

P/N: APT1608SYC

SUPER BRIGHT YELLOW

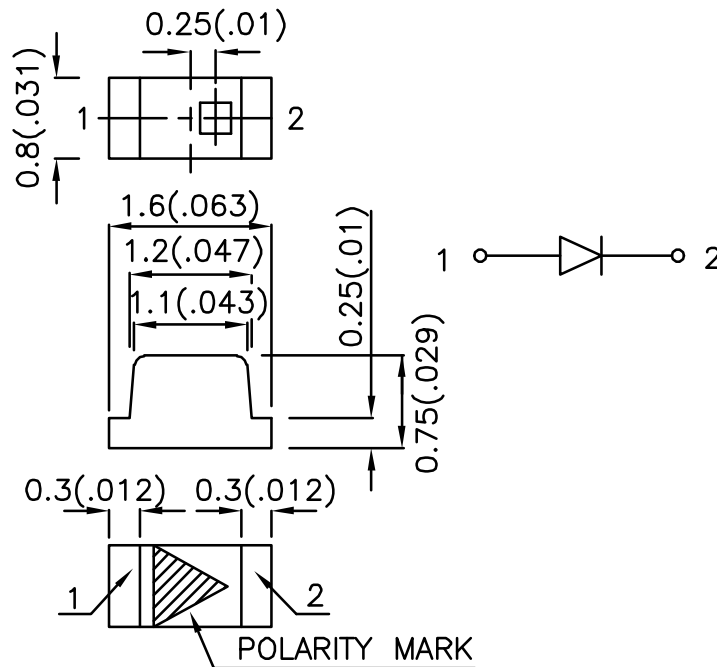
### Features

- 1.6mmX0.8mm SMT LED, 0.75mm THICKNESS.
- LOW POWER CONSUMPTION.
- WIDE VIEWING ANGLE.
- IDEAL FOR BACKLIGHT AND INDICATOR.
- VARIOUS COLORS AND LENS TYPES AVAILABLE.
- PACKAGE: 2000PCS / REEL .
- MOISTURE SENSITIVITY LEVEL : LEVEL 3.
- RoHS COMPLIANT.

### Description

The Super Bright Yellow device is made with DH InGaAlP (on GaAs substrate) light emitting diode chip.

### Package Dimensions



#### Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is  $\pm 0.1$  (0.004") unless otherwise noted.
3. Specifications are subject to change without notice.

## Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) [2] @ 20mA		Viewing Angle[1]
			Min.	Typ.	2 θ 1/2
APT1608SYC	SUPER BRIGHT YELLOW (InGaAlP)	WATER CLEAR	36	150	120°

Notes:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.
2. Luminous intensity/ luminous Flux: +/-15%.

## Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
$\lambda_{peak}$	Peak Wavelength	Super Bright Yellow	590		nm	IF=20mA
$\lambda_D$ [1]	Dominant Wavelength	Super Bright Yellow	588		nm	IF=20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Super Bright Yellow	28		nm	IF=20mA
C	Capacitance	Super Bright Yellow	25		pF	VF=0V;f=1MHz
VF [2]	Forward Voltage	Super Bright Yellow	2.0	2.5	V	IF=20mA
IR	Reverse Current	Super Bright Yellow		10	uA	VR = 5V

Notes:

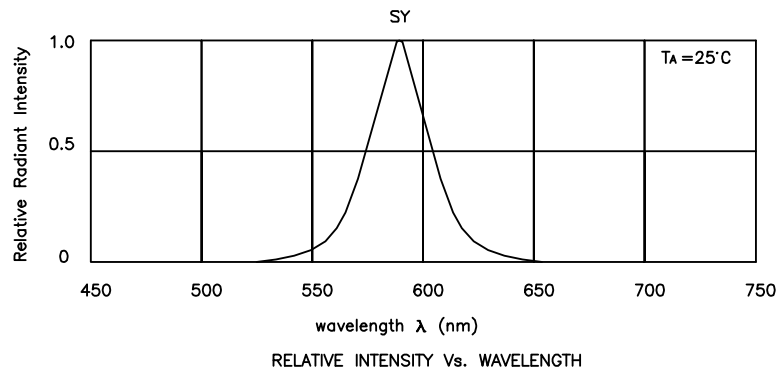
1. Wavelength: +/-1nm.
2. Forward Voltage: +/-0.1V.

## Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Super Bright Yellow	Units
Power dissipation	125	mW
DC Forward Current	30	mA
Peak Forward Current [1]	150	mA
Reverse Voltage	5	V
Operating/Storage Temperature	-40°C To +85°C	

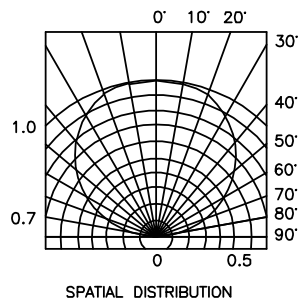
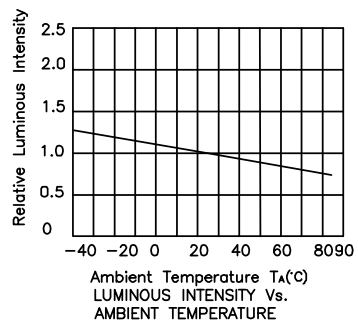
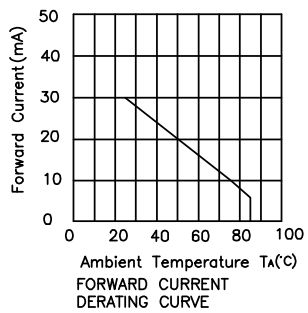
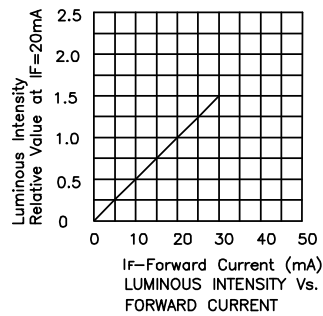
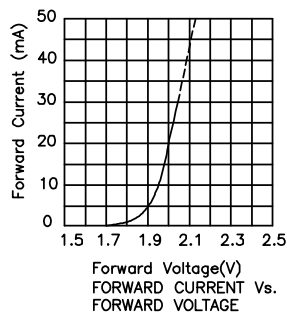
Note:

1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.



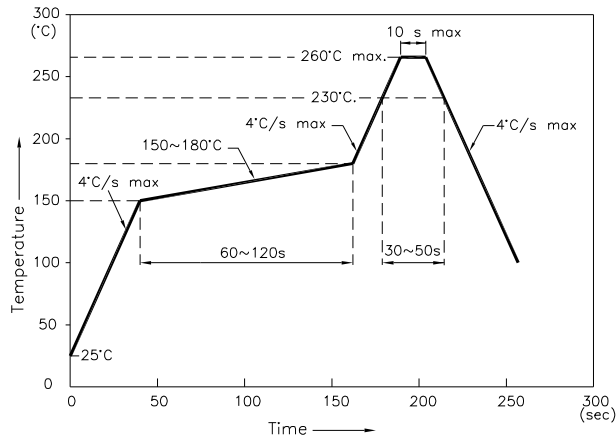
## Super Bright Yellow

## APT1608SYC



## APT1608SYC

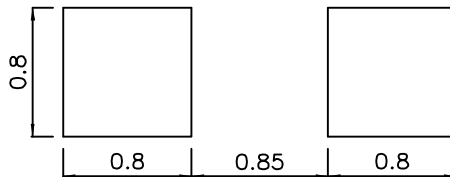
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



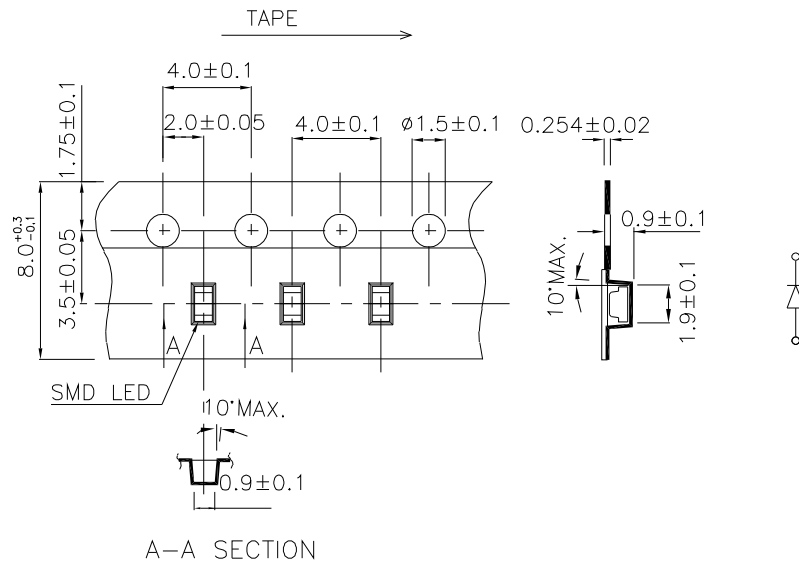
**NOTES:**

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

### Recommended Soldering Pattern (Units : mm)

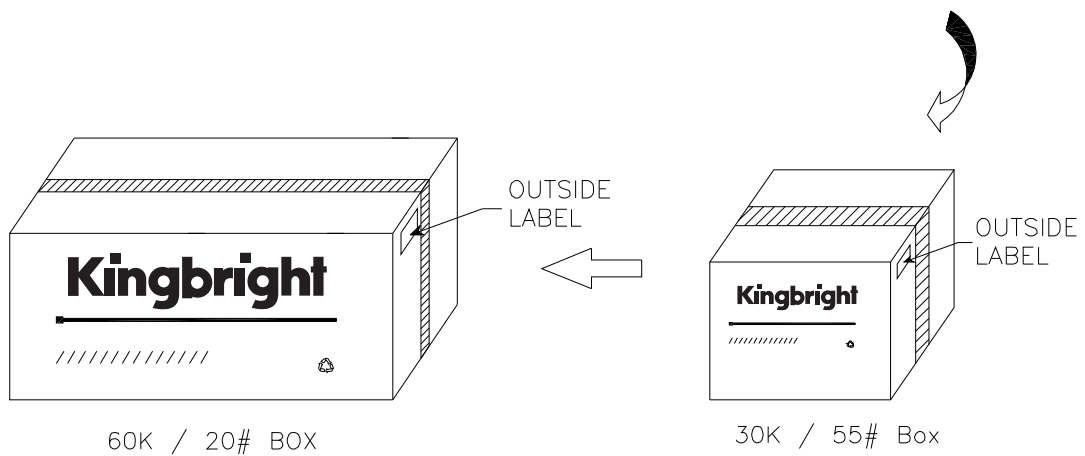
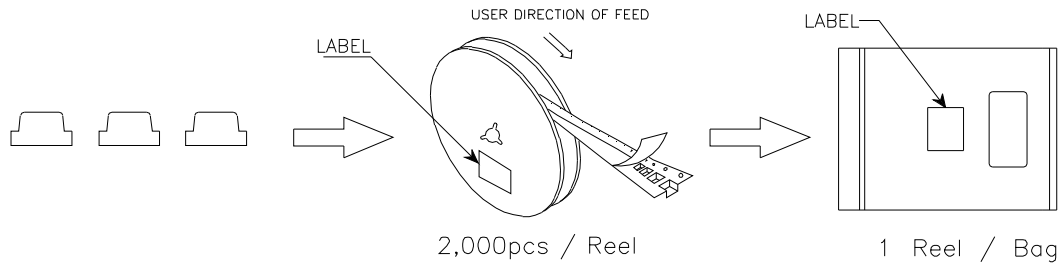



### Tape Specifications (Units : mm)



## PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

## APT1608SYC



<b>Kingbright</b>	
P/NO: APT1608xxxx	
QTY: 2,000 pcs	Q.C. <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">Q C xx xx xx PASSED</span>
S/N: XXX	
CODE: XXX	
LOT NO:	
 xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	
RoHS Compliant	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.