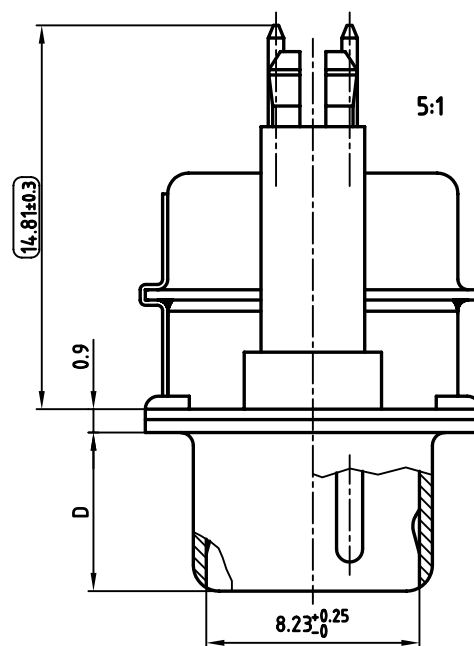
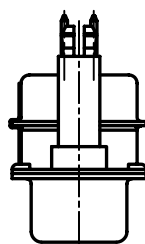
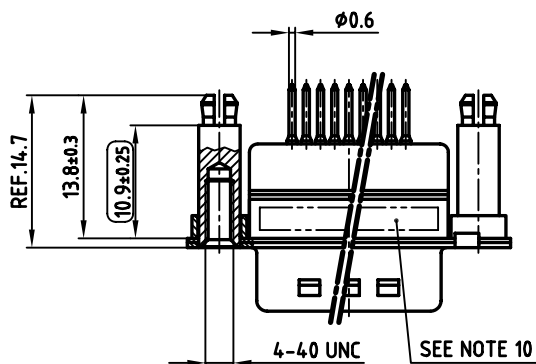
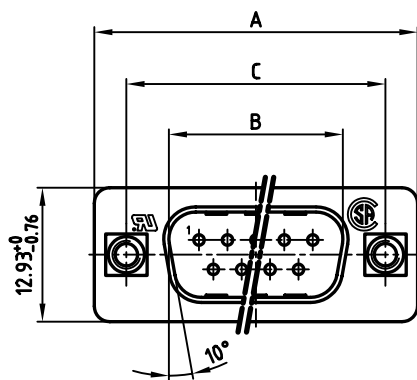


used for: D-SUB π FILTER

POS.	A -0.76	B $+0.25$	C	D -0.3	PART-NO.
9	31.19	16.79	25.00 $+0.12$ -0.13	6.12	241A26360X
15	39.52	25.12	33.30 $+0.15$ -0.1	6.12	241A26370X
25	53.42	38.84	47.04 ± 0.13	5.99	241A26380X
37	69.70	55.30	63.50 ± 0.13	5.99	241A26390X



NOTES:

- METALSHELLS: STEEL; min. 320 μ " TIN
- INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0, BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: 8 μ " HARD GOLD OVER min. 50 μ " NICKEL
- THREADED SPACER CLIP: COPPER ALLOY; min. 200 μ " TIN over 80 μ " NICKEL
PCB-HOLE: $\phi 3.1 \pm 0.1$; PCB THICKNESS 1.6mm
- COLLAR: COPPER ALLOY; min. 200 μ " TIN over 80 μ " NICKEL
- P.C.B. HOLE DRILLINGS ON DRAWING NO.: 16K11UA
- CAPACITANCE: 2 x 180pF $\pm 20\%$
- DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 300 VDC
- MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6" LBS
- CONNECTOR IS PART MARKED: PART-NO. CONEC ABC
- = CHECK DIMENSION

Directive 2002/95/EC
"RoHS"
Compliant

APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTORIZACION * APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTORIZACION * APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR
REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT
BE PASSED ON TO A THIRD PARTY, WITHOUT
WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

rev.	description	date	name

tolerance		
2004	date	name
drawn	02.09.	Lehmenkühler
appd.	02.09.	Mickenbecker
norm	DIN 41652	
d-old		
CONEC		

scale:	2:1 (5:1)	
material:	SEE NOTES	
title:	D-SUB π FILTER MALE 9-37pos. SOLDER PIN STRAIGHT with threaded spacer clip	
dwg no:	AutoCAD 2004	DIN-A
	24K1A563	3
		sh: 1/1
part no:	SEE TABLE	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.