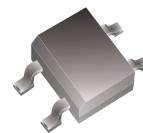


TB2S-G Thru. TB10S-G

Reverse Voltage: 200 to 1000 Volts

Forward Current: 0.8, 1.0 A

RoHS Device

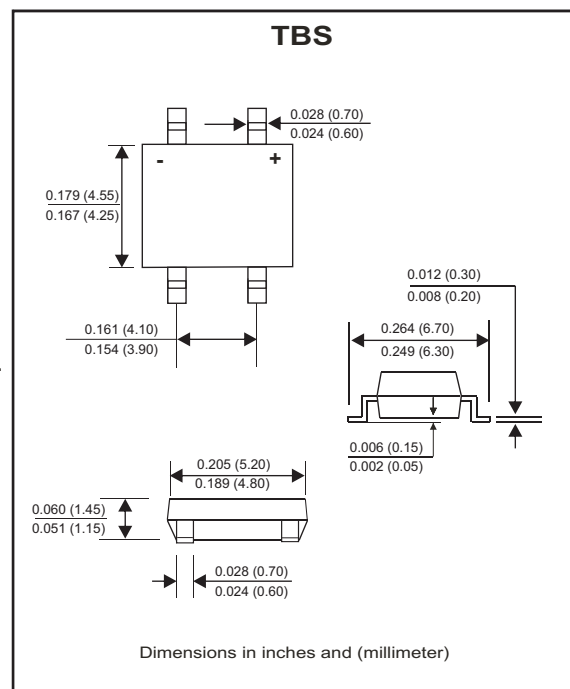


Features

- Glass passivated chip junction.
- High surge overload rating :30A peak
- Save space on printed circuit boards.
- High temperature soldering guaranteed:
260°C/10 seconds at 5 lbs.
- Pb free product.
- Plastic material has U/L flammability classification 94v-0.

Mechanical data

- Polarity: Symbol molded on body.
- Case: Molded plastic body over passivated junction.
- Terminals: Plated leads solderable per MIL-STD-750,
Method 2026.
- Mounting position: Any.



Maximum ratings and electrical characteristics

Rating at 25°C ambient temperature unless otherwise specified.
Single phase, half wave, 60Hz, resistive or inductive load.
For capacitive load, derate current by 20%

Parameter	Symbol	TB2S-G	TB4S-G	TB6S-G	TB8S-G	TB10S-G	Unit
	Marking	TB2S	TB4S	TB6S	TB8S	TB10S	
Maximum Recurrent Peak Reverse Voltage	V _{RRM}	200	400	600	800	1000	V
Maximum RMS Voltage	V _{RMS}	140	280	420	560	700	V
Maximum DC Blocking Voltage	V _{DC}	200	400	600	800	1000	V
Maximum Average Forward Output Current TL=100°C	I _{F(AV)}	0.8 ¹⁾ 1.0 ²⁾					A
Peak Forward Surge Current, 8.3ms Single Half Sine-wave, Superimposed on Rated Load (JEDEC Method)	I _{FSM}	30					A
Maximum Instantaneous Forward Voltage at 0.4A DC	V _F	0.95					V
Maximum Reverse Current @T _A =25°C at Rated DC Blocking Voltage	I _R	10					μA
Typical Thermal Junction to lead On aluminum substrate On glass-epoxy substrate	R _{θJL}	25					°C/W
	R _{θJA}	62.5					
		80					
Operating Junction Temperature Range	T _J	-55 to +150					°C
Storage Temperature Range	T _{STG}	-55 to +150					°C

Notes: 1. On glass epoxy P.C.B
2. On aluminum substrate

RATING AND CHARACTERISTIC CURVES (TB2S-G thru TB10S-G)

Fig.1 - Typical Forward Characteristics

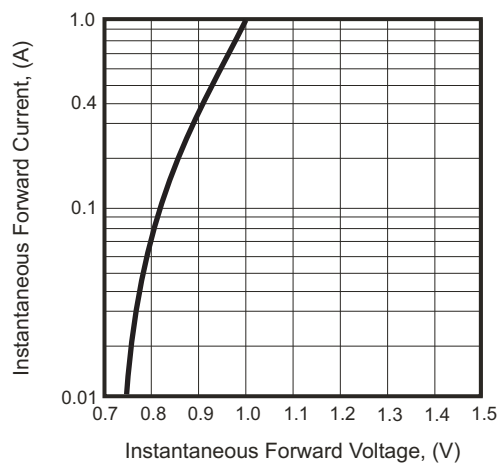


Fig.2 - Forward Derating Curve

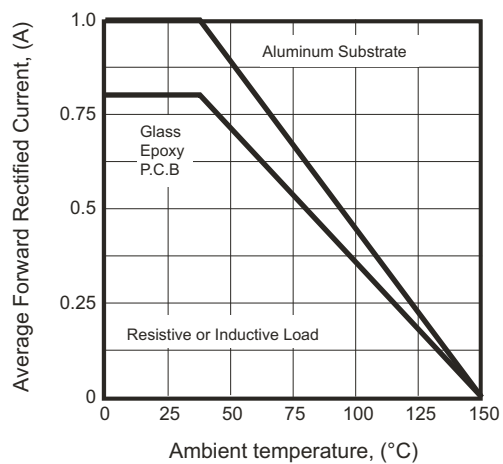


Fig.3 - Typical Reverse Characteristics

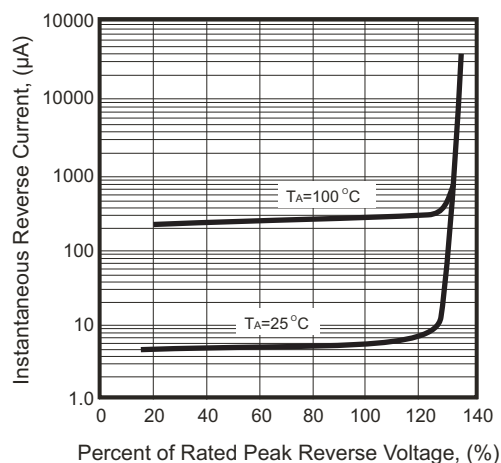
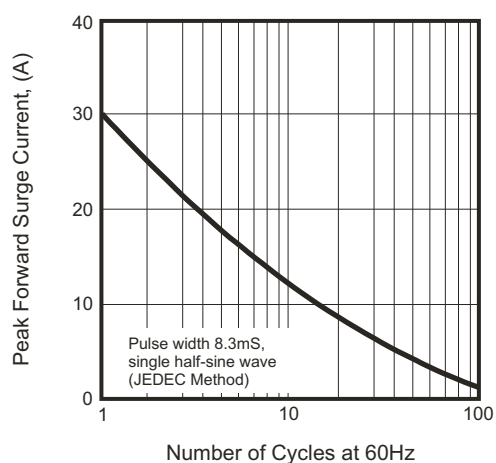
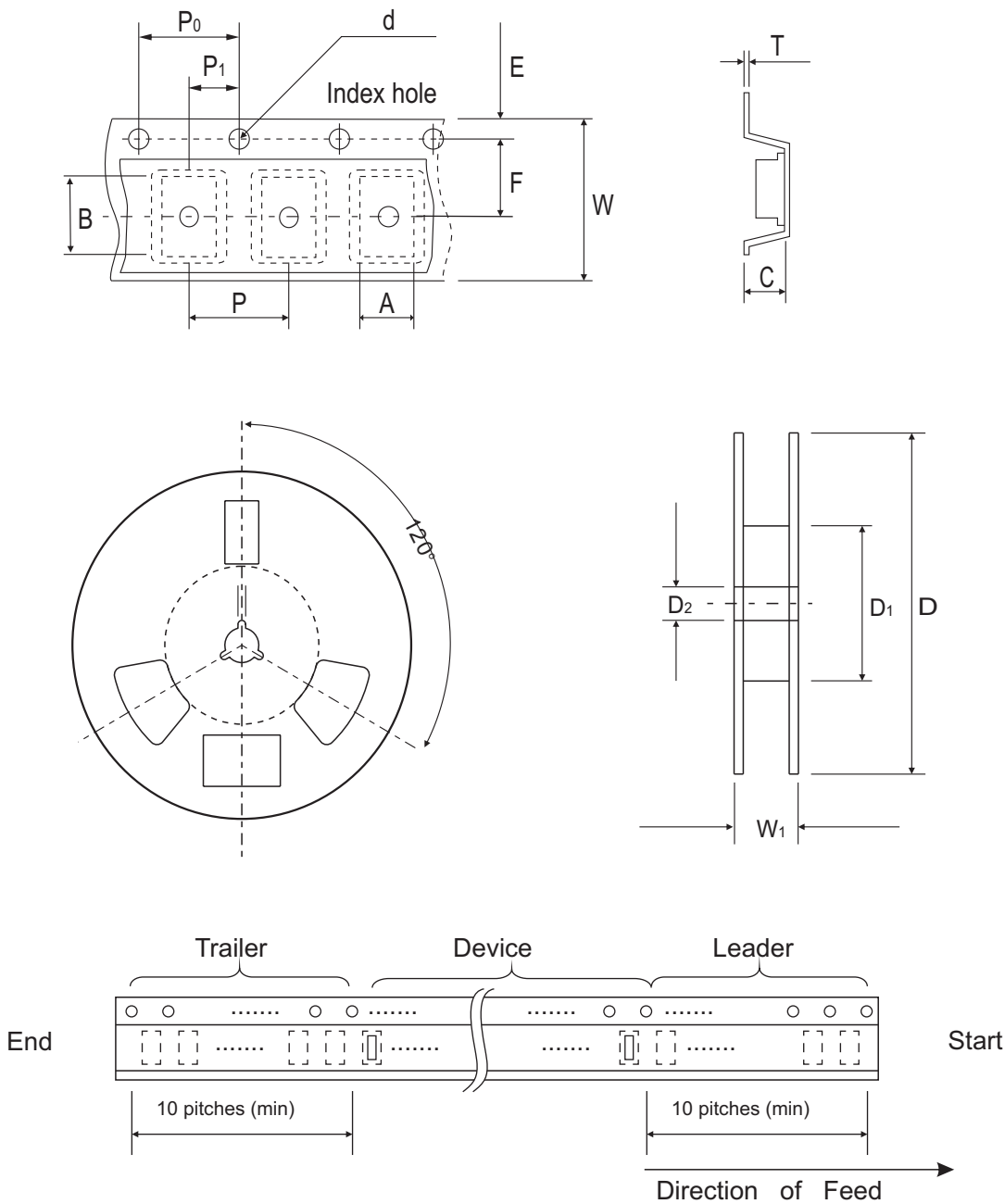


Fig.4 - Peak Forward Surge Current



Reel Taping Specification

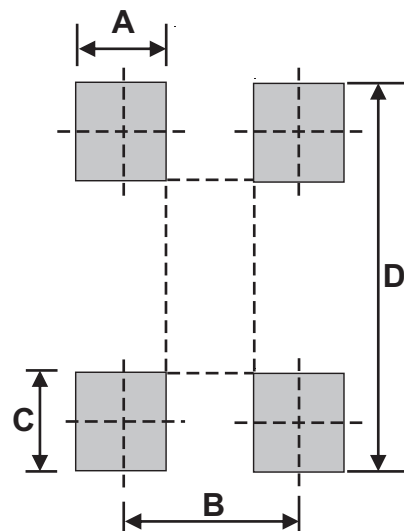


TBS	SYMBOL	A	B	C	d	D	D ₁	D ₂
	(mm)	5.50 ± 0.10	6.85 ± 0.10	2.10 ± 0.10	1.55 ± 0.05	330 ± 0.1	75 ± 0.1	13.0 ± 0.10
	(inch)	0.217 ± 0.004	0.270 ± 0.004	0.083 ± 0.004	0.061 ± 0.002	12.992 ± 0.004	2.953 ± 0.004	0.512 ± 0.004

TBS	SYMBOL	E	F	P	P ₀	P ₁	T	W	W ₁
	(mm)	1.75 ± 0.10	5.50 ± 0.10	8.00 ± 0.10	4.00 ± 0.10	2.00 ± 0.05	0.30 ± 0.05	12.00 ± 0.30	18.00 ± 0.1
	(inch)	0.069 ± 0.004	0.217 ± 0.004	0.315 ± 0.004	0.157 ± 0.004	0.079 ± 0.002	0.012 ± 0.002	0.472 ± 0.012	0.709 ± 0.004

Suggested PAD Layout

SIZE	TBS	
	(mm)	(inch)
A	0.68MIN	0.027MIN
B	4.0±0.1	0.157±0.004
C	0.62MIN	0.024MIN
D	6.70MAX	0.264MAX



Standard Packaging

Case Type	REEL PACK	
	REEL (pcs)	Reel Size (inch)
TBS	1,500	13



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.