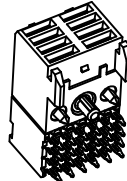
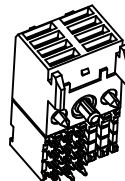
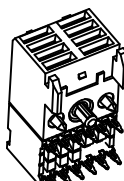
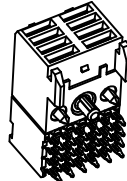
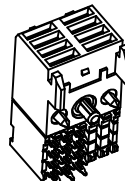
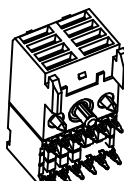


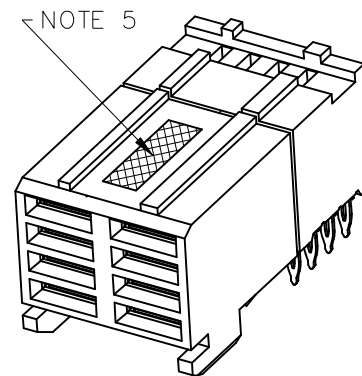
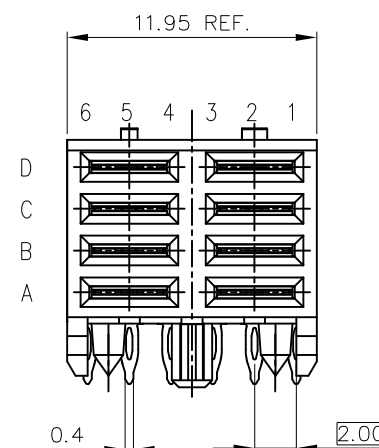
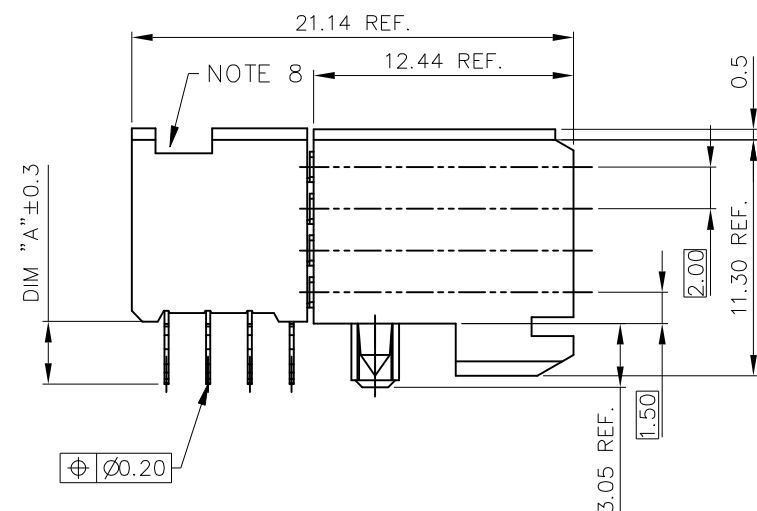
PRODUCT NO.	PIN NUMBER							DIM"A"	PCB THICKNESS		PRODUCT NO.	PIN NUMBER							DIM"A"	PCB THICKNESS		PRODUCT NO.	PIN NUMBER							DIM"A"	PCB THICKNESS							
	ROW #	6	5	4	3	2	1					ROW #	6	5	4	3	2	1					ROW #	6	5	4	3	2	1									
88949-X02 88949-X02LF	D		✓			✓		2.90	1.6		88949-X22LF	D		✓			NO	2.90	1.6		88949-X32LF	D		✓			✓	2.90	1.6									
	C		✓			✓						NO	C		NO		NO																					
	B		✓			✓						NO	B		NO		NO																					
	A		✓			✓						NO	A		✓		✓																					
88949-X12 88949-X12LF	D		✓			✓		3.53	2.4																													
	C		✓			✓																																
	B		✓			✓																																
	A		✓			✓																																

SEE NOTE 6
14.65 REF.

6.00

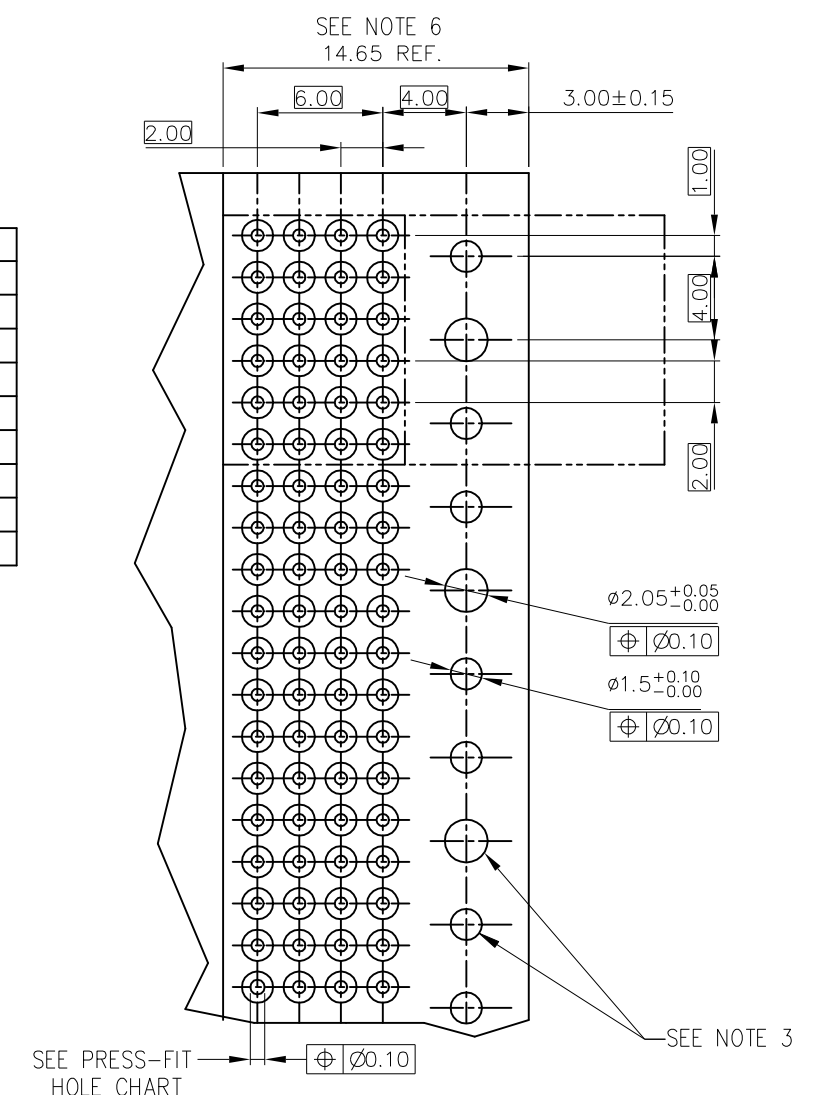
4.00

3.00±0.15



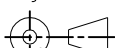
PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY	TELCORDIA CO
-2YY	CUSTOMER SPECIAL
-3YY	CUSTOMER SPECIAL
-9YY	TELCORDIA CO
-1YYLF	TELCORDIA CO
-2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-9YYLF	TELCORDIA CO

PRESS-FIT HOLES CHART	
HOLE DIAMETER AFTER PLATING	0.65-0.80
DRILLED HOLE	0.81-0.86
COPPER PLATING	0.025 MIN.
SnPb PLATING	0.005-0.015



NOTES:

1. BODY MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS, FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0.
2. TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
3. INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
4. PLATING OF COMPLIANT SECTION 0.5-1.5 μ m SnPb 85-97 OR 0.5-1.5 μ m PURE Sn FOR LEAD FREE.
5. PRODUCT MARKING : PARTNUMBER & BATCH ID.
6. SET BACK FOR PRESS BLOCK.
7. SEE TA-941 FOR APPLICATION TOOLING.
8. TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO 0.4MM HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE TAIL LENGTH BEFORE APPLICATION TO A BOARD.
9. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008 .
10. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
11. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-453.
12. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-001.
13. FOR THE PRODUCT WITH 30u" GOLD PLATING IN TERMINAL, THEY CAN BE REPLACED BY 30 GXT PLATING.

mat'l. code				surface ISO 1302		tolerance ISO 406/ISO 1101	projection 		product family METRAL(tm) HPL559														
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			mm 		title R/A PRESS-FIT POWER RECEPTACLE ASSY.-12MM														
D	V61180	EPK	8/28/96	angles	linear	.0±.3		scale 1:1	dwg no 88949 sheet1 of 1 size A4														
E	V00849	JWS	5/31/00			.00±.13																	
F	DG04-0107	CLu	041228			.000±.051																	
G	DG07-0458	Cenh	11/15/07	dr	STU STONER	921029																	
H	DG08-0171	TER	8/26/08	engr	R.DOUTRICH	921029		Amphenol FCI		type Product Customer Drawing													
J	EXL-N-23443	NICK	3/4/16	chr	STU STONER	921029																	
K	ELX-N-26608	MZ	3/28/17	appd	STU STONER	921029																	
sheet		revision		k																			
index		sheet		1																			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.