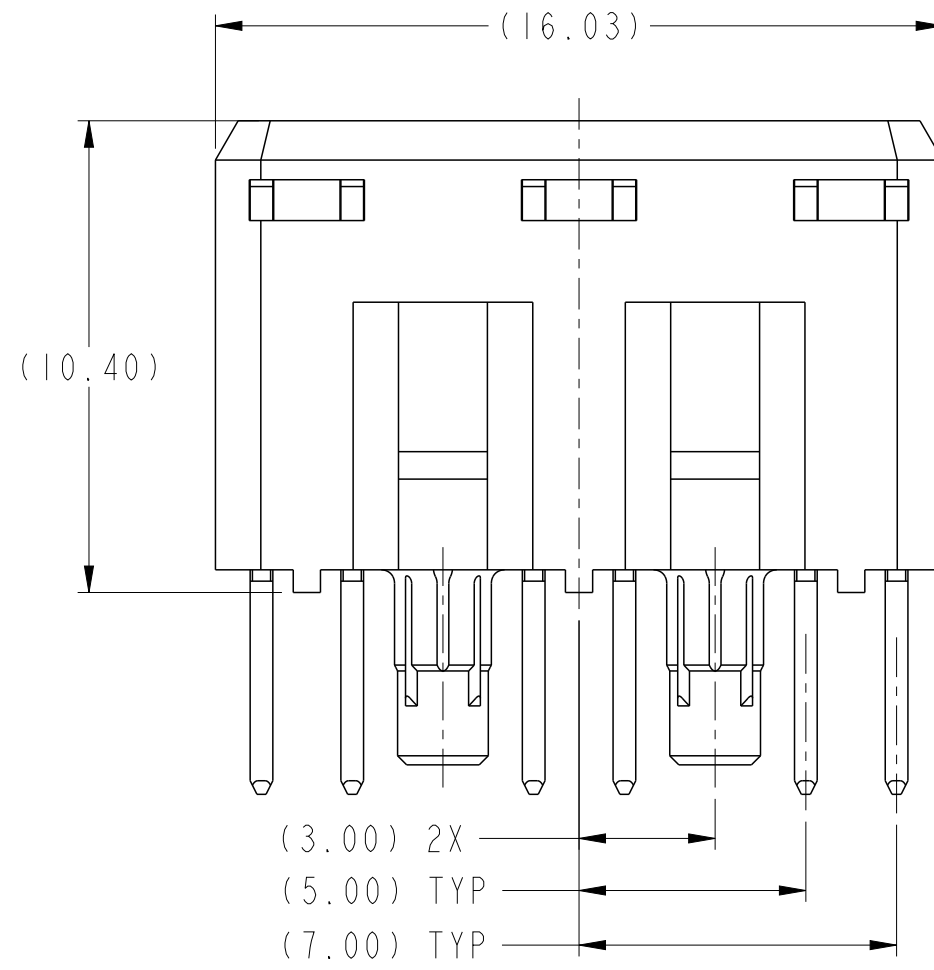
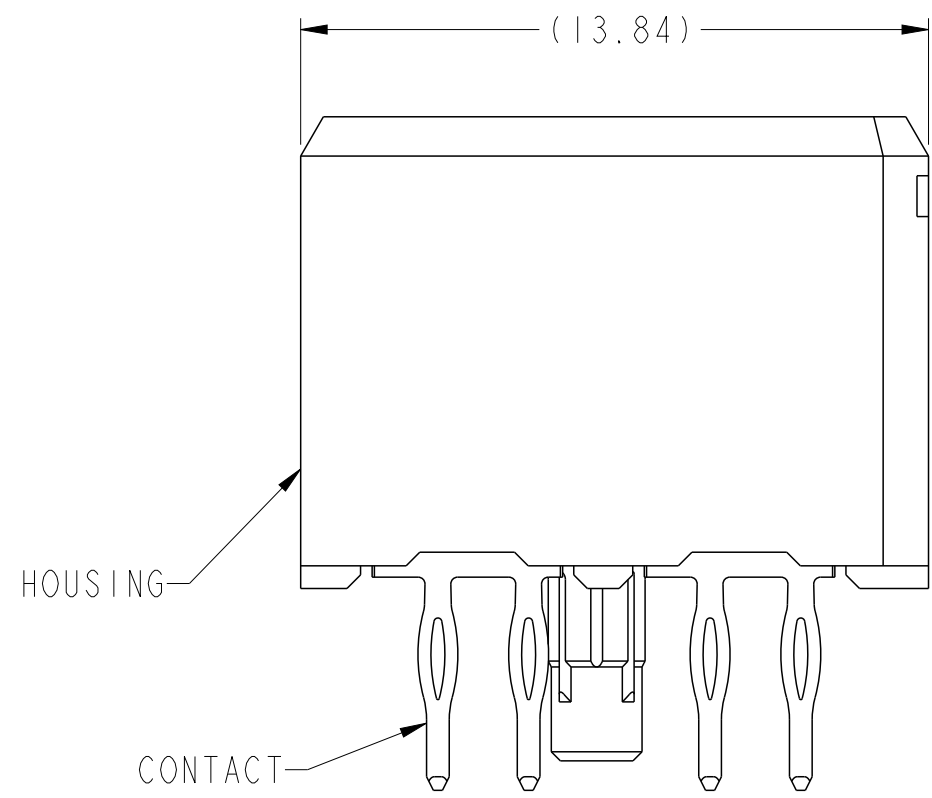
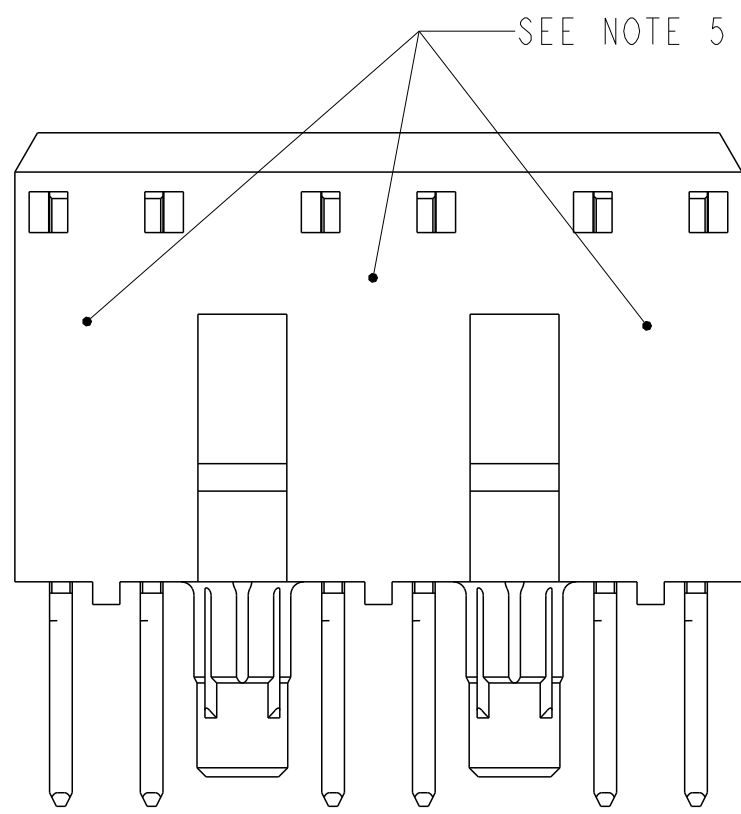
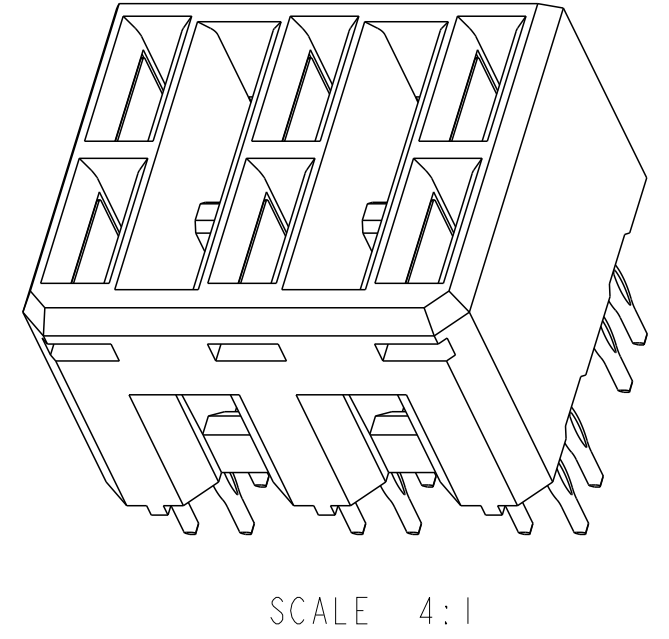
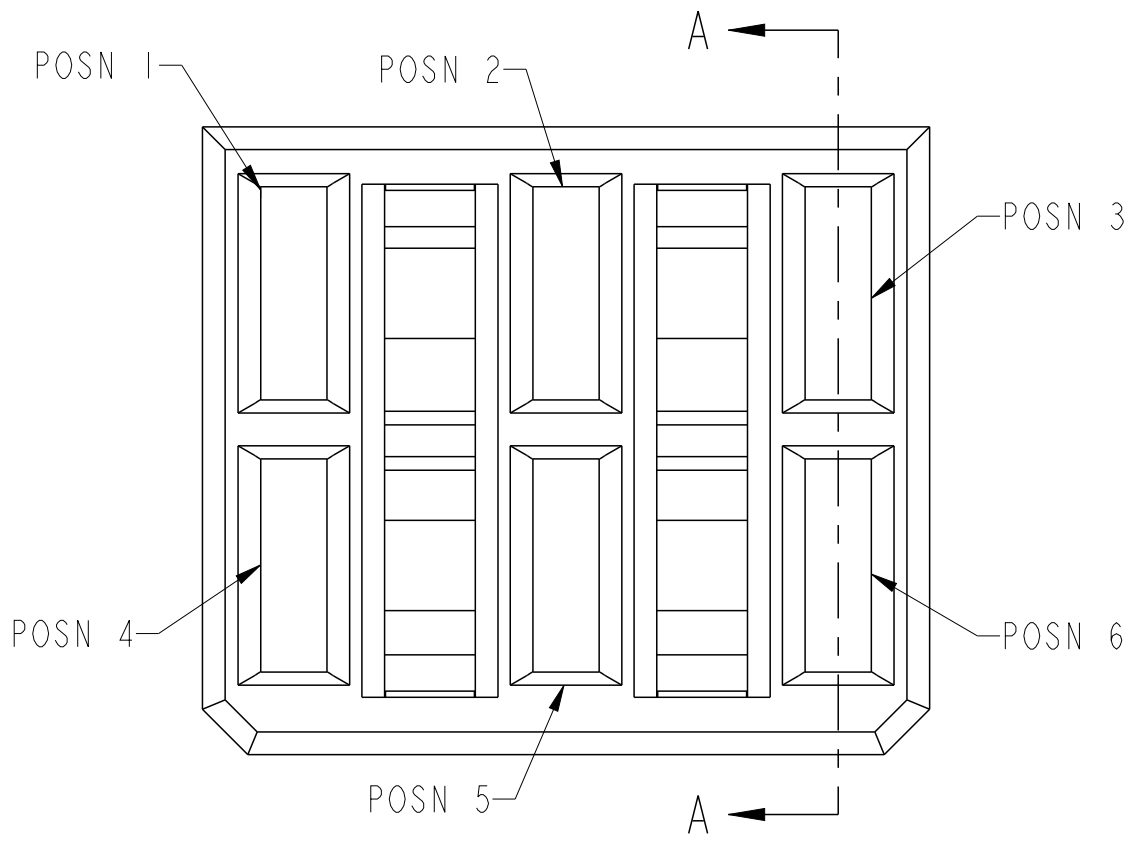


| PRODUCT NUMBER | PLATING NOTE | MATING LENGTH, DIM "X" | | | | | |
|--------------------|--------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | POSN 1 | POSN 2 | POSN 3 | POSN 4 | POSN 5 | POSN 6 |
| 10061290-555444PLF | NOTE 2 | 2.60 | 2.60 | 2.60 | 1.10 | 1.10 | 1.10 |
| 10061290-545555PLF | NOTE 2 | 2.60 | 1.10 | 2.60 | 2.60 | 2.60 | 2.60 |
| 10061290-554554PLF | NOTE 2 | 2.60 | 2.60 | 1.10 | 2.60 | 2.60 | 1.10 |
| 10061290-555445PLF | NOTE 2 | 2.60 | 2.60 | 2.60 | 1.10 | 1.10 | 2.60 |
| 10061290-554555PLF | NOTE 2 | 2.60 | 2.60 | 1.10 | 2.60 | 2.60 | 2.60 |
| 10061290-444545PLF | NOTE 2 | 1.10 | 1.10 | 1.10 | 2.60 | 1.10 | 2.60 |

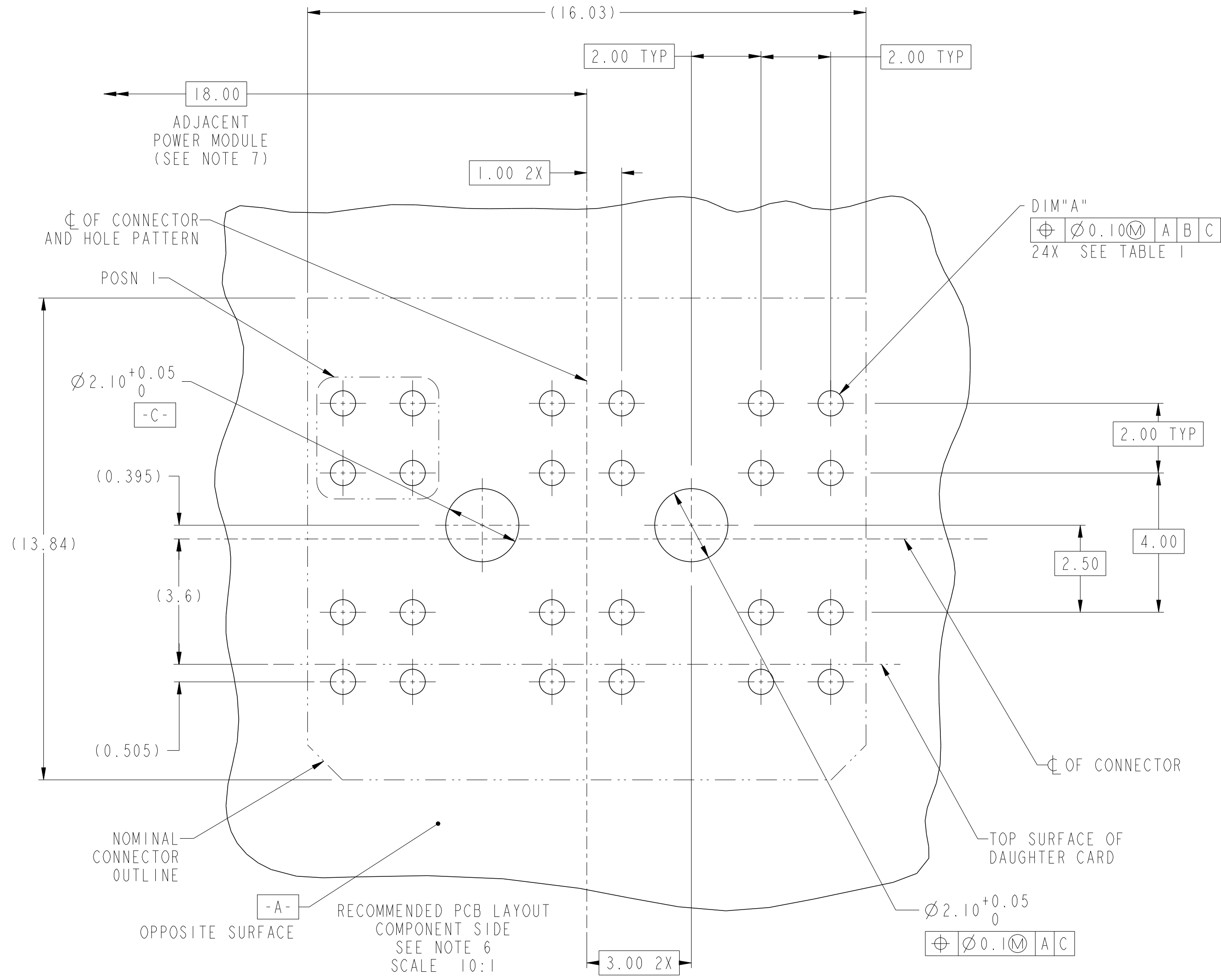


| | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|------------|------|---------------|------------|----------------|----------------|-----------|--|--------------------|----------|------------------------|--------------|
| spec ref | GS-12-220 | dr | Chen-Hong Tan | 2006/06/21 | projection | MM | size | A2 | scale | 6:1 | | |
| tolerance std | ASME Y14.5 | eng | Terry Luo | 2017/09/07 | | | ecn no | ELX-DG-27905-1 | | | | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | chr | - | | | | rel level | Released | | | | |
| surface | - | appr | Heaven Cen | 2017/09/11 | product family | 2mm High Power | | rel level | Released | | | |
| ASME Y14.5 | linear | 0.X | ±0.3 | | title | | | 2X3 VERTICAL RECEPTACLE ASSY AIRMAX POWER | dwg no 10061290 | rev J | | |
| | | 0.XX | ±0.10 | | cat. no. | - | | | | | Product - Customer Drw | sheet 1 of 2 |
| | angular | 0° | ±2° | | | | | | | | | |

| TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE I PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS | | | | | | | |
|-----------------------|---|------------------|--------------------|------------------|--------------------|---------------|------------------|---------------------------------|
| | DRILLED HOLE DIAMETER | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | NICKEL THICKNESS | GOLD THICKNESS | TIN THICKNESS | SILVER THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER (DIM"A") |
| TIN-LEAD | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | 0.005 - 0.015 | -- | -- | -- | -- | 0.65 - 0.80 |
| IMMERSION TIN | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | -- | 0.9 - 1.5um | -- | 0.70 - 0.80 |
| IMMERSION SILVER | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | -- | -- | 0.15 - 0.65um | 0.70 - 0.80 |
| COPPER (SEE NOTE 11) | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | -- | -- | -- | 0.70 - 0.80 |
| GOLD | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | 0.003 - 0.007 | FLASH UP TO 0.0002 | -- | -- | 0.69 - 0.80 |

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACT: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
- CONTACT PLATING:
PRESS-FIT TAIL: 0.5 - 1.5um MATT TIN OVER NICKEL.
SEPARABLE INTERFACE :0.76um MIN GXT OVER NICKEL.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-220
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-023
- PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & LOT CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN, EITHER SIDE.
- MINIMUM NOMINAL BOARD THICKNESS: 2.4mm
- REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO AIRMAX SIGNAL MODULES.
- PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN FCI SPECIFICATION GS-22-008.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-920
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260° PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR-PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS AT CENTER OF VIA HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.



Amphenol FCI

© 2016 APCI

| | | | | | | | | | | |
|---------------|------------|-----|---------------|---------------------------|------------|-------|--------|---|-----------|----------|
| spec ref | GS-12-220 | dr | Chen-Hong Tan | 2006/06/21 | projection | MM | size | A2 | scale | 10:1 |
| tolerance std | ASME Y14.5 | eng | Terry Luo | 2017/09/07 | chr | - | ecn no | ELX-DG-27965-1 | rel level | Released |
| surface | linear | 0.X | ±0.3 | 0.XX | ±0.10 | 0.XXX | ±0.050 | Amphenol FCI title 2X3 VERTICAL RECEPTACLE ASSY AIRMAX POWER cat. no. - Product - Customer Drw sheet 2 of 2 | | |
| ASME Y14.5 | angular | 0° | ±2° | spec no 10061290 rev J | | | | | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.