

**RADIALL**
Département COAXIAL**NOTICE TECHNIQUE**
TECHNICAL DATA101, Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

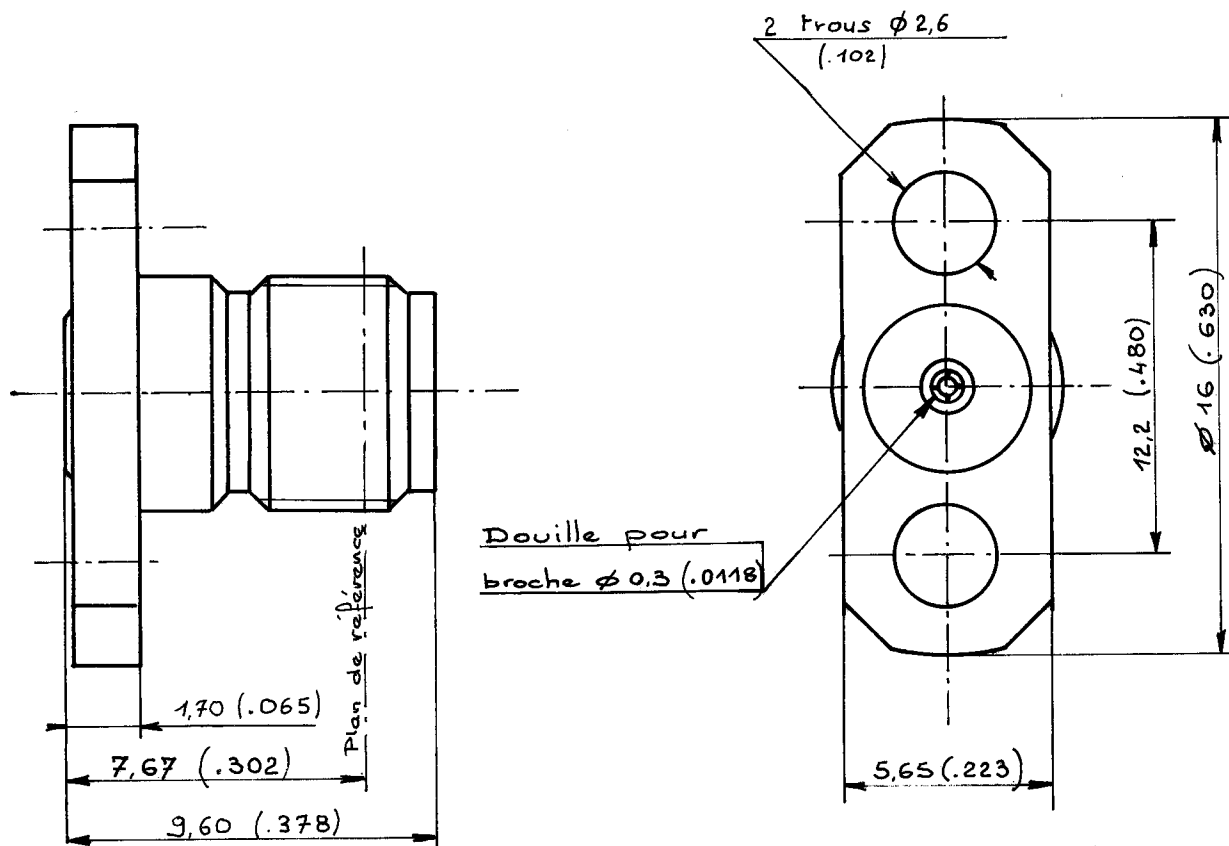
TITRE	TITLE	
EMBASE A PLATINE TRONQUEE	UNIVERSAL NARROW	R127632 001
UNIVERSSELLE 0,3mm	FLANGE RECEPTACLE 0,3mm	
	Série	SMA 2,9

NORMALISATION	SPECIFICATIONS
IEC : _____	MIL : _____
CECC : _____	_____

CABLES	CABLES
_____	_____

CARACTERISTIQUES	PROPERTIES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.	Catégorie climatique : -65 + 165°C Climatic range
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range	Tenue : ☐ Axiale avant
R.O.S. : 1,05+0,006 f (GHz) : V.S.W.R.	cont. cent. : ☒ Axiale 2 sens
Tension tenue : 750 V. eff. : Proof. voltage	☐ Rotation
	☐ Immobil. totale
	In. cont. motion

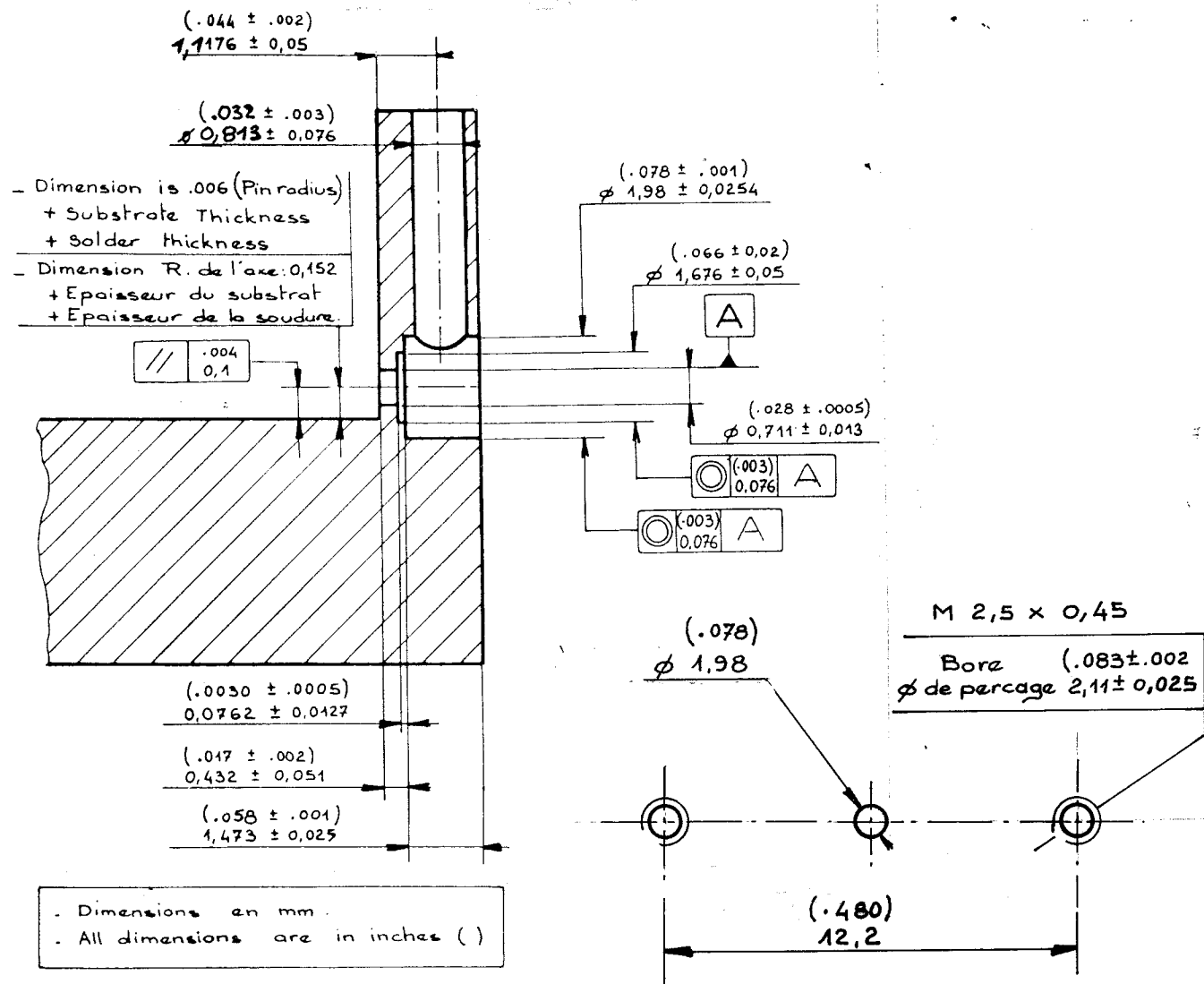
CONSTRUCTION	CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Passive	Masse plating : Passivated
Revêtement corps : Passive	Body plating : passivated
Revêt. cont. cent. : Au	Inner contact : Gold
Partie métallique : Acier INOX	metallic parts : Stainless steel
Partie métal. élast. :	metallic resilient parts : Beryllium copper
Isolant : Kapton	Insulator : Kapton
Joint :	Gasket :



Dimensions en mm

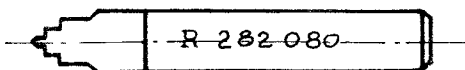
DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD						
	DATE	15/12/86						
	VISA	<i>Rigaud</i>						

Percage panneau pour embase à platine tronquée pour boîtier microstrip



Outillages

Lame de perçage (percing tool)



Pour obtenir la concentricité et les dimensions requises, pour l'usinage du boîtier nous recommandons d'utiliser les outils spéciaux RADIALL.

Ref R 282 080

To obtain correct concentricity and dimensions on the receptacle percing, we recommend to use RADIALL special tools show here
 Ref R 282 080

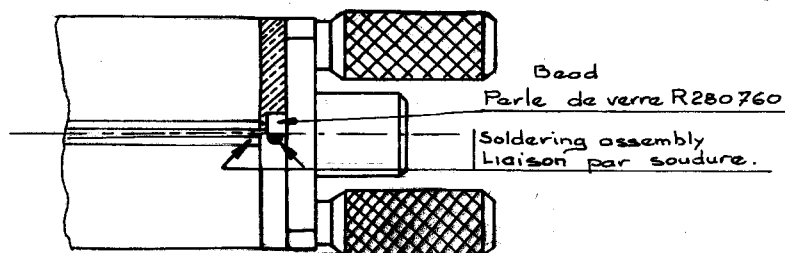
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD		MEYNIER	ZAPPALD		
	DATE	25 / 5 / 87		20 / 06 / 91	21 / 10 / 02		
	VISA	<i>R. Vignard</i>		<i>Meunier</i>	VIGNARD		

Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE TRONQUEE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

Soudure de la perle de verre

Soldering of the glass bead.

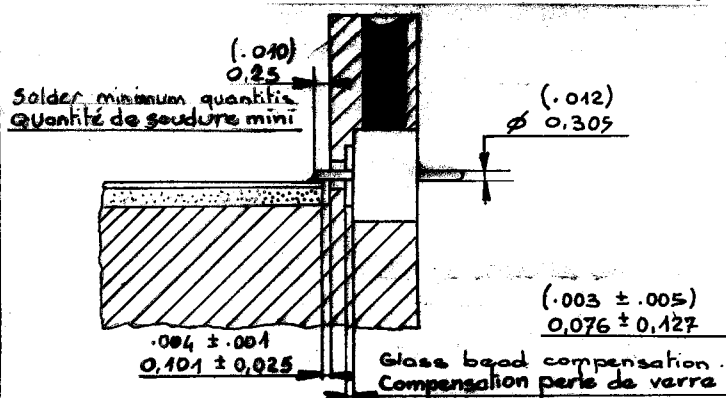


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

Position de la perle de verre après soudure

Position of the glass bead after soldering

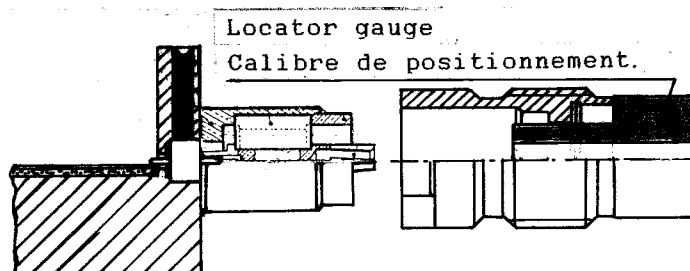


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

Montage de l'embase sur boîtier microstrip

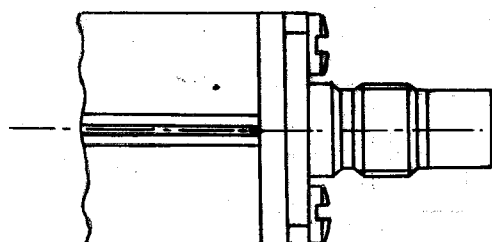
Monting of the flange on microstrip box



Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre. Monter le calibre de positionnement R282 860 pour assurer une bonne concentricité. Mount the socket and the shell on the axis of the glass bead. Mount the R282 860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

Vissage de l'embase sur le boîtier

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP. Screw the flange on the MICROSTRIP box.

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Dessiné

VIGNARD

Vérifié

CYVOCT

MODIFICATIONS

DATE

4 / 6 / 87

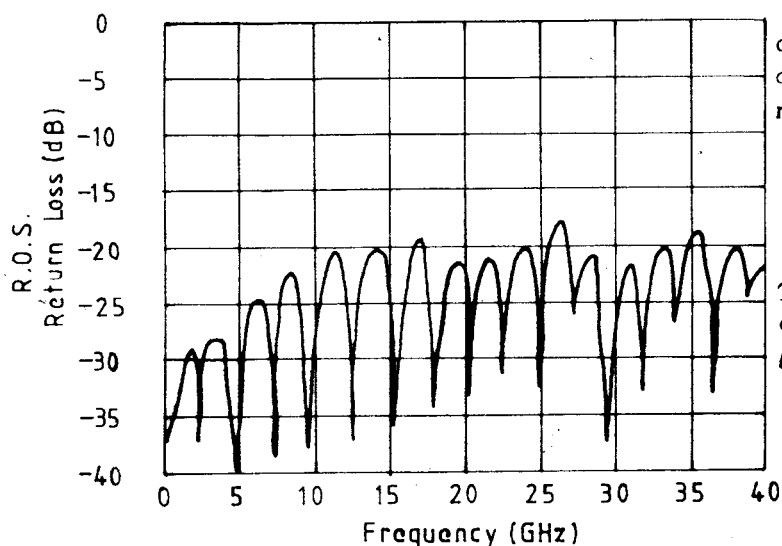
VISA

Riquan

SMA 2,9

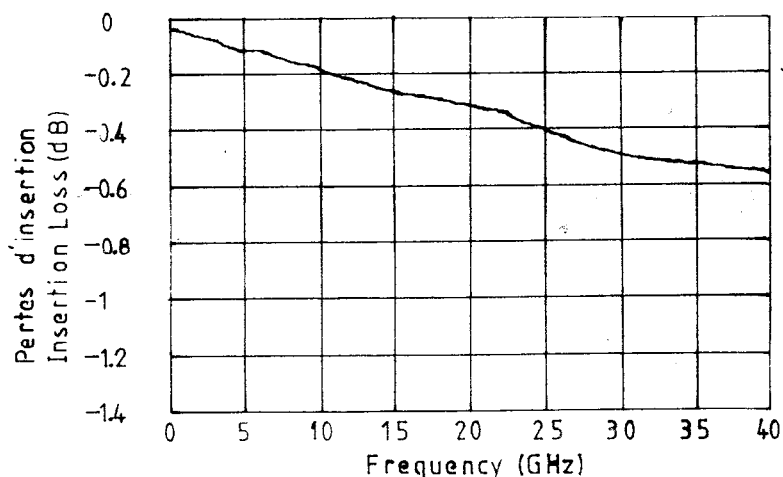
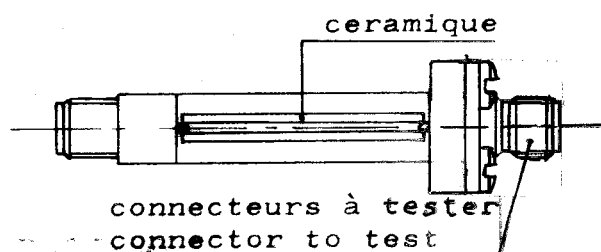
ROS : EMBASE A PLATINE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 631 001

EMBASE A PLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 632 001


 R.O.S. d'une paire de
 connecteurs avec deux perles
 de verre réunis par un
 microstrip de long. 25mm

 Typical return loss of a
 connector pair with two
 glass beads joined by a
 1inch microstrip

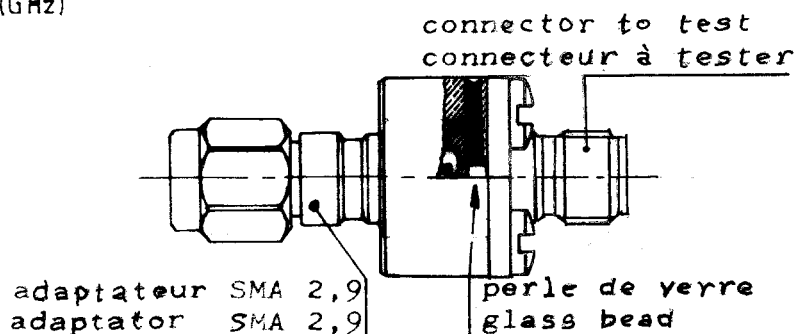
MESURE SUR MICROSTRIP



- mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

- Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.

MESURE DANS LIGNE COAX

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Destiné

VIGNARD

Vérifié

DATE

25/5/87

VISA

Pignatelli

MODIFICATIONS



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.