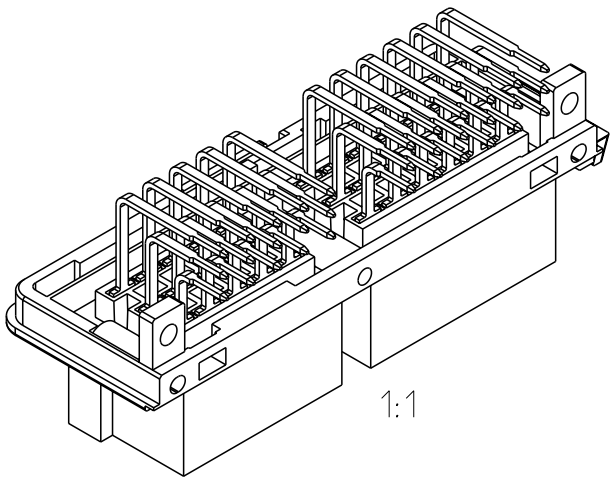


LOC	DIST	REVISIONS					
FM	-						
		P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			A1	ECR-13-013561	10SEP2013	GB	SzG
			A2	ECR-14-000926	22JAN2014	GB	SzG
			A3	Drawing update, dimensions and notes added	22OCT2014	GB	SzN
			A4	Drawing update, dimension tolerance correction	01JUL2015	GB	SzG



Bemerkungen NOTES

Verpackungshinweise fuer Teile Nr. 1437287-3 /-5 /-6 Sendungen nur fuer Continental Karben, Deutschland)
PACKAGING INSTRUCTIONS FOR PART NO. 1437287-3 /-5 /-6 (SHIPMENTS TO CONTINENTAL KARBEN, GERMANY ONLY)

228 Teile (3 Lagen a 76 Teile) verpackt in Continental-Box Typ 010 mit Deckel u. 3 Zwischenlagen.
Weitere Informationen siehe Continental Verpackungsvorschrift: "Richtlinie fuer Verpackung und Kennzeichnung von Warensendungen durch Lieferanten zu Continental"
228 PARTS (3 LAYER WITH EACH 76 PARTS) PACKED IN CONTINENTAL-BOX TYPE 010 WITH COVER AND 3 LAYERS.
MORE INFORMATION SEE CONTINENTAL PACKAGING SPECIFICATION:
"PACKAGING AND MARKING OF SHIPMENTS FROM SUPPLIERS TO CONTINENTAL"

Verpackungshinweise fuer Teile Nr. 1437287-4 / PACKAGING INSTRUCTIONS FOR PART NO. 1437287-4

72 Teile (4 Lagen a 18 Teile) verpackt mit mindestens 5 Zwischenlagen aus Karton und Schaumstoff in TE Karton Nr. R101531
Weitere Informationen siehe Continental Verpackungsvorschrift: "Richtlinie fuer Verpackung und Kennzeichnung von Warensendungen durch Lieferanten zu Continental".)
72 PARTS (4 LAYER WITH EACH 18 PARTS) PACKED WITH MIN. 5 INTERMEDIATE LAYERS OF CARTON AND FOAM INTO TE CARDBOARD BOX NO. R101531 MORE INFORMATION SEE CONTINENTAL PACKAGING SPECIFICATION:
"PACKAGING AND MARKING OF SHIPMENTS FROM SUPPLIERS TO CONTINENTAL"..

3 Oberflaeche in Steckerbereich / FINISH ON MATING AREA 20: Galv. Ag über / OVER Ni
Im Lötbereich / ON SOLDER AREA 20: Sn über / OVER Ni Rest / REST: Ni

4 Oberflaeche in Steckerbereich / FINISH ON MATING AREA 20: Au über / OVER Ni
Im Lötbereich / ON SOLDER AREA 20: Sn über/OVER Ni Rest / REST: Ni

5. Teile muessen frei von Flittergrat,Abrieb und losen Spaenen sein
PARTS MUST BE FREE OF TINSEL-BURR,ABRASION AND LOOSE SLIVERS

6. Elektrische Pruefung / ELECTRICAL TEST
■ 100% Durchgangspruefung der einzelnen Flachkontakte Pruefstrom = 10mA
■ 100% CURRENT FLOW TEST OF ALL CONTACTS TEST CURREND = 10mA

7. Kontaktausdrueckkraft >60N/23' / CONTACT PRESS-OUT FORCE >60N/23'

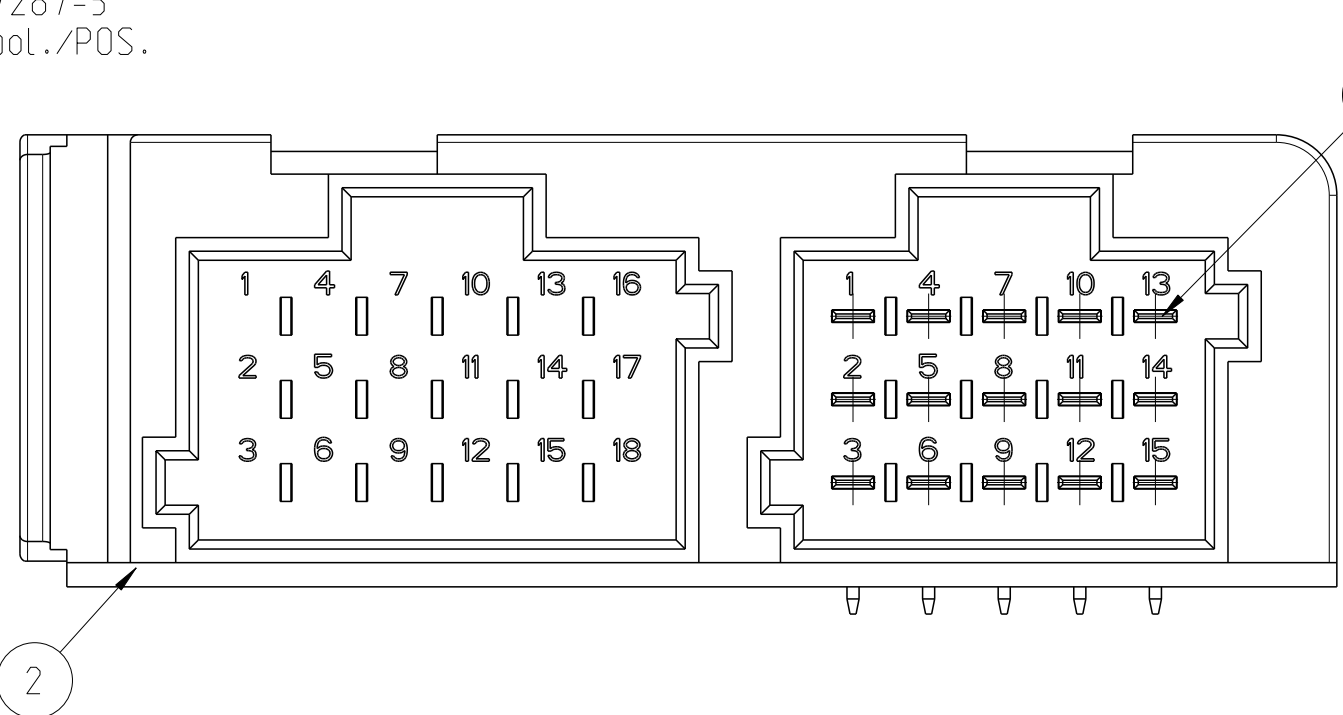
8 Masslich abstimmen mit Blende / DIMENSION HAS TO MEET WITH SCREEN: 1437284-1

9 Zulaessige Durchbiegung 0,5 max. mm / MAX.BENDING 0,5 MM PERMITTED

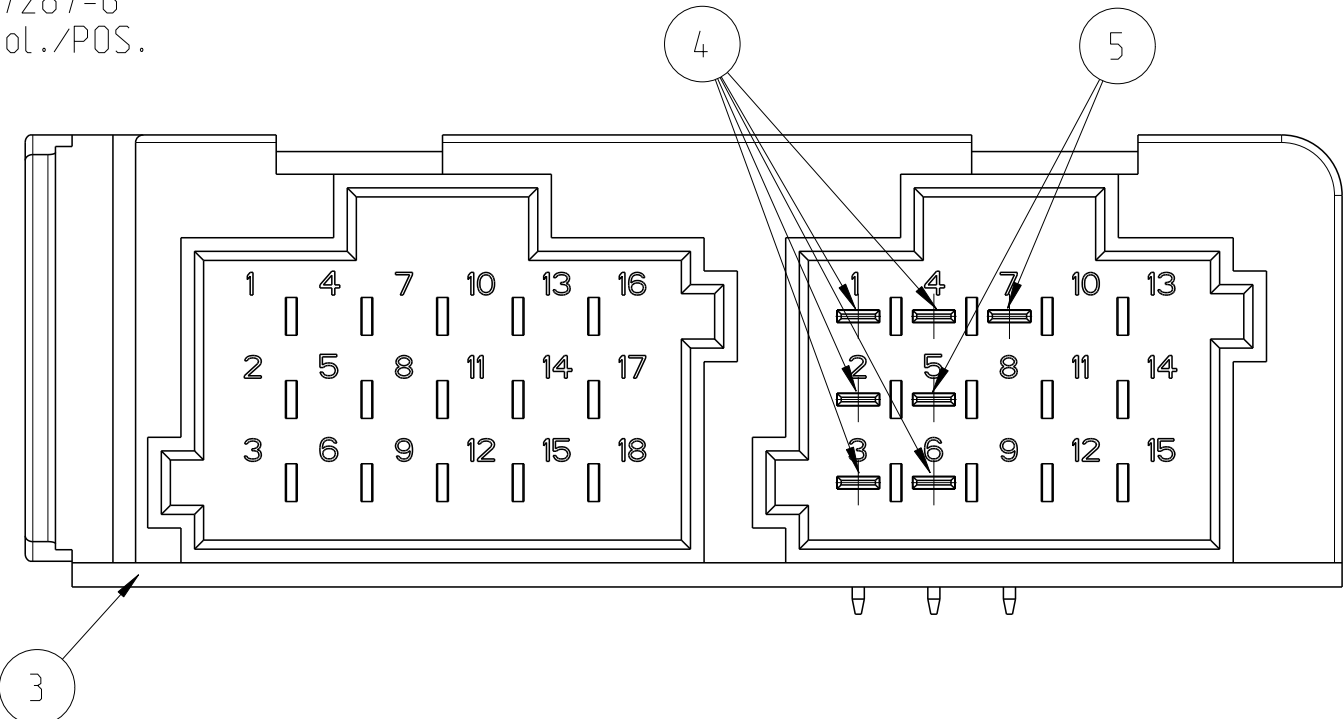
10. Allgemeine Formschraege / MOLD DRAFT ANGLE: 0.5°

11. Max.0.2 mm Grat an Formtrennung, Anguss und Ausstosser zulaessig
MAX.BURR 0.2MM PERMITTED ON MOLD SPLIT LINE, INJECTION AND EJECTION MARKS

1437287-5
15 pol./POS.



1437287-6
7 pol./POS.



2				Kontakt 2.8x0.8 CONTACT 2.8x0.8	CuZn30	4	5
5	15	33	33	Kontakt 2.8x0.8 CONTACT 2.8x0.8	CuZn30	3	4
1				Gehaeuse 7 pol. HOUSING 7 POS.	PA 66 GF30	Schwarz BLACK	3
	1			Gehaeuse 15 pol. HOUSING 15 POS.	PA 66 GF30	Schwarz BLACK	2
			1	Gehaeuse 33 pol. HOUSING 33 POS.	PA 66 GF30	Schwarz BLACK	1
1437287-6	1437287-5	1437287-4	1437287-3	Benennung TITLE	Werkstoff MATERIAL	Farbe/Oberflaeche COLOR/SURFACE	Pos. ITEM
A	A	A	A	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY							

-3 / -4 AS SHOWN
wie gezeichnet

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140ENTRICK TO NOMINAL DIMENSION, EDITION 1982-11 SHALL APPLY. Freimassstoleranzen nach DIN 16901-140. Es gilt die Ausgabe 1982-11.							
PRODUCT CHARACTERISTICS ACC. QMP EMEA_12 BESONDERE MERKMALE NACH QMP EMEA_12							
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN R.Kawulok	16APR2002	 TE Connectivity	
				CHK P.Straka	16APR2002		
				APVD B.Cesap	16APR2002		
				PRODUCT SPEC			
DIMENSIONS: mm				APPLICATION SPEC		NAME	ASSY 33-/15-/7-POS. BLADE TYPE HEADER 33-/15-/7-pol. Steckerleiste
						SIZE	
MATERIAL TBD				WEIGHT -		CAGE CODE	00779
				Customer Drawing		DRAWING NO	1437287-3
						RESTRICTED TO	-
						SCALE	2:1
						SHEET	1 OF 1
						REV	A4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.