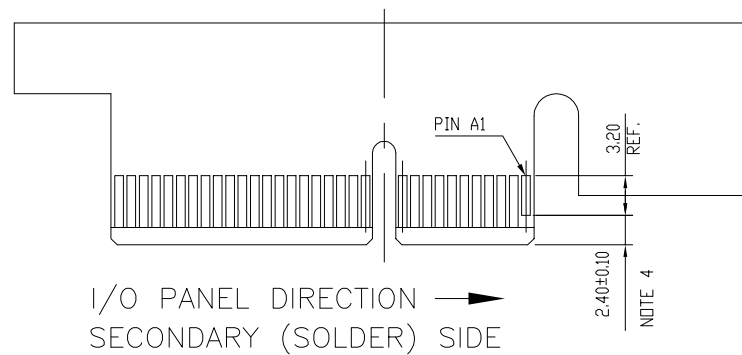
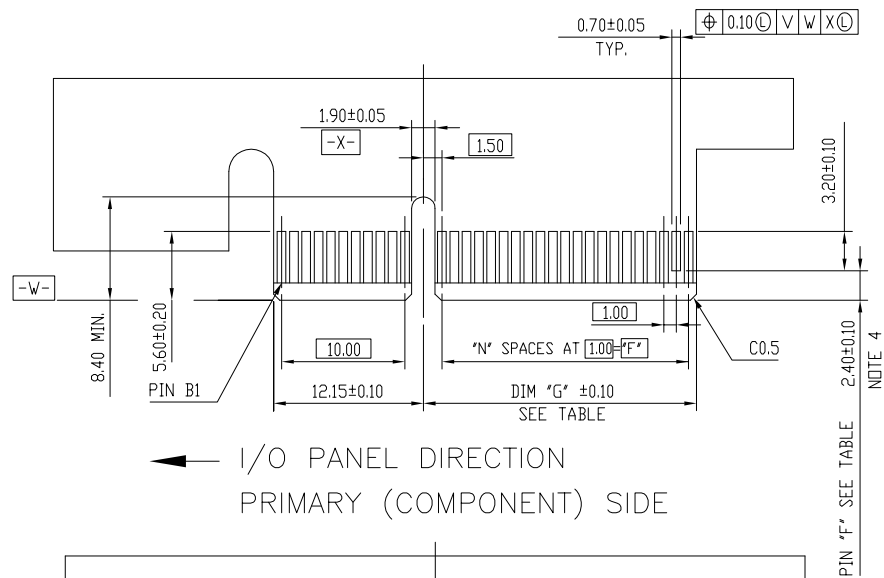
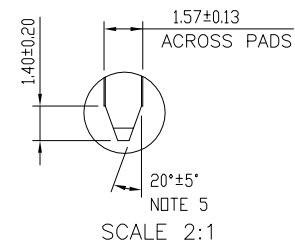
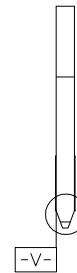


mat'l. code				surface		tolerance		projection		product family			
-				- ✓		ASME_Y14.5				PCI_EXPRESS			
ltr	ecn	no	dr	date		tolerances unless otherwise specified		 MM scale N/A 		title			
B	DG-27072	ZH	2017-05-23		angles	 .0±.0.30 .00±.0.20 ±2' .000±.0.10	PCI_EXPRESS_CARD_EDGE_GEN3						
							ASSEMBLY(SMT)						
					dr	ZHENHUA_LIU	2015-12-07			dwg no		sheet 1 of 4	size
					engr	ZHENHUA_LIU	2015-12-07			10136859			A4
					chr	STONE_LI	2015-12-07			type			
					appd	PM_ZHENG	2015-12-07			CUSTOMER Drawing			
sheet index		revision sheet		B									



ADD-IN CARD EDGE-FINGER DIMENSIONS



#	POS	REF.	N	DIM "G"	DIM "F"	"F"
36	6			8.15	6.00	B17
64	20			22.15	20.00	B31
98	37			39.15	37.00	B48
164	70			72.15	70.00	B81

mat'l. code —					surface ✓ ASME_Y14.5		tolerance ASME_Y14.5		projection 		product family PCI_EXPRESS										
ltr		ecn		no	dr	date	tolerances unless otherwise specified					title		PCI_EXPRESS_CARD_EDGE_GEN3 ASSEMBLY(SMT)							
							angles		linear	.0±.0.30		MM ←————→									
										.00±.0.20											
							±2°			.000±.0.10		scale N/A									
							dr	ZHENHUA_LIU		2015-12-07		dwg no		sheet 2 of 4				size			
							engr	ZHENHUA_LIU		2015-12-07											
							chr	STONE_LI		2015-12-07											
							appd	PM_ZHENG		2015-12-07		Amphenol FCI		10136859		A4					
sheet index		revision sheet		B																	



DIMENSIONS				
POSITION	E	H ± 0.10	J	K ± 0.10
36	6	28.00	6.00	9.15
64	20	42.00	20.00	23.15
98	37	59.00	37.00	40.15
164	70	92.00	70.00	73.15

[illegible]

NOTES:

1.MATERIAL:

HOUSING: NYLON, GLASS FILLED UL94V-0 RATE, SUITABLE FOR I.R.SOLDERING.

TERMINAL: COPPER ALLOY

PLATING: SEE PRODUCT NUMBER CODE

METAL PADS: COPPER ALLOY

FINISH: TIN OVER NICKEL

2.PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-390.PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-1451

③THE HORIZONTAL AXIS FOR THE PAD PATTERN IS ESTABLISHED BY

A LINE THROUGH THE CENTER OF THE TWO Ø1.0 HOLES.

THE VERTICAL AXIS IS 90° TO THE HORIZONTAL AXIS, THROUGH THE CENTER OF DATUM -Z-

④NO TIE BAR PERMITTED FROM CARD EDGE TO LEADING EDGE OF PAD FOR PINS A1 AND PIN NUMBERS "F".

⑤CHAMFER EDGES MUST BE FREE OF CUTTING BURRS.

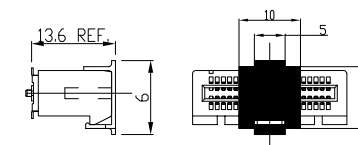
6.ROHS COMPATIBLE PRODUCT SPECIFICATIONS

a - PLATING:

- "LF" MEANS THE PRODUCT IS LEAD-FREE

b - MANUFACTURING PROCESS COMPATIBILITY

- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C±5°C PEAK TEMPERATURE FOR 5 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.



POSITION OF CAP

PRODUCT NUMBER CODE

10136859 - X X X L F

LEAD FREE OPTION

HOUSING COLOR OPTIONS
1-BLACK

TERMINAL PLATING OPTIONS

0-50u" Ni UNDERPLATE

30u" Au CONTACT AREA

100u" TIN TAIL AREA -----COMPATIBLE RoHS

1-50u" Ni UNDERPLATE

15u" Au CONTACT AREA

100u" TIN TAIL AREA -----COMPATIBLE RoHS

2-50u" Ni UNDERPLATE

GOLD FLASH CONTACT AREA

100u" TIN TAIL AREA -----COMPATIBLE RoHS

PACKAGING OPTIONS

P-TAPE & REEL PACKAGING WITH CAP (FOR 98P OPTIONS ONLY) B

Y-HARD TRAY PACKAGING (FOR 164P OPTION ONLY)

Z-HARD TRAY PACKAGING WITH MYLAR(FOR 164P OPTION ONLY)

F-HARD TRAY PACKAGING WITH CAP (FOR 164P OPTION ONLY)

POS OPTIONS

0-36

1-64

2-98

3-164

mat'l. code -				surface - ✓		tolerance ASME_Y14.5		projection 		product family PCI_EXPRESS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
lfr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified						title																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					angles		.0±0.30				PCI_EXPRESS_CARD_EDGE_GEN3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
							.00±0.20				ASSEMBLY(SMT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					±2'		.000±0.10				scale N/A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					dr	ZHENHUA_LIU		2015-12-07			dwg no					sheet 4 of 4					size																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					enfr	ZHENHUA_LIU		2015-12-07			10136859					A4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					chr	STONE_LI		2015-12-07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					appd	PM_ZHENG		2015-12-07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
sheet index		revision sheet		B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.