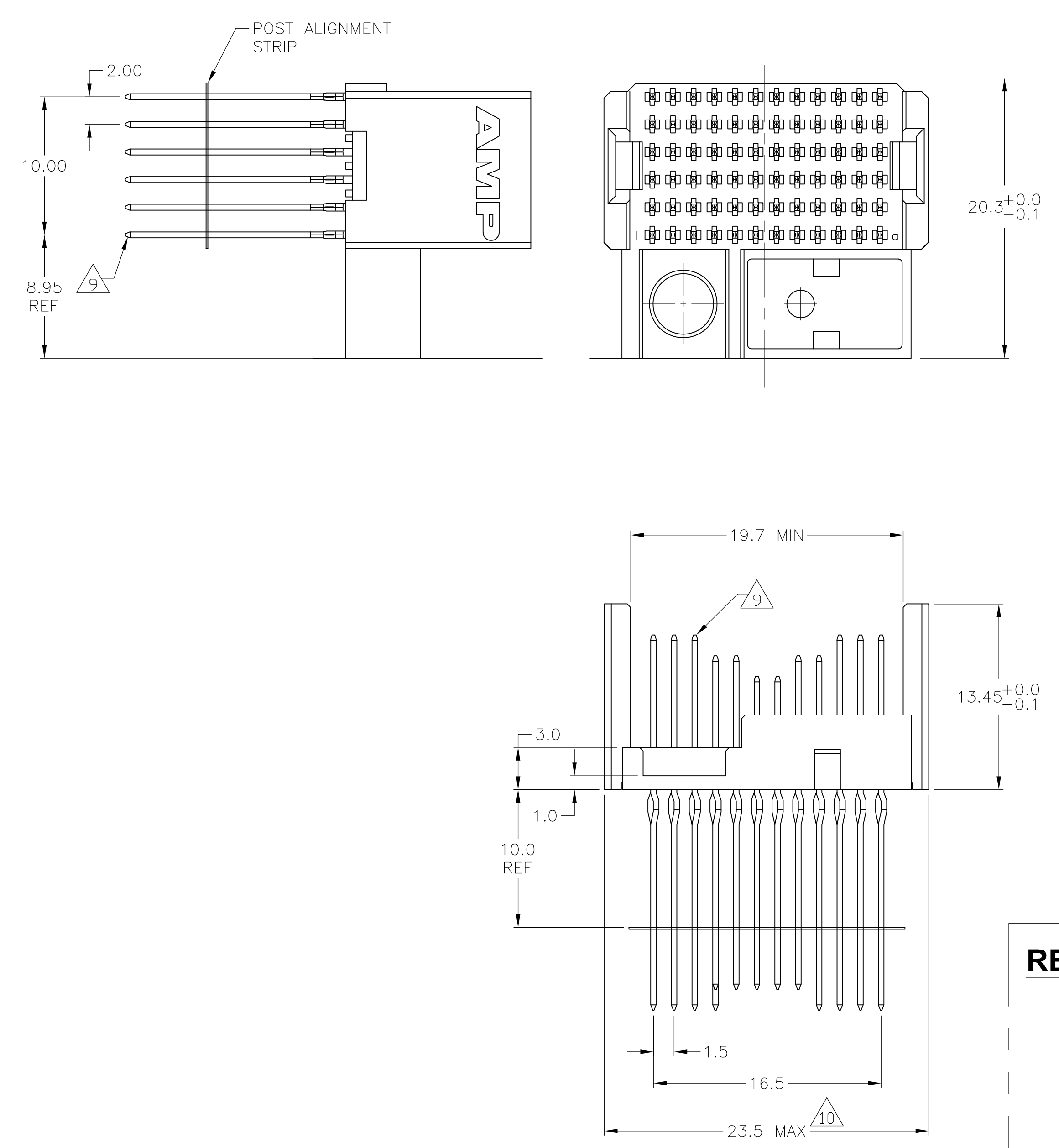
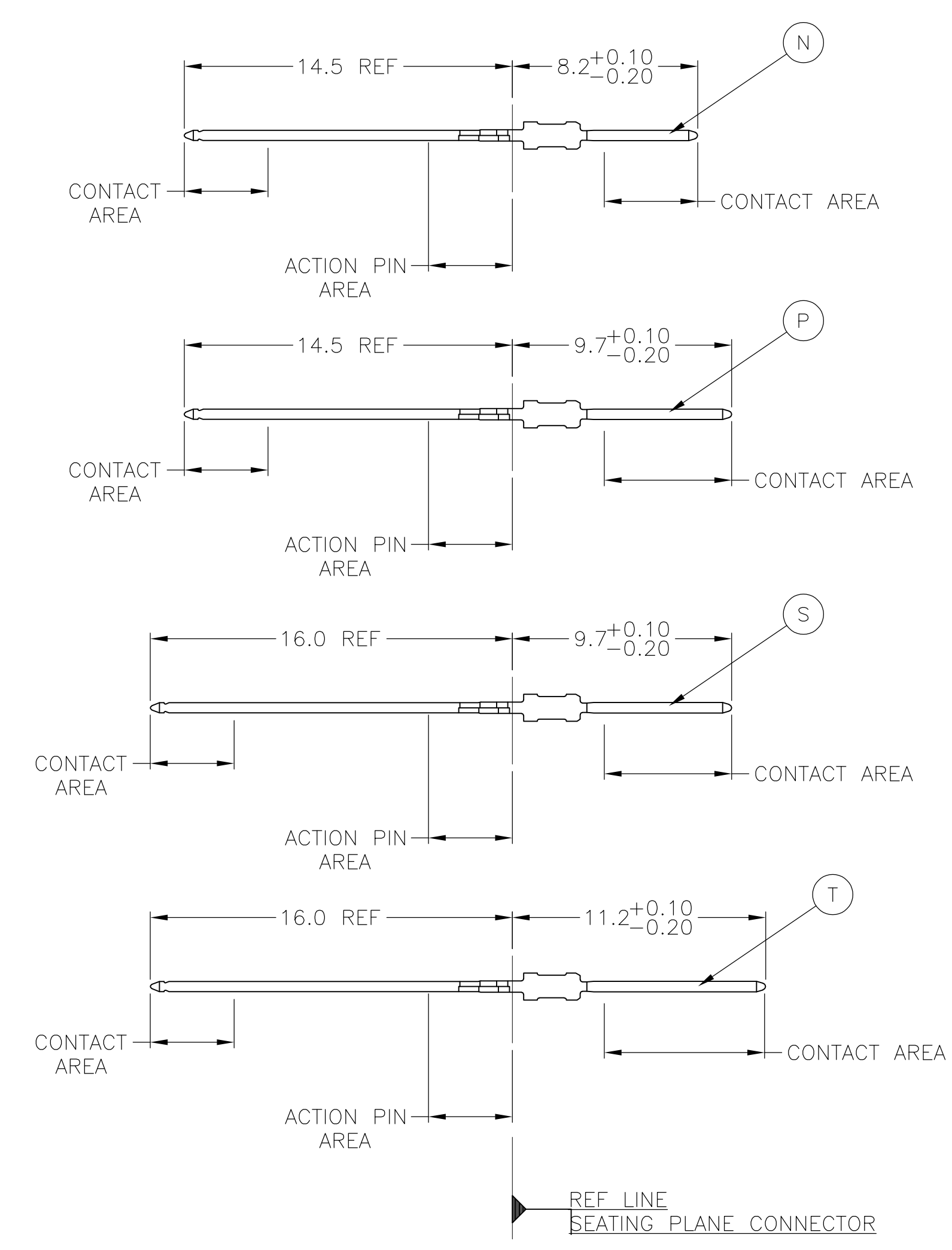


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DN	APVD		
C		REVISED PER ECO-10-017405	24AUG2010	SY	CW		
D		ECR-10-019054	15SEP10	DP	MQW		

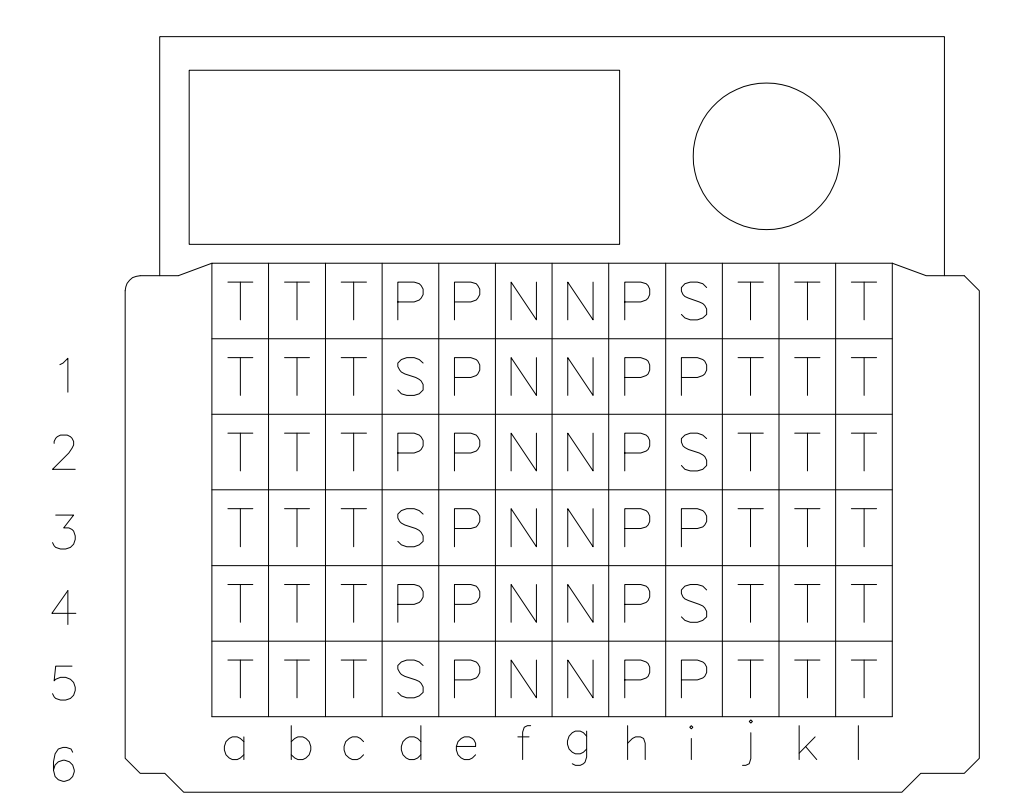
CONNECTOR ASSEMBLY EXAMPLARY LOADED



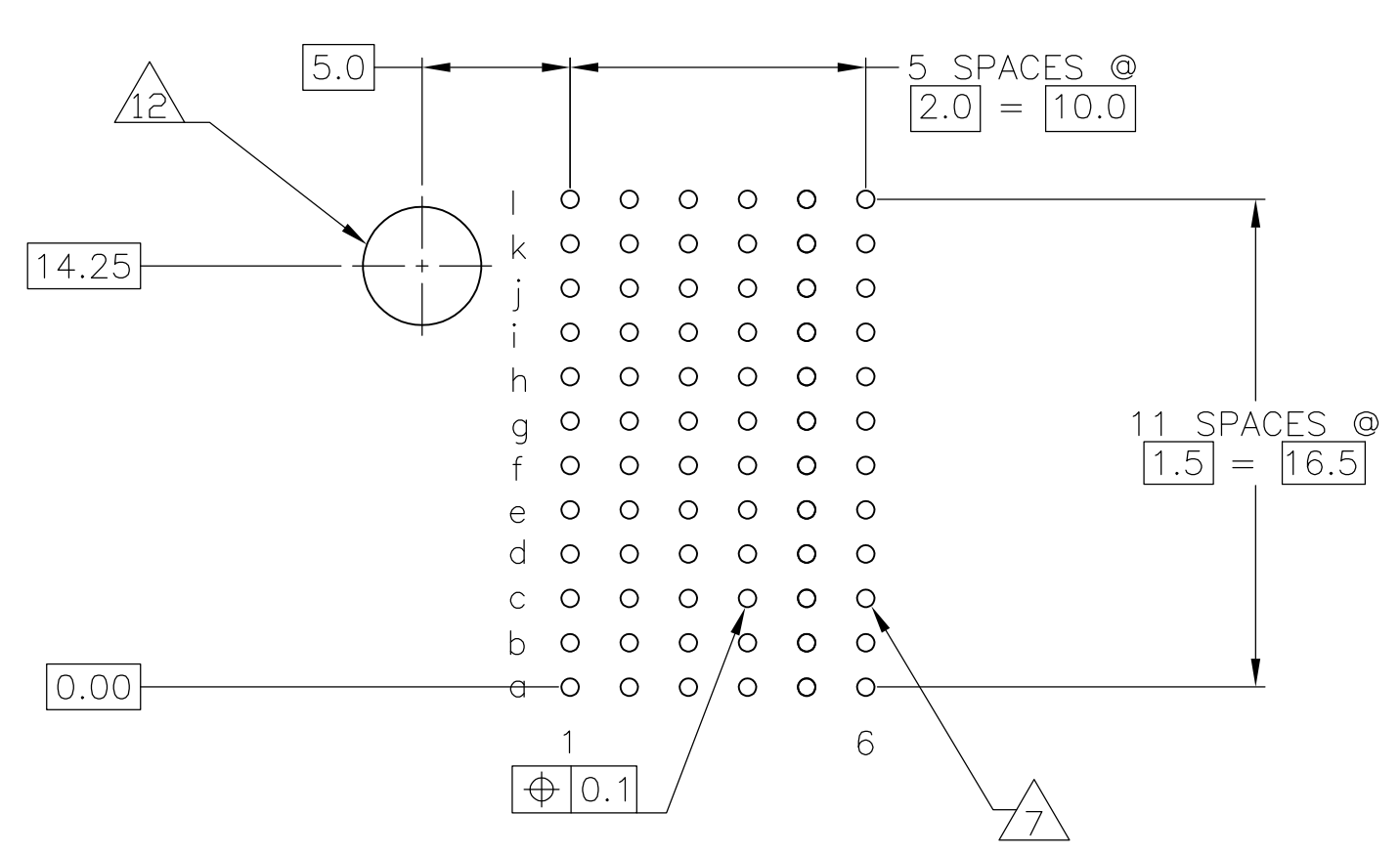
CONTACT DIMENSIONS SCALE 5:1



CONTACT LAYOUT



RECOMMENDED PCB-HOLE LAYOUT COMPONENT SIDE SHOWN



PLATED THRU HOLES PARAMETERS REFERENCE APPLICATION SPECIFICATION

2 6 11	1-5120825-9
2 5 11	5120825-9
2 4	5120825-4
2 3	5120825-1
FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN B CARBO 02JUN05		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
0-PLC ±		0-PLC ±		108-1738	
1-PLC ±0.1		1-PLC ±0.1		APPLICATION SPEC	
2-PLC ±		2-PLC ±		114-1132	
3-PLC ±		3-PLC ±		SIZE	
4-PLC ±		4-PLC ±		CAGE CODE	
ANGLES		ANGLES		DRAWING NO	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT	
SEE TABLE		SEE TABLE		A1 00779 C=5120825	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1		SHEET 1 OF 2	
				REV D	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS				
AD	00	REV	DATE	DESCRIPTION	DATE	BY	APPV	
		1		SEE SHEET 1				

- 1 MATERIAL:
CONTACT: PHOSPHOR BRONZE.
HOUSING: GLASS-FILLED POLYESTER.
- 2 GENERAL PLATING SPECIFICATION: UNDERPLATING
(ENTIRE CONTACT): 1.27µm MIN NICKEL AND ACTION
PIN: 0.5µm MIN TIN.
FOR PLATING OF MATING SURFACES SEE APPLICABLE
SPECIFICATION REFERENCE FOR EACH DASH NUMBER.
- 3 CONFORMS TO ALL TESTING ACCORDING TO IEC 61076-4-101
PERFORMANCE LEVEL 2.
- 4 CONFORMS TO ALL TESTING ACCORDING TO IEC 61076-4-101
PERFORMANCE LEVEL 1.
- 5 CONNECTOR TESTED AND QUALIFIED AGAINST TELCORDIA GR-1217-CORE QUALITY LEVEL 3,
CENTRAL OFFICE APPLICATIONS.
- 6 CONNECTOR TESTED AND QUALIFIED AGAINST TELCORDIA GR-1217-CORE QUALITY LEVEL 3,
UNCONTROLLED ENVIROMENT APPLICATIONS.
- 7 PLATED-THROUGH HOLES AT 2x2mm SQUARE GRID
PATTERN DEFINED BY CONTACT LAYOUT.
- 8 FOR ACTUAL PIN LOADING SEE "CONTACT LAYOUT".
- 9 FOR ACTUAL PIN DIMENSIONS SEE "CONTACT DIMENSIONS".
- 10 TO BE MEASURED AT BOTTOM OF SHROUD.
- 11 CONNECTOR LUBRICATED WITH BELCORE APPROVED LUBRICANT,
TECHNICAL REFERENCE: TR-NWT-001217 ISSUE 1, SEP 1992.
- 12 GUIDE PIN HOLE DIAMETER CLEARANCE DEFINED BY CHOICE OF GUIDE PIN.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN E CARBO 02JUN05		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0-PLG ± 1-PLG ±0.1 2-PLG ± 3-PLG ± 4-PLG ± ANGLES ±		APPROVED G. SKIPPER 02JUN05	
		PRODUCT SPEC 108-1738		NAME MALE ASSEMBLY, Z-PACK 2mm HM, LEFT HAND, 12 ROW	
MATERIAL SEE SHEET 1		FINISH SEE SHEET 1		APPLICATION SPEC 114-1132	
		WEIGHT -		SIZE A1	
		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE 00779	
				DRAWING NO 5120825	
				RESTRICTED TO -	
				SCALE 4:1	
				SHEET 2 OF 2	
				REV D	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.