



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
012	REDRAWN IN CAD; PER ECN 94-0474	N.C. 7/21/95	<i>PCW</i> 7/28/95

.XXX = in
XX.X = mm

DESIGNED FOR USE WITH RG 316/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
SLEEVE	.067
CONTACT	.021

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C To +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 3.0</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) <u>0</u> Sea Level <u>250</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR -- <u>1.15 + .01 X (f GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss <u>.06√f (GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2</u>	Except High Temp +85°C
RF Leakage (dB MIN) <u>-60dB Min @ 2-3 GHz</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0 MIN</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>20 MIN</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT SLEEVE	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
GASKET	VITON "A" PER MIL-R-83248	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/11	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
REAR DIELECTRIC	NYLON	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	DRAWN BY <u>K.W.</u> DATE <u>09/01/77</u>	AMP AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
	CHECKED BY <u>K.W.</u> DATE <u>09/01/77</u>	
FRAC. ± 1/64 DEC. ± .005 ANGLES ± 1°	APPD BY <u>R.M.F.</u> DATE <u>09/01/77</u>	
These drawings and specifications are the property of M/A COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE <u>OSM 4 HOLE FLANGE MOUNT CABLE JACK CRIMP ATTACHMENT</u>
	NO. AP. <u>20-057</u> <u>408-04808</u>	SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 2036-5004-02 REV <u>012</u>
		SCALE <u>3 : 1</u> SHEET <u>1 OF 1</u>



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.