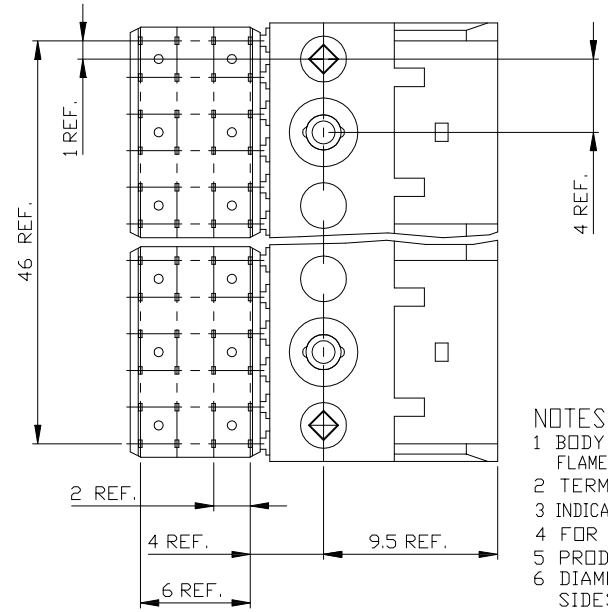
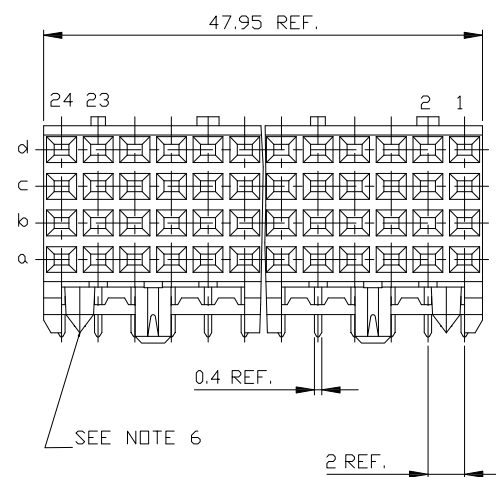
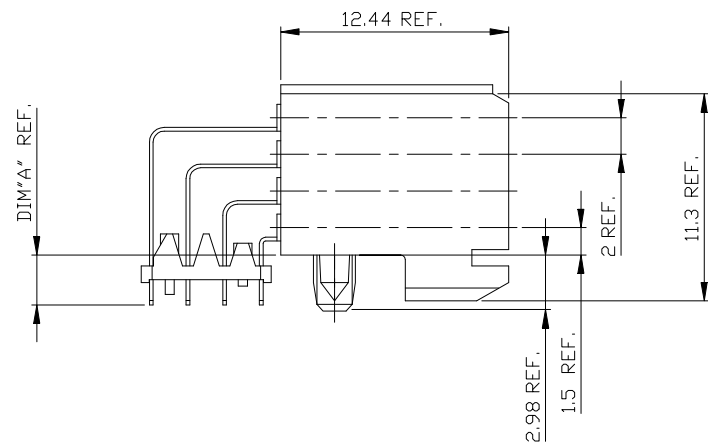


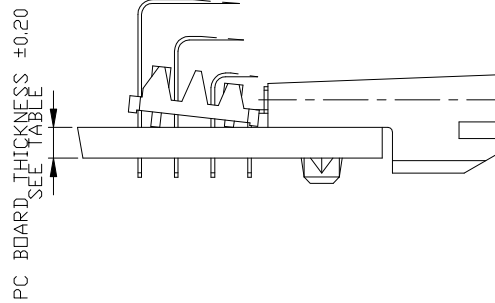


All rights strictly reserved. Reproduction or issue in any form without written authority from the proprietor.
Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication à des tiers sans autorisation écrite du propriétaire.
© FCI NV

PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM"A"
89037-X01/X01LF	1.6	2.90
89037-X11/X11LF	2.4	3.53

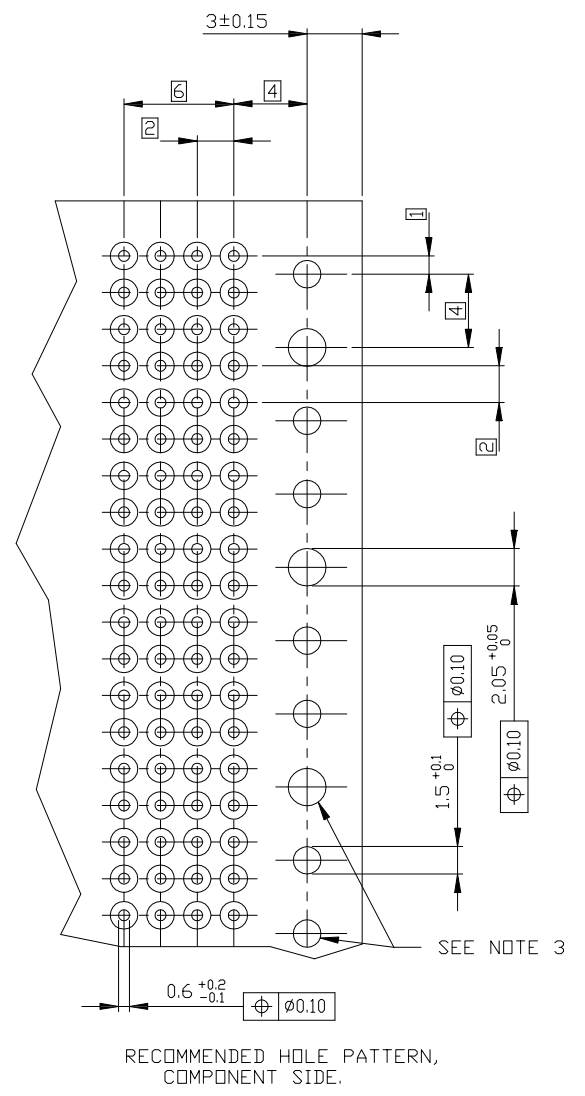


PRODUCT AFTER PC BOARD APPLICATION.



- NOTES:
- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
 - 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
 - 3 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
 - 4 FOR PLATING SPEC, REFER TO DRAWING 10097866.
 - 5 PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH ID.
 - 6 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.
 - 7 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
 - 8 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.

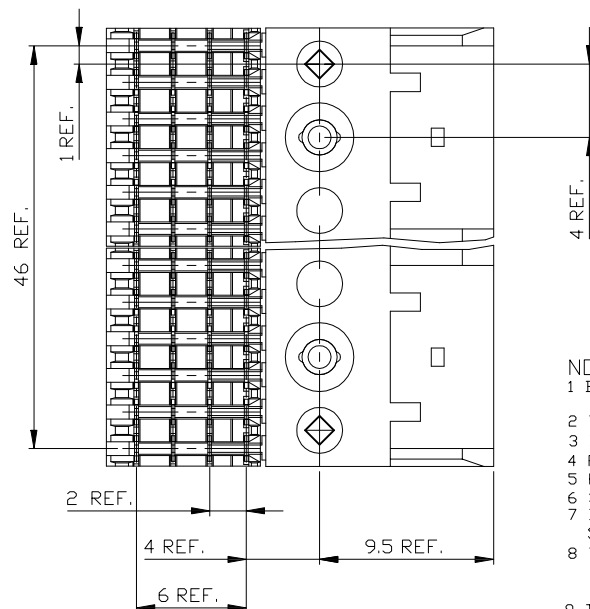
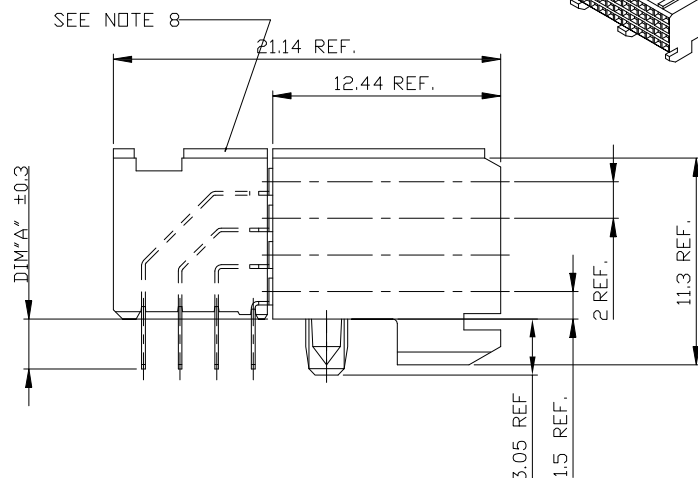
PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL



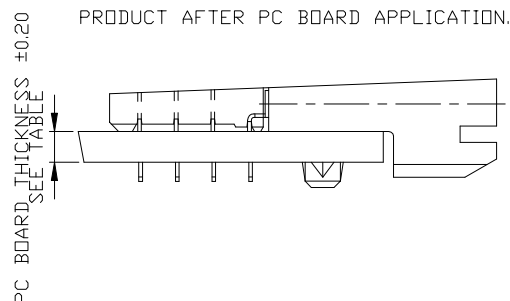
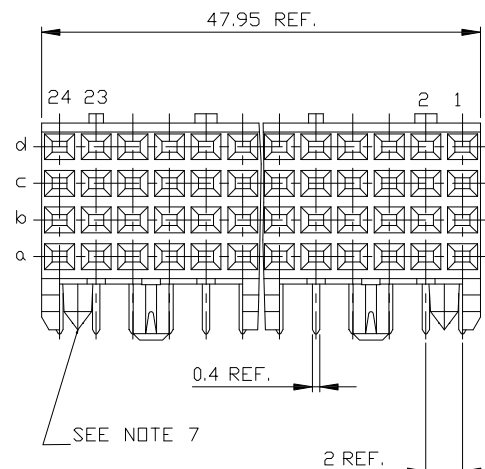
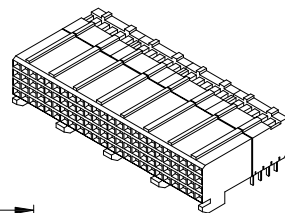
mat'l. code			tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY	FCI	
l	tr	ec	n	d	r	date	
J	DG04-0104	CLW				041221	
K	DG06-0478	Cenh				11/23/06	
L	DG07-0171	Cenh				05/25/07	
M	DG08-0171	TER	8/26/08	dr	H.Bouwknecht	930202	
N	DG09-0068	Cenh	03/03/09	engr	H. Bouwknecht	940311	
P	DG09-0376	Cenh	26/11/09	chr	S.Lee	930203	
		appd			J.vintjes	930203	
sheet	revision	P	P				
Index	sheet	1	2	3			

projection	title	product family	code
RA FEMALE SIGNAL	48 mm PRESS PEG	METRAL(tn)	213
scale	51	89037	sheet 1 of 3

PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR.	PCB THICKNESS	DIM"A"
89037-X02/X02LF	1.6	2.90
89037-X12/X12LF	2.4	3.53

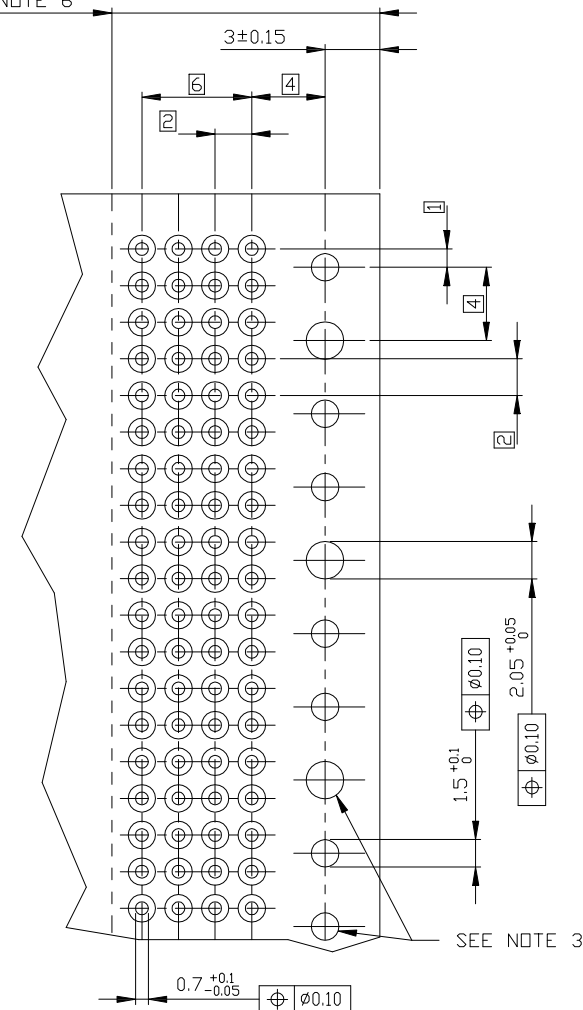


PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL



- NOTES:**
- BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
 - TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
 - INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
 - FOR PLATING SPEC, REFER TO DRAWING 10097866.
 - PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH ID.
 - SET BACK FOR PRESS BLOCK.
 - DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.
 - TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO 0.4MM HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE TAIL LENGTH BEFORE APPLICATION TO A BOARD
 - THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED INGS-22-008
 - THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.

14.64 REF. SEE NOTE 6



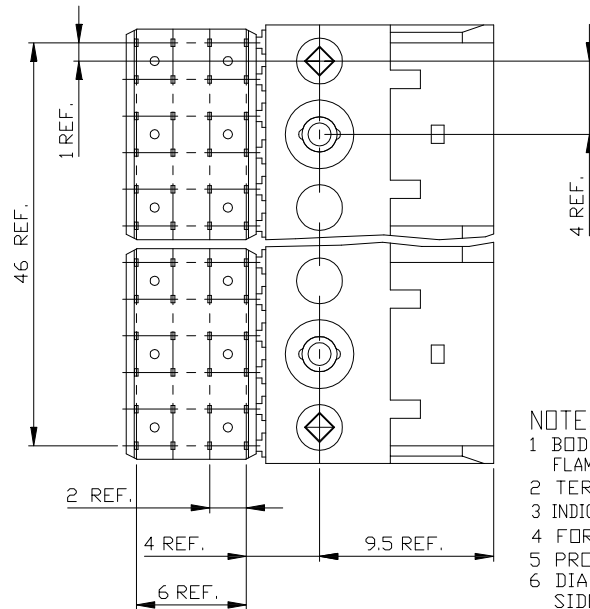
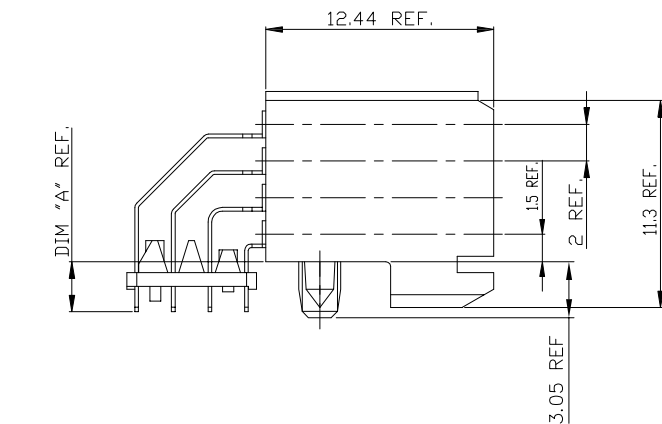
RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

mat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
l	tr	ec	n	dr	date	linear	projection
						0.X±0.3	0°±2°
						0.XXX±0.051	mm
						angles	scale
						dr	5:1
						engr	
						chr	
						app	
sheet	revision						
index	sheet						

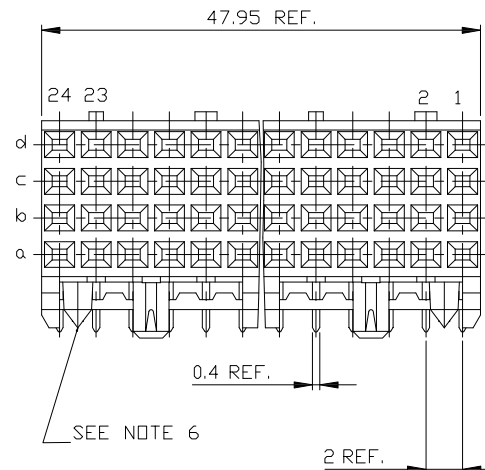


All rights strictly reserved. Reproduction or issue in any form without written authority from the proprietor.
Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication à des tiers sans autorisation écrite du propriétaire.
Property of FCI S.A.
© FCI S.A.

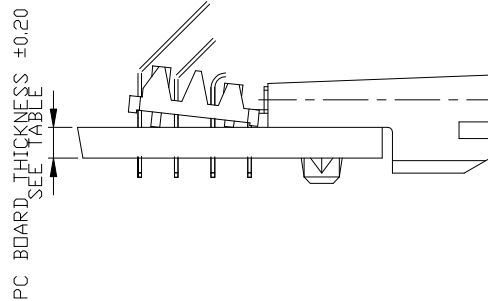
PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM "A"
89037-X03/X03LF	1.6	2.90
89037-X13/X13LF	2.4	3.53



PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL

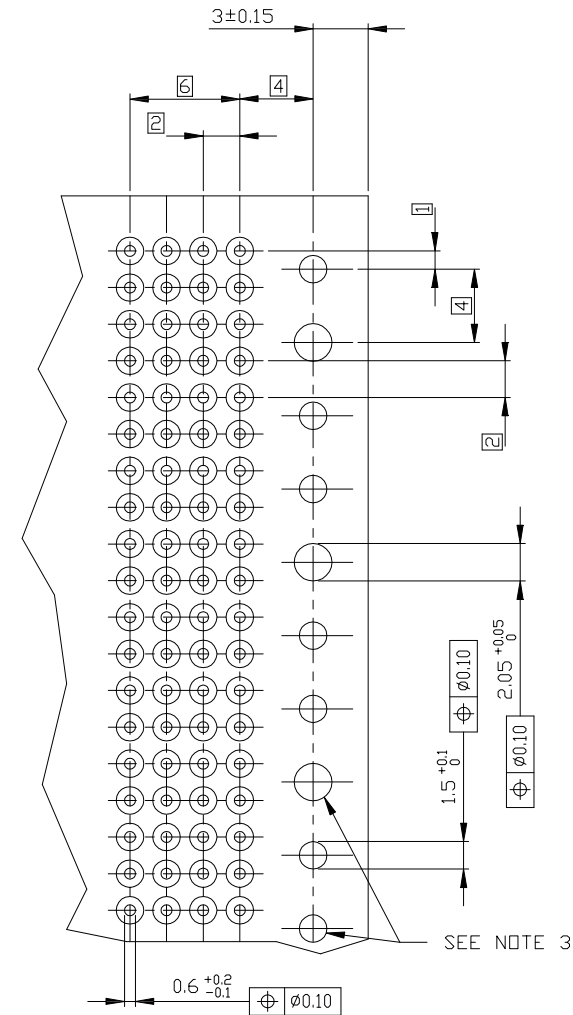


PRODUCT AFTER PC BOARD APPLICATION.



NOTES:

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 4 FOR PLATING SPEC, REFER TO DRAWING 10097866.
- 5 PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH ID.
- 6 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.
- 7 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 8 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

mat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER CDY		FCI	
l	tr	ec	n	dr	date	linear	0.X±0.3
P						angles	0.XX±0.13
						dr	0.XXX±0.051
						engr	0*±*
						chr	Heaven Cen 11/23/06
						app	Collins Lu 11/23/06
							Beer Fu 11/23/06
							Joseph Hsla 11/23/06
sheet	revision	projection		title		product family METAL(tn)	
Index	sheet	mm		RA FEMALE SIGNAL		code	
		scale		48 mm PRESS PEG		213	
		5:1		product family METAL(tn)		sheet	
				A2		3 of-	
				89037			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.