

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
J		REVISED PER ECO-16-004945	13OCT2016	RS MZ

Technical drawing of a pin assembly. The drawing includes a side view and an end view. Key dimensions and callouts are as follows:

- Pin diameter: $\phi 1.588^{+0.025}_{-0.051}$ [$.0625^{+0.001}_{-0.002}$]
- Pin body length: 9.91 [$.390$] MIN
- Spring length: 27.10 ± 0.51 [1.067 ± 0.20]
- Color code dot diameter: 0.38 MAX [$.015$] CUT-OFF
- Mating end diameter: $\phi 2.87$ [$.113$] MAX
- Strip length: 20.24 ± 0.25 [$.797 \pm 0.10$]
- Strip thickness: 1.65 MIN [$.065$] TYP
- Strip width: 2.18 ± 0.25 [$.086^{+0.010}_{-0.005}$] TYP
- Strip width (Section B-B): 2.08 ± 0.25 [$.082^{+0.010}_{-0.005}$] TYP
- Strip width (Section A-A): 2.92 ± 0.13 [$.115^{+0.005}_{-0.010}$]
- Strip width (Section B-B): 2.41 ± 0.13 [$.095^{+0.005}_{-0.010}$]
- Strip width (Section A-A): 2.18 ± 0.25 [$.086^{+0.010}_{-0.005}$] TYP

10 1.27 μm [$.000050$] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
 1.27 μm [$.000050$] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

SECTION A-A

SECTION B-B

1 0.76 μm [$.000030$] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [$.200$] MIN WITH 1.27 μm [$.000050$] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27 μm [$.000050$] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TYCO ELECTRONICS PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01 (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS),

2 0.76 μm [$.000030$] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [$.200$] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25 μm [$.000010$] MIN ON REMAINDER, OVER 1.27 μm [$.000050$] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TYCO ELECTRONICS PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01 (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

3 0.38 μm [$.000015$] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [$.200$] MIN 1.27 μm [$.000050$] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27 μm [$.000050$] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

4 GOLD PLATING NOT REQUIRED IN THIS AREA.

5 1.27 μm [$.000050$] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [$.200$] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 1.90 μm [$.000075$] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

6 1.27 μm [$.000050$] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27 μm [$.000050$] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

7 WIRE RANGE 24-20 AWG.

8 INSULATION RANGE 1.02 [$.040$] - 2.03 [$.080$] DIA.

9 0.38 μm [$.000015$] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [$.200$] MIN, 1.27 μm [$.000050$] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [$.224$] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 μm [$.000050$] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

PACKAGING TYPE	BODY FINISH	BODY MATERIAL	STRIP P/N REF	PART NO
SMALL PACK	10	BRASS	2-66102-5 OR 2-66102-6	1-66103-9
STANDARD	10	BRASS	2-66102-5 OR 2-66102-6	1-66103-8
SMALL PACK	1	BRASS	66102-4	1-66103-7
SMALL PACK	3	BRASS	66102-3	1-66103-6
SMALL PACK	6	BRASS	66102-2	1-66103-5
SMALL PACK	2	BRASS	66102-1	1-66103-4
OBSELETE	STANDARD	9	2-66102-3	1-66103-3
OBSELETE	STANDARD	1	PHOSPHOR BRONZE	2-66102-2
OBSELETE	STANDARD	6	PHOSPHOR BRONZE	2-66102-1
STANDARD	1	BRASS	66102-4	66103-4
STANDARD	3	BRASS	66102-3	66103-3
STANDARD	6	BRASS	66102-2	66103-2
STANDARD	2	BRASS	66102-1	66103-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	06/01/92	
		CHK	6-11-92	
		APVD	7-7-92	
		PRODUCT SPEC		
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME
		0 PLC ± -		PIN ASSEMBLY, LOOSE PIECE, TYPE III+
		1 PLC ± -		
		2 PLC ± 0.13 [$.005$]		
		3 PLC ± -		
		4 PLC ± -		SIZE
		ANGLES ± -		CAGE CODE
		FINISH		DRAWING NO
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		RESTRICTED TO
		WEIGHT		A2 00779
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 8:1
				SHEET 1 of 1
				REV J

1471-9 (1/15)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.