

Nominal frequency (f0)

20 MHz

Frequency stabilities

Parameter	Frequency stability	Operating temp. range
Over all (df/f0)	-4.6 to 4.6 ppm	-40 ... 85 °C
vs. operating temp. range (df/f@25 °C)	-0.28 to 0.28 ppm	
Parameter	Value	Condition
initial tolerance (df/f0)	-1 to 1 ppm	@25 °C
vs. supply voltage change (df/f)	-0.2 to 0.2 ppm	static; 3.3 V ±5 %
vs. load change (df/f)	-0.2 to 0.2 ppm	static; Load ± 10 %
aging first year	±0.8 ppm	@ 40 °C incl. temp. stab. and supply voltage
vs. aging / 15 years (df/f)	±2.5 ppm	
Holdover 24 h	± 0.32 ppm	
total freq. stab.: <±4,6ppm for all causes @ 20 years aging meet GR1244		

RF output

Parameter	Value	Condition
Signal	LVC MOS	@ 10 to 90 %Vout @ 90 to 10 %Vout @ 1.65 V
Load	15 pF ±10 %	
Fan out	3	
Rise Time	< 5 ns	
Fall Time	< 5 ns	
Duty cycle	45 / 55 %	
V Low	x < 0.33 V	
V High	x > 2.97 V	
Sub Harmonics	<- 80 dBc	
Spurious	<- 80 dBc	
Enable function	Enable Function Pin 1	output Pin 3
	high	data
	open	data
	low	high tristate

Supply voltage

Parameter	Value	Condition
Supply voltage (Vs)	3.3 V ± 5 %	@ Vsnom & 25 °C
Current consumption steady state	< 15 mA	

Additional Parameters

Parameter	Value	Condition
Phase Noise	< -85 dBc/Hz	10 Hz
	< -110 dBc/Hz	100 Hz
	< -125 dBc/Hz	1000 Hz
	< -135 dBc/Hz	10 kHz
	< -145 dBc/Hz	100 kHz
Short term stability	<± 1000.0 E-12	1 sec
Start-up time	< 10 ms	
Additional information 24 hour drift: ±0.04ppm		
Processing & Packing	handling&processing note	

Additional environmental conditions

Tensile strength of leads DIN IEC 68 T2-21 (Ua 1)
Flexibility of leads DIN IEC 68 T2-21 (Ub)
Sealing test A nicht dicht (not hermetically sealed)

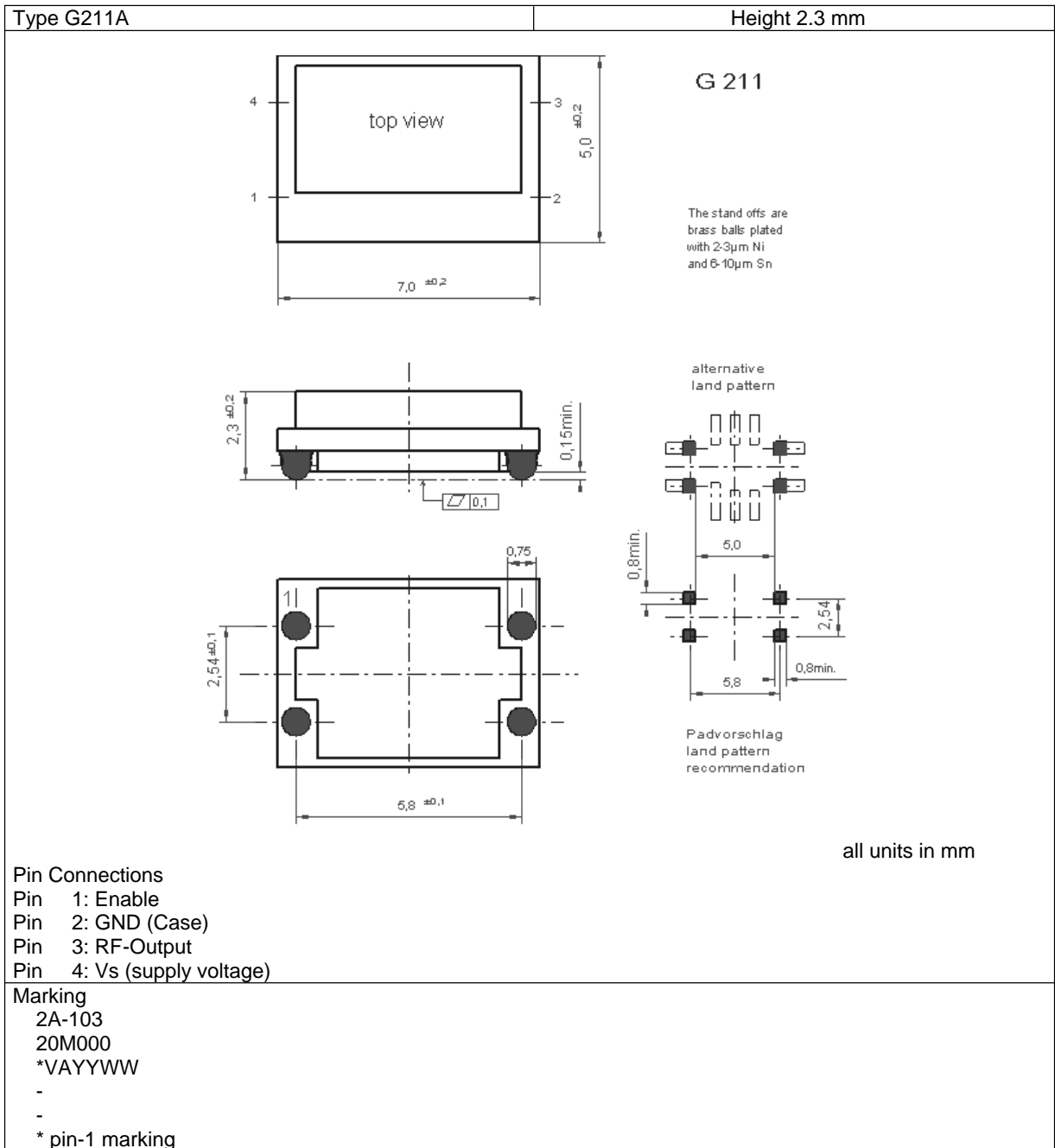
Additional environmental conditions

Solderability DIN IEC 68 T2-20 (Ta) 100% RoHS compliant
Solvent resistance EN 60068-2-45, Test xA washable device

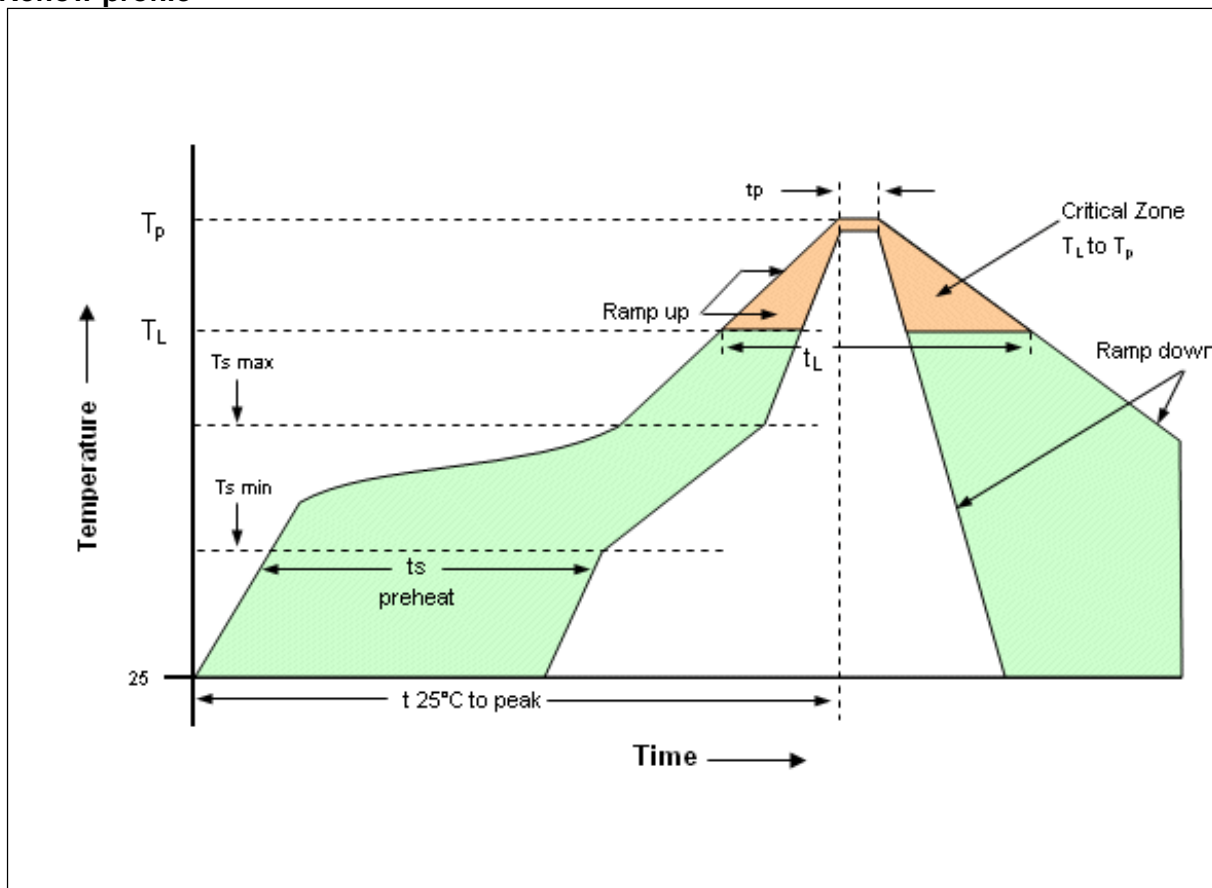
Absolute Maximum Ratings

Parameter	Min	Typ	Max	Units	Condition
Operable temperature range	-40		85	°C	
Storage temperature range	-55		105	°C	

Enclosure

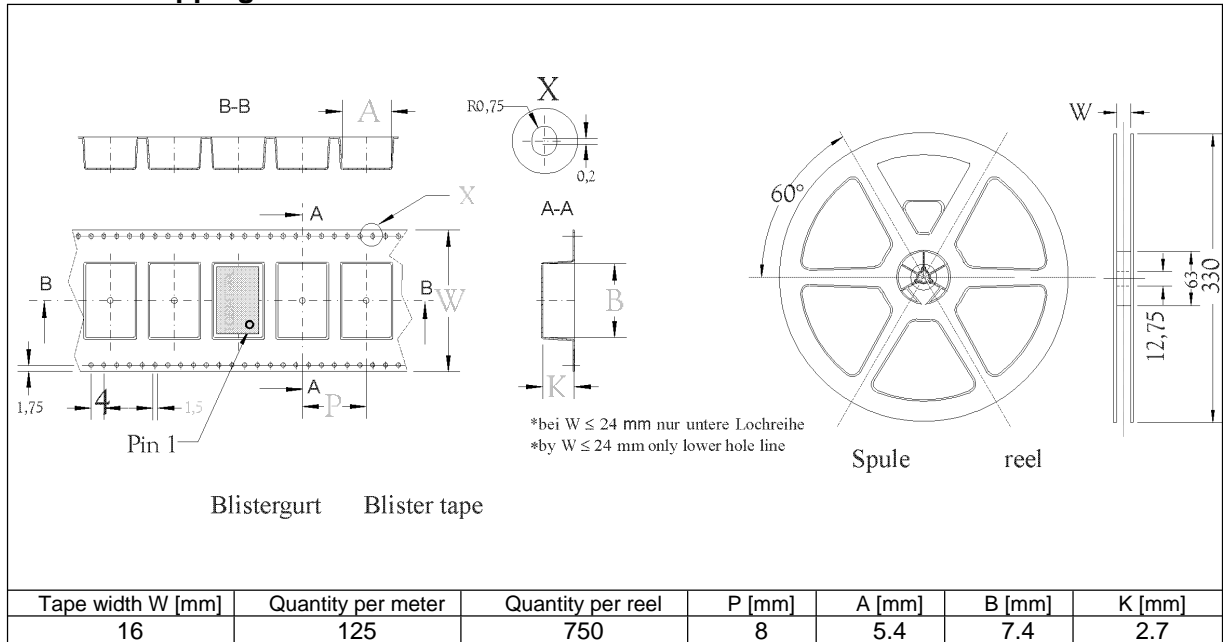


Reflow profile



Profile Feature	Pb-Free Assembly/Sn-Pb Assembly
Average ramp-up rate (TL to Tp)	3°C/second max.
Preheat -Temperature Min (T _{smin})	150°C
-Temperature Min (T _{smax})	200°C
-Time (min to max) (t _s)	60-180 seconds
T _{smax} to TL - Ramp-up Rate	3°C/second max.
Time maintained above - Temperature (TL)	217°C
- Time (t _L)	60-150 seconds
Peak Temperature (T _p)	max 260°C
Time within 5°C of actual Peak Temperature (t _p)	20-40 seconds
Ramp-down Rate	6°C/second max.
Time 25°C to Peak Temperature	8 minutes max.
Note: All temperatures refer to topside of the package, measured on the package body surface.	
Additional Information	
This SMD oscillator has been designed for pick and place reflow soldering.	

Standard shipping method



Notes:

Unless otherwise stated all values are valid after warm-up time and refer to typical conditions for supply voltage, frequency control voltage, load, temperature (25°C).
Subject to technical modification.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.