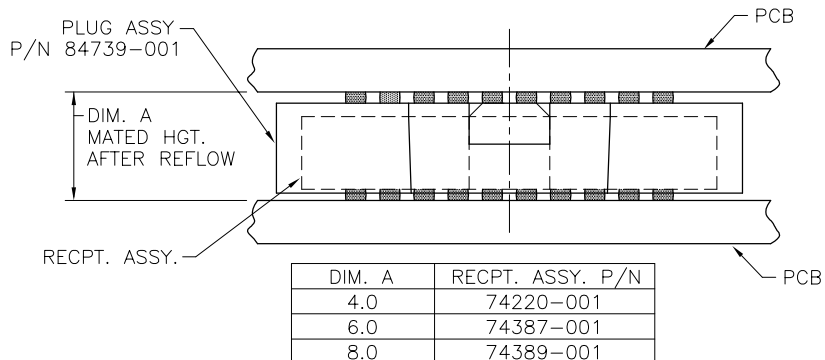
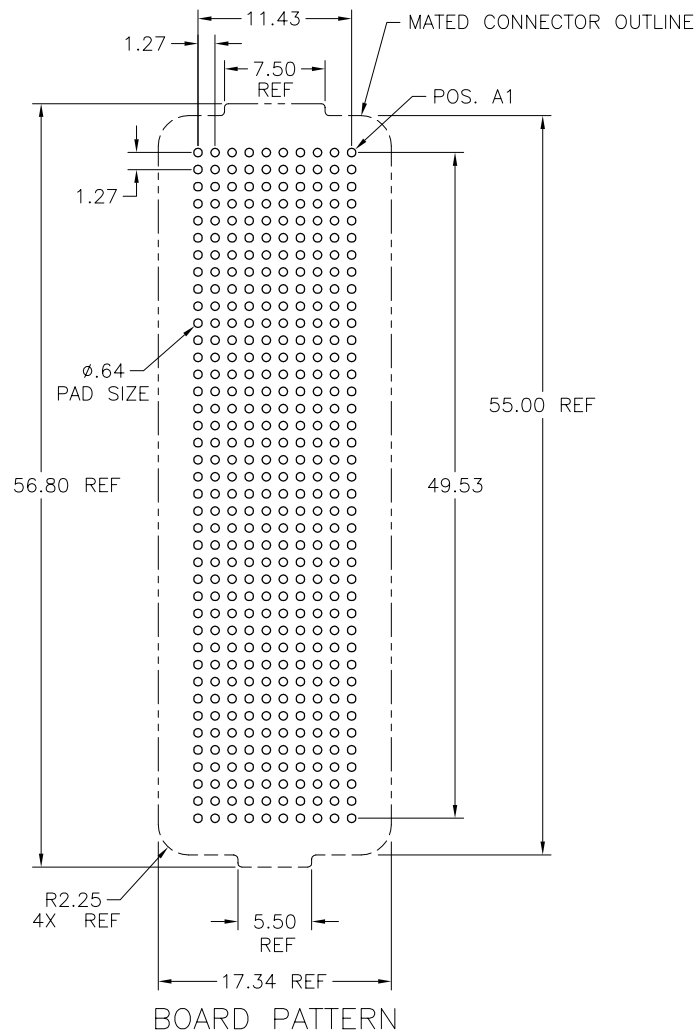
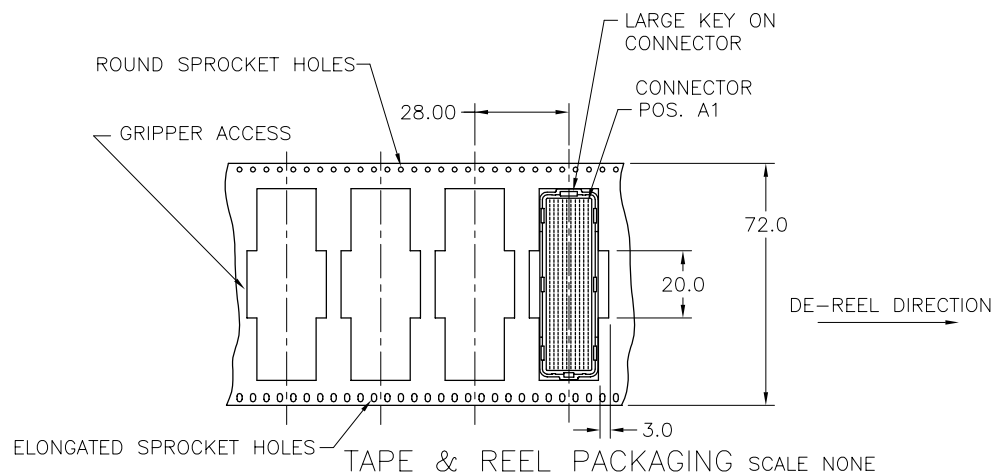




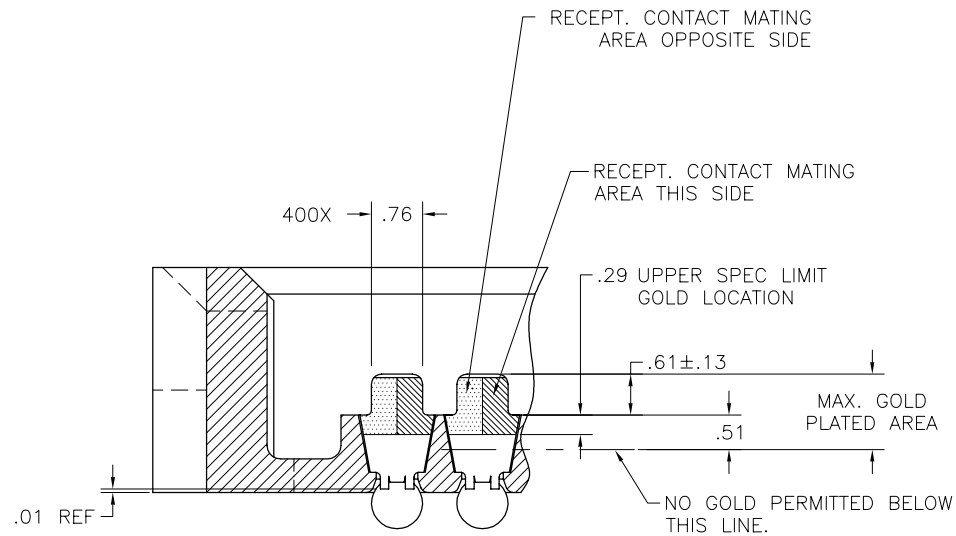
MATED HEIGHT AFTER REFLOW IS BASED ON ϕ .64mm PAD (METAL-DEFINED) AND .13mm SOLDER PASTE STENCIL THICKNESS.

END VIEW - MATED CONNECTORS SCALE NONE

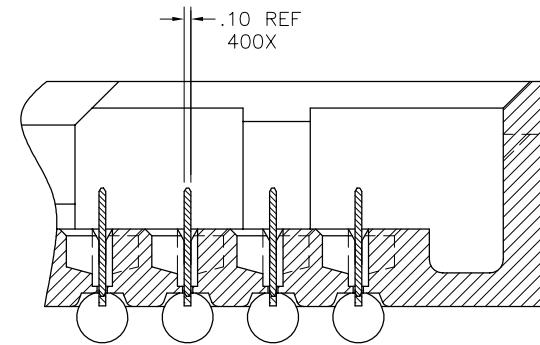


CONFIDENTIAL: INTEL INTERNAL USE ONLY. SEE NOTE 3.

mat'l. code SEE NOTE 1				surface ASME Y14.5 ✓	tolerance ASME Y14.5	projection mm	product family MEG-ARRAY
ltr	ecr no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		mm	title
g				angles	X *3		0mm PLUG ASSY
				0° ±2'	XX *13	scale 2:1	10 X 40 = 400 POS.
				dr	D.WAUGHEN 9.21.98	FCI	dwg no
				enr	M.HAHN 9.21.98		sheet 2 of 3
				chr	M.HAHN 9.21.98		size
				appd	M.HAHN 9.21.98		A4
sheet index	revision sheet						type
							CUSTOMER Drawing



SECT. A-A

SECT. B-B
ROTATED 90° C.W.

NOTES:

1. MAT'L:

HOUSING: NATURAL LCP (GRADE PROPRIETARY).

CONTACT: CUPPER-NICKEL ALLOY C72500.

PLATING:

CONTACT: 15-40u"/.38-1.02um Au OVER

30-120u"/.76-3.05um Ni.

SOLDER BALL: (SEE TABLE ON SHEET1)

EUTECTIC SnPb OR LEAD FREE

95.5Sn/4Ag/0.5Cu

2. SOLDER BALLS WILL NOT BE PERFECT SPHERICAL SHAPE DUE TO REFLOW ATTACHMENT. NOMINAL INITIAL SOLDER BALL Ø.76 (.030").

3. DRAWING NO. 84740 TO BE USED FOR INTEL CUSTOMERS (OEM).

4. REFER TO 07-747 INTEL PROCUREMENT SPEC.

5. SOLDER BALL HEIGHT TOLERANCE PENDING FINAL AGREEMENT.

6. FOR PROPER APPLICATION FOLLOW FCI APPLICATION SPECIFICATION GS-20-033 LEAD FREE SOLDER BALLS WILL NOT SOLDER PROPERLY IN A LEADED SOLDER PROCESS DUE TO A HIGHER REFLOW TEMPERATURE. LEAD FREE PRODUCT IS THEREFORE NOT BACKWARDS COMPATIBLE WITH LEADED OR SOME SOLDERING APPLICATIONS. REFERENCE FCI APPLICATION SPECIFICATION

7. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008 PRODUCT MEETING THIS DIRECTIVE IS IDENTIFIED IN THE LOT CODE NUMBER MARKED ON EACH PART BY HAVING AN "X" IN THE SEVENTH CHARACTER POSITION

CONFIDENTIAL: INTEL INTERNAL USE ONLY. SEE NOTE 3.

mat'l. code		surface		tolerance		projection		product family	
SEE NOTE 1		ASME Y14.5		ASME Y14.5				MEG-ARRAY	
ltr	ecr no	dr	date	tolerances unless otherwise specified				title	
g				angles	line fit				
				0° ± 2°	xxx+.051				
		dr	D. WAUGHEN		9.21.98			dwg no	
		enr	M. HAHN		9.21.98				
		chr	M. HAHN		9.21.98				
		appd	M. HAHN		9.21.98	scale 10:1		sheet 3 of 3	
sheet	revision								
index	sheet								
						type		CUSTOMER Drawing	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.