

"Stay Connected" with



Strain Relief Bushings

a PennEngineering® Company

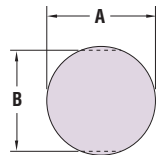


## Heyco® Strain Relief Mounting Hole Punches

| Maximum Gauge for Mild Steel | PANEL DIMENSIONS        |       |                          |             | PART NO.      | DESCRIPTION  | REQUIRED PULLER |
|------------------------------|-------------------------|-------|--------------------------|-------------|---------------|--------------|-----------------|
|                              | A<br>Mounting Hole Dia. |       | B<br>To Prevent Rotation |             |               |              |                 |
|                              | in.                     | mm.   | in.                      | mm.         |               |              |                 |
| 16 ga.                       | .375                    | 9,5   | .330                     | 8,4         | <b>1333</b>   | SRP 375-330  | 1350*           |
|                              |                         |       | .345                     | 8,8         | <b>1334</b>   | SRP 375-345  |                 |
| 14 ga.                       | .437                    | 11,1  | .390                     | 9,9         | <b>1335</b>   | SRP 437-390  | 1351*           |
|                              |                         |       | .450                     | 11,4        | <b>1337</b>   | SRP 500-450  |                 |
|                              | .500                    | 12,7  | .460                     | 11,7        | <b>1339</b>   | SRP 500-460  |                 |
|                              |                         |       | .465                     | 11,8        | <b>1340</b>   | SRP 500-465  |                 |
|                              |                         |       | .530                     | 13,5        | <b>1341</b>   | SRP 562-530  | 1352**          |
|                              | .625                    | 15,9  | .550                     | 14,0        | <b>1342</b>   | SRP 625-550  |                 |
|                              | .750                    | 19,1  | .660                     | 16,8        | <b>1344</b>   | SRP 750-660  |                 |
|                              |                         |       | .770                     | 19,6        | <b>1345</b>   | SRP 875-770  |                 |
|                              | .875                    | 22,2  | .840                     | 21,3        | <b>1346</b>   | SRP 875-840  |                 |
|                              |                         |       | .875                     | 22,2        | <b>1336</b>   | SRP 1000-875 |                 |
|                              |                         | .970  | 24,6                     | <b>1338</b> | SRP 1093-970  | 1353**       |                 |
|                              |                         | 1.000 | 25,4                     | <b>1347</b> | SRP 1093-1000 |              |                 |
| 1.109                        | 28,2                    | 1.000 | 25,5                     | <b>1343</b> | SRP 1109-1000 |              |                 |
|                              |                         | 1.130 | 28,7                     | 1.005       | 25,5          | <b>1348</b>  | SRP 1130-1005   |

\*May be operated manually or used with a hydraulic puller.

\*\*For use with CYL-201 and CYL-205A cylinders. May also be compatible with other industry standard pullers having a 3/4"-16 socket.



MOUNTING HOLE

- Double D configuration protects your strain relief and cable assembly from the forces of twist.
- Unique design prevents metal distortion during punching operation.
- Allows for the punching of mild steel, aluminum, fiberglass, and plastic.
- Available by special order only.

### Operating Instructions for Heyco® Strain Relief Mounting Hole Punches

- Drill hole in panel one size larger than the stud of the punch.
- Disassemble punch and insert stud through hole.
- Install die and backing plate onto shaft then bearing and nut.
- Line up punch shaft to desired position and turn nut until punch goes through the metal.
- Disassemble nut bearing and backing plate and remove the slug from the die.
- Repeat process on next hole.
- ALWAYS REMOVE SLUG AFTER PUNCHING!



## Heyco® Metal Strain Relief Bushings

For Round Cables

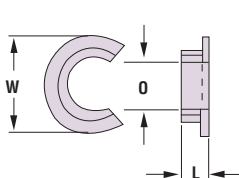
| WILL FIT THESE CABLES<br>Approximate Diameter |     |         |      | PART NO.    | DESCRIPTION | PART DIMENSIONS |     |     |      |     |     | ATTACHING PLIERS<br>PART NO. |
|---|-----|---------|------|-------------|-------------|-----------------|-----|-----|------|-----|-----|------------------------------|
| Minimum                                       |     | Maximum |      |             |             | O               |     | W   |      | L   |     |                              |
| in.   | mm. | in.     | mm.  |             |             | in.             | mm. | in. | mm.  | in. | mm. |                              |
| .250  | 6,4 | .345    | 8,8  | <b>7412</b> | MSR-1B      | .29             | 7,4 | .50 | 12,7 | .17 | 4,3 | 0018                         |
|   |     |         |      | <b>7410</b> | MSR-1       | .29             | 7,4 | .59 | 15,0 | .17 | 4,3 |                              |
|   |     |         |      | <b>7418</b> | MSR-2S      | .29             | 7,4 | .78 | 19,8 |     |     |                              |
|   |     |         |      | <b>7420</b> | MSR-2       | .29             | 7,4 | .76 | 19,3 |     |     |                              |
|   |     |         |      | <b>7430</b> | MSR-3       | .29             | 7,4 | .65 | 16,5 |     |     |                              |
| .300  | 7,6 | .345    | 8,8  | <b>7411</b> | MSR-1A      | .20             | 5,1 | .53 | 13,5 | .17 | 4,3 | 0018                         |
|   |     |         |      | <b>7419</b> | MSR-2A      | .20             | 5,1 | .78 | 19,8 |     |     |                              |
| .340  | 8,6 | .390    | 9,9  | <b>7414</b> | MSR-2W      | .26             | 6,6 | .78 | 19,8 | .17 | 4,3 | 0018                         |
| .375  | 9,5 | .420    | 10,7 | <b>7421</b> | MSR-2WS     | .28             | 7,1 | .78 | 19,8 | .17 | 4,3 | 0019                         |
|   |     |         |      | <b>7422</b> | MSR-1C      | .29             | 7,4 | .59 | 15,0 |     |     |                              |

- Designed to be attached to wire and cable inside of the panel.
- Easy assembly with recommended hand pliers.
- Permanent grip, nonslip design.
- Absorbs pull force only, to help meet UL and CSA requirements.
- Made of plated steel.
- DFARS Compliant

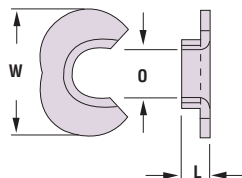
### Heyco® Attaching Pliers for Metal Strain Reliefs



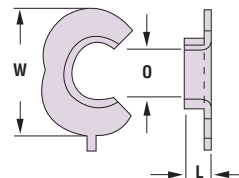
PN 0018 (1AB) & PN 0019 (R12)



7410, 7411, 7412, 7422



7414, 7418, 7419, 7421



7420, 7430



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.