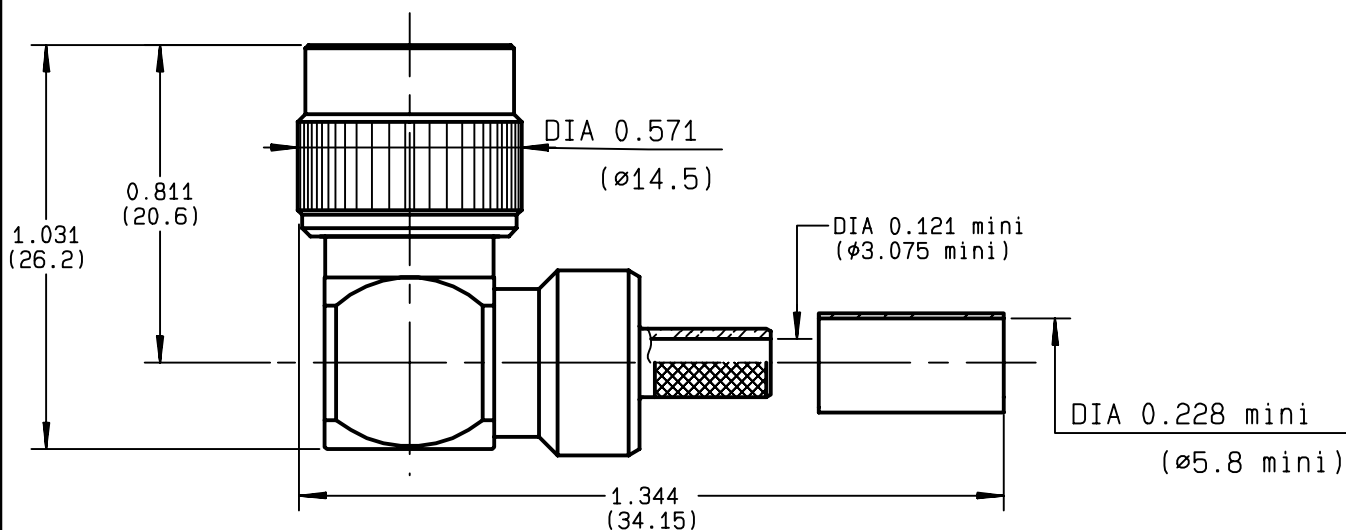


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 5/50 D
R143.183.000
SERIES TNC


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-11	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.40 +	0 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.07	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	500	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	0	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 23**
RG 142
RG 142 FTX
RG 223
RG 400

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	180	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	-
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH

(all values are given)
in micrometers

NICKEL 2
-
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
-
-
NICKEL 2

ISSUE

0245C00

CREATION DATE

26/12/1990

FILE PART-NUMBER

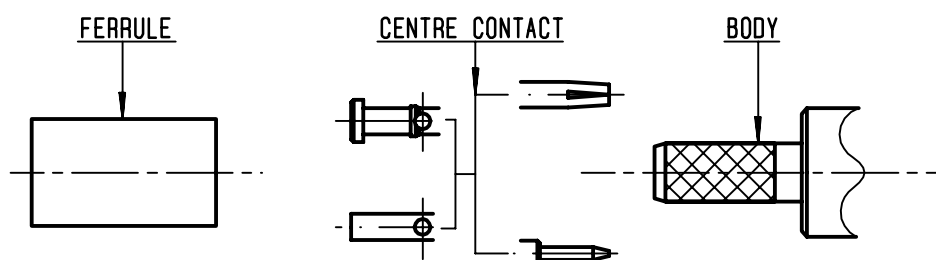

RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

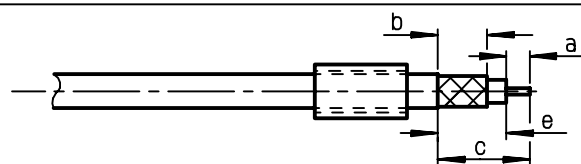
**R143.183.000**ISSUE **0245C00** SERIES

TNC

**①**

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .

-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.157	0.335	0.591	0	0.433
mm	4	8.5	15	0	11

②

Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .

Solder or crimp centre contact .

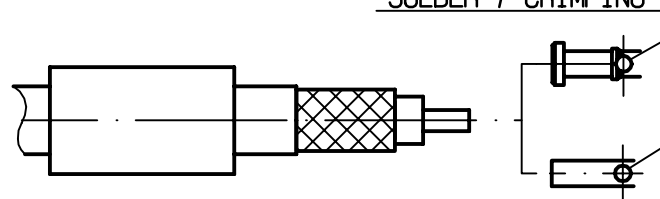
Crimping tool : R282 223 000 (Hex. : .068)

or R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 011 (M22520/5-11) .

-
-
-

SOLDER / CRIMPING

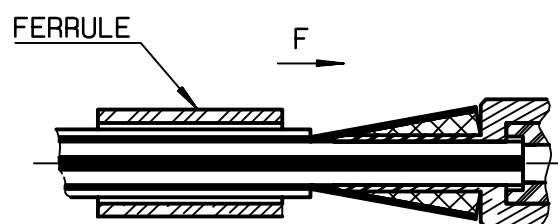
**③**

Fan the braid .

Slide cable into the body until
bottoms against insulator .

Slide ferrule over the braid .

(In direction F)

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool

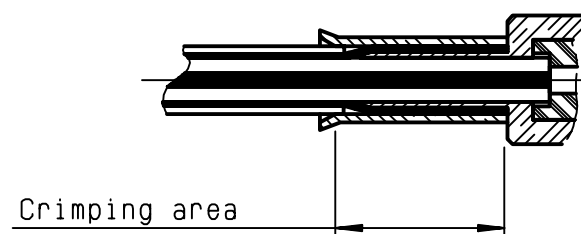
R 282 223 000 (Hex. : .213) or

crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)

Cut the excess of braid .

-
-
-
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.