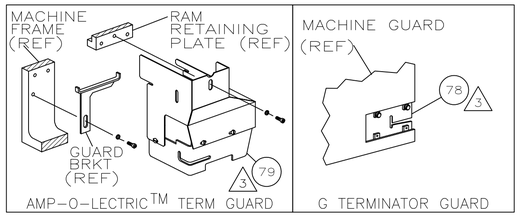
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION -,- .
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385057-1	H	122500-1
1385057-2	H	565435-5
1385057-3	H	354500-1



TERMINAL NAME: RECEPTACLE, FASTON™ FLAG, .187 SERIES

1217244
1742370

CRIMPING DATA

PAD LTR	CRIMP HEIGHT 6	WIRE SIZE
A	.078 ±.002 [1.98 ±0.05mm]	16 6
B	.075 ±.002 [1.91 ±0.05mm]	18 6
C	NOT	USED
D	NOT	USED

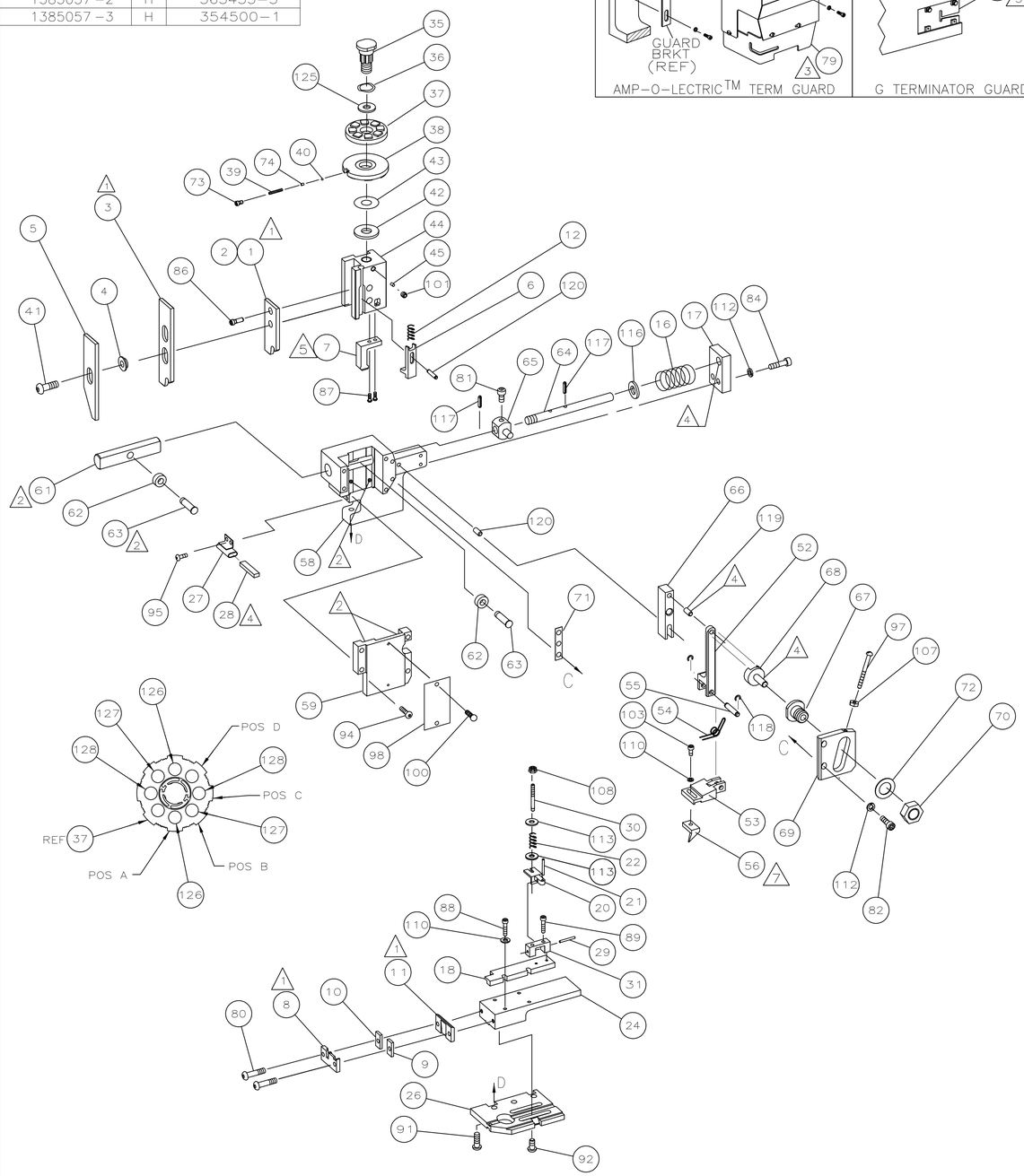
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.114 [2.90mm]	C	18-14
INSUL	.170 [4.32mm]	C	Ø.075-.155

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.188-.219	114-2155	.650	408-8039	NONE	L2396

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	H	ECR-16-004559	11-2010	RS	LZ

-1	LEADMAKER &	MECH POST FEED	
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED	
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED	



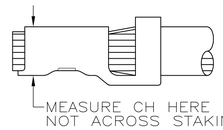
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						129
						128
2	2	2	–	9-354778-3	PIN, WIRE DISC (.2960)B	127
2	2	2	–	9-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2950)A	126
1	1	1	–	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
						124
1	1	1	–	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
						122
						121
2	2	2	–	4-21028-9	PIN,DOWEL(Ø.187x1.50)HSG	120
1	1	1	–	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	119
2	2	2	–	21045-3	RING,RET"C"(Ø.187)FD PIN	118
2	2	2	–	5-21028-1	PIN,STD SPRING(Ø.12)FD ADJ ROD	117
1	1	1	–	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCR ADJ	116
						115
						114
2	2	2	–	21899-2	WASHER, FLAT(#10)	113
4	4	4	–	21024-5	WASHER,LOCK(NO.10)FD ROD GDE	112
						111
3	3	3	–	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
						109
1	1	1	–	21022-3	NUT,HEX SL(10-32)DRAG STUD	108
1	1	1	–	21018-5	NUT,HEX(6-32)FD ADJ PL	107
						106
						105
						104
1	1	1	–	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	103
1	1	1	–	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)CAM	102
1	1	1	–	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	2	2	–	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	100
1	1	1	–	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	99
1	1	1	–	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
1	1	1	–	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	97
						96
2	2	2	–	2-21002-1	SCR,BHC(8-32x.38)HOLDER	95
4	4	4	–	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)HSG CAP	94
						93
4	4	4	–	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
3	3	3	–	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)BASE PL	91
						90
2	2	2	–	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.62)DRAG MOUNT	89
2	2	2	–	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIP GUIDE	88
2	2	2	–	1-21002-8	SCR,BSHC(6-32x.50)SLUG BLADE	87
1	1	1	–	2-21000-6	SCR,SHC(8-32x.38)CRIMPER	86
						85
2	2	2	–	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GDE	84
						83
2	2	2	–	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FEED ADJ PL	82
1	1	1	–	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLOCK	81
2	2	2	–	4-21000-1	SCR,BHC(10-32x.88)SHEAR PL	80
–	REF	–	–	455745-1	GUARD, WINDOW	79
REF	–	–	–	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	1	–	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	–	23030-1	SCR,SKT CAP(6-32x.25)CP DSC	73
1	1	1	–	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
1	1	1	–	690517-1	SPACER	71

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

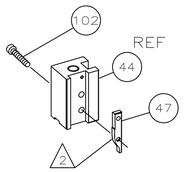
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1	1	–	22594-8	NUT, HEX	70
1	1	1	–	240628-1	PLATE, ADJ	69
1	1	1	–	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	1	–	240633-1	BUSHING	67
1	1	1	–	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	1	–	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	1	–	240632-2	SCR, ADJ	64
1	1	1	–	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	1	–	240658-1	CAM, ROLLER	62
1	1	1	–	454398-1	ROD, FEED	61
						60
1	1	1	–	454220-9	CAP, RAM	59
1	1	1	–	453736-5	HOUSING	58
						57
1	1	1	–	224716-1	PAWL, FEED	56
1	1	1	–	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	1	–	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	1	–	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
1	1	1	–	455679-2	LEVER, TERMINAL	52
						51
						50
1	–	–	–	453991-1	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
–	1	–	–	690696-1	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
–	–	1	–	238015-1	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
						46
1	1	1	–	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	–	691533-2	RAM	44
1	1	1	–	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	–	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	–	3-21002-6	BOLT, CRIMPER(1/4-20x.88)	41
1	1	1	–	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	–	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	–	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	–	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	–	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	–	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
						32
1	1	1	–	454569-1	MOUNT, DRAG	31
1	1	1	–	1-22354-9	DRAG, STUD	30
1	1	1	–	21030-2	PIN, MOUNT, DRAG	29
1	1	1	–	1424238-1	WICK, LUBRICATING	28
1	1	1	–	1338776-1	HOLDER, WICK	27
1	1	1	–	455676-1	PLATE, BASE	26
						25
1	1	1	–	1213071-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
1	1	1	–	8-22282-6	SPRING, DRAG	22
1	1	1	–	21030-6	LEVER, DRAG	21
1	1	1	–	454570-1	DRAG, STOCK	20
						19
1	1	1	–	1213072-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	1	1	–	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
1	1	1	–	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
						15
						14
						13
1	1	1	–	5-22280-5	SPRING, HOLD DOWN	12
1	1	1	–	240644-5	PLATE, REAR SHEAR	11
1	1	1	–	7-240645-2	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	1	–	1320330-3	SPACER, SHEAR PLATE	9
1	1	1	–	1490797-1	ANVIL	8
1	1	1	–	1214683-3	BLADE, SLUG	7
1	1	1	–	2-692134-1	POSITIONER, TERMINAL	6
–	–	1	–	1424913-1	GUIDE, WIRE	5
1	1	1	–	690574-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	–	1213069-2	CRIMPER, INSULATION	3
						2
1	1	1	–	1213068-6	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

1	RECOMMENDED SPARE PARTS.
2	GREASE LIGHTLY.
3	GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4	LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5	SPACE ITEM 7 .008" FROM ITEM 1.
6	MEASURE CH HERE NOT ACROSS STAKING FEATURE
7	POSITION FEED FINGER TO FEED TERMINAL BETWEEN RECEPTICAL AND EDGE OF CARRIER.



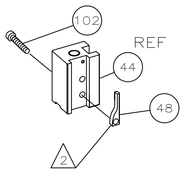
POST-FEED 1 5/8 STROKE



ROTATED 180°

LEADMAKER

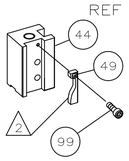
PRE-FEED 1 1/8 STROKE



ROTATED 180°

K TERMINATOR BENCH MACHINE

PRE-FEED 1 5/8 STROKE



ROTATED 180°

G TERMINATOR BENCH MACHINE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± –
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL –

FINISH –

DWN	R.O.WILSON	28JUN00
CHK	R.O.WILSON	29JUN00
APVD	T.ELBIN	29JUN00

PRODUCT SPEC –

APPLICATION SPEC –

WEIGHT 0.000000

TE Connectivity

NAME END FEED HDM APPLICATOR – –

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-1385057	–

CUSTOMER DRAWING SCALE – SHEET 1 OF 1 REV H

4805 (1/15)

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.