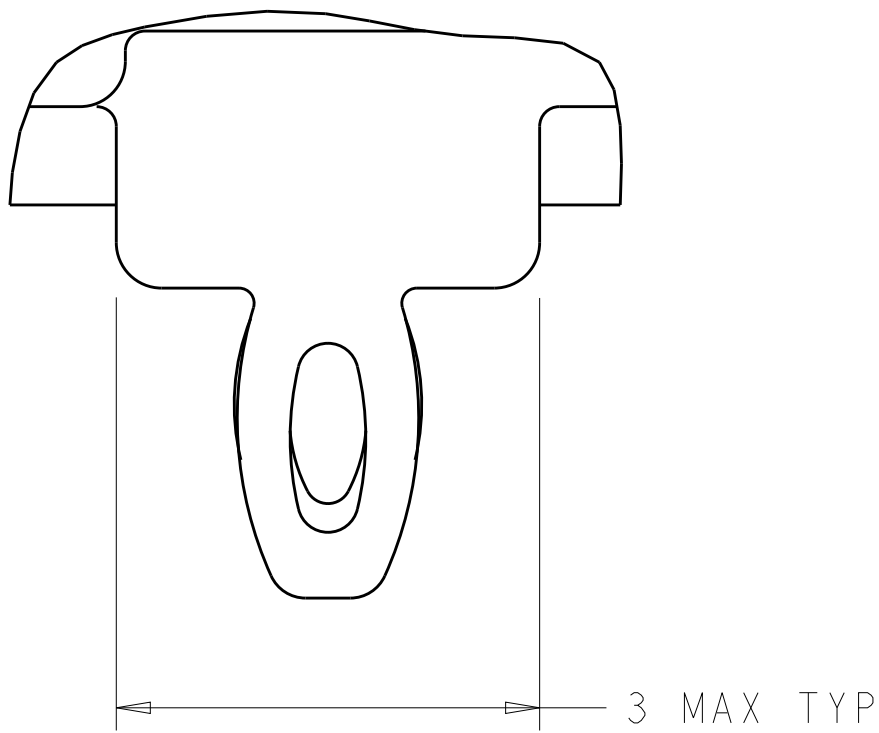


LOC	DIST	REVISONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
GP	00	A		ACTIVE THE DRAWING	03JAN2014	ZJ
		B		REVISE PER ECO-15-000289	8JAN2015	RG
		B1		ADD 2170567-6 AND 2170567-7	3MAY2015	RG



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1

CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE
- 2

PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- 3

SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4

REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5

DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6

DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7

HEAT SINKS, LIGHT PIPES, AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8

DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9

DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10

UNPLATED THRU HOLE.
- 11

MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 12

SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 13

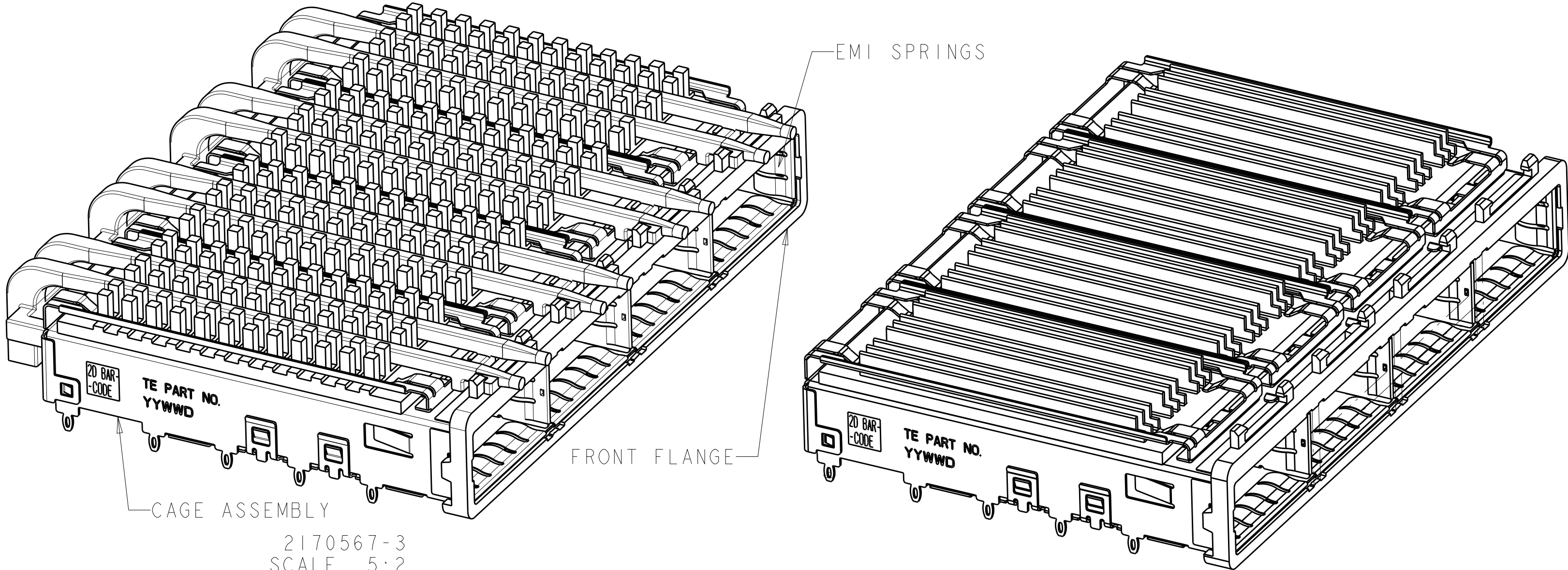
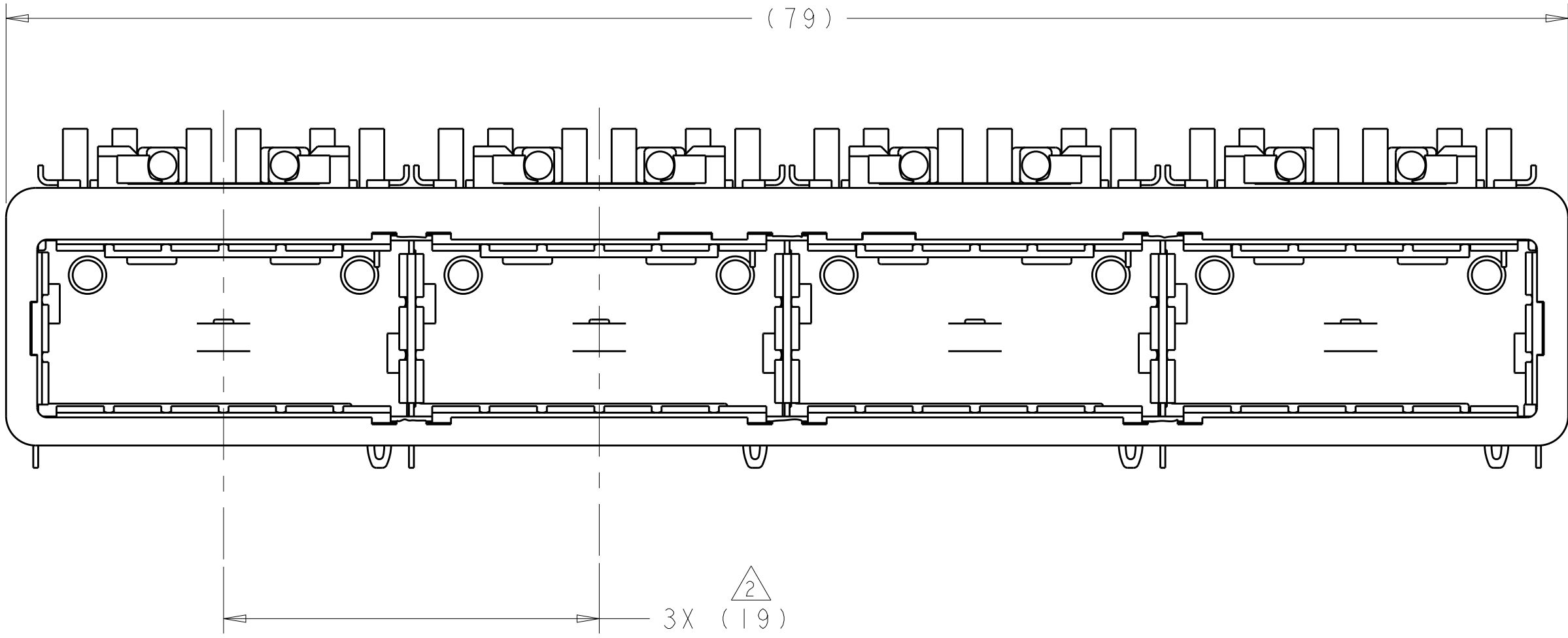
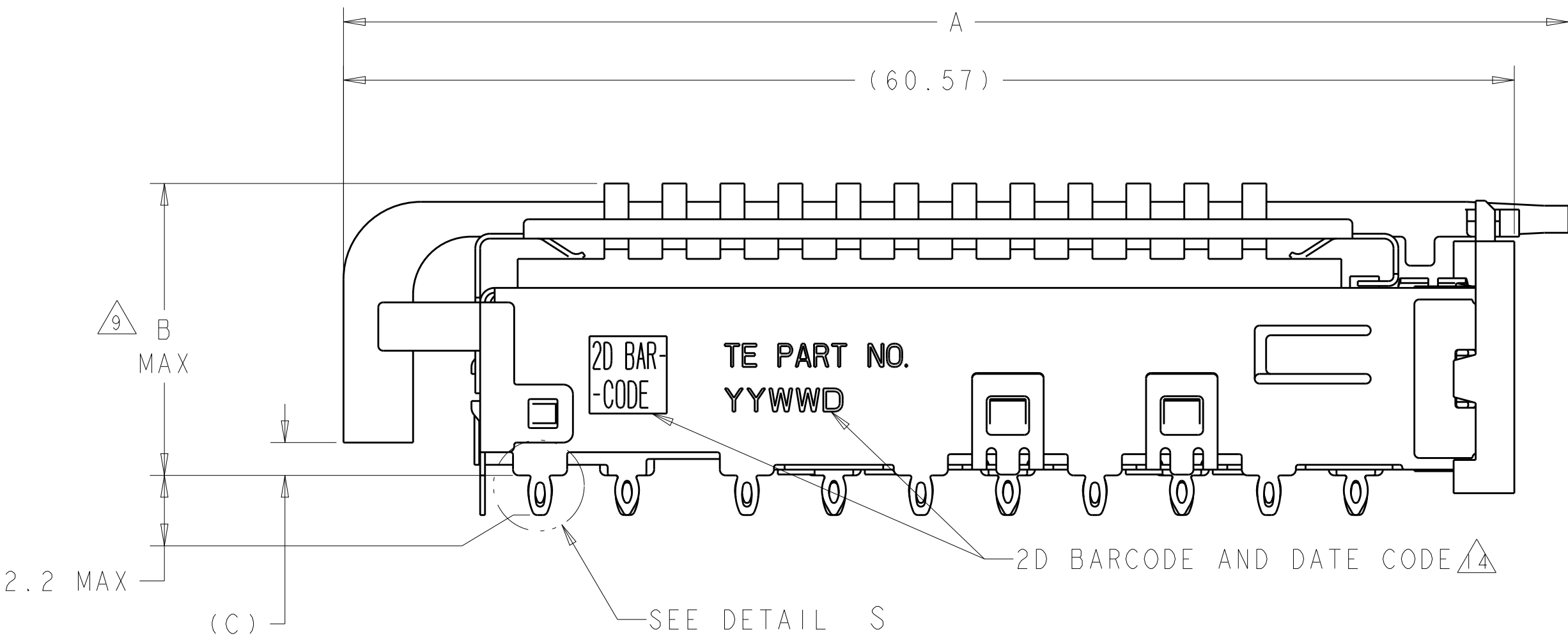
BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 14

2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE.

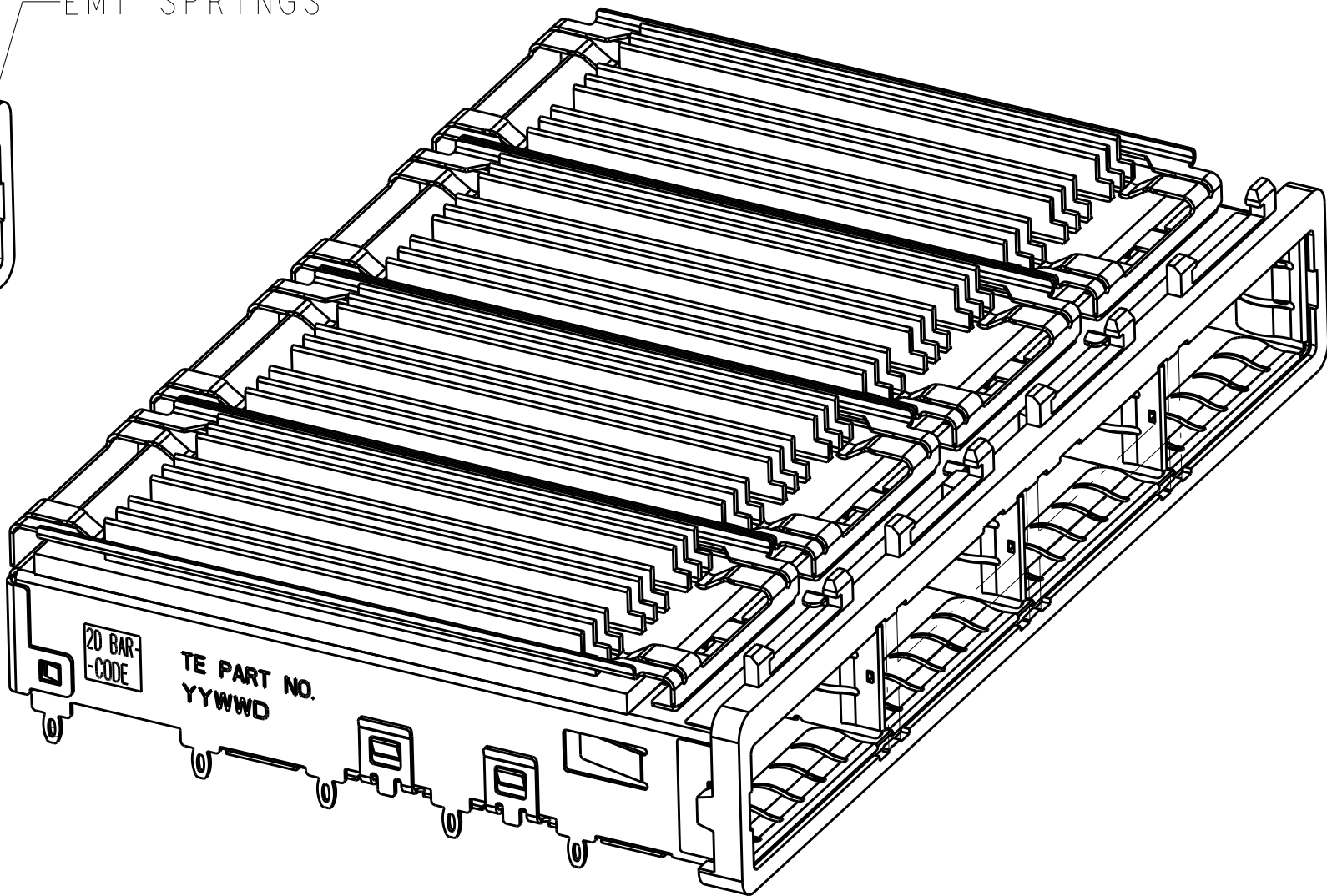
- 15

REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 16

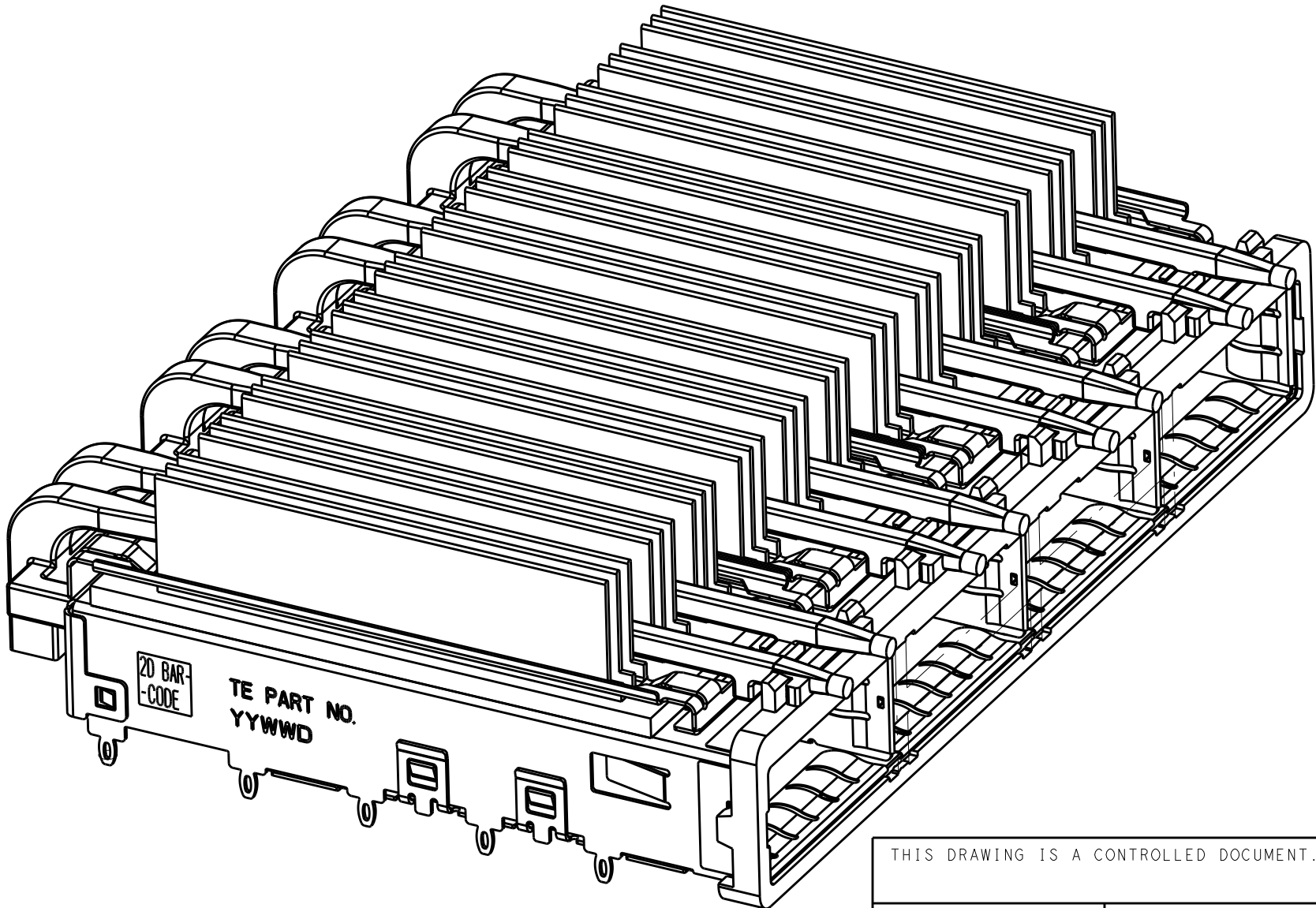
EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL
OVER 5.08µm MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: BLACK ANODIZE PROCESS



2170567-3
SCALE 5:2



2170567-6
SCALE 5:2

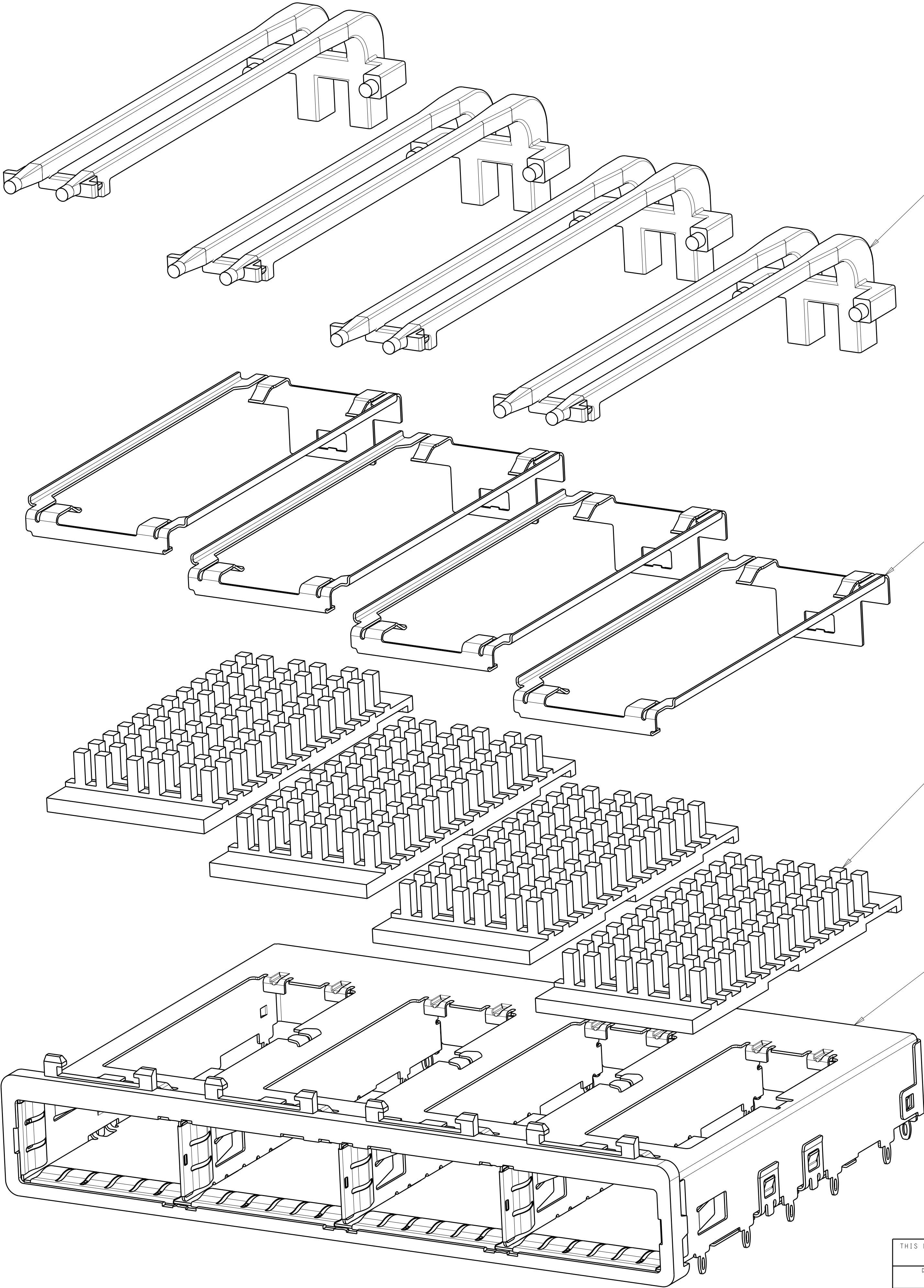


2170567-7
SCALE 5:2

62.57	21.0	CUSTOMIZED	2170567-7
N/A	15.0	CUSTOMIZED	2170567-6
62.15	16.8	CUSTOMIZED	2170567-5
64.07	23.0	NETWORKING	2170567-4
64.07	16.0	SAN	2170567-3
64.07	16.8	CUSTOMIZED	2170567-2
64.07	13.7	PCI	2170567-1
A	B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ 01JUL2013	TE TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK JASON 01JUL2013		
mm		APVD AC 01JUL2013	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
		PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
		APPLICATION SPEC 114-13218		
		MATERIAL FINISH	A1 - C=2170567	
		1	Customer Drawing	
		16	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 5 REV B1	

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-



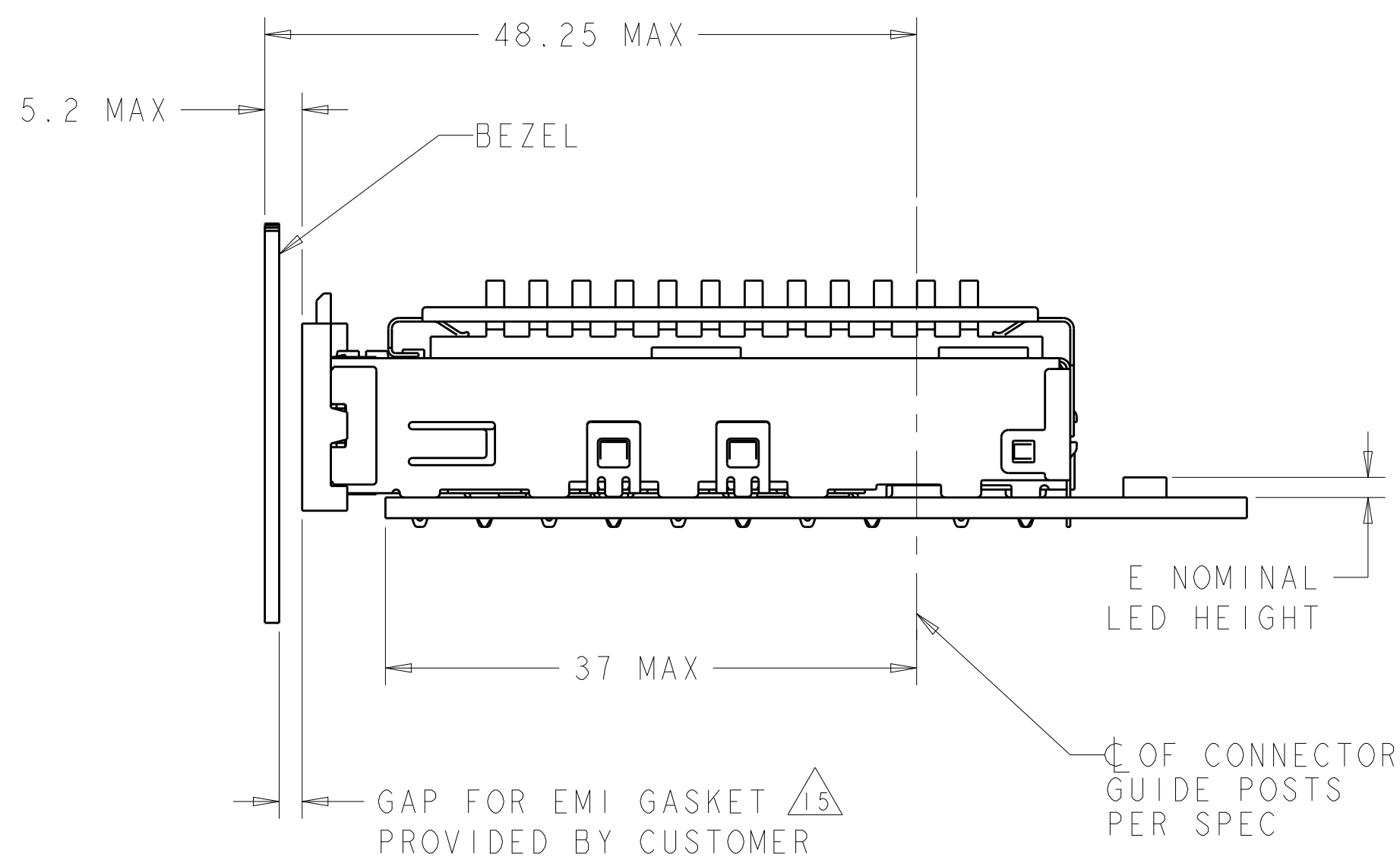
DOUBLE LIGHT PIPES 
QUANTITY: 4

HEAT SINK CLIPS 
QUANTITY: 4

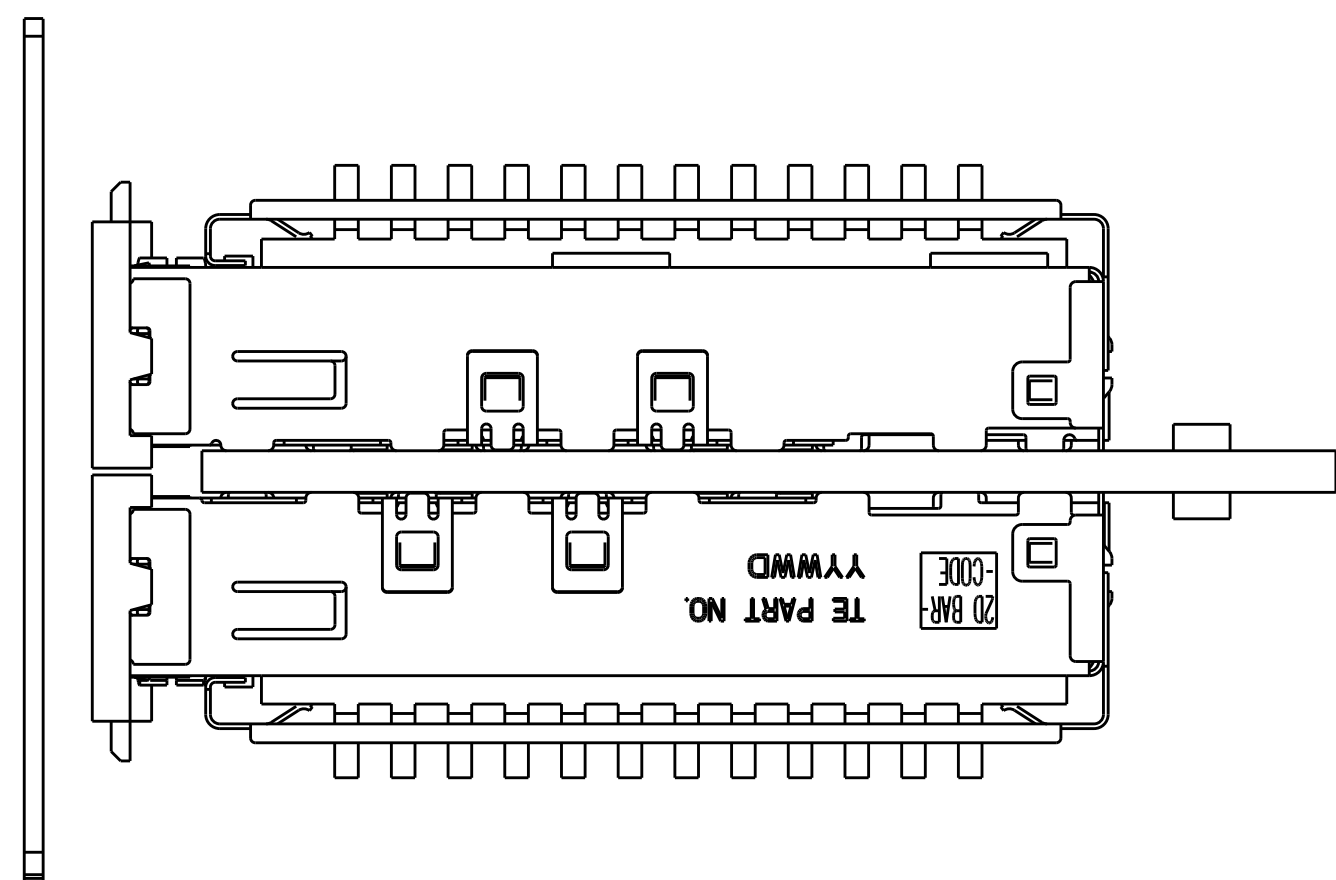
72 PIN HEAT SINKS 
QUANTITY: 4

1X4 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

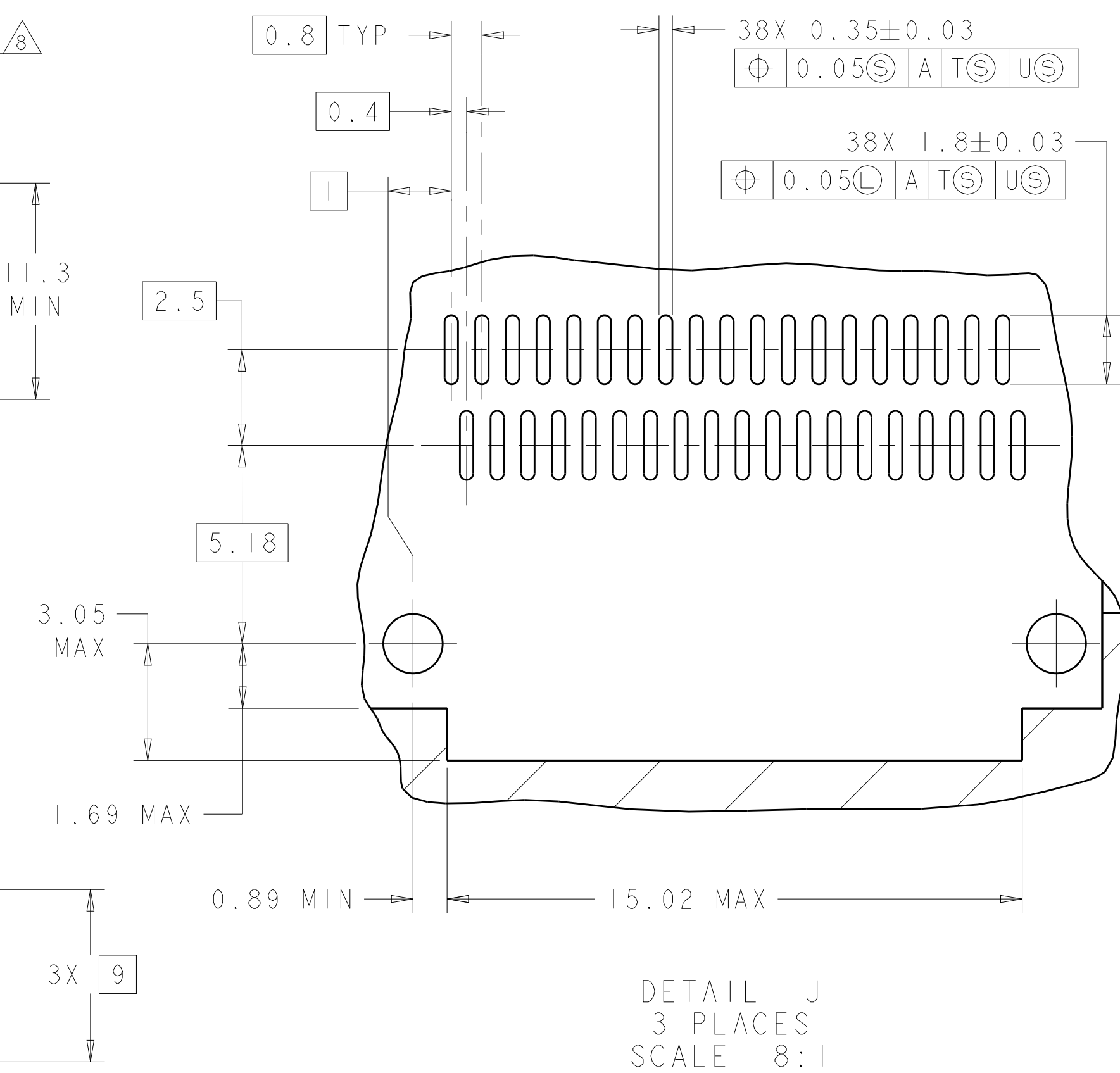
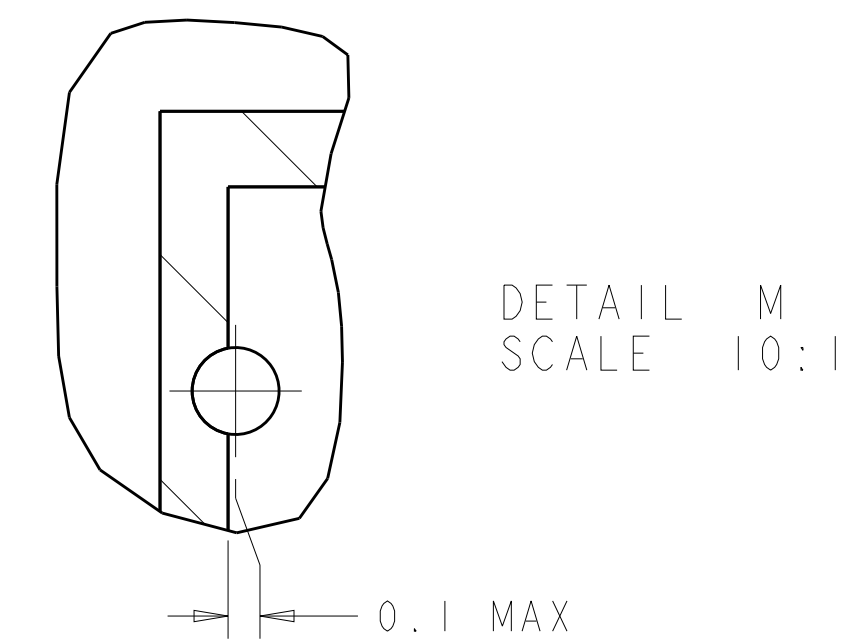
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN	01JUN2013	 TE Connectivity		
		CHK	01JUL2013			
		CHK	JASON	NAME		
		APVD	AC	01JUL2013		
		PRODUCT SPEC		1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL,		
		108-2286		W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS,		
		APPLICATION SPEC		QSFP		
		114-13218		SIZE		
		WEIGHT		A1		
		Customer Drawing		C=2170567		
				RESTRICTED TO		
				SCALE		
				4:1		
				SHEET		
				2		
				OF		
				5		
				REV		
				B1		



E NOMINAL
LED HEIGHT

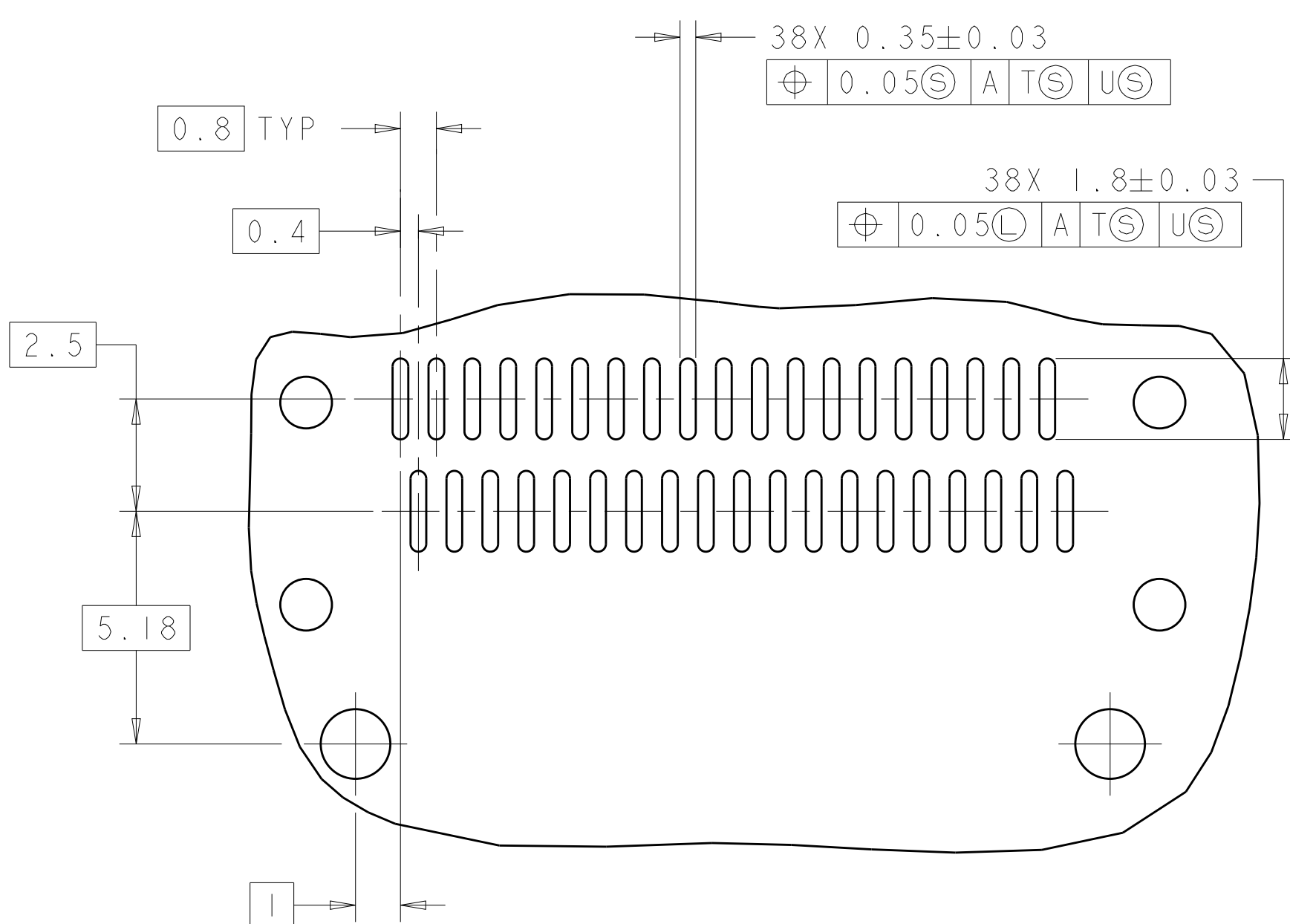


TE PART NO. Y1WWD



DETAIL J
3 PLACES
SCALE 8:1

4805 (3/11)



DETAIL K
SCALE 8:1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SEE SHEET 4 FOR COMPONENT AND TRACE KEEP-OUTS
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						DWN CJW	01JUL2013			TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		JASON	CJW	01JUL2013					
mm				APPROV AC		01JUL2013	NAME				
		Ø PLC ± +0.1 -0.1 PLC ± +0.1 -0.1 PLC ± +0.1 -0.1 ANGLES ±		PRODUCT SPEC 108-2286		X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP					
				APPLICATION SPEC 114-13218							
MATERIAL	-	FINISH	-	WEIGHT	-	SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
	-		-		-	A1		-	C=2170567	-	
Customer Drawing						SCALE		4:1	SHEET	5	OF 5
										REV	B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.