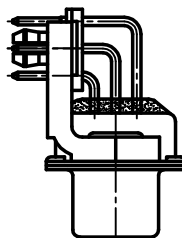
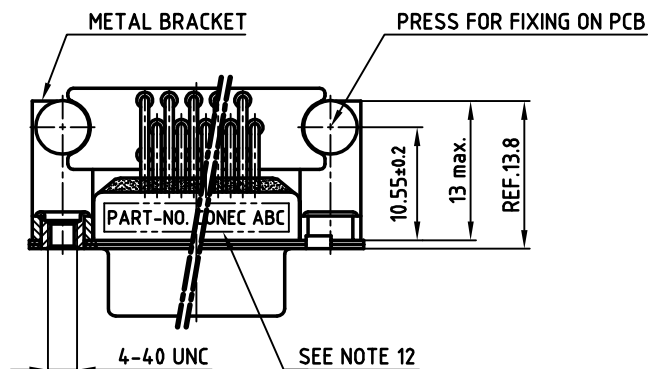
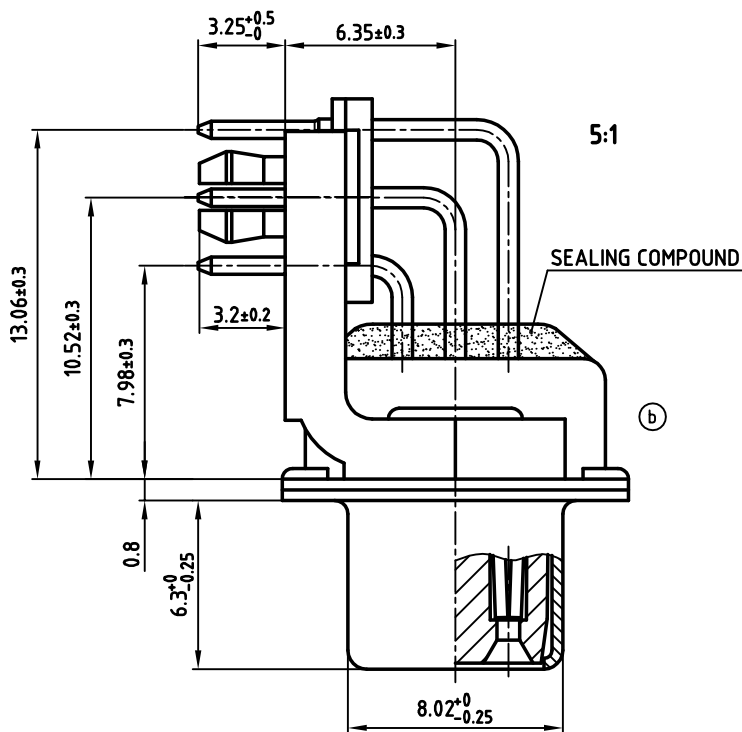
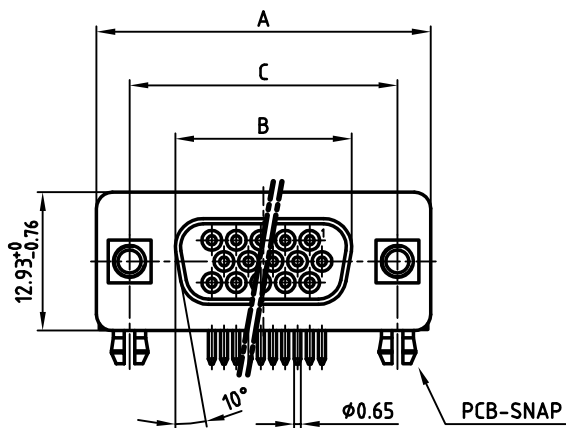


POS.	A -0.76	B -0.25	C	Part No.
15	31.19	16.46	25.00 $+0.12$ -0.13	242A19490X
26	39.52	24.79	33.30 $+0.15$ -0.1	242A19500X
44	53.42	38.50	47.04 ± 0.13	242A19510X
62	69.70	54.96	63.50 ± 0.13	242A19520X

used for: D-SUB HD FILTER



NOTES:

- METALSHELLS: STEEL; min. 315µin TIN over 40-80µin NICKEL
- INSULATORS: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94 V-0, BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: 8µin HARD GOLD OVER min. 50µin NICKEL
CONTACT TAILS PRETINNED
- METAL BRACKET: ZINC DIE CAST; 300µin COPPER/40-120µin NICKEL/120-200µin TIN
- THREADED INSERT: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
- PCB-SNAP: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
PCB-HOLE: $\phi 3.1 \pm 0.1$; PCB THICKNESS 1.6mm
- FIXING-PLATE: PBT GF UL 94 V-0, BLACK
- P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
- CAPACITANCE: 370pF $\pm 20\%$
- DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 300 VDC
- MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6 in.LB
- CONNECTOR IS PART MARKED: PART-NO. CONEC ABC

Directive 2002/95 EC
"RoHS"
Compliant

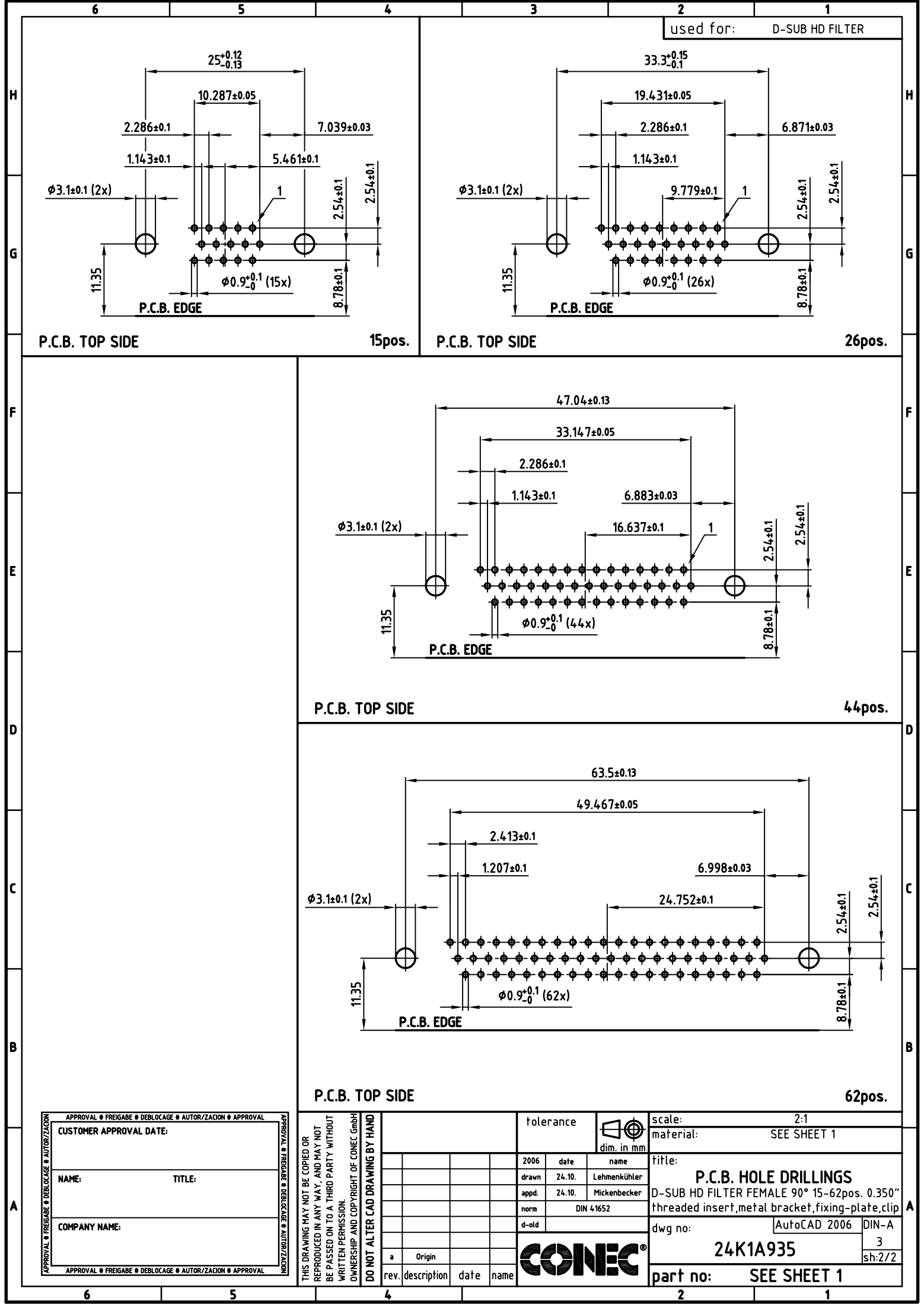
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTOR/ZACION * APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTOR/ZACION * APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

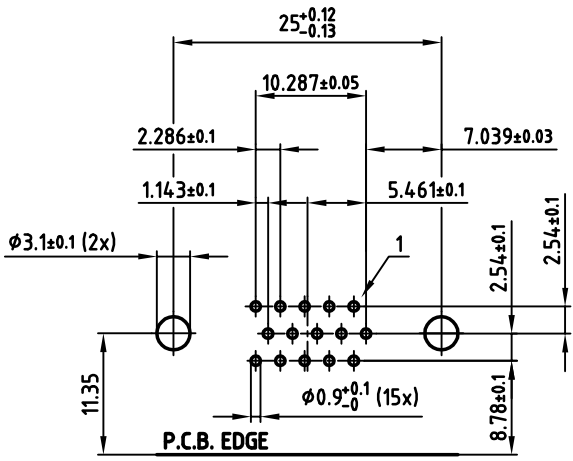
1 x b	Ä 3482	02.11.2009	Petker
a	Origin		
rev.	description	date	name

tolerance	dim. in mm
2006	date
drawn	24.10.
appd.	24.10.
norm	DIN 41652
d-old	

scale:	2:1 (5:1)
material:	SEE NOTES
title:	
D-SUB HD FILTER FEMALE 90°	
15-62pos. SOLDER PIN ANGLED 0.350inch	
threaded insert, metal bracket, fixing-plate, clip	
dwg no:	AutoCAD 2006
24K1A935	
part no:	SEE TABLE

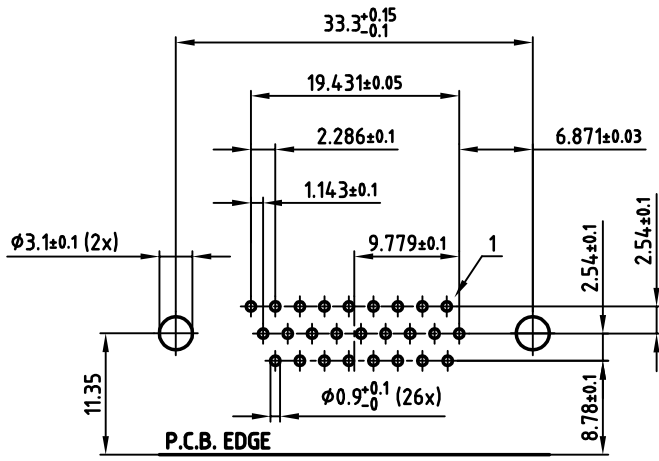


used for: D-SUB HD FILTER



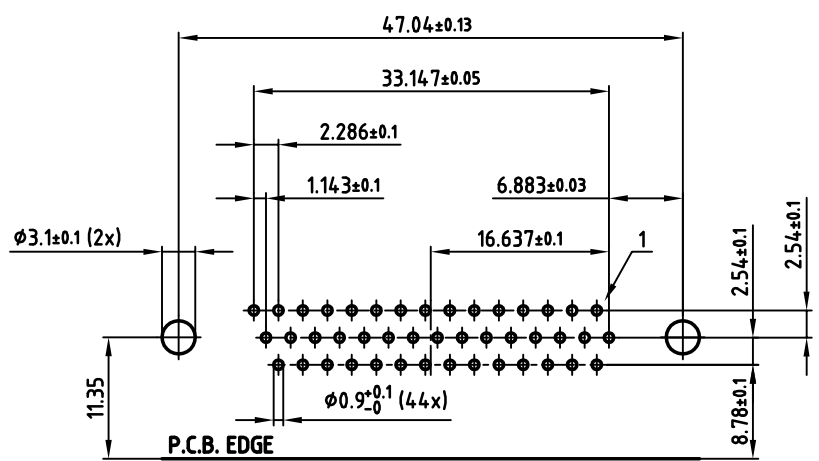
P.C.B. TOP SIDE

15pos.



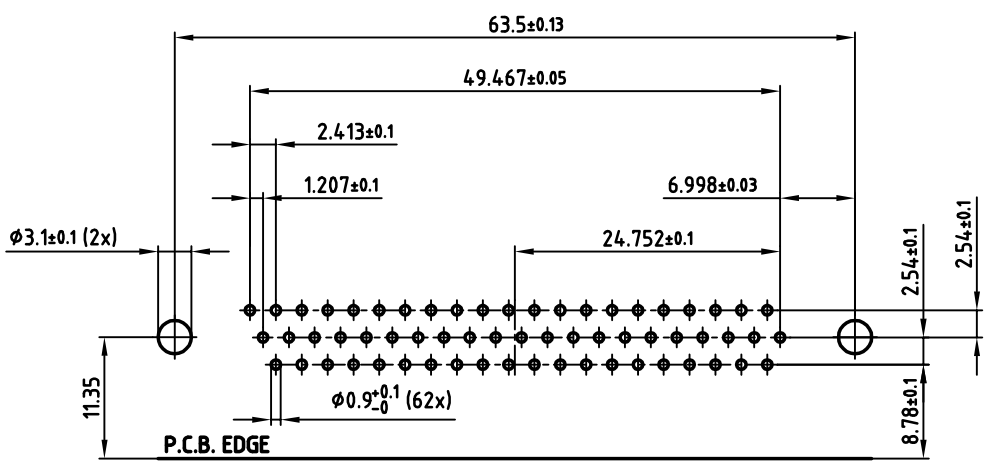
P.C.B. TOP SIDE

26pos.



P.C.B. TOP SIDE

44pos.



P.C.B. TOP SIDE

62pos.

APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTOR/ZACION * APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTOR/ZACION * APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

				tolerance		 dim. in mm	
				2006	date	name	
				drawn	24.10.	Lehmenkühler	
				appd.	24.10.	Mickenbecker	
				norm	DIN 41652		
				d-old			
a	Origin						
rev.	description	date	name				



scale:	2:1
material:	SEE SHEET 1
title:	
P.C.B. HOLE DRILLINGS	
D-SUB HD FILTER FEMALE 90° 15-62pos. 0.350"	
threaded insert, metal bracket, fixing-plate, clip	
dwg no:	AutoCAD 2006
DIN-A	
3	
sh:2/2	
part no:	SEE SHEET 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.