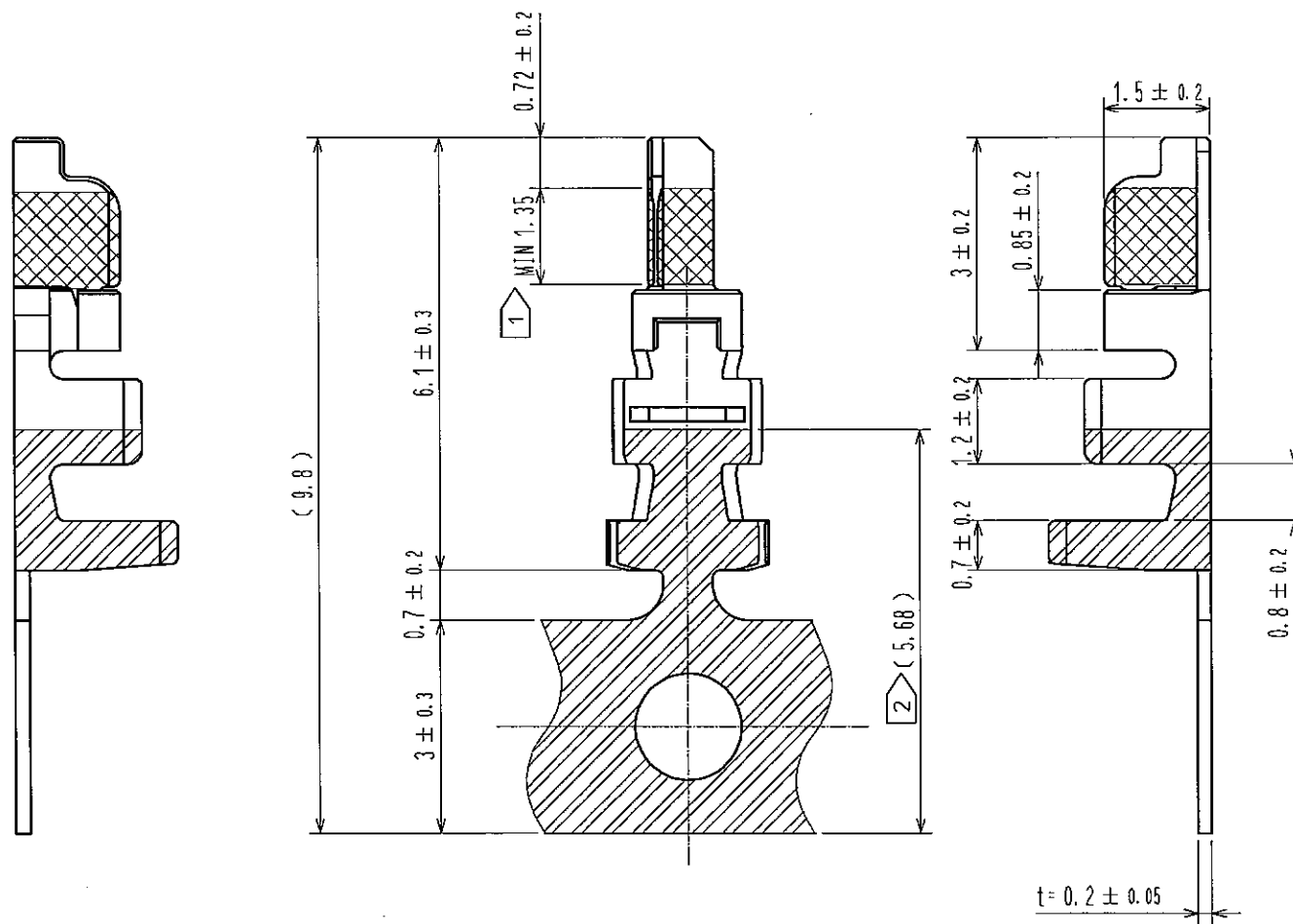


APPLICABLE STANDARD					
RATING	OPERATING TEMPERATURE RANGE	-35 °C TO +105°C (NOTE1)	STORAGE TEMPERATURE RANGE	-10 °C TO +60°C (NOTE3)	
	OPERATING HUMIDITY RANGE	20% TO 80% (NOTE2)	STORAGE HUMIDITY RANGE	40% TO 70% (NOTE3)	
	APPLICABLE CONNECTOR	DF59- * P-2C	CURRENT	3A	
	APPLICABLE CABLE	UL1061 AWG22	VOLTAGE △	SPECIFICATION	AC/DC 230V
	UL/C-UL			TBD	
	TÜV			TBD	
SPECIFICATIONS					
ITEM	TEST METHOD		REQUIREMENTS	QT	AT
CONSTRUCTION					
GENERAL EXAMINATION	VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.		ACCORDING TO DRAWING.	X	X
MARKING	CONFIRMED VISUALLY.			X	X
ELECTRIC CHARACTERISTICS					
CONTACT RESISTANCE	DC6V MAX, 100mA.		30mΩ MAX.	X	-
MECHANICAL CHARACTERISTICS					
MECHANICAL OPERATION	30 TIMES INSERTION AND EXTRACTION.		①30mΩ MAX. ②NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	-
VIBRATION	FREQUENCY 10 TO 55Hz, SINGLE AMPLITUDE 0.75mm, AT 10CYCLES FOR 3DIRECTION.		①NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 1 μs. ②NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	-
SHOCK	490 m/s ² DURATION OF PULSE 11 ms AT 3 TIMES FOR 3 DIRECTIONS.			X	-
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS					
DAMP HEAT (STEADY STATE)	EXPOSED AT 40 ± 2°C , 90 TO 95 %, 96 h. (AFTER LEAVING THE ROOM TEMPERATURE FOR 1~2h.)		①30mΩ MAX. ②NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	-
RAPID CHANGE OF TEMPERATURE	TEMPERATURE -55°C→ +85°C TIME 30min→ 30min UNDER 5 CYCLES. (THE TRANSFERRING TIME OF THE TANK IS 2~3 min) (AFTER LEAVING THE ROOM TEMPERATURE FOR 1~2h.)			X	-
NOTE 1: INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT. NOTE2:NO CONDENSING NOTE3:APPLY TO THE CONDITION OF LONG TERM STORAGE FOR UNUSED PRODUCTS BEFOR PCB ON BOARD, AFTER PCB BOARD , OPERATING TEMPERATURE AND HUMIDITY RANGE IS APPLIED FOR INTERIM STRAGE DURING TRANSPORTATION.					
	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△	1	DIS-H-005618	KT. ISHII	OM.MIYAMOTO	11.03.24
REMARKS			APPROVED	KI. AKIYAMA	10.09.29
			CHECKED	OM.MIYAMOTO	10.09.29
			DESIGNED	KT. ISHII	10.09.29
			DRAWN	KT. ISHII	10.09.29
Unless otherwise specified, refer to JIS C 5402 and IEC60512.					
Note QT:Qualification Test AT:Assurance Test X:Applicable Test			DRAWING NO.	ELC4-331131-01	
HRS	SPECIFICATION SHEET		PART NO.	DF59-22PCFA	
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CODE NO.	GL667-0016-8-00	△ 1/1

FORM HD0011-2-1

DRAWING FOR REFERENCE
This is subject to change without notice





		1		PHOSPHOR BRONZE		CONTACT AREA : GOLD PLATING 0.2 μm MIN CARRIER AREA : TIN PLATING 1μm MIN OTHERS : NICKEL PLATING 0.5 μm MIN	
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	
UNITS mm		SCALE 5 : 1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : KJ. AKIYAMA	10. 09. 28	DRAWING NO. EDC3-331131-01			
		CHECKED : OM. MIYAMOTO	10. 09. 27	PART NO. DF59-22PCFA			
		DESIGNED : KT. ISHII	10. 09. 27	CODE NO. CL667-0016-8-00			
		DRAWN : KT. ISHII	10. 09. 27				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.