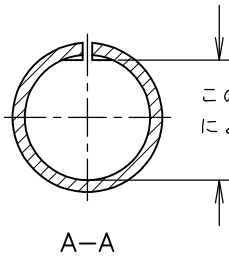
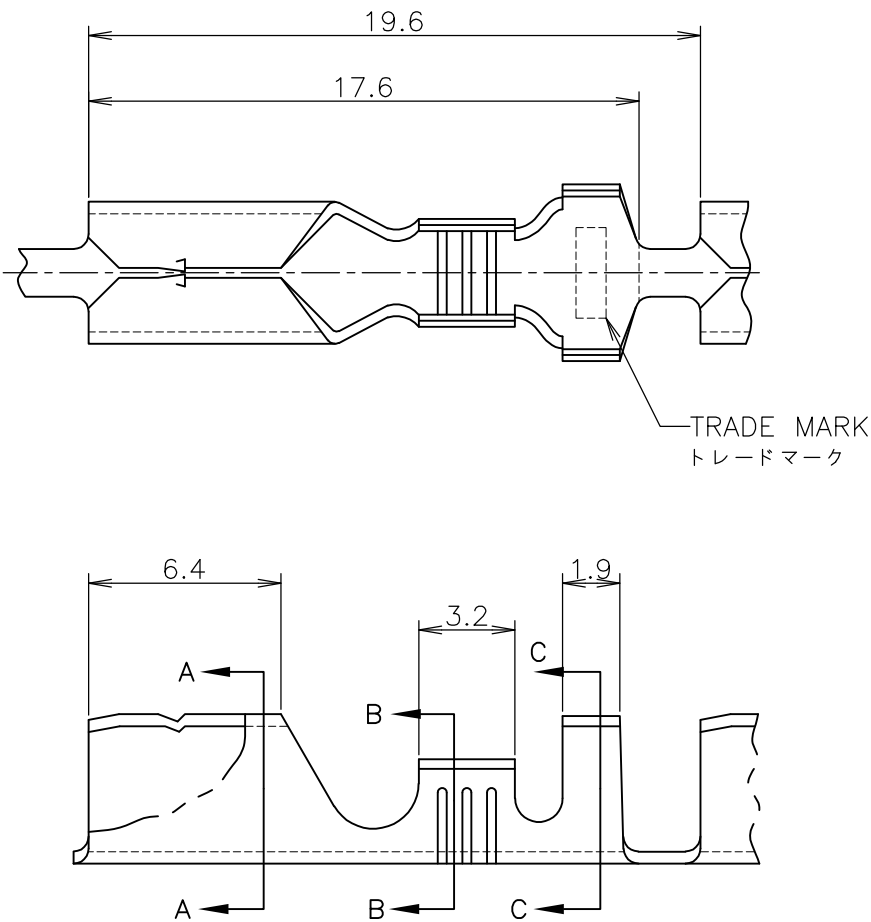


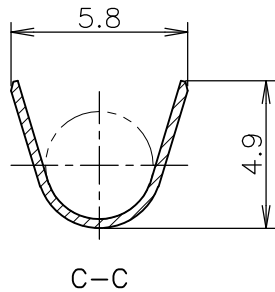
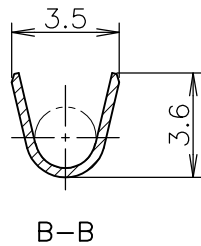
| LOC<br>J | DIST<br>— | REVISIONS<br>變更 |     |                       |           |     |      |
|----------|-----------|-----------------|-----|-----------------------|-----------|-----|------|
|          |           | P               | LTR | DESCRIPTION           | DATE      | DWN | APVD |
|          |           |                 | Y   | REDRAWN ECR-11-012298 | 15JUN2011 | T.T | T.M  |

\*- -\*; AS SHOWN



この寸法は嵌合力  
によって管理する

CONTROLLED DIMENSION TO KEEP  
INSERTION FORCE AND EXTRACTION FORCE



|                      |                            |                      |                        |                |                             |
|----------------------|----------------------------|----------------------|------------------------|----------------|-----------------------------|
| 9-170003-5           | —#—                        | 7000                 | △3                     | 108-5003       | —#— △2                      |
| 170003-6             | —#—                        | 7000                 |                        | 108-5003 準抛 △1 | NON ACID CLEANING<br>酸洗処理なし |
| 2-170003-5           | —#—                        | 24000                |                        | 108-5003       | —#— △2                      |
| 1-170003-5           | —#—                        | 25000                |                        | 108-5003       | —#— △2                      |
| 1-170003-4           | —#—                        | 24000                |                        | 108-5003       | POST-TIN<br>電気錫めっき          |
| 170003-5             | 170021-3                   | 7000                 |                        | 108-5003       | —#— △2                      |
| 170003-4             | 170021-2                   | 7000                 |                        | 108-5003       | POST-TIN<br>電気錫めっき          |
| PARTS NUMBER<br>端子型番 | L/P PARTS NUMBER<br>L/P 型番 | QTY/REEL<br>1リール当り数量 | PRODUCT SPEC<br>製品規格番号 | FINISH<br>仕上げ  |                             |

- △1 1st EXTRACTION FORCE :14.7~44.1N (1.5~4.5kgf)  
(APPLICABLE CONTACT P/N 170002-4)
- △2 STRESS RELIEVING  
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF STRESS RELIEVING PROCESS.  
INERT GAS FURNACE -- MATTE  
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE -- BRIGHT
- △3 WITH PAPER LAYER
- △1 初回引抜き : 14.7~44.1N (1.5~4.5kgf)  
(嵌合相手 P/N: 170002-4)
- △2 ストレス除去処理  
処理法により外観が変わります。  
不活性ガス加熱方法…無光沢  
大気加熱方式 …光沢
- △3 中間紙あり

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:  
単位: 耗  
mm

TOLERANCES UNLESS  
OTHERWISE SPECIFIED:  
一般公差

0 PLC ± 0.4

1 PLC ± 1.0

2 PLC ± 1.0

3 PLC ± 1.0

4 PLC ± 1.0

ANGLES ±

MATERIAL  
材料  
BRASS THK 0.4  
黄銅 板厚 0.4

FINISH  
仕上  
SEE TABLE  
表参照

DWN  
T.TSUZAKI  
15JUN2011

CHK  
T.MASUDA  
15JUN2011

APVD  
T.MASUDA  
15JUN2011

PRODUCT SPEC  
製品規格  
108-5003

APPLICATION SPEC  
取付適用規格

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

WIRE RANGE  
抱合電線断面積  
AWG#20~#14  
0.50~2.27 mm²

INSULATION DIA  
被覆外径  
2.5~3.8 mmφ

TE Connectivity

NAME  
名称  
5 DIA SHUR PLUG RECEPTACLE  
φ5 シェアー プラグ リセプタクル

SIZE  
A3

CAGE CODE  
00779

DRAWING NO  
番号  
C-170003

RESTRICTED TO

SCALE  
尺度  
NONE

SHEET  
1 OF 1

REV  
Y



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.