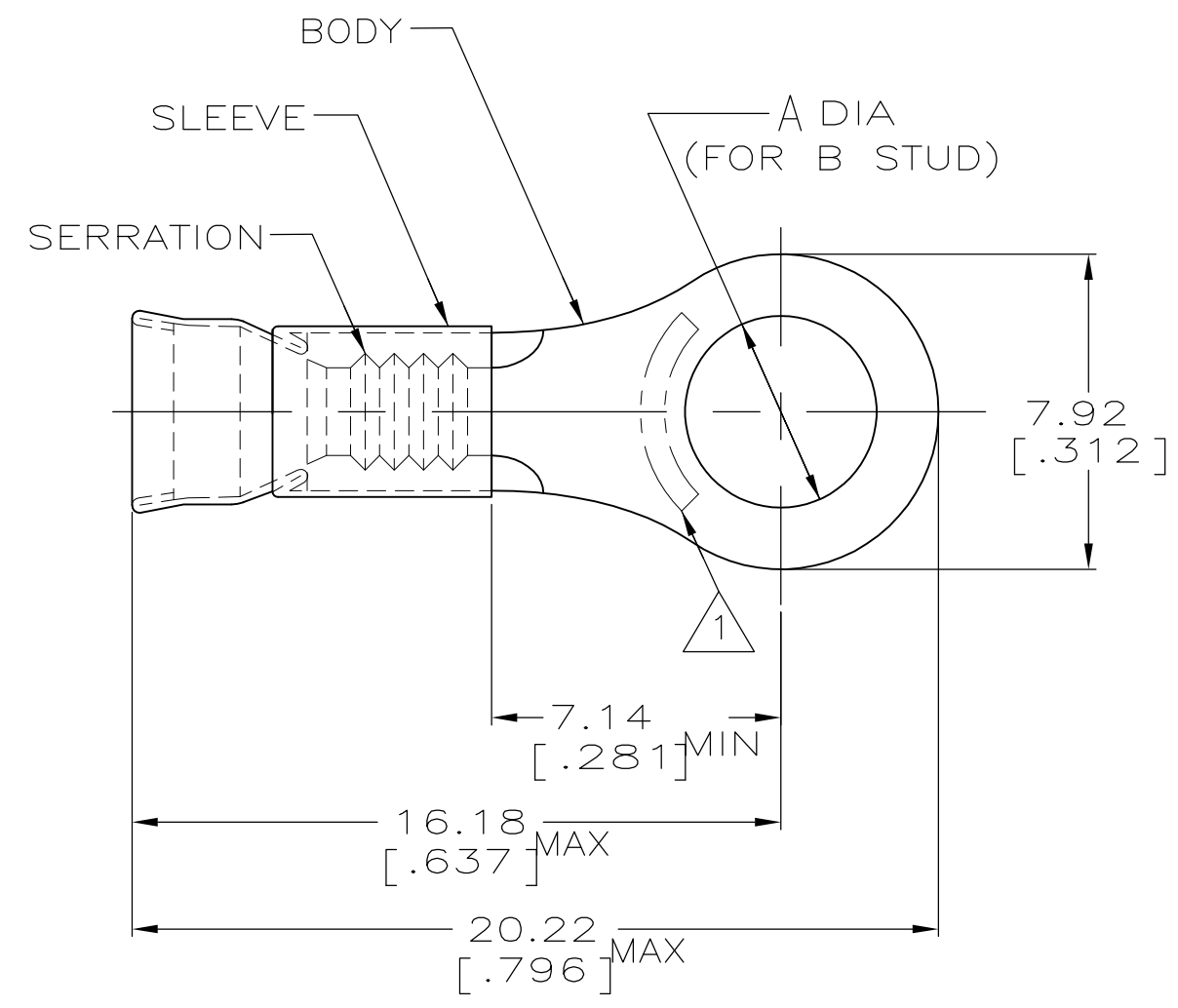


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS | | | | | |
|-----|------|-----------|-----|---------------------------|---------|-----|------|
| G | 14 | P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| | | J4 | | REVISED PER ECO-12-003796 | 28FEB12 | KH | DR |



- 1 SEE TABLE FOR STAMPING
22-16 TERMINALS ARE STAMPED 22-18 IN ACCORDANCE WITH MILITARY SPEC SAE AS7928
COMMERCIAL WIRE RANGE IS 22-16
- 2 WIRE INSUL DIA, 2.67-3.56 [.105-.140]
- 3 TONGUE MATL THK, 0.79±0.05 [.031±.002]
- 4 BODY: GOLD PLATE 0.00127[.000050] MIN EXT. THK PER ASTM B488, TYPE 1, CODE C OVER NICKEL FLASH PER SAE AMS QQ-N-290 OVER WOODS NICKEL FLASH PER ASTM B558.
- 5 NOTE DELETED

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------|-------------|----------------------|--------|----------------------|-----------|------|--------------|------------|
| 260°[500°F] | 4 | AMP 22-18 | 4.34±0.08[.171±.003] | M4[#8] | NICKEL PER ASTM B162 | ORANGE | 500 | LOOSE PIECE | 321897-1 |
| 649°[1200°F] | - | AMP 22-18AL | 5.20±0.10[.205±.004] | M5 | ALUMEL | GREEN | 500 | LOOSE PIECE | 1-321897-5 |
| | - | AMP 22-18CH | 5.00±0.08[.197±.003] | #10 | CHROMEL | GRAY | 500 | LOOSE PIECE | 1-321897-4 |
| | - | AMP 22-18AL | 4.34±0.08[.171±.003] | M4[#8] | ALUMEL | GREEN | 500 | LOOSE PIECE | 1-321897-3 |
| | - | AMP 22-18CH | 4.34±0.08[.171±.003] | M4[#8] | CHROMEL | GRAY | 500 | LOOSE PIECE | 1-321897-0 |
| | - | AMP 22-18 | 4.34±0.08[.171±.003] | M4[#8] | NICKEL PER ASTM B162 | ORANGE | 1000 | LOOSE PIECE | 321897 |
| MAX RECOMMENDED TEMPATARURE | FINISH | STAMPING | A | B | BODY MATERIAL | SLV COLOR | QTY | PACKAGE TYPE | PART NO |

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|---|----------------------------|---|------------|--------------------|------------------------|------------------------------|-----------------|------------------|
| AMP INCORPORATED CUSTOMER SERVICE SYSTEM | | MAX RECOMMENDED OPERATING TEMPERATURE: SEE TABLE | THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN L OLMEDA 100CT94 | TE Connectivity NAME TERMINAL, RING TONGUE, STRATOTHERM, DIAMOND GRIP, WIRE SIZE: 22-16 | | | | | | |
| FOR ADDITIONAL PRODUCT INFORMATION OR COPIES OF DRAWINGS AND TECHNICAL DOCUMENTS | PRODUCT INFORMATION CENTER 1-800-522-6752 | VOLTAGE RATING: - | DIMENSIONS: mm [INCHES] | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.20 [.008] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - | CHK M ELLIS 100CT94 | | | | | APVD S BORTNER 100CT94 | PRODUCT SPEC | APPLICATION SPEC |
| FOR APPLICATION TOOLING INFORMATION | TOOLING ASSISTANCE CENTER 1-800-722-1111 | CIRCULAR MIL AREA: 0.26mm² - 1.65mm² [509-3260] | MATERIAL BODY, SEE TABLE SLEEVE, NI SIL PER ASTM B122 | | FINISH SEE TABLE | WEIGHT - | SIZE A3 | CAGE CODE 00779 | DRAWING NO C-321897 | SCALE 6:1 | SHEET 1 OF 1 | REV J4 |
| FOR ORDER ENTRY | 1-800-526-5142 | STRANDED WIRE | CUSTOMER DRAWING | | | | | | | | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.