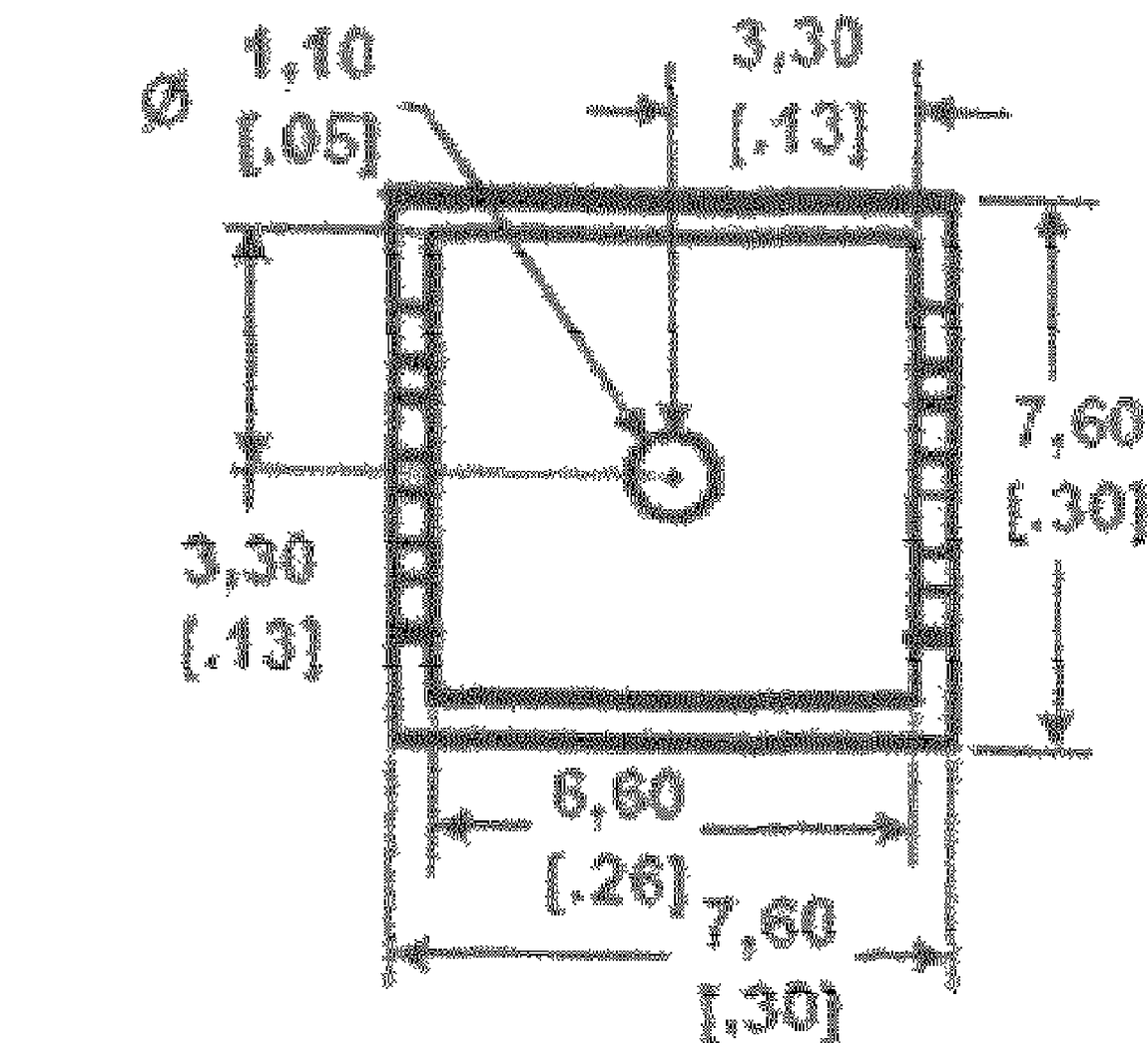
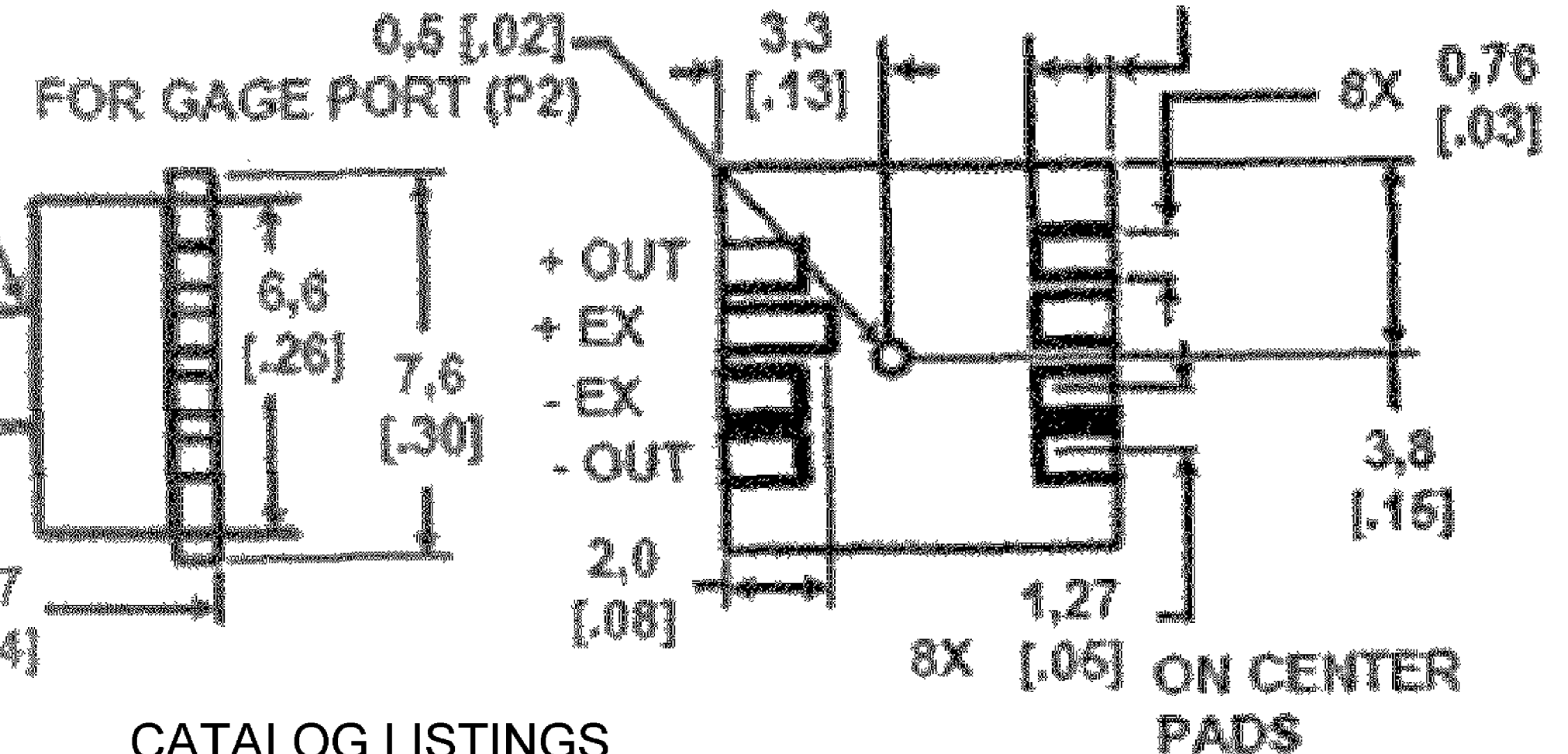
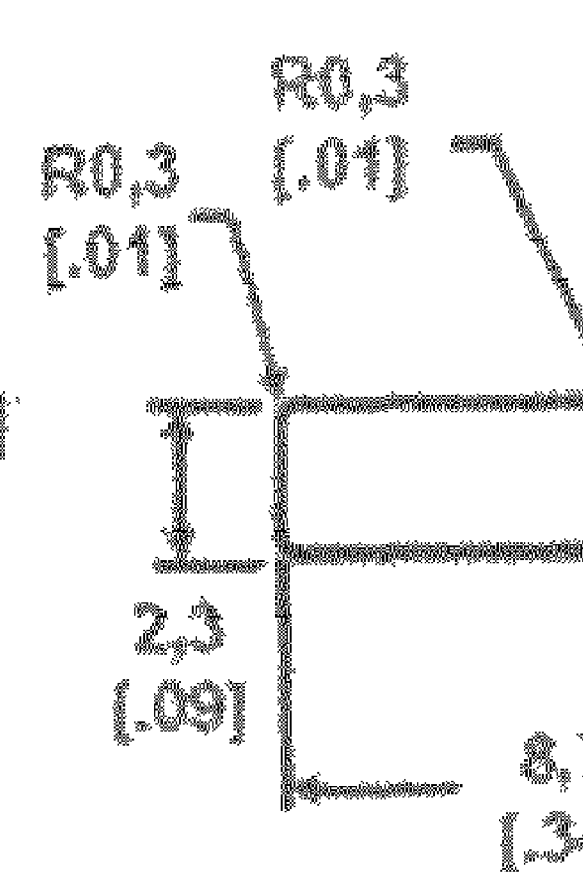
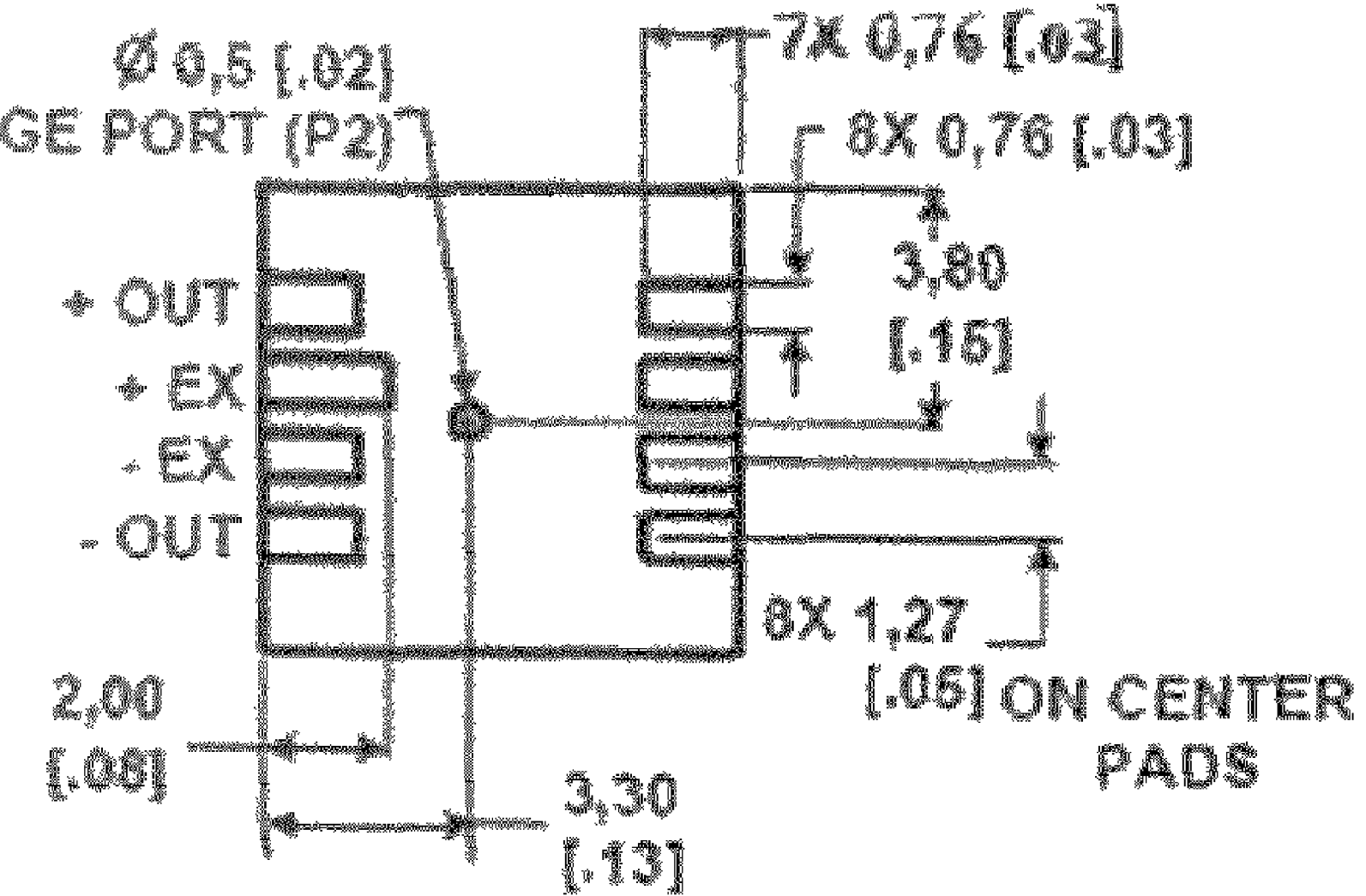
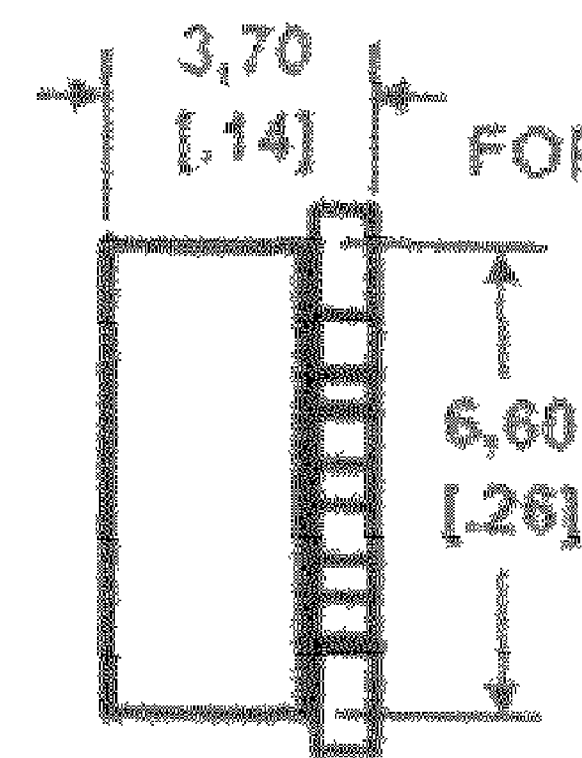
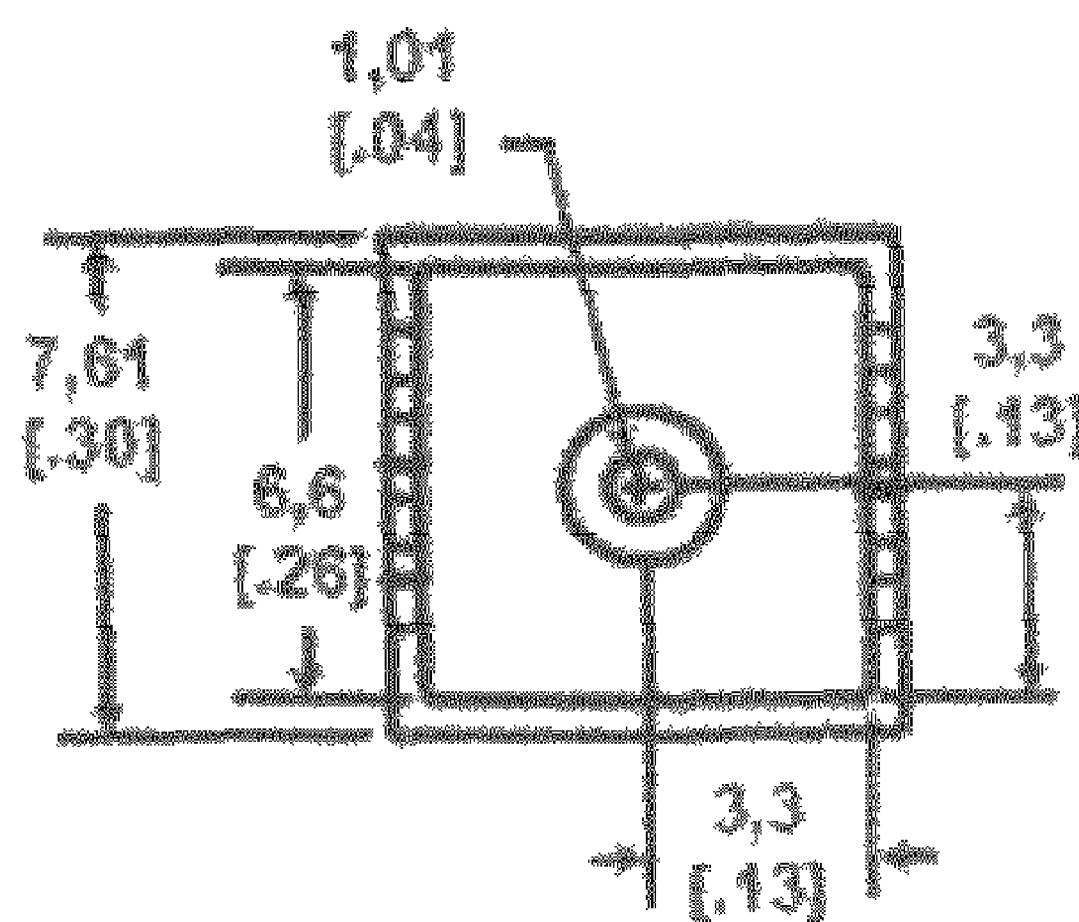


Performance Specifications					
Characteristics	Pressure Range (psi)	MIN	TYP	MAX	UNITS
Zero Pressure Offset	ALL	-35	-20	0	mV
Sensitivity	01		3.90		mV/psi
	05		2.70		
	15		1.50		
	30		0.86		
	60		0.50		
	100		0.30		
	150		0.14		
Temperature Coefficient of Span	ALL		-2150		ppm/degC
Temperature Coefficient of Offset	ALL		4		uV/V/degC
Combined Linearity and Hysteresis	ALL		0.2		%FS
Long Term Stability	ALL		0.1		mV
Response Time (10% to 90%)	ALL		100		us
Input Resistance	ALL		4.1		kohms
Temperature Coefficient of Resistance	ALL		750		ppm/degC
Output Impedance	ALL		4.1		kohms
Repeatability	ALL		0.5		%FSS
Overpressure	01, 05		20		psi
	15		30		
	30		60		
	60		90		
	100		150		
	150		200		

Specifications	
Characteristics	Maximum Ratings
Supply voltage	12 Vdc
Operating Temperature	-40C to +125C
Storage Temperature	-55C to +125C
Lead Temperature (Soldering 2s to 4s)	250C



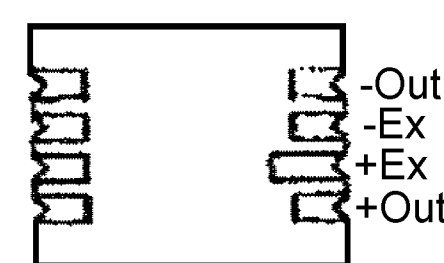
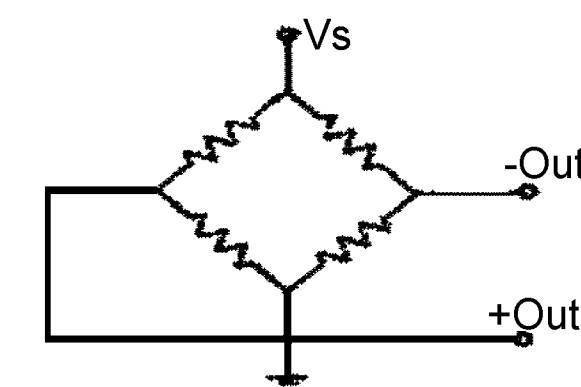
PORTED "P" SMT



CATALOG LISTINGS

- | | |
|-------------|--------------|
| SX01GSMT | SX100ASMT |
| SX01GSMT P | SX100GSMT |
| SXP01GSMT P | SX100GSMT P |
| | SXP100ASMT |
| | SXP100GSMT P |
| SX15ASMT | SX150ASMT |
| SX15ASMT P | SX150GSMT |
| SX15GSMT | SXP150ASMT |
| SXP15ASMT P | SXP150ASMT P |
| SXP15GSMT P | SXP150GSMT |
| SX30ASMT | |
| SX30GSMT | |
| SXP30ASMT P | |

EQUIVALENT CIRCUITS



- NOTES:
- 1) REFERENCE CONDITIONS: SUPPLY VOLTAGE, VS= 5.0 Vdc, TEMP = 0degC TO 70degC
 - 2) IF MAXIMUM PRESSURE IS EXCEEDED, EVEN MOMENTARILY, THE PACKAGE MAY LEAK OR BURST, OR THE PRESSURE SENSING DIE MAY FRACTURE.
 - 3) SENSITIVITY IS THE RATIO OF THE OUTPUT SIGNAL VOLTAGE CHANGE TO INPUT PRESSURE CHANGE. THE SENSITIVITY IS CHARACTERIZED BY DESIGN AND PERIODIC PRODUCTION TESTING. THIS PARAMETER IS NOT 100% TESTED IN PRODUCTION.
 - 4) TEMPERATURE COEFFICIENT IS DEFINED AS BEST FIT STRAIGHT LINE FIT FOR OPERATION BETWEEN 0degC TO 70degC.
 - 5) TEMPERATURE COEFFICIENT IS NOT 100% TESTED. IT IS DEFINED BY PROCESS DESIGN.
 - 6) SLOPE OF BEST FIT STRAIGHT LINE FIT FOR OPERATION BETWEEN 0degC TO 70degC.
 - 7) LONG TERM STABILITY OVER A ONE YEAR PERIOD.
 - 8) RESPONSE TIME FOR 0 psi TO FULL SCALE SPAN PRESSURE STEP CHANGE.

DESIGN UNITS: MM TOLERANCES UNLESS NOTED:	DRAWN SK 19OCT06 CHECK CMH 19OCT06	<p align="center">Honeywell</p> <p align="center">PRESSURE SENSOR</p>	
NO PLACE X ± 1,000 ONE PLACE .X ± 0,4 TWO PLACE .XX ± 0,15 THREE PLACE .XXX ± 0,005 FOUR PLACE .XXXX ± 0,0050 ANGLES X ± 3	THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE PERMISSION OF HONEYWELL.		
THIRD ANGLE PROJECTION	RASTER		REV B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.