

“Stay Connected” with



Strain Relief Bushings

a PennEngineering® Company

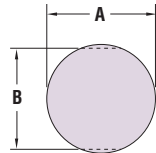


Heyco® Strain Relief Mounting Hole Punches

| Maximum Gauge for Mild Steel | PANEL DIMENSIONS | | | | PART NO. | DESCRIPTION | REQUIRED PULLER |
|------------------------------|-------------------------|-------|--------------------------|-------------|---------------|---------------|-----------------|
| | A Mounting Hole Dia. | | B To Prevent Rotation | | | | |
| | in. | mm. | in. | mm. | | | |
| 16 ga. | .375 | 9,5 | .330 | 8,4 | 1333 | SRP 375-330 | 1350* |
| | | | .345 | 8,8 | 1334 | SRP 375-345 | |
| 14 ga. | .437 | 11,1 | .390 | 9,9 | 1335 | SRP 437-390 | 1351* |
| | | | .450 | 11,4 | 1337 | SRP 500-450 | |
| | .500 | 12,7 | .460 | 11,7 | 1339 | SRP 500-460 | |
| | | | .465 | 11,8 | 1340 | SRP 500-465 | |
| | .562 | 14,3 | .530 | 13,5 | 1341 | SRP 562-530 | |
| | | | .550 | 14,0 | 1342 | SRP 625-550 | |
| | .625 | 15,9 | .660 | 16,8 | 1344 | SRP 750-660 | 1352** |
| | | | .770 | 19,6 | 1345 | SRP 875-770 | |
| | .750 | 19,1 | .840 | 21,3 | 1346 | SRP 875-840 | |
| | | | .875 | 22,2 | 1347 | SRP 1000-875 | |
| | 1.000 | 25,4 | .970 | 24,6 | 1338 | SRP 1093-970 | |
| | | | 1.000 | 25,4 | 1347 | SRP 1093-1000 | |
| 1.109 | 28,2 | 1.005 | 25,5 | 1343 | SRP 1109-1000 | 1353** | |
| | | 1.130 | 28,7 | 1.005 | 25,5 | | 1348 |

*May be operated manually or used with a hydraulic puller.

**For use with CYL-201 and CYL-205A cylinders. May also be compatible with other industry standard pullers having a 3/4"-16 socket.



MOUNTING HOLE

- Double D configuration protects your strain relief and cable assembly from the forces of twist.
- Unique design prevents metal distortion during punching operation.
- Allows for the punching of mild steel, aluminum, fiberglass, and plastic.
- Available by special order only.

Operating Instructions for Heyco® Strain Relief Mounting Hole Punches

- Drill hole in panel one size larger than the stud of the punch.
- Disassemble punch and insert stud through hole.
- Install die and backing plate onto shaft then bearing and nut.
- Line up punch shaft to desired position and turn nut until punch goes through the metal.
- Disassemble nut bearing and backing plate and remove the slug from the die.
- Repeat process on next hole.
- ALWAYS REMOVE SLUG AFTER PUNCHING!



Heyco® Metal Strain Relief Bushings

For Round Cables

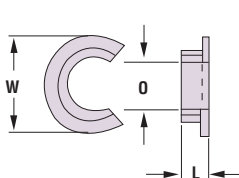
| WILL FIT THESE CABLES Approximate Diameter | | | | PART NO. | DESCRIPTION | PART DIMENSIONS | | | | | | ATTACHING PLIERS PART NO. |
|---|-----|---------|------|-------------|-------------|-----------------|-----|-----|------|-----|-----|------------------------------|
| Minimum | | Maximum | | | | O | | W | | L | | |
| in. | mm. | in. | mm. | | | in. | mm. | in. | mm. | in. | mm. | |
| .250 | 6,4 | .345 | 8,8 | 7412 | MSR-1B | .29 | 7,4 | .50 | 12,7 | .17 | 4,3 | 0018 |
| | | | | 7410 | MSR-1 | .29 | 7,4 | .59 | 15,0 | .17 | 4,3 | |
| | | | | 7418 | MSR-2S | .29 | 7,4 | .78 | 19,8 | | | |
| | | | | 7420 | MSR-2 | .29 | 7,4 | .76 | 19,3 | | | |
| | | | | 7430 | MSR-3 | .29 | 7,4 | .65 | 16,5 | | | |
| .300 | 7,6 | .345 | 8,8 | 7411 | MSR-1A | .20 | 5,1 | .53 | 13,5 | .17 | 4,3 | 0018 |
| | | | | 7419 | MSR-2A | .20 | 5,1 | .78 | 19,8 | | | |
| .340 | 8,6 | .390 | 9,9 | 7414 | MSR-2W | .26 | 6,6 | .78 | 19,8 | .17 | 4,3 | 0018 |
| .375 | 9,5 | .420 | 10,7 | 7421 | MSR-2WS | .28 | 7,1 | .78 | 19,8 | .17 | 4,3 | 0019 |
| | | | | 7422 | MSR-1C | .29 | 7,4 | .59 | 15,0 | | | |

- Designed to be attached to wire and cable inside of the panel.
- Easy assembly with recommended hand pliers.
- Permanent grip, nonslip design.
- Absorbs pull force only, to help meet UL and CSA requirements.
- Made of plated steel.
- DFARS Compliant

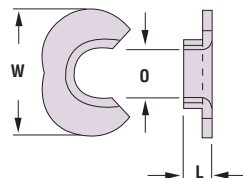
Heyco® Attaching Pliers for Metal Strain Reliefs



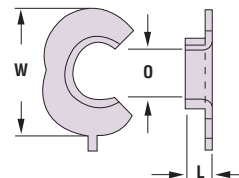
PN 0018 (1AB) & PN 0019 (R12)



7410, 7411, 7412, 7422



7414, 7418, 7419, 7421



7420, 7430



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.