



**RADIALL**  
Département COAXIAL

**NOTICE TECHNIQUE**  
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann  
Zone Industrielle Ouest  
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS  
Téléphone : 854-80-40

TITRE  
EMBASE A PLATINE TRONQUEE  
UNIVERSSELLE 0,3mm

TITLE  
UNIVERSAL NARROW  
FLANGE RECEPTACLE 0,3mm

**R 127 632 001**

Série SMA 2.9

NORMALISATION

IEC : \_\_\_\_\_  
CECC : \_\_\_\_\_

SPECIFICATIONS

MIL : \_\_\_\_\_

CABLES

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.  
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range  
R.O.S. : 1,05+0,006 f (GHz) : V.S.W.R.  
Tension tenue : 750 V. EPP : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65 + 165°C Climatic range  
Tenue :   
cont. cent. :   
 Axiale avant  
 Axiale 2 sens  
 Rotation  
 Immobil. totale  
 In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : Passive  
Revêtement corps : Passive  
Revêt. cont. cent. : Au

CONSTRUCTION

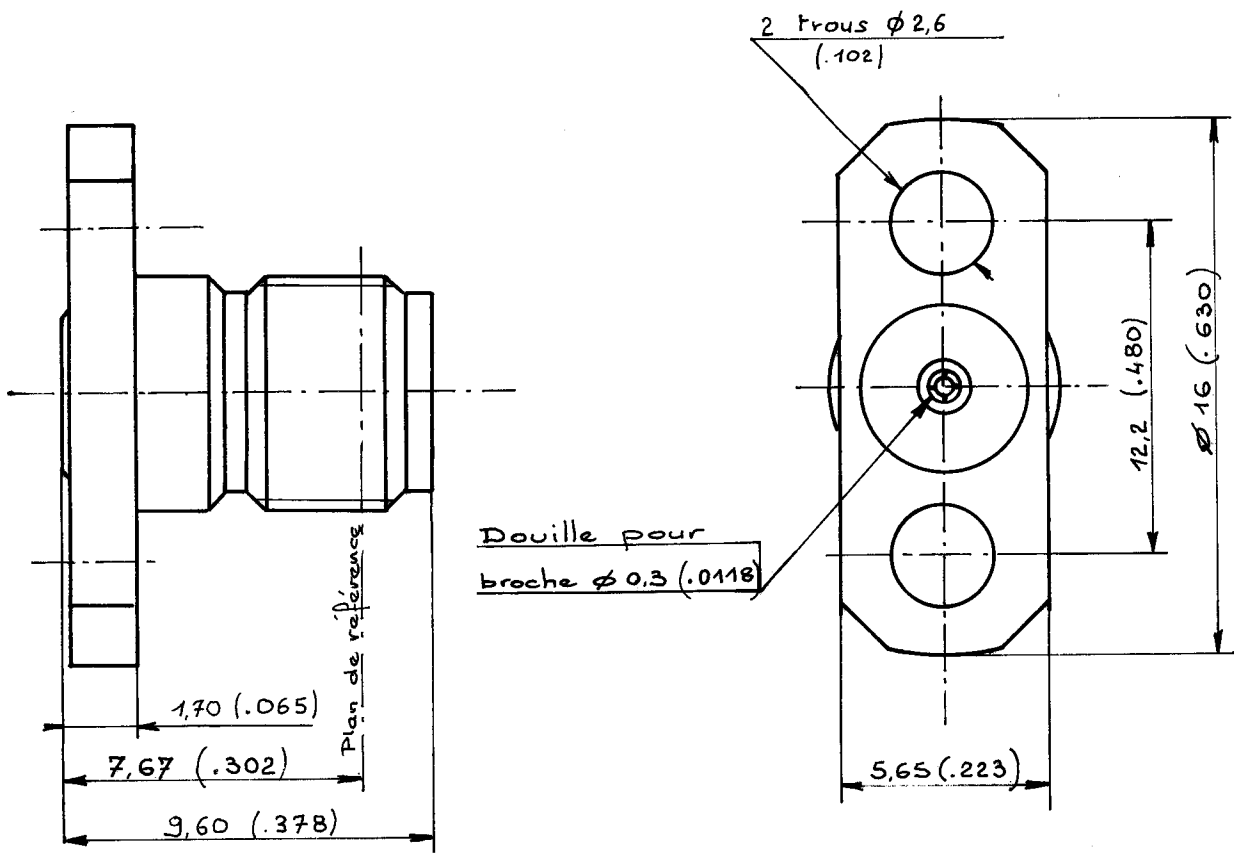
Masse plating : Passivated  
Body plating : passivated  
Inner contact : Gold

Partie métallique : Acier INOX  
Partie métal. élast. :

metallic parts : Stainless steel  
metallic resilient parts : Beryllium copper

Isolant : Kapton  
Joint :

Insulator : Kapton  
Gasket :



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné				Vérfié				I.P.				MODIFICATIONS			
	NOM	DATE	VISA													
	VIGNARD	15/12/86	Riquart													

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

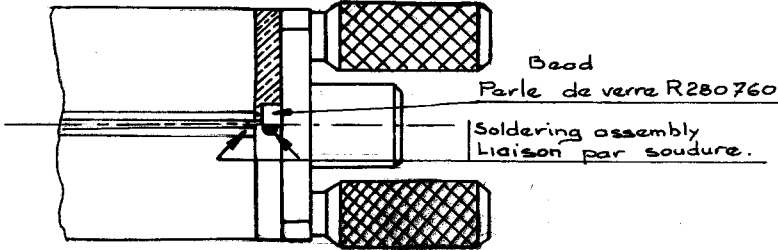


Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE TRONQUEE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

**Soudure de la perle de verre**

Soldering of the glass bead.

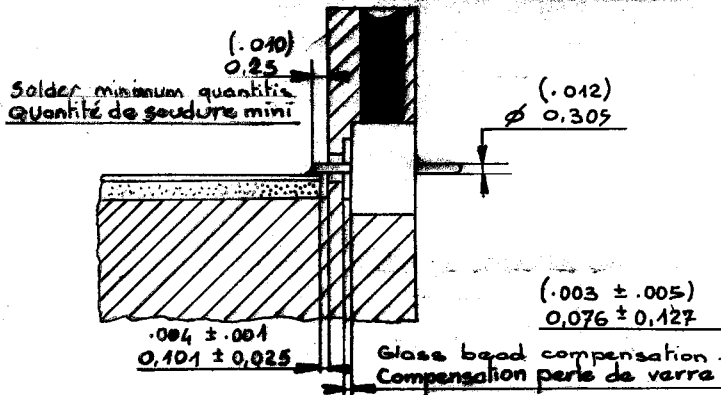


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

**Position de la perle de verre après soudure**

Position of the glass bead after soldering

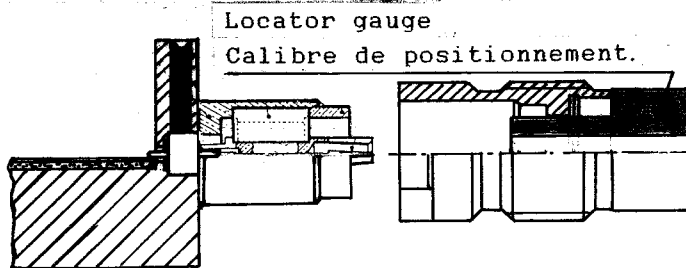


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

**Montage de l'embase sur boîtier microstrip**

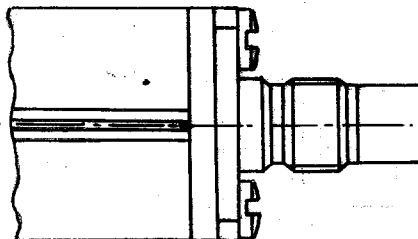
Monting of the flange on microstrip box



Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre. Monter le calibre de positionnement R282860 pour assurer une bonne concentricité. Mount the socket and the shell on the axis of the glass bead. Mount the R282860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

**Vissage de l'embase sur le boîtier**

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP. Screw the flange on the MICROSTRIP box.

Les renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but commercial de la Radiall, les dimensions et les tolérances indiquées ne sont pas garanties. Les tolérances sont données à titre indicatif. Dans le but commercial de la Radiall, les dimensions et les tolérances indiquées ne sont pas garanties. Les tolérances sont données à titre indicatif. Dans le but commercial de la Radiall, les dimensions et les tolérances indiquées ne sont pas garanties.

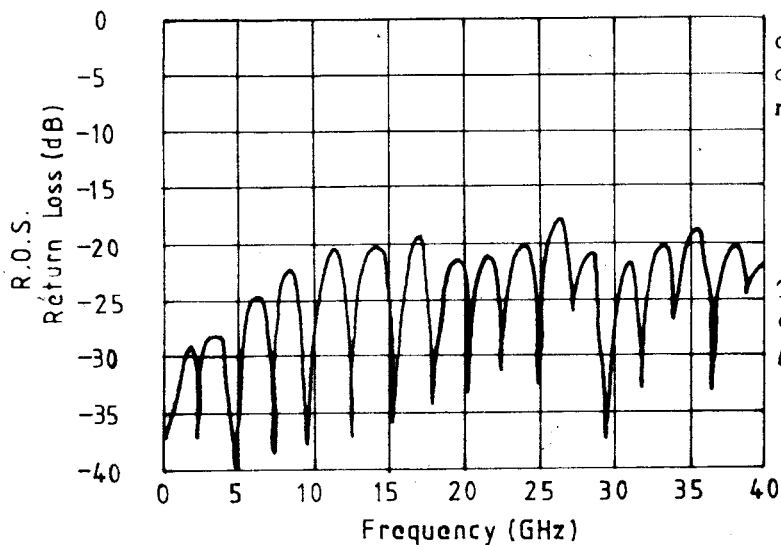
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD	CYVOCT			
	DATE	4 / 6 / 87				
	VISA	<i>Riquan</i>				



SMA 2,9

ROS : EMBASE A PLATINE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 631 001

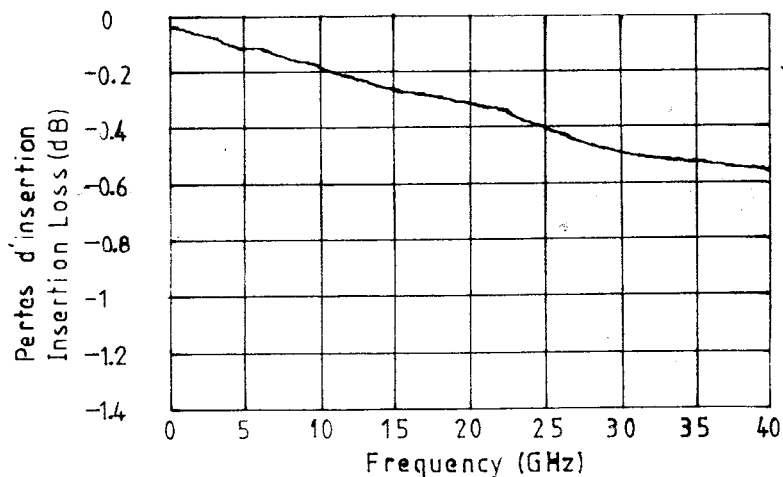
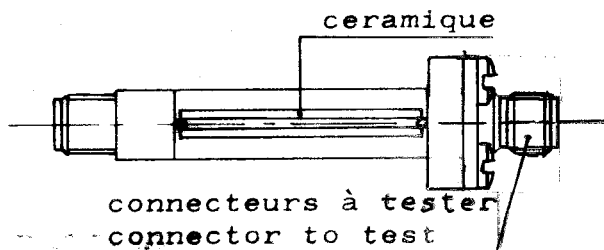
EMBASE A PLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 632 001



R.O.S. d'une paire de connecteurs avec deux perles de verre réunis par un microstrip de long.25mm

Typical return loss of a connector pair with two glass beads joined by a 1inch microstrip

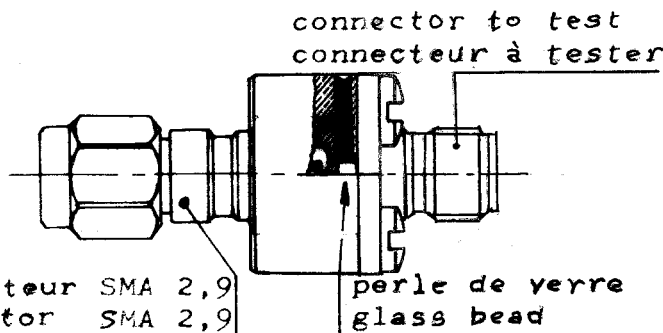
MESURE SUR MICROSTRIP



- mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

- Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.

MESURE DANS LIGNE COAX



Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

DOSSIER D'ETUDE	Destiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	DATE						
	VIGNARD	29/5/87						
	VISA	<i>Pignatelli</i>						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.