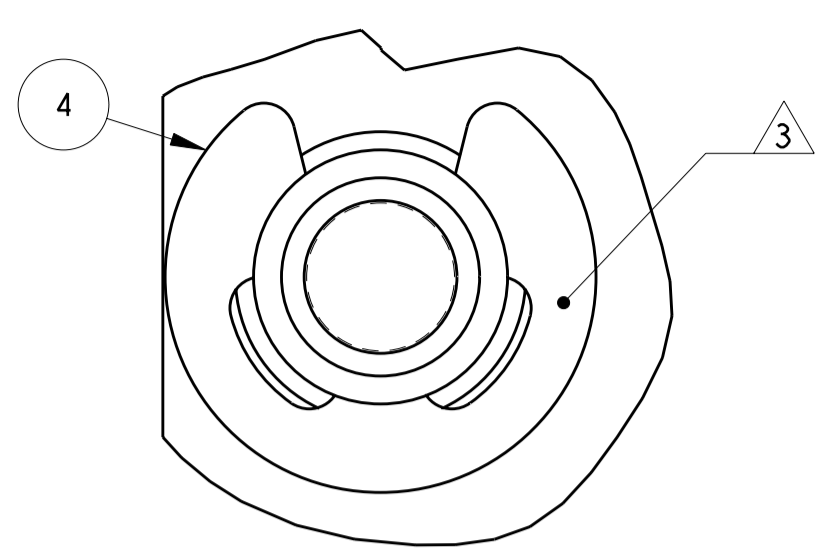
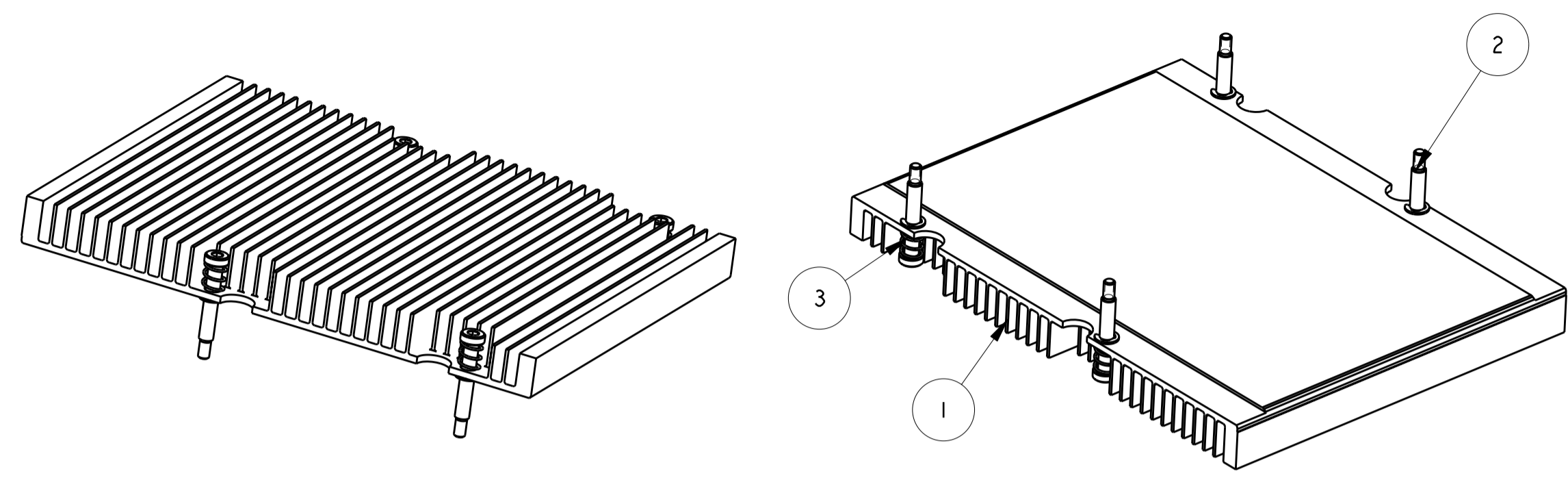


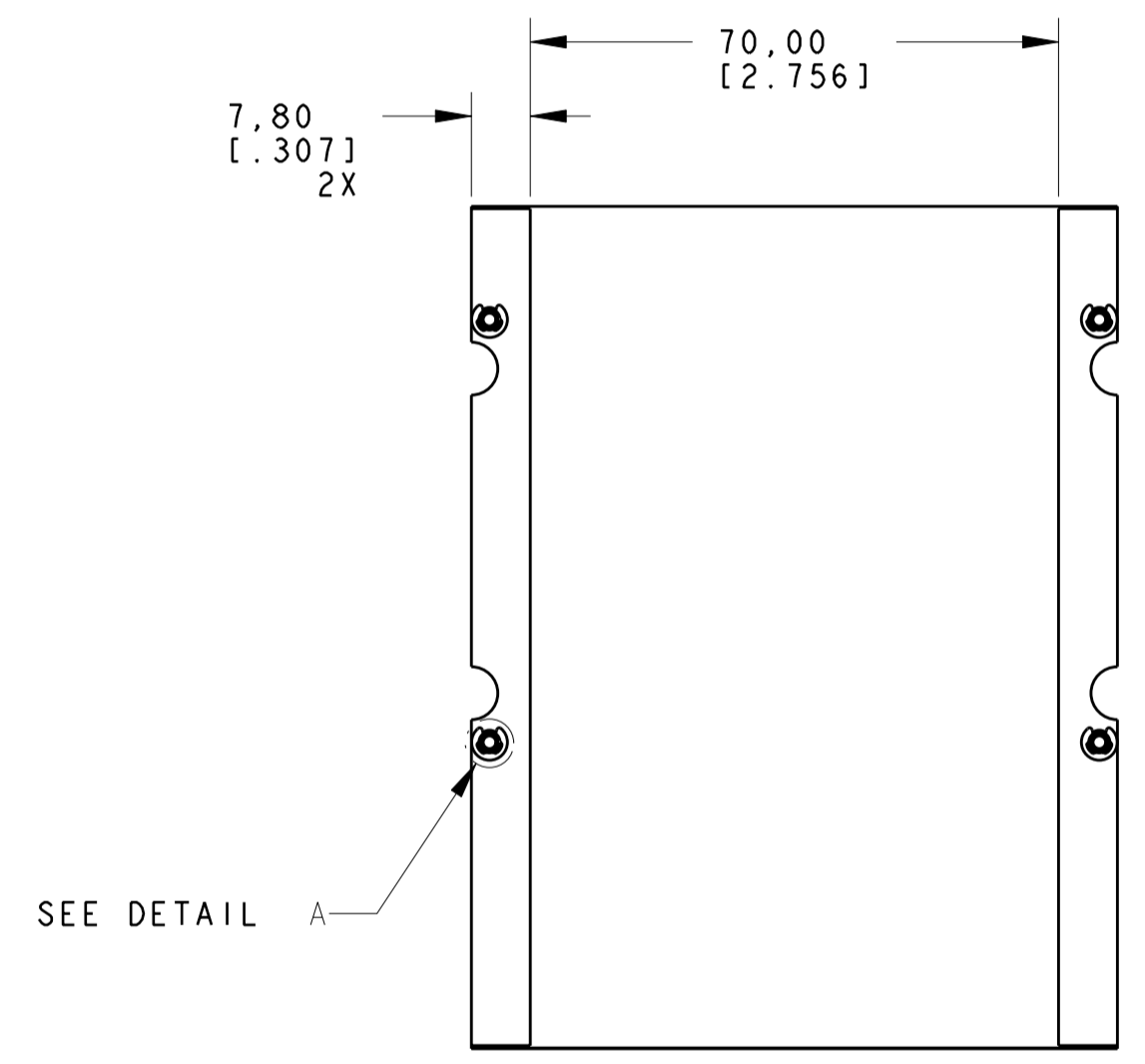
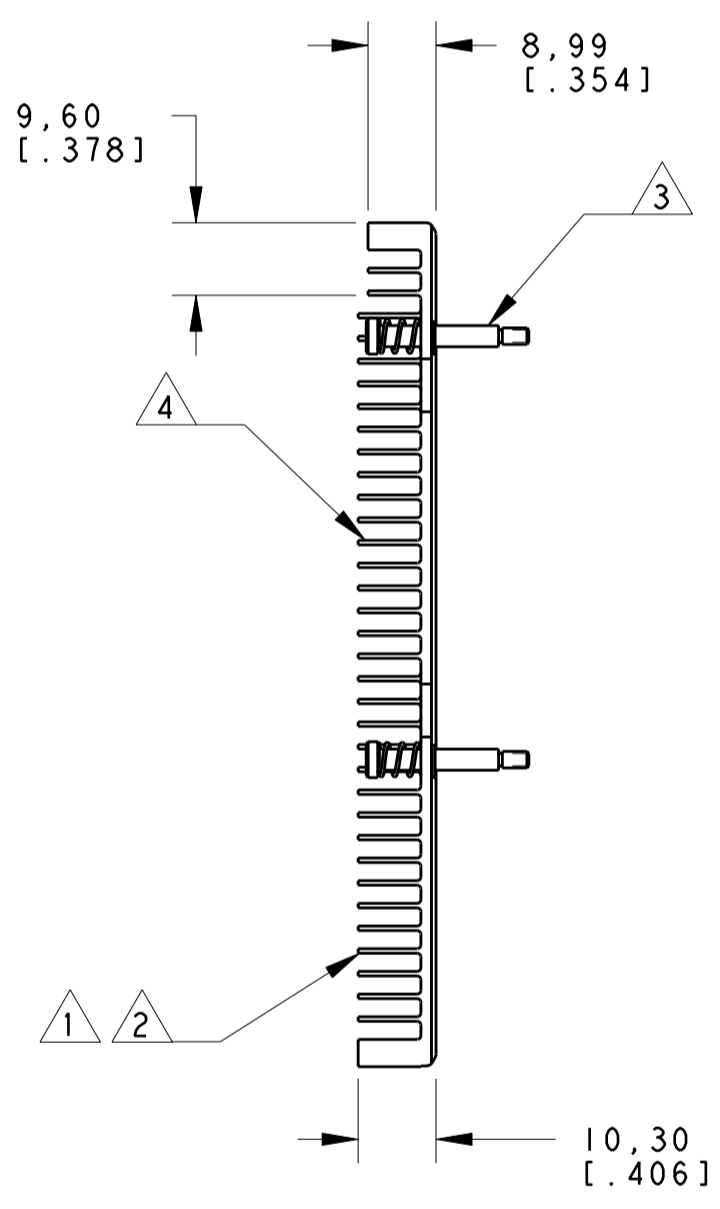
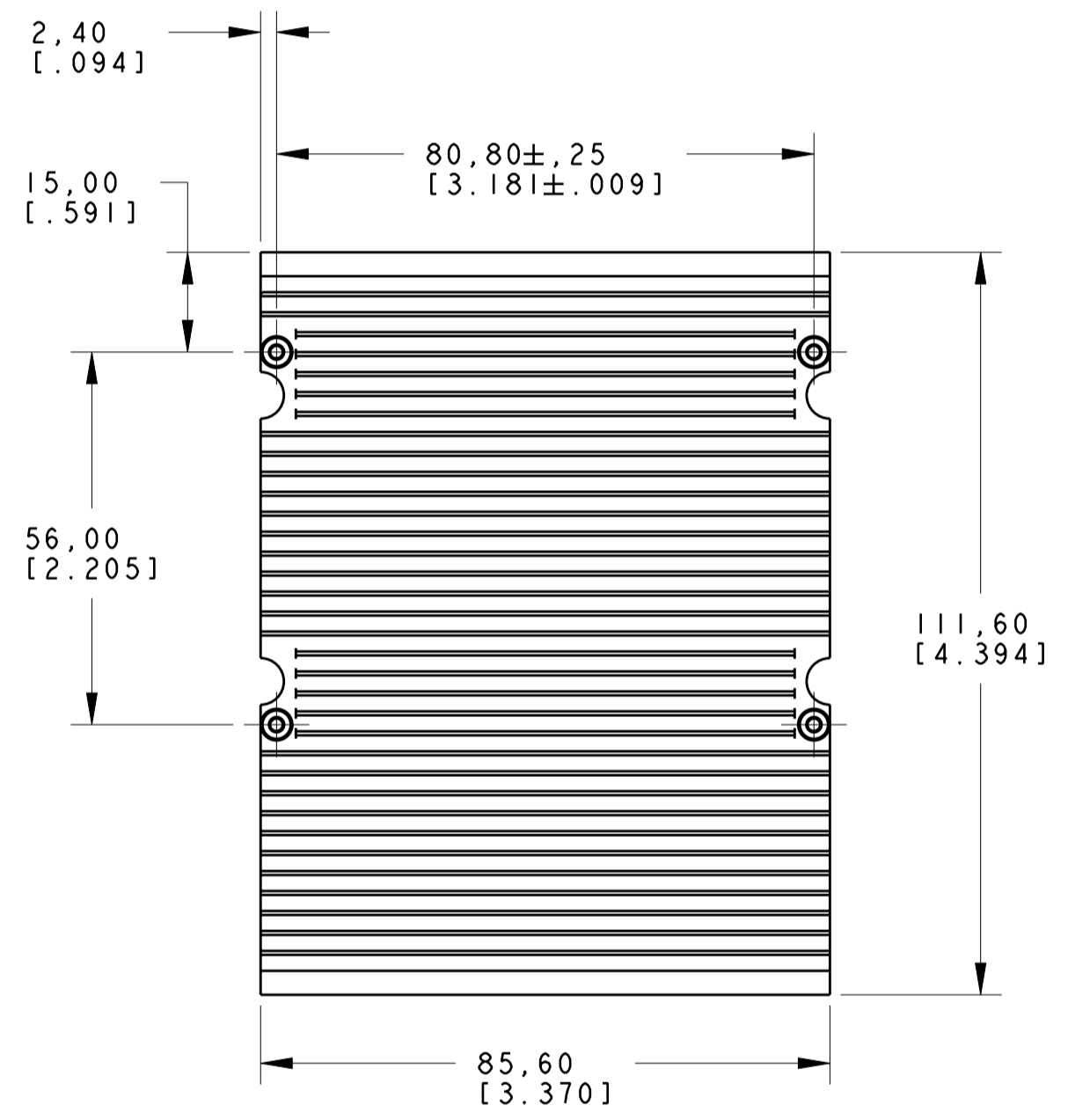
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20  
 © COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AD	00	-	SEE SHEET 2	-	-



DETAIL A  
SCALE 12.000

- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
- △1 HEATSINK MATERIAL: ALUMINUM ALLOY
  - △2 FINISH: HARD ANODIZED, COLOR: BLACK
  - △3 2-56 SHOULDER BOLT AND SPRING PRE-ASSEMBLED AND HELD IN PLACE WITH CLIP
  - △4 FULL ROUND PERMITTED ON TOP OF HEATSINK FINS



SEE DETAIL A


QTY	DESCRIPTION	ITEM NO.
4	E-CLIP	4
4	SPRING	3
4	2-56 SHOULDER SCREW	2
1	HEAT SINK	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.		DWN W. SOURBEER 11AUG2010 CHK M. BOWERS 11AUG2010 APVD M. BOWERS 11AUG2010	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608
DIMENSIONS: mm		PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC WEIGHT	NAME <b>HEAT SINK ASSEMBLY,          100 GIG PLUGGABLE</b>
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.25 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±° FINISH		MATERIAL △1	SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. C-1963872 RESTRICTED TO -
CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1	SHEET 1 OF 2 REV 2

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20  
 © COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		SEE SHEET 1			

1963872-C						STOCK DISPOSITION			
HEAT SINK, 100 GIG PLUGGABLE						A: CONTINUE AS IS		D: USE OLD FIRST	
REVISION HISTORY						B: REWORK		E: PARTS TO CONFORM	
REVISION HISTORY						C: SCRAP		F: OTHER	
DATE	REV	CHANGES	REASON	APPROVAL	INVENTORY (A,B,C,D,E,F)	WORK IN PROCESS (A,B,C,F)	SUPPLIER ORDERS (A,E,F)	OPEN CUST ORDERS (A,E,F)	
11AUG2010	1	PROPOSED	ENGINEERING DESIGN REQUIREMENTS	M. BOWERS/W. SOURBEER	-	-	-	-	
16AUG2010	2	REVISED NOTE 2; ADDED SHEET 2	ENGINEERING DESIGN REQUIREMENTS	M. BOWERS/W. SOURBEER	A	A	A	A	

<small>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION          IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION          SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.</small>		DWN <b>W. SOURBEER</b> 11AUG2010 CHK <b>M. BOWERS</b> 11AUG2010 APVD <b>M. BOWERS</b> 11AUG2010	 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.25 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±° FINISH	PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -	NAME <b>HEAT SINK ASSEMBLY,          100 GIG PLUGGABLE</b>
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SIZE <b>A200779</b>
DRAWING NO <b>1963872</b>		RESTRICTED TO -	
SCALE 1:1		SHEET 2 OF 2 REV 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.