

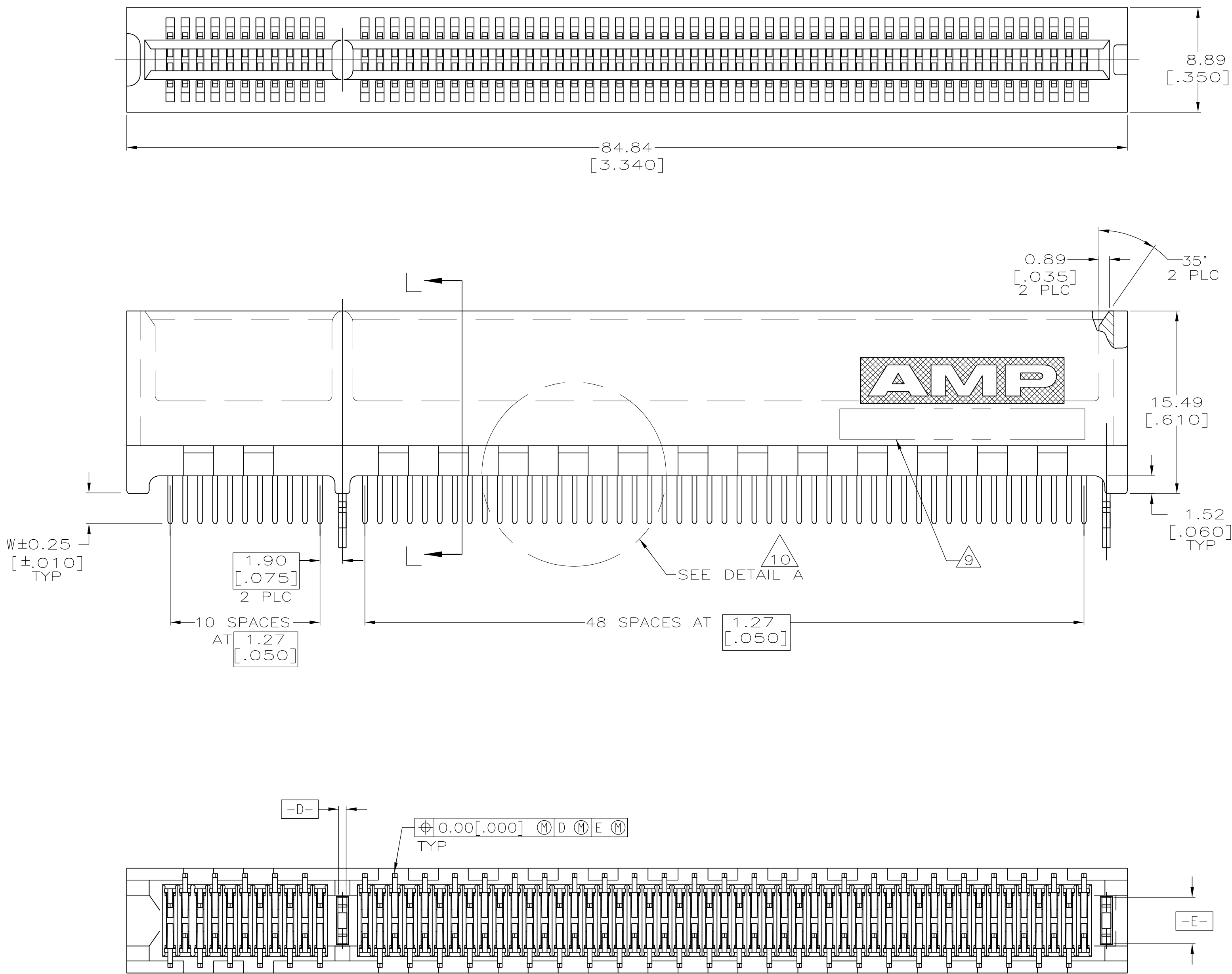
LOC		DIST		REVISIONS				
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD
			D2	REVISED PER ECO-11-005033		23MAR11	RK	HMR

D

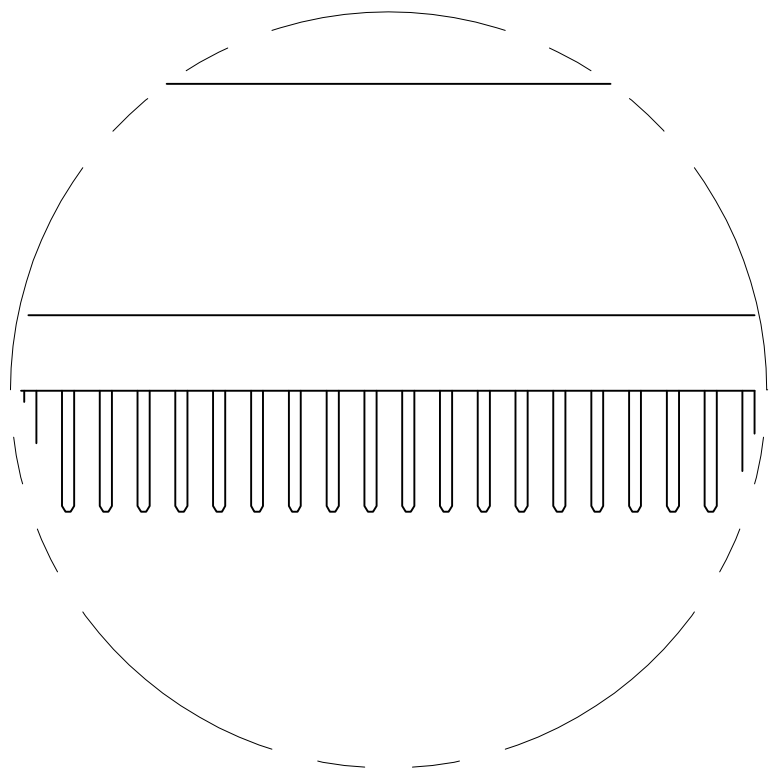
C

B

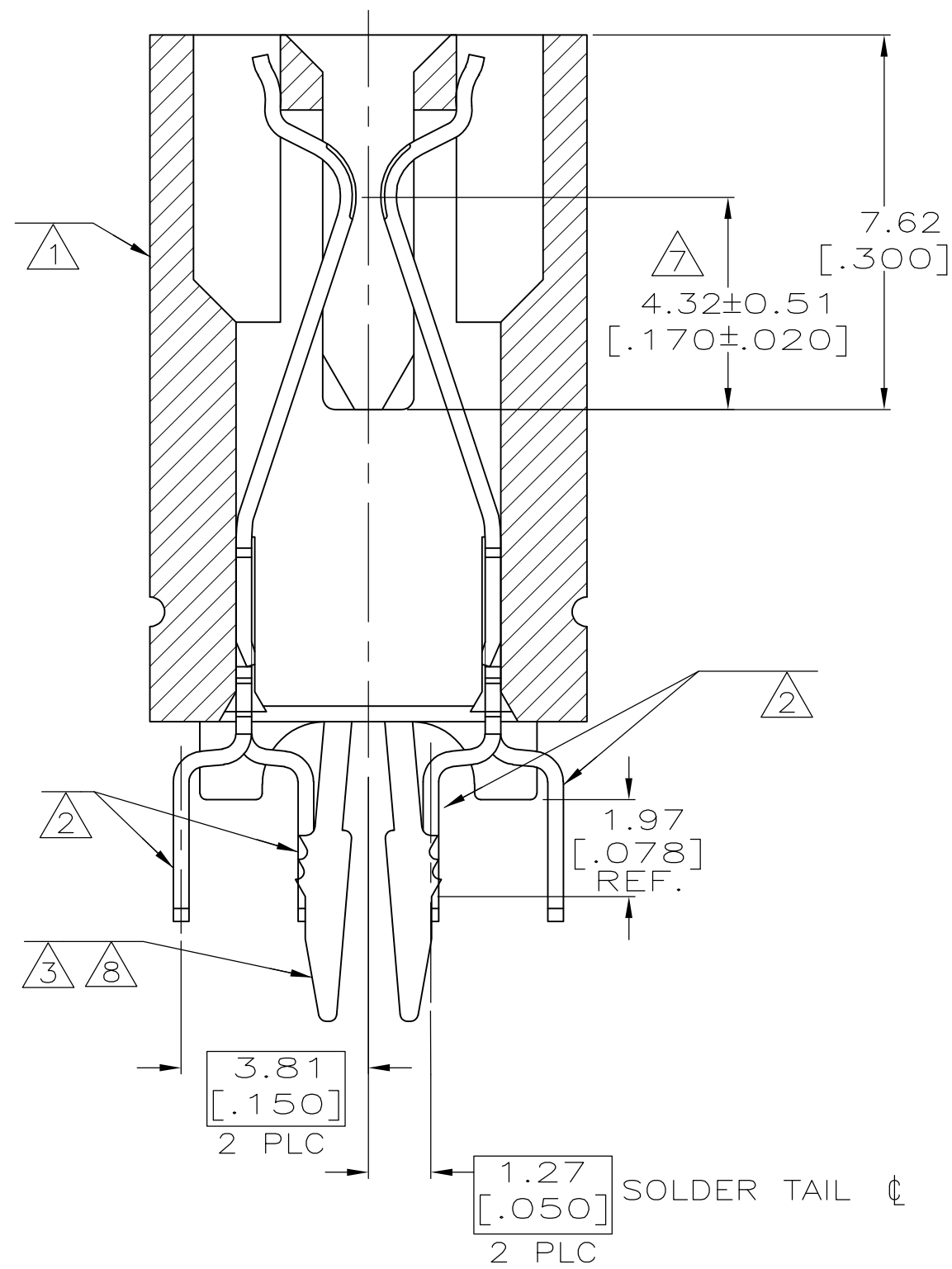
A



SEE SHEET 2 FOR HOLE PATTERN



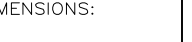
- 1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC. COLOR - NATURAL
- 2 CONTACT: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 METAL HOLD DOWN: BRASS
- 4 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. GOLD FLASH OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 5 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .000375[.000015] GOLD OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 6 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .000757[.000030] GOLD OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 7 DISTANCE FROM CONTACT POINT TO BOTTOM OF CARD SLOT.
- 8 METAL HOLD DOWN FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .003809[.000150] MIN MATTE TIN ALL OVER.
- 9 AMP PART NUMBER, DATE CODE AND CSA LOGO MARKED IN APPROXIMATE LOCATION SHOWN.
- 10 CORED OR SOLID SIDE WALLS ARE AT DISCRETION OF AMP INCORPORATED.
- 11 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

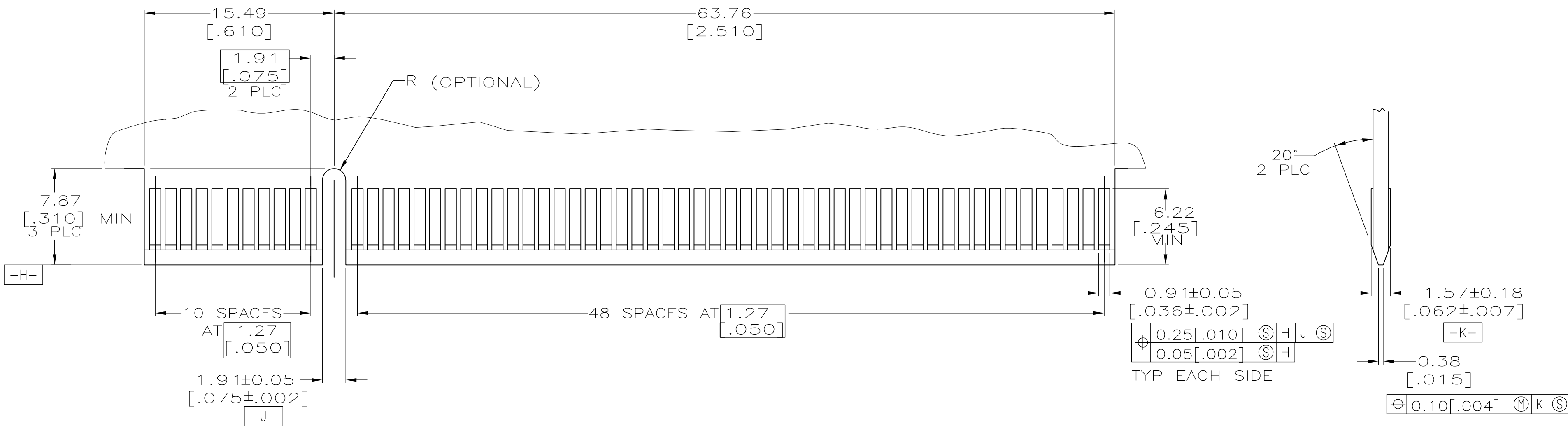


SECTION L-L
SCALE 8:1

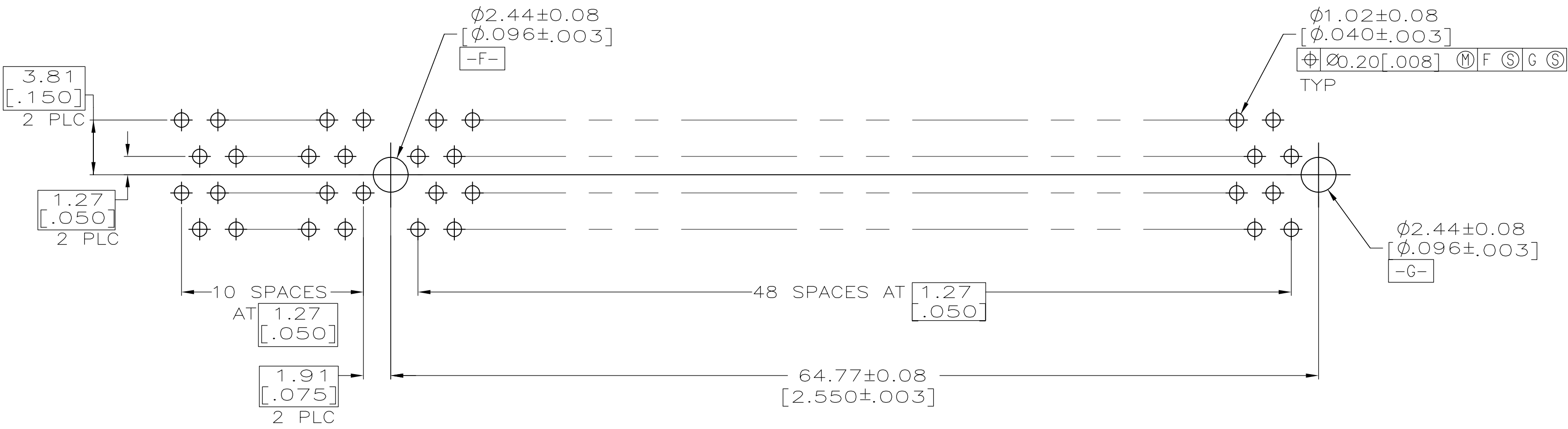
OBSOLETE	4.70	[.185]	1	5145167-3
	3.56	[.140]	1	5145167-2
	3.18	[.125]		5145167-8
	2.54	[.100]		5145167-4
OBSOLETE	2.54	[.100]		5145167-3
1 OBSOLETE	2.54	[.100]		5145167-2
11 OBSOLETE	2.54	[.100]		5145167-1

W	FINISH	PART NUMBER
---	--------	-------------

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN AL FRANTUM	11 APR 05	 TE Connectivity	
		CHK AL FRANTUM	11 APR 05		
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	PRODUCT SPEC		NAME	
		108-14034			
	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 0.25 [01] 3 PLC ± 0.127 [005] 4 ANGLES ± 2°	APPLICATION SPEC		SIZE	
		114-26012			
MATERIAL	FINISH	WEIGHT		CAGE CODE	
		—		DRAWING NO	
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO	
				A1 00779 C=5145167	
				SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV D2	



RECOMMENDED MATING BOARD EDGE CONFIGURATION



RECOMMENDED CONNECTOR MOUNTING HOLE PATTERN
(CONNECTOR SIDE SHOWN)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.