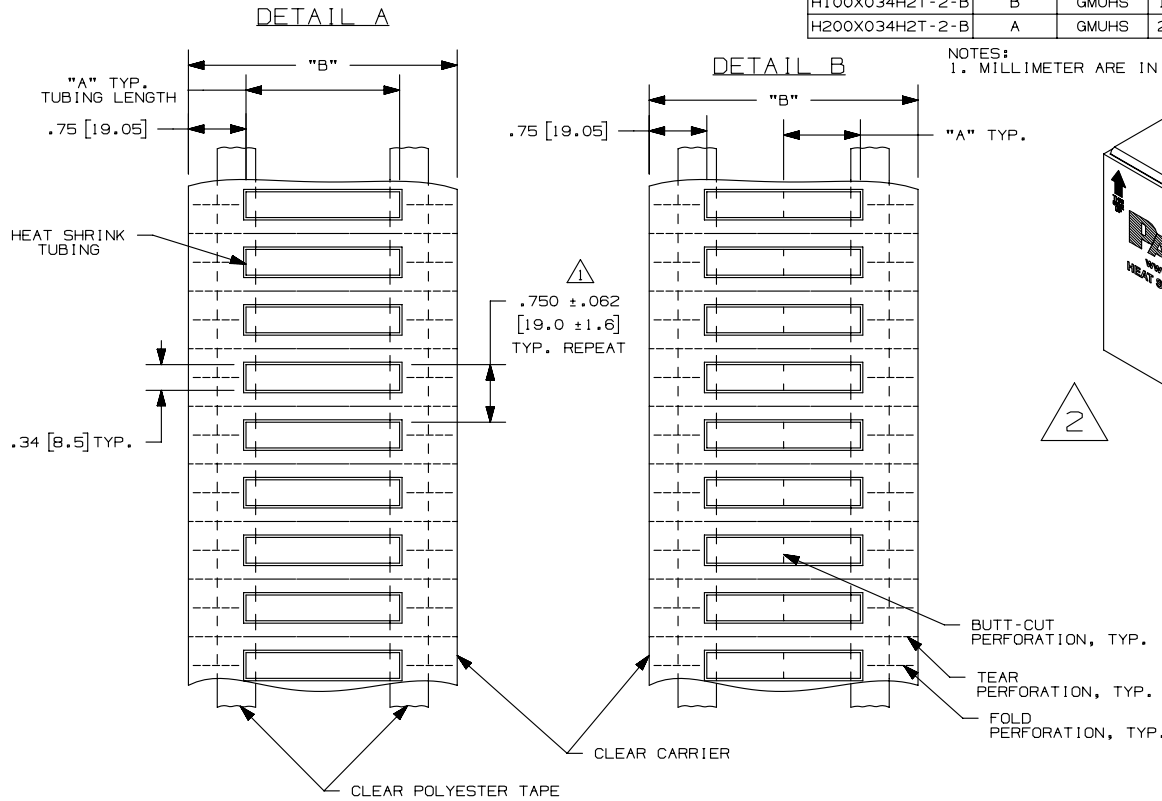
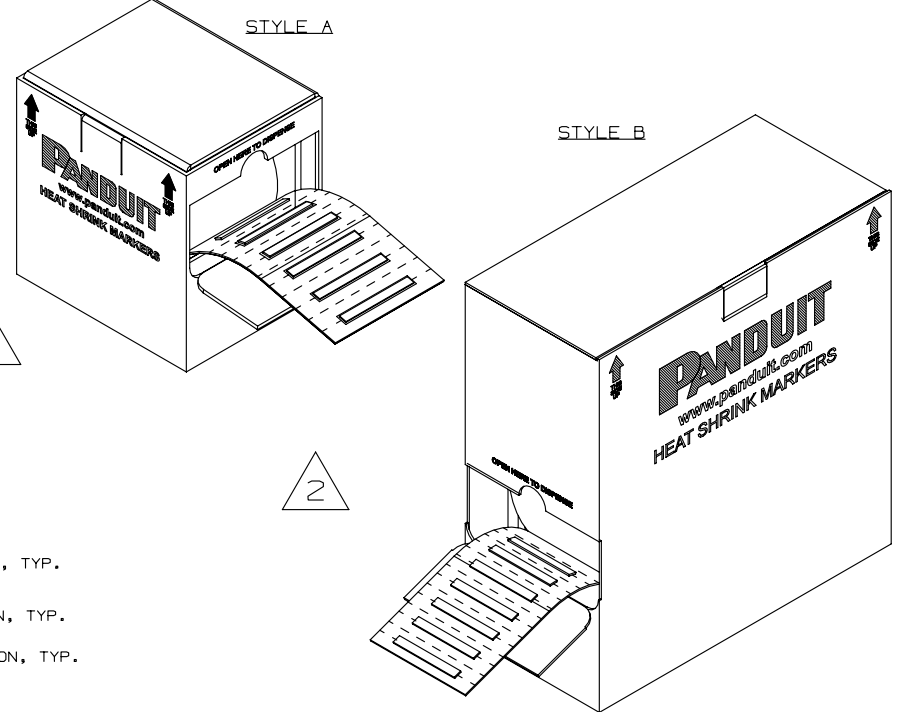


THIS COPY IS PROVIDED ON A RESTRICTED BASIS AND IS NOT TO BE USED IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTERESTS OF PANDUIT CORP.

| PART NUMBER | SEE DETAIL | MATERIAL | "A" +/- .062 | "B" +/- .062 | INSIDE NOMINAL DIA. | MARKER ACROSS | TUBING COLOR | PKG. QTY. | SEE STYLE |
|-----------------|------------|----------|--------------|--------------|---------------------|---------------|--------------|-----------|-----------|
| H100X034H1T-2 | B | GMUHS | 1.00 [25.4] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 2 | WHITE | 1000 | A |
| H200X034H1T-2 | A | GMUHS | 2.00 [50.8] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 1 | WHITE | 500 | A |
| H100X034H2T-2 | B | GMUHS | 1.00 [25.4] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 2 | YELLOW | 1000 | A |
| H200X034H2T-2 | A | GMUHS | 2.00 [50.8] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 1 | YELLOW | 500 | A |
| H100X034H1T-2-B | B | GMUHS | 1.00 [25.4] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 2 | WHITE | 5000 | B |
| H200X034H1T-2-B | A | GMUHS | 2.00 [50.8] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 1 | WHITE | 2500 | B |
| H100X034H2T-2-B | B | GMUHS | 1.00 [25.4] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 2 | YELLOW | 5000 | B |
| H200X034H2T-2-B | A | GMUHS | 2.00 [50.8] | 3.50 [88.9] | 3/16 In. [4.7 mm] | 1 | YELLOW | 2500 | B |



NOTES:
1. MILLIMETER ARE IN ().



| REV | DATE | BY | CHK | APR | DESCRIPTION | ECN |
|-----|---------|-----|------|------|---|------------|
| 2 | 1/22/14 | RVU | SEWH | MSAD | UPDATE THE CURRENT PANDUIT LOGO. | GAECN01392 |
| 1 | 5/21/09 | RVU | | SCWE | ADD NEW PARTS: H100X034H1T-2-B, H200X034H1T-2-B, H100X034H2T-2-B, H200X034H2T-2-B. ADD NEW VIEW OF STYLE B. "B" +/- .062 WAS +/- .050, ETC. | 5700 |
| 0 | 9/09/08 | RVU | | SCWE | DRAWING RELEASE. | 5540 |

| | | | |
|---|---------|--|-----------|
| TITLE | | H***X034H*T-2 TWO-SIDED HEAT SHRINK LABEL | |
| CUSTOMER DRAWING | | | |
| ITEM REVISION NAME | | 100472PF/04 | |
| DATASET FILE NAME | | 100472PF_DC_C10637/04C | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONAL TOLERANCES ARE: IN (mm) | | MATERIAL: HEAT SHRINK TUBING, GMUHS31 | |
| .x ± .12 [3.05] .xxx ± .020 [5.08] | | DRAWING NUMBER: C10637 | |
| .xx ± .062 [1.57] ANGLES ± | | | |
| THIRD ANGLE PROJECTION | | | |
| DRAWN BY | DATE | CHK | SCALE |
| RVU | 9/09/08 | SCWE | NTS |
| SHT 1 OF 1 | | | SIZE A |

D10100DA/16



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.