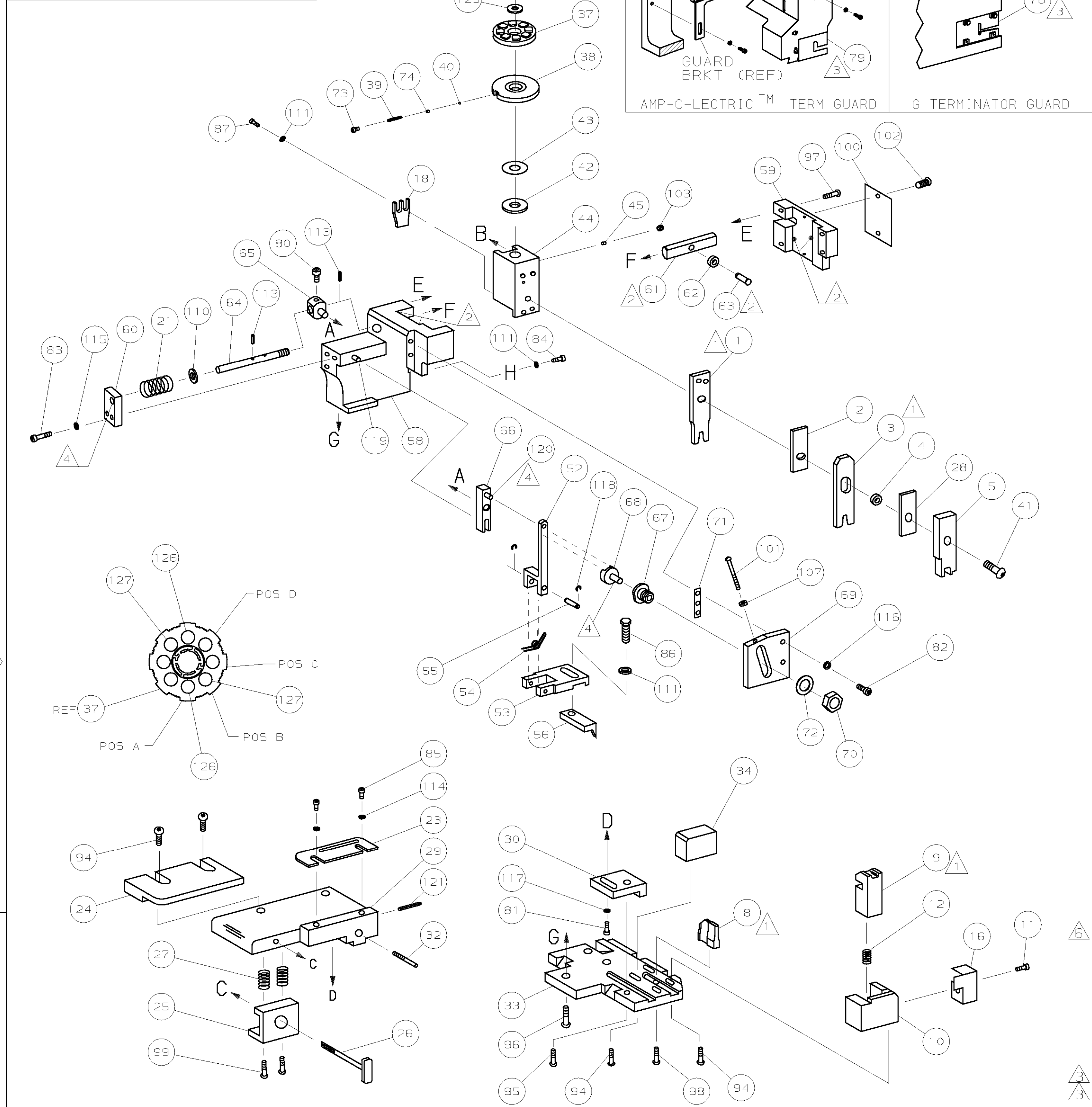


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385213-1	A	122500-1
1385213-2	A	565435-5
1385213-3	A	354500-1



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180° B	ROTATED 180° B	ROTATED 180° B
LOC A DIST 66 LEADMAKER	K TERMINATOR	G TERMINATOR

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY

TERMINAL NAME: TERMINAL					
AMP PN	MFR PN	JAE TERMINAL		JAE CRIMP SPECS	
286910-1	A-M02S04K921	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
		A	.043 ±.002 [1.09 ±0.05mm]	0.5mm²	
		B	NOT	USED	
		C	NOT	USED	
		D	NOT	USED	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE			.067 [1.70mm]	F	0.5-0.85mm²
INSUL			.079 [2.01mm]	F	.080 MAX
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.141-.172	NONE	.530	408-8040	458637-1	L2471

						129
						128
						127
2	2	2	-	C	4-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3190)A
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040
						122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD
						112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ
						109
						108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ
						106
						105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN
						93
						92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM
						90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER
						88
2	2	2	-	A	2-21000-5	SCR,SHC (8-32x.25)DEP-HOLD
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD
						77
						76
						75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER
						71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
						ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
							51
							50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-3	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	C	1-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
1	1	1	-	C	460801-9	HOLDER, TERMINAL	18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	4-662520-5	ANVIL	8
							7
							6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	5-456134-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	5-568176-1	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
2 PLC DEC ±	3 PLC DEC ±	4 PLC DEC ±	ANGLES ±	REMOVED BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	SCALE	DWG NO	1385213
DR A.ANDERSON	19DEC00	APP T.ELBIN	19DEC00	AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	SHEET 1 OF 1	REV A	
NAME	SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF MINI APPL		
SCALE	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.