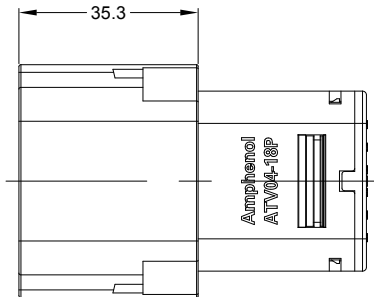
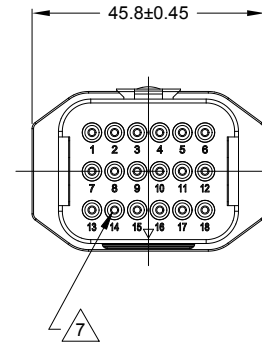
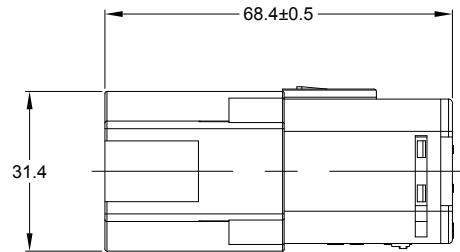
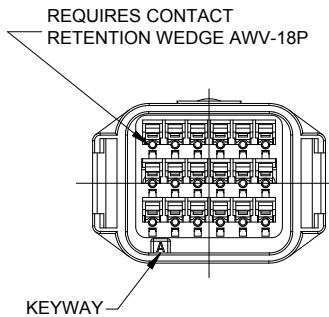
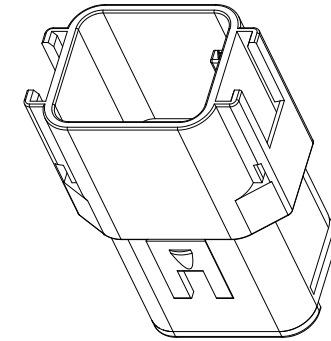
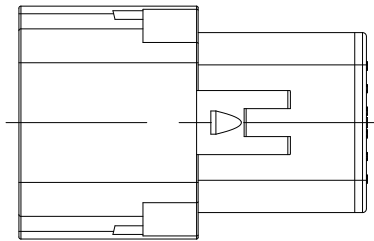


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE DRAWING	03MAY18	RIMON	TOMMY
A2	-	UPDATE NOTES	19FEB19	SULLEN	TOMMY



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- SEE SHEET 2 FOR KEY ARRANGEMENTS AND COLORS.
- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER, COLOR: RED
- MODIFICATIONS: IN LINE
STANDARD DIAMETER WIRE SEAL
- SPECIFICATIONS:
 - CURRENT RATING: 13 AMPS
 - OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C.
 - DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
 - INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
 - MOISTURE RESISTANCE: IP67&IP69K (MATED CONDITION)
 - MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
 - RoHS COMPLIANT
- MATING PART: ATV06-18SX* PLUG
(X = A,B,C,D KEYS ; * = MODIFICATIONS AND COLORS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

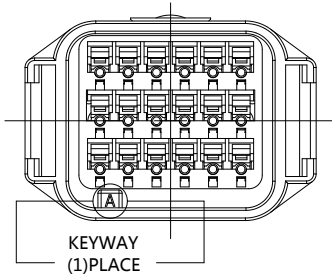
7 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
16	2.23 mm (.088 in)	3.68 mm (.145 in)	14 - 20 AWG

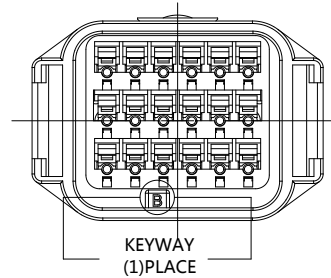
SEE SHEET 2		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	PART NUMBER	MATERIALS LIST		
<p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</p> <p>1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15 Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08</p> <p>3) Note reference = </p>				
SIGNATURES		DATE		
DRAWN: SULLENZHANG		19FEB19		
CHECKED: ORIONLI		19FEB19		
ENGINEER:				
APPROVAL: TOMMYXIE		19FEB19		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
NEXT ASSY:		SCALE: NONE		
		<p>Amphenol</p> <p>Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036</p>		<p>RECEPTACLE, IN LINE, 18 PIN, ATV SERIES STANDARD DIAMETER WIRE SEAL</p>
		<p>SIZE: B C-</p>	<p>TYPE: ATV04-18PX</p>	<p>REVISION: A2</p>
		SHEET 1 OF 2		

TITLE: RECEPTACLE, IN LINE, 18 PIN, ATV SERIES, STANDARD DIAMETER WIRE SEAL
 DWG NO: ATV04-18PX
 REV: A2
 SH: 1
 OF: 2

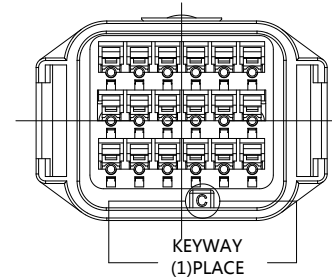
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE DRAWING	25MAY18	RIMON	TOMMY
A2	-	UPDATE NOTES	19FEB19	SULLEN	TOMMY



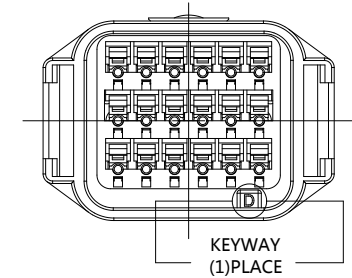
KEY-A CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREY	ATV04-18PA



KEY-B CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
BLACK	ATV04-18PB



KEY-C CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREEN	ATV04-18PC



KEY-D CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
BROWN	ATV04-18PD

SEE CONFIGURATION CHART		PART NUMBER		DESCRIPTION		ITEM	
QUANTITY	MATERIALS LIST						
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 Fractions ±1/64 Angles ±1° 3) Note reference =							
SIGNATURES		DATE		 Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036			
DRAWN: SULENZHANG		19FEB19					
CHECKED: ORIONLI		19FEB19					
APPROVAL: TOMMYXIE		19FEB19					
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		RECEPTACLE, IN LINE, 18 PIN, ATV SERIES STANDARD DIAMETER WIRE SEAL			
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION
NEXT ASSY:		SCALE: NONE		B	C-	ATV04-18PX	A2
				SHEET 2 OF 2			

TITLE: RECEPTACLE, IN LINE, 18 PIN, ATV SERIES, STANDARD DIAMETER WIRE SEAL
 DWG NO.: ATV04-18PX
 REV: A2
 SH: 2
 OF: 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.