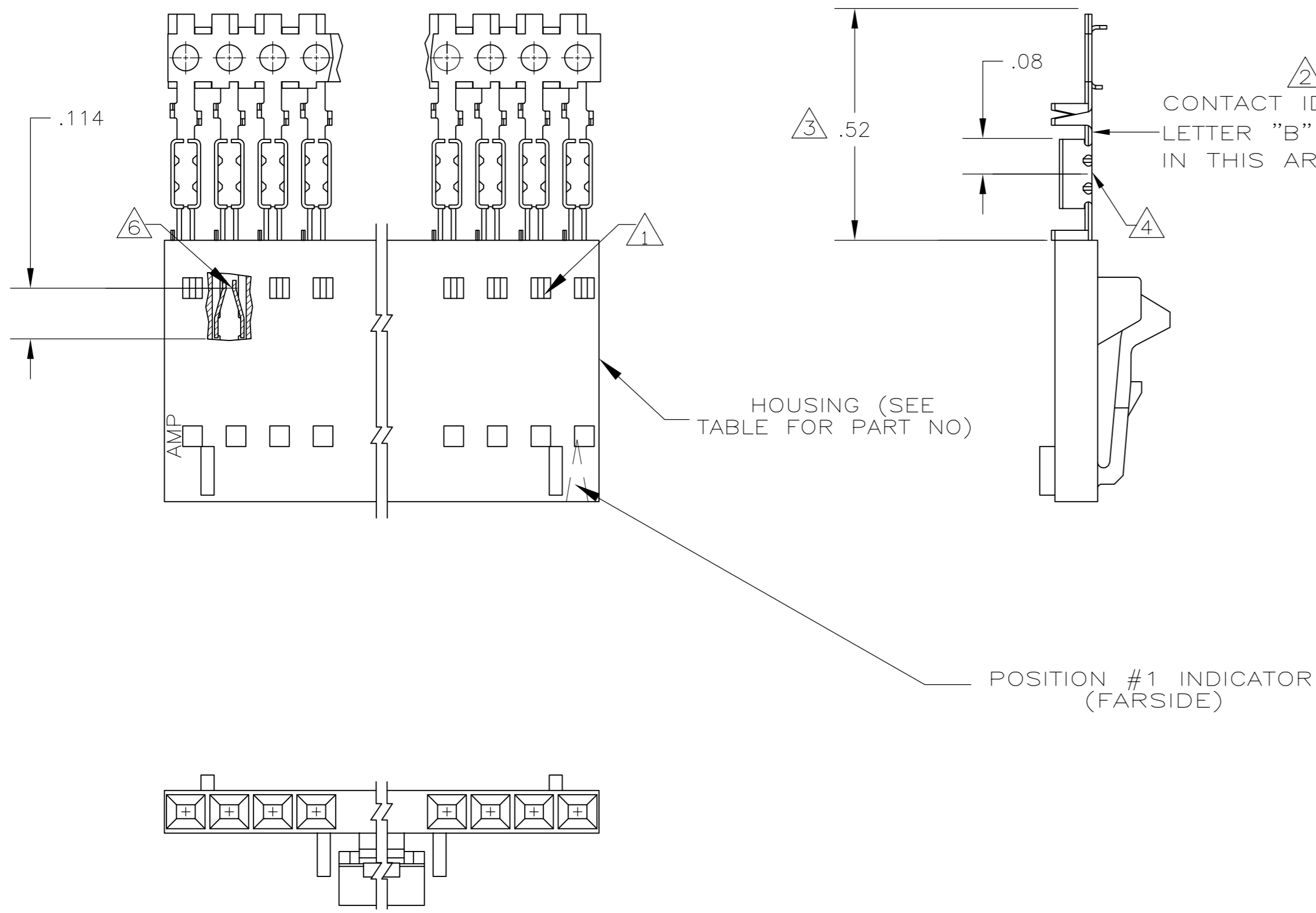


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	T2	REVISED PER ECO-11-005027		12MAR11	RK	HMR	



9	8	2-104257-4	25	7-103645-4
OBSOLETE	8	2-104257-3	24	7-103645-3
OBSOLETE	8	2-104257-2	23	7-103645-2
OBSOLETE	8	2-104257-1	22	7-103645-1
OBSOLETE	8	2-104257-0	21	7-103645-0
OBSOLETE	8	1-104257-9	20	6-103645-9
OBSOLETE	8	1-104257-8	19	6-103645-8
OBSOLETE	8	1-104257-7	18	6-103645-7
OBSOLETE	8	1-104257-6	17	6-103645-6
OBSOLETE	8	1-104257-5	16	6-103645-5
OBSOLETE	8	1-104257-4	15	6-103645-4
OBSOLETE	8	1-104257-3	14	6-103645-3
OBSOLETE	8	1-104257-2	13	6-103645-2
OBSOLETE	7	2-104257-4	25	2-103645-4
OBSOLETE	7	2-104257-3	24	2-103645-3
OBSOLETE	7	2-104257-2	23	2-103645-2
OBSOLETE	7	2-104257-1	22	2-103645-1
OBSOLETE	7	2-104257-0	21	2-103645-0
OBSOLETE	7	1-104257-9	20	1-103645-9
OBSOLETE	7	1-104257-8	19	1-103645-8
OBSOLETE	7	1-104257-7	18	1-103645-7
OBSOLETE	7	1-104257-6	17	1-103645-6
OBSOLETE	7	1-104257-5	16	1-103645-5
OBSOLETE	7	1-104257-4	15	1-103645-4
OBSOLETE	7	1-104257-3	14	1-103645-3
OBSOLETE	7	1-104257-2	13	1-103645-2

SUPERSEDED BY 1-103956-1	1-104257-1	12	1-103645-1
SUPERSEDED BY 1-103956-0	1-104257-0	11	1-103645-0
SUPERSEDED BY 103956-9	104257-9	10	103645-9
SUPERSEDED BY 103956-8	104257-8	9	103645-8
SUPERSEDED BY 103956-7	104257-7	8	103645-7
SUPERSEDED BY 103956-6	104257-6	7	103645-6
SUPERSEDED BY 103956-5	104257-5	6	103645-5
SUPERSEDED BY 103956-4	104257-4	5	103645-4
SUPERSEDED BY 103956-3	104257-3	4	103645-3
SUPERSEDED BY 103956-2	104257-2	3	103645-2
SUPERSEDED BY 103956-1	104257-1	2	103645-1

- 1 CONTACTS ARE LATCHED INTO THE PRELOAD WINDOWS
- 2 USE WITH #22-#26 AWG WIRE SIZE, .054/.030 INSULATION DIAMETER, .015 MAXIMUM INSULATION THICKNESS
- 3 THE DIMENSION APPLIES WITH THE FORWARD PRELOAD STOP IN CONTACT WITH THE HOUSING SURFACE
- 4 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS
- 5 FOR STRIP ASSEMBLIES SEE PART NUMBER 103956
- 6 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS (INSIDE BEAMS)
- 7 CONTACTS: .000100-.000200 BRIGHT TIN-LEAD OVER .000050 NICKEL
- 8 .000100-.000200 MATTE TIN OVER .000050 NICKEL
- 9 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN L A MAYER 11-4-86		TE Connectivity		
CHK P de JONG 11-12-86		RCPT ASSY, AMPMODU MTE, SINGLE, LATCHED & POLARIZED, FOR #22-#26 AWG WIRE SIZE		
APVD P de JONG 11-12-86		SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=103645
PRODUCT SPEC 108-25034		WEIGHT -	SCALE 4:1	SHEET 1 of 1
APPLICATION SPEC 114-25026	CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO -	REV T2	

MATERIAL: HOUSING FLAME RETARDANT THERMOPLASTIC, COLOR-BLACK, CONTACTS- PHOS BRONZE
 FINISH: SEE TABLE



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.