



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
010	RELEASED	29/2/96	<i>PM</i>

NOTES:
1. CAPTURED CENTER CONTACT

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	COMPONENT	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C To +165°C</u>	HOUSING	BRASS PER ASTM-B-16 HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
Frequency Range (GHz) DC to <u>12.4</u>	Recommended Mating Torque <u>3-5 inlbs (0.34Nm-0.57Nm)</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D	DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0 (1.36Kg)</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I	CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197 ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
VSWR <u>1.05 + .005 f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0 (28.35g)</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,			
Insertion Loss (dB MAX) <u>0.03√f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0 (0.23Nm)</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration Shall Be Omitted			
RF Leakage (dB MIN) <u>-[100 - f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation: Axial (Lbs) <u>6.0 (2.7Kg) MIN FROM INTERFACE</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray			
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Axial (Lbs) <u>4.0 (1.8Kg) MIN FROM FLANGE</u>				
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0 (0.028Nm)</u>				
Contact Resistance (Milliohms MAX): Center Contact <u>2.0</u> , Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>				
Cable to Housing <u>N/A</u>					
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>					
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>					
XX.X = mm .XXX = in			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCE ON DEC ANGLES ±0.13 ± 1°		
			DRAWN BY <i>S. Masby</i> DATE <u>2/21/96</u> CHECKED BY _____ APP'D BY _____	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
			USE ASS'Y PROCEDURE NO. AP. <u>N/A</u>	TITLE <u>OSM 2 HOLE FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL</u>	
			SCALE <u>4 : 1</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	2252-5501-09
				REV <u>010</u>	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.