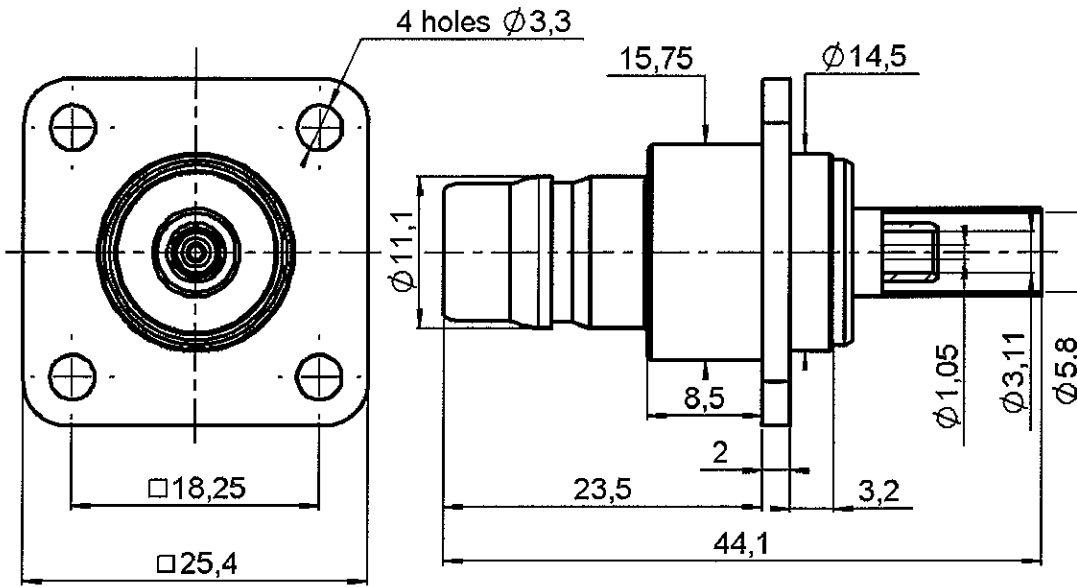


STRAIGHT FLANGE JACK CRIMP TYPE

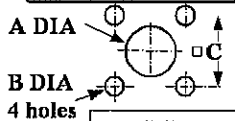
**R164.283.000**

CAB 5/50D

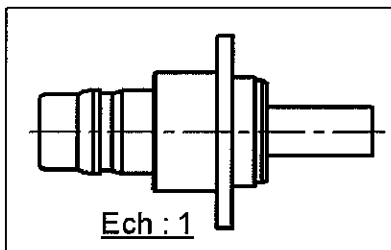
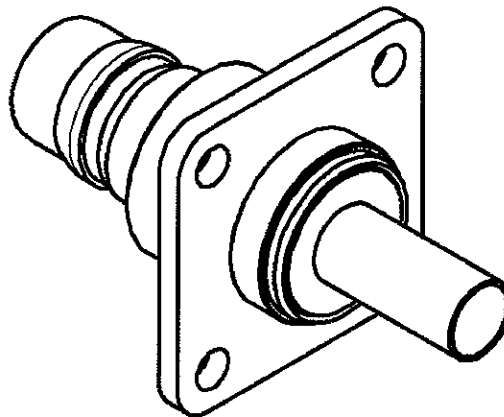
Series : QN



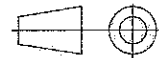
PANEL CUT OUT



mm		
	Maxi	mini
A	16.3	16.1
B	3.3	3.2
C	18.35	18.15



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 3
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR 2
-	-	
-	-	

Issue : 0505 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT FLANGE JACK CRIMP TYPE**

**R164.283.000**

**CAB 5/50D**

Series : QN

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

**SPECIFICATION**

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		<b>50</b> Ω
Frequency		<b>0-6*</b> GHz
VSWR	<b>1.05 +</b>	<b>0.025</b> x F(GHz) Maxi
Insertion loss		<b>0.048</b> √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	<b>**</b> - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		<b>850</b> Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		<b>1500</b> Veff mini
Insulation resistance		<b>5000</b> MΩ mini

**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4.50	8.00	15.0	0.00	10.5	0.00

Assembly instruction : **Crimp 02**

Recommended cable(s)  
 RG 142  
 RG 142 FTX  
 KX 23  
 RG 400  
 RG 223

Cable retention  
 - pull off **200** N mini  
 - torque **NA** N.cm

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	<b>27</b>	N mini
Axial force – Opposite end	<b>27</b>	N mini
Torque	<b>NA</b>	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	<b>NA</b>	N.cm
Panel nut	<b>NA</b>	N.cm
Clamp nut	<b>NA</b>	N.cm
A/F clamp nut	<b>0.000</b>	mm

Mating life	<b>100</b>	Cycles mini
Weight	<b>3.300</b>	g

**TOOLING**

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.223.000	CRIMPING TOOL	1.73-5.41
R282.235.011	CRIMPING DIES	1.73-5.41
R282.293.000	CRIMPING TOOL	-

**OTHERS CHARACTERISTICS**

\* usable 0-11GHz  
 \*\* Connector only : -90dB min DC<F<3GHz  
 -80dB min 3<F<6GHz

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	<b>-55/+125</b>	° C
Hermetic seal	<b>NA</b>	Atm.cm3/s
Panel leakage	-	

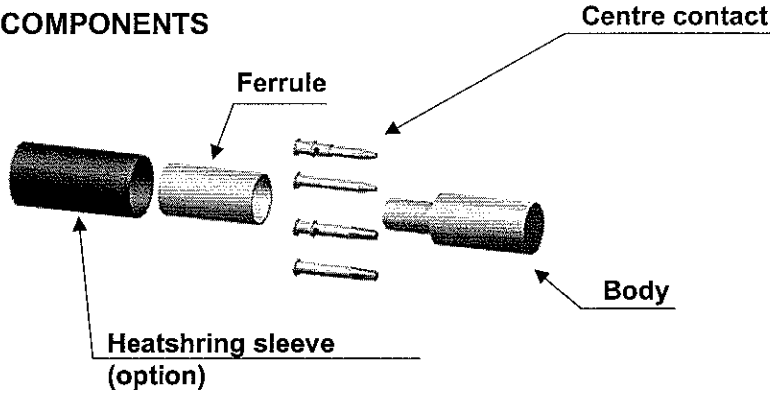
Issue : 0505 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

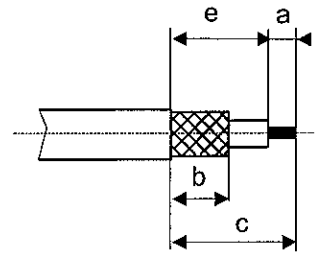


# Crimp 02 : Full crimp

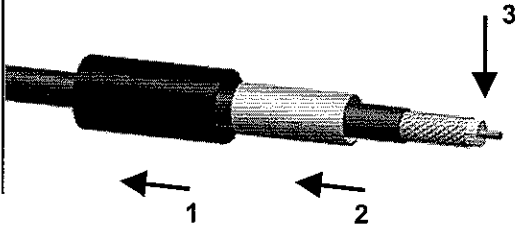
## COMPONENTS



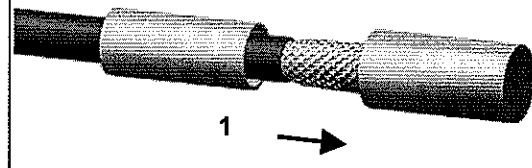
## STRIPPING DIMENSIONS



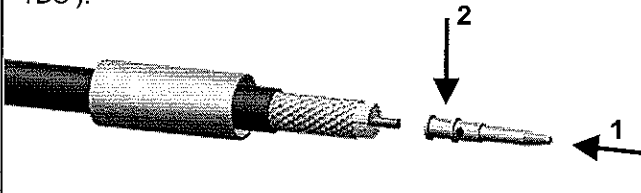
**1**  
Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).  
Slide the ferrule onto the cable.  
Strip the cable.



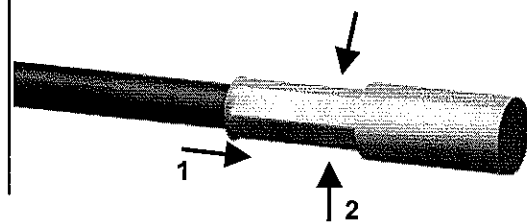
**4**  
Slide the cable into the body until it bottoms against insulator.



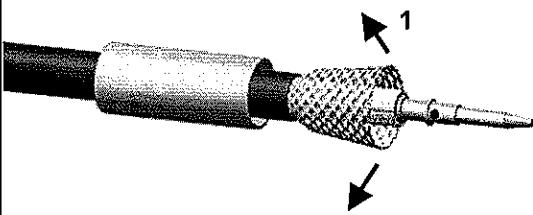
**2**  
Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.  
Crimp the centre contact with crimping tool ( see connector TDS ).



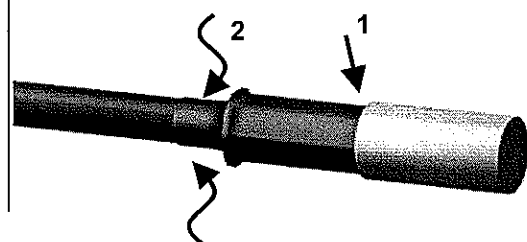
**5**  
Slide the ferrule over the braid.  
Crimp the ferrule with crimping tool ( see connector TDS ).



**3**  
Fan the braid.



**6**  
Cut the excess of braid if necessary.  
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.