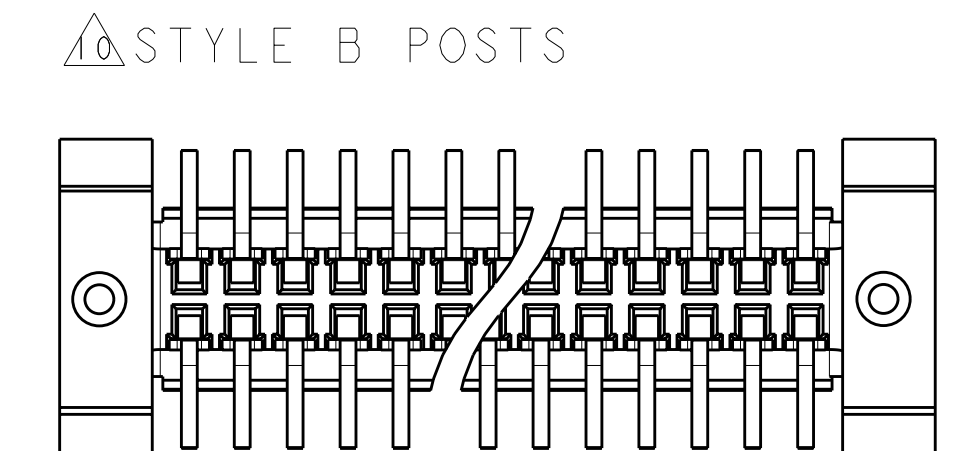
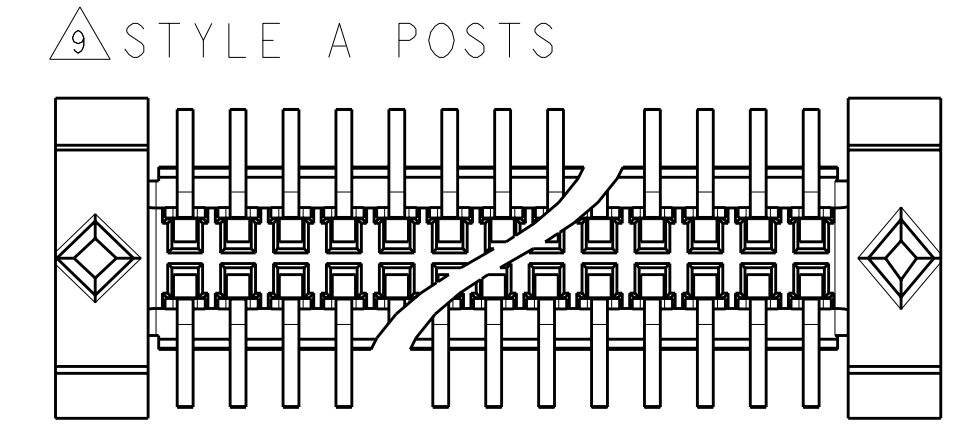
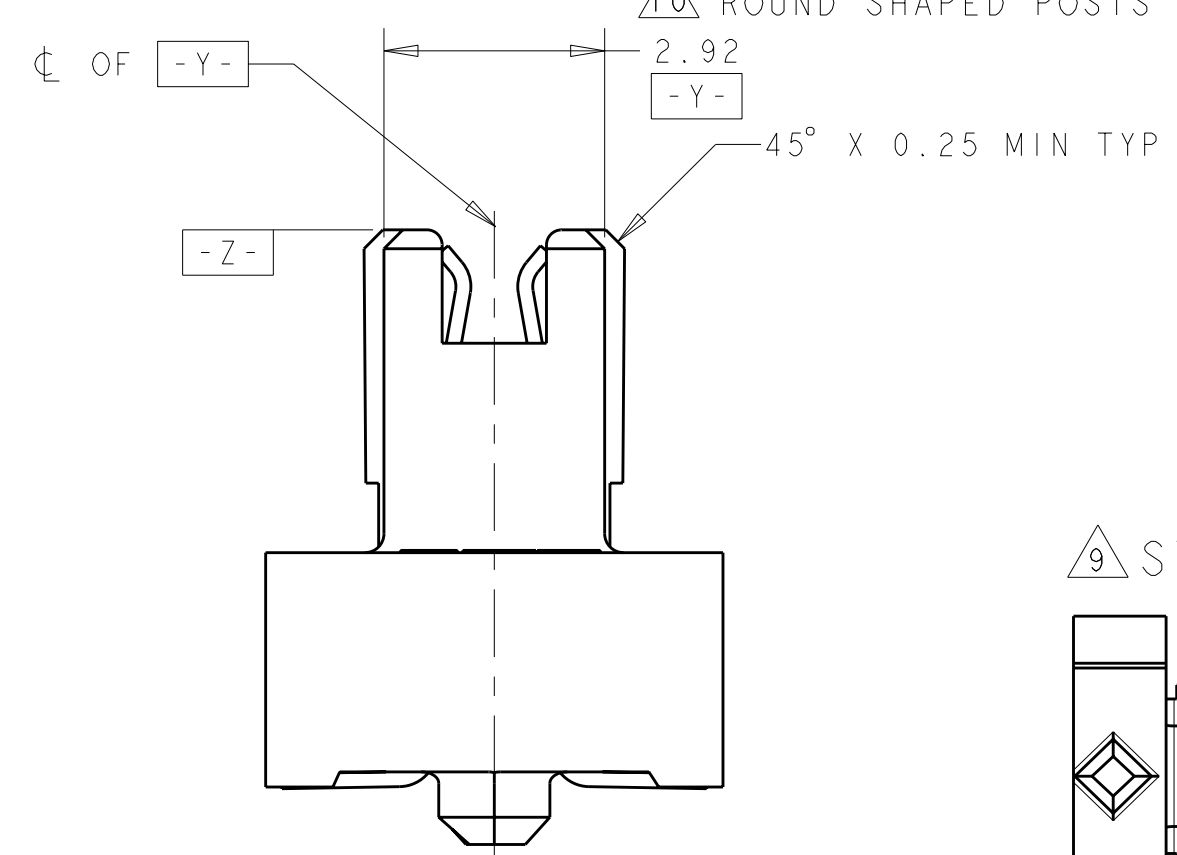
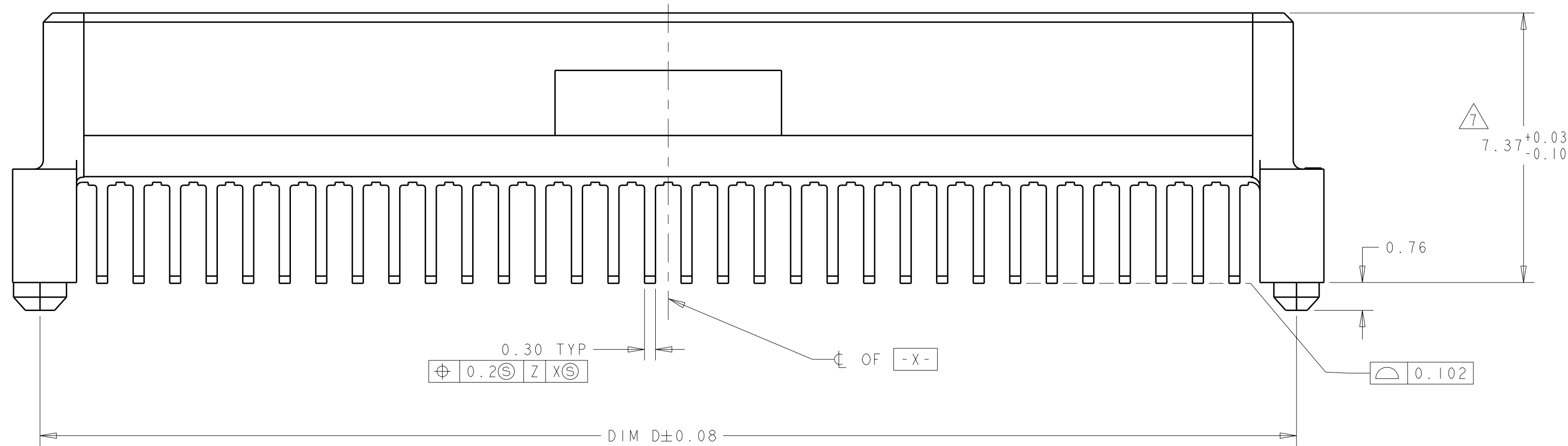
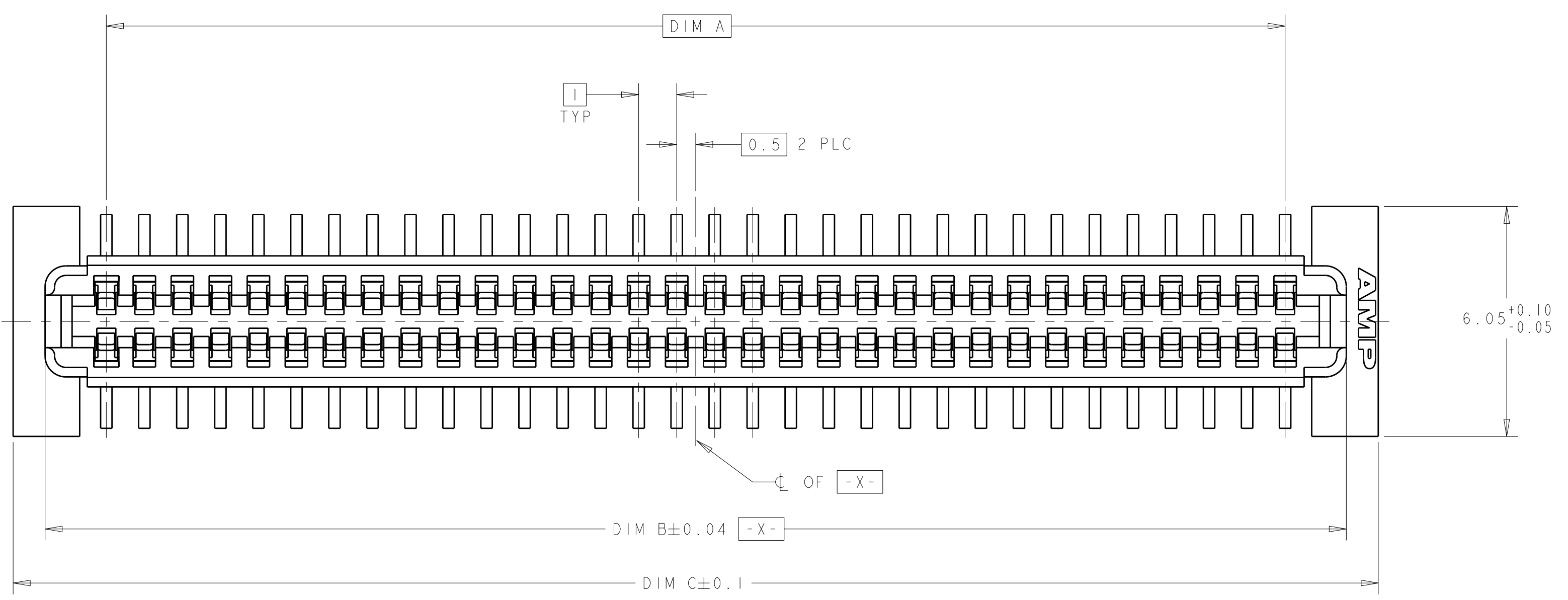
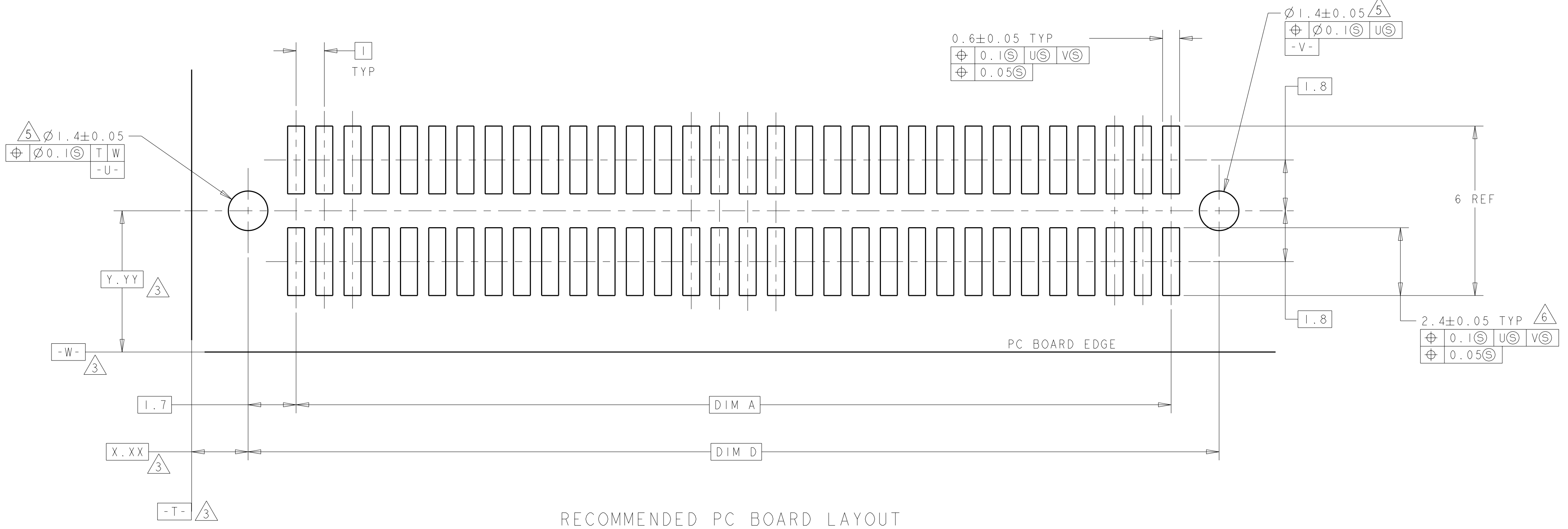


LOC	DIST	REV	DATE	DWN	APVD
AD	00	0	30SEP2004	BC	RW
		A	10JUL2006	DH	DB
		AI	14SEP2009	AEG	HM



1. HOUSING MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC. COLOR; BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
2. CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PLI PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
3. DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
4. PACKAGED IN TAPE ON REEL PER EIA-481.
5. 1.5 MIN DIAMETER HOLE SHOULD BE USED IF USING POST STYLE "A" AND PLACING ON PCB WITH VACUUM PLACEMENT EQUIPMENT.
6. SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.4 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
7. REFERRED TO AS DIM H = 7.3±0.1 IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
8. CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.0127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
9. SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
10. ROUND SHAPED POSTS



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HGTS	POS	PART NO
10	8	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	3-5120603-2
10	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	3-5120603-1
10	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	2-5120603-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	2-5120603-1
9	8	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	1-5120603-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	1-5120603-1
9	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	5120603-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	5120603-1

DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 1 PLC ±0.03 2 PLC ±0.03 3 PLC ±0.03 4 PLC ± ANGLES 40°-1° FINISH SEE TABLE		DWN B. CARBO CHK R. WERTZ APVD R. WERTZ PRODUCT SPEC 502-1079 APPLICATION SPEC 114-25045 WEIGHT CUSTOMER DRAWING		30SEP04 30SEP04 30SEP04 NAME RECEPTACLE ASSY, 1.0mm FH(IEEE1386) CONNECTOR SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 00779 C=5120603 SCALE 10:1 SHEET 1 OF 1 REV A1		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
--	--	--	--	---	--	---	--



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.