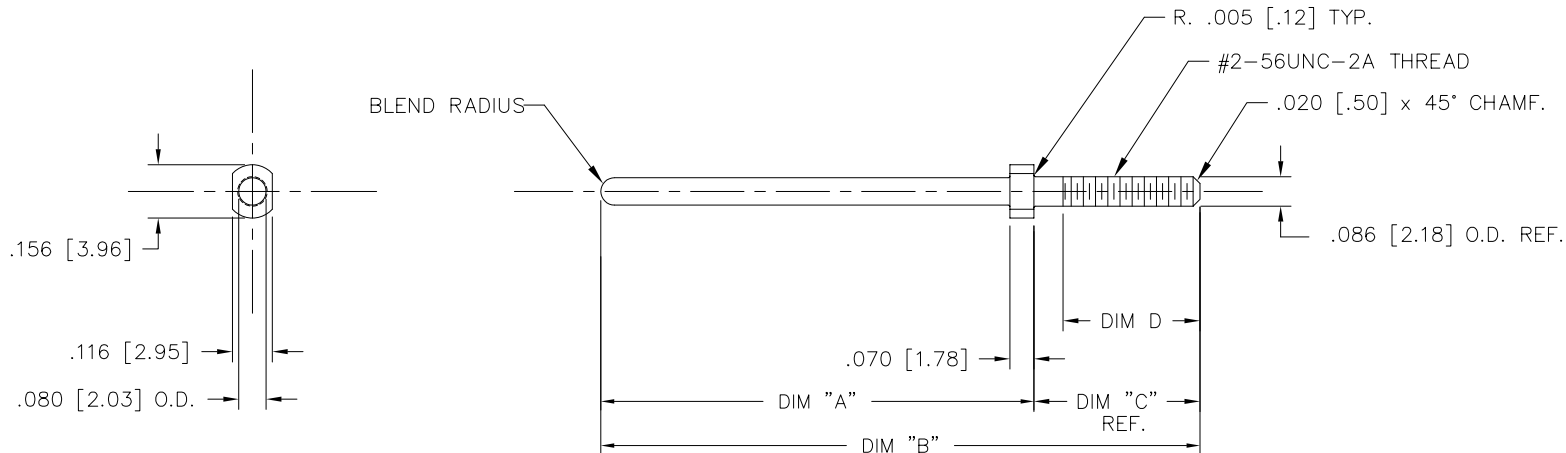


PART NUMBER	PLATING	DIM "A" ±.010/.25	DIM "B" ±.010/.25	DIM "C"	DIM "D"	SHEET NO.
77689-001	30u"/.76u Au OVER 50u"/1.27u Ni MIN.	1.195/30.35	1.679/42.42	.475/12.07	.400/10.16	SEE SHT. 2
77689-009	30u"/.76u Au OVER 50u"/1.27u Ni MIN.	.785/19.94	1.260/32.00	.475/12.07	.400/10.16	SEE SHT. 3
77689-010	30u"/.76u Au OVER 50u"/1.27u Ni MIN.	.937/23.79	1.743/44.27	.807/20.50	.730/18.54	SEE SHT. 4
77689-011	30u"/.76u Au OVER 50u"/1.27u Ni MIN.	.937/23.79	1.359/34.52	.422/10.72	.350/8.89	SEE SHT. 5

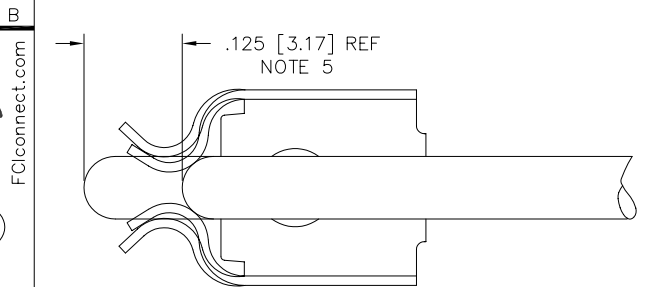
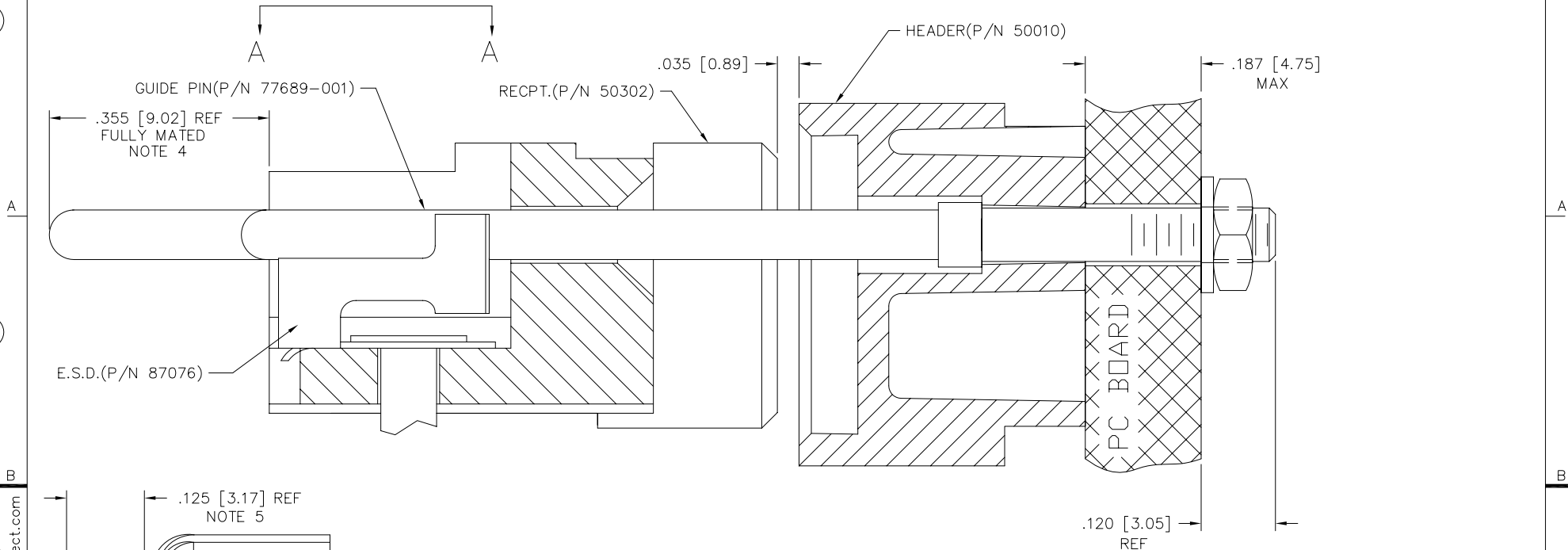


NOTES:
1. MATERIAL: UNS 26000 BRASS.

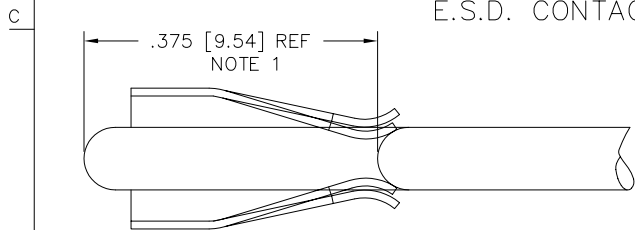
mat'l. code				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection INCH/MM	product family HPC
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title
E	V32129	GIP	11/30/93	angles	.XX±.01/.3		STATIC CENTER
F	V50259	GAH	3/1/95	linear	.XXX±.005/.13		GUIDE PIN
G	V00717	LSS	3/22/00	0'±2'	.XXXX±.0020/.051	scale 1:1	
H	M06-0265	AGS	7/10/06	dr	L. SANDERS	3/22/00	dwg no
				enr	M. GRAY	3/22/00	sheet 1 of 5
				chr	M. GRAY	3/22/00	size
				appd	M. GRAY	3/22/00	A3
sheet	revision	H	H	H	H	H	type
index	sheet	1	2	3	4	5	Product Customer Drawing

form: A3

PRODUCT NUMBER
77689-001



ALTERNATE
E.S.D. CONTACT



FCI E.S.D.

VIEW A-A

NOTES:

- ① .375 [9.52] LONGER ON MATING SIDE THAN WHAT IS NEEDED TO MAKE FIRST CONTACT WHEN HOUSING FACES ARE .035 [9.52] APART. CALCULATED USING E.S.D. P/N 87076.
2. GUIDE PIN MAY BE USED IN A FIRST MATE LAST BREAK APPLICATION WITH SHORTER GUIDE PINS.
- ③ PIN IS MADE FROM BRASS AND IS INTENDED TO BE USED FOR POWER APPLICATIONS.
- ④ GUIDE PIN EXTENDS .355 [9.01] PAST END OF RECTANGLE WHEN HOUSINGS ARE FULLY MATED.
- ⑤ INITIAL POINT OF CONTACT BETWEEN ROD AND E.S.D.

mat'l. code				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection INCH/MM	product family HPC
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
H					angles linear	.XX±.01/.3 .XXX±.005/.13 .XXXX±.0020/.051	STATIC CENTER GUIDE PIN
					0'±2'	scale 1:1	dwg no
					dr	L. SANDERS	3/22/00
					enr	M. GRAY	3/22/00
					chr	M. GRAY	3/22/00
					appd	M. GRAY	3/22/00
sheet index	revision sheet						type
							Product Customer Drawing



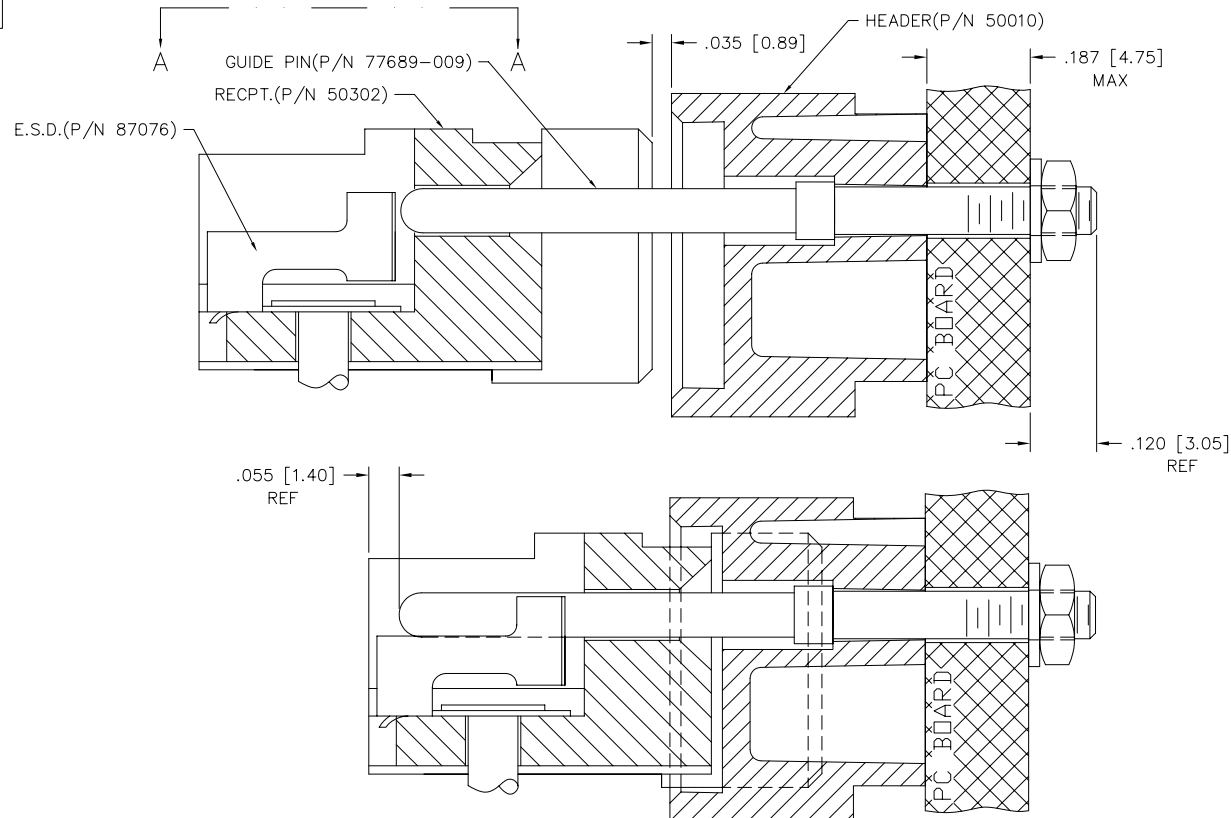
form: A3



FCIconnect.com

Copyright FCI

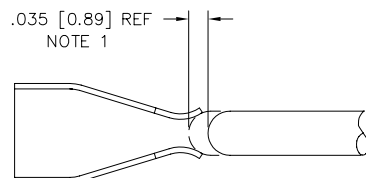
PRODUCT NUMBER
77689-009



HOUSINGS FULLY MATED

NOTES:

- ① PIN WILL MAKE FIRST CONTACT WHEN HOUSING FACES ARE LINE TO LINE.
- ② PIN IS MADE FROM BRASS AND IS INTENDED TO BE USED FOR POWER APPLICATIONS.



VIEW A-A

mat'l. code				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection INCH/MM	product family HPC
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified	scale 1:1	title
H					angles linear		STATIC CENTER GUIDE PIN
					0°±2'		
			dr	L. SANDERS	3/22/00	FCI	dwg no
			enr	M. GRAY	3/22/00		77689
			chr	M. GRAY	3/22/00		sheet 3 of 5
			appd	M. GRAY	3/22/00		A3
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing

form: A3

PDM: Rev:H

STATUS: Released

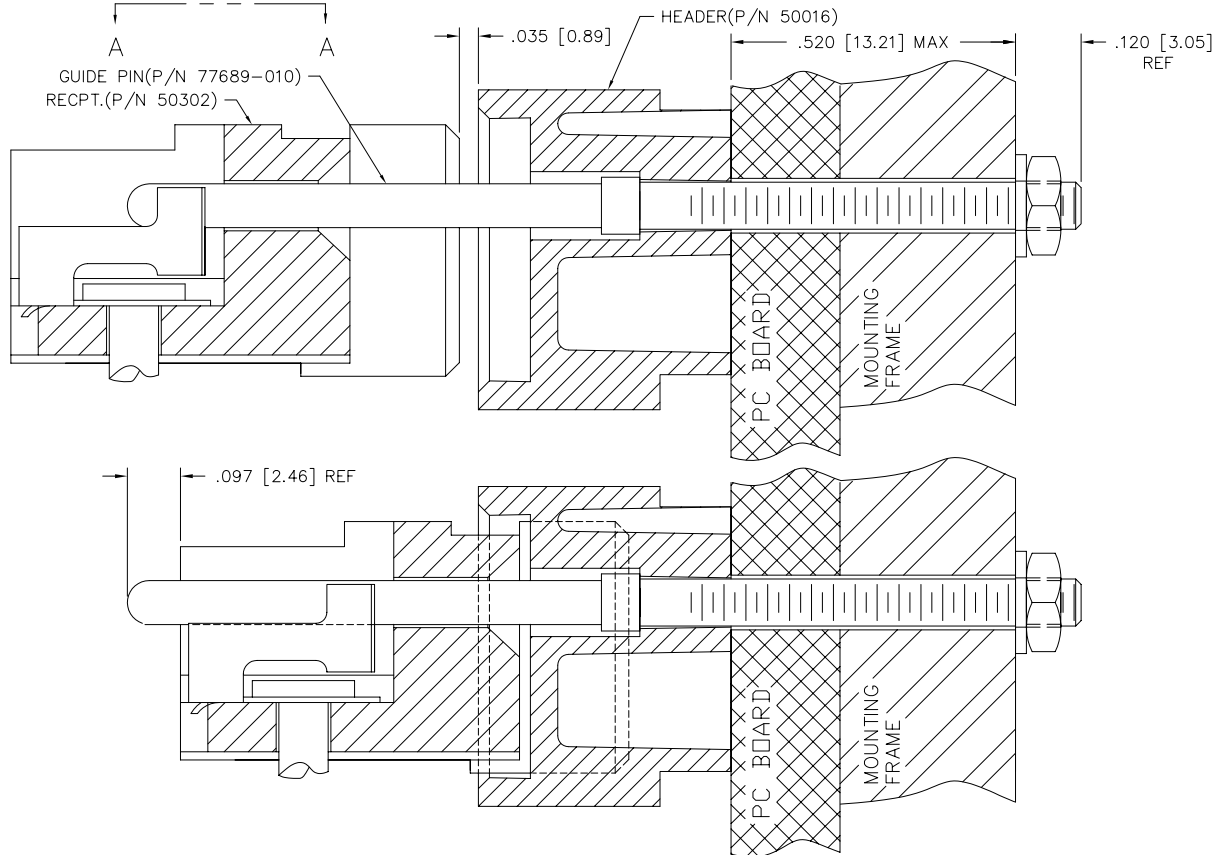
Printed: May 14, 2011



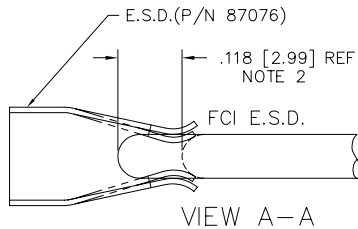
FCIconnect.com

Copyright FCI

PRODUCT NUMBER
77689-010



HOUSINGS FULLY MATED



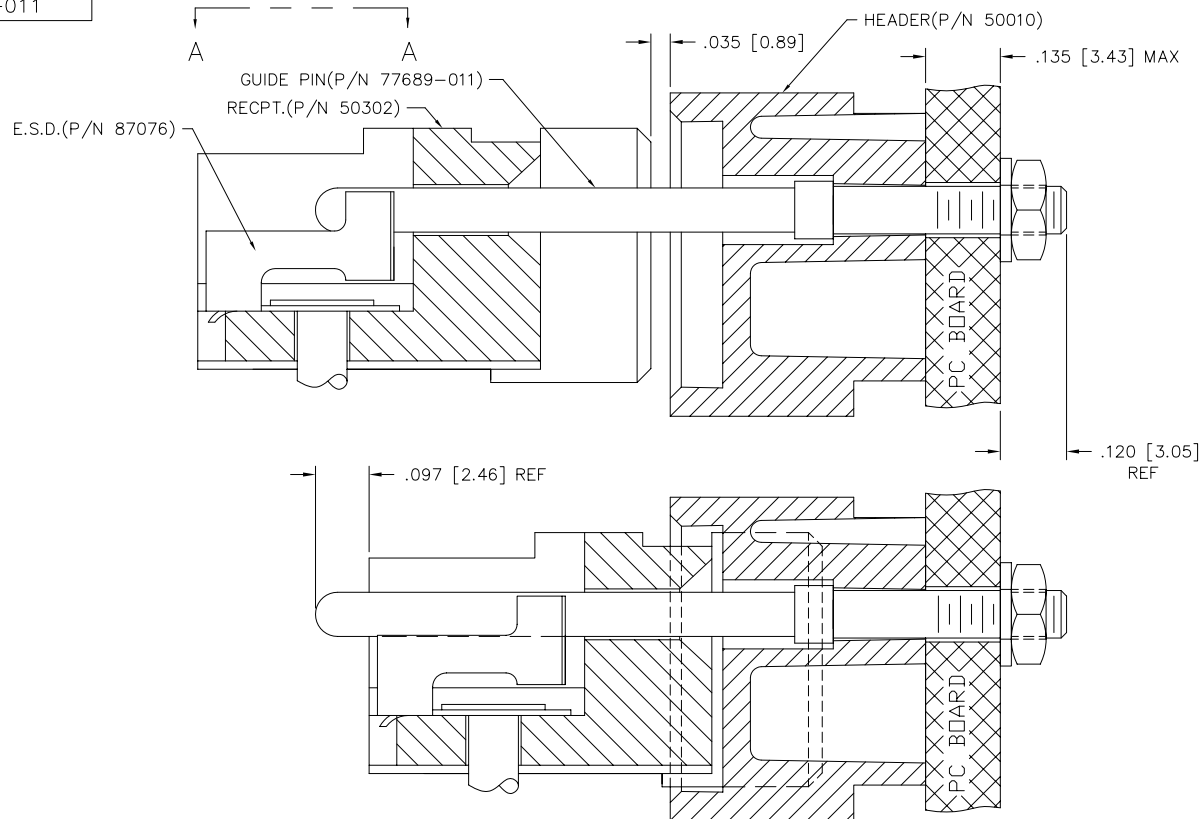
NOTES:

- PIN IS MADE FROM BRASS AND IS INTENDED TO BE USED FOR POWER APPLICATIONS.
- .118 [2.99] LONGER ON MATING SIDE THAN WHAT IS REQUIRED TO MAKE FIRST CONTACT WHEN HOUSINGS ARE .035 [.88] APART.

mat'l. code				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection INCH/MM	product family HPC
ltr	ecn	no	dr	tolerances unless otherwise specified		scale 1:1	title STATIC CENTER GUIDE PIN
H				angles	linear .XX±.01/.3 .XXX±.005/.13 .XXXX±.0020/.051		
				0°±2°			
			dr	L. SANDERS	3/22/00	FCI	dwg no 77689 sheet 4 of 5 size A3
			enr	M. GRAY	3/22/00		
			chr	M. GRAY	3/22/00		
			app	M. GRAY	3/22/00		
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing

form: A3

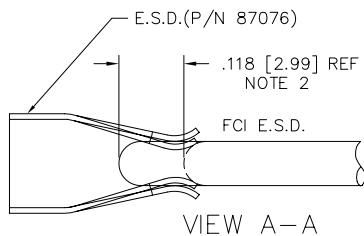
PRODUCT NUMBER
77689-011



HOUSINGS FULLY MATED

NOTES:

- ① PIN IS MADE FROM BRASS AND IS INTENDED TO BE USED FOR POWER APPLICATIONS.
- ② INITIAL POINT OF CONTACT BETWEEN ROD AND E.S.D.



mat'l. code				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection INCH/MM	product family HPC
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified	scale 1:1	title STATIC CENTER GUIDE PIN
H					angles linear .XX±.01/.3 .XXX±.005/.13 .XXXX±.0020/.051		
					0'±2'		
			dr	L. SANDERS	3/22/00	FCI	dwg no 77689 sheet 5 of 5 size A3
			enr	M. GRAY	3/22/00		
			chr	M. GRAY	3/22/00		
			appd	M. GRAY	3/22/00		
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing

form: A3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.