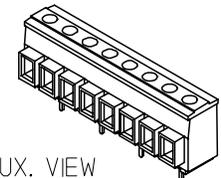
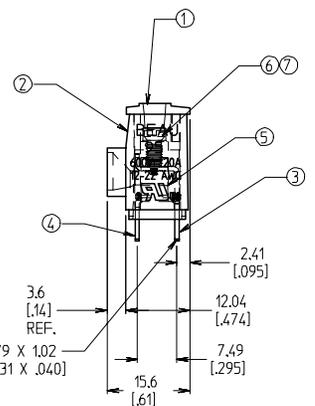
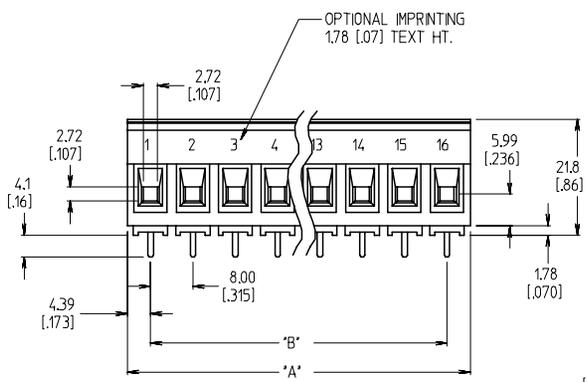
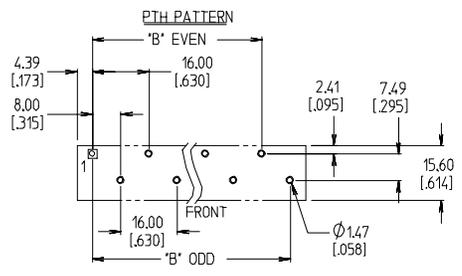
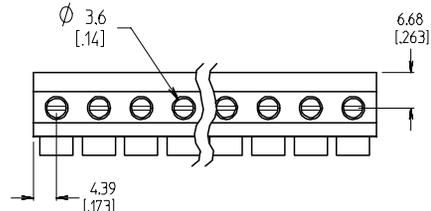


13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

NO. OF CIRCUITS	DIM. "A"		DIM. "B"		ASSEMBLY MATERIAL NO. (STANDARD)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-49 OPT)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-10A OPT)	MATERIAL NO. WITH CAGES CLOSED (SEE NOTE 10)	FRONT TERMINAL QTY.	REAR TERMINAL QTY.
	mm	in	mm	in						
03	24.8	0.98	16.00	0.630	399500103	399540103	399520103	399590007	1	2
04	32.8	1.29	24.00	0.945	399500104	399540104	399520104		2	2
05	40.8	1.61	32.00	1.260	399500105	399540105	399520105		2	3
06	48.8	1.92	40.00	1.575	399500106	399540106	399520106		3	3
07	56.8	2.24	48.00	1.890	399500107	399540107	399520107		3	4
08	64.8	2.55	56.00	2.205	399500108	399540108	399520108		4	4
09	72.8	2.87	64.00	2.520	399500109	399540109	399520109		4	5
10	80.8	3.18	72.00	2.835	399500110	399540110	399520110		5	5
11	88.8	3.50	80.00	3.150	399500111	399540111	399520111		5	6
12	96.8	3.81	88.00	3.465	399500112	399540112	399520112		6	6
13	104.8	4.13	96.00	3.780	399500113	399540113	399520113		6	7
14	112.8	4.44	104.00	4.094	399500114	399540114	399520114		7	7
15	120.8	4.76	112.00	4.409	399500115	399540115	399520115		7	8
16	128.8	5.07	120.00	4.724	399500116	399540116	399520116		8	8



AUX. VIEW SCALE 1:1



NOTES:

1. MATERIAL: SEE TABLE
2. FINISHES: SEE TABLE
3. INCH DMS ARE SHOWN IN BRACKETS [XXX].
4. "XX" REFER TO THE NUMBER OF CIRCUITS.
5. ALL CREEP DISTANCES FOR UL 1059, CLASS C, 600V GENERAL INDUSTRIAL.
6. FOR USE WITH #22-#12 AWG SOLID AND STRANDED WIRES
7. TORQUE RATING IS 5 IN-LB, MAX.
8. PRODUCT PERFORMANCE SPECIFICATION PPS.95.001
9. ASSEMBLY IS ROHS COMPLIANT.
10. THIS ASSEMBLY USES ITEM 6 SCREW AND IS SHIPPED WITH SCREWS DRIVEN DOWN FULLY TO CLOSE THE CAGE CLAMPS.

ITEM	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH
7	"XX"	SCREW, M3 X 0.5, -49 OPTION	PHOS. BRONZE	TN PLATE
6	"XX"	SCREW, M3 X 0.5, STD.	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE
5	"XX"	CAGE CLAMP	BRASS	NICKEL PLATE
4	SEE CHART	FRONT TERMINAL	RED BRASS	TIN PLATE
3	SEE CHART	REAR TERMINAL	RED BRASS	TIN PLATE
2	1	BODY	PBT	BLACK
1	1	CAP	PBT	BLACK

ADD MATERIAL NO. EC NO: ETC2007-0218 DRW: NCLYORK 2006/12/01 CHKD: IMACNEIL 2006/12/04 APPR: IMACNEIL 2006/12/06	QUALITY SYMBOLS
	$\nabla = 0$ $\nabla = 0$
	DESCRIPTION
	REV

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	
	mm INCH
4 PLACES	± .005 ± .0005
3 PLACES	± .010 ± .0010
2 PLACES	± .015 ± .0015
1 PLACE	± .030 ± .0030
ANGULAR ± 2 °	

DIMENSION STYLE	
MM/IN	
DRAWN BY	DATE
GHR	1998/10/30
CHECKED BY	DATE
K. ATKINS	1998/11/02
APPROVED BY	DATE
L. ROTHHAUS	1998/11/02
MATERIAL NO.	
SEE CHART	

SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
3:2	INCH	
8.00MM SR BTS, PKCT, #12 AWG ASY, 600V, 20A		
MOLEX INCORPORATED		
DOCUMENT NO.	SHEET NO.	
SD-39950-001	1 OF 1	
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.