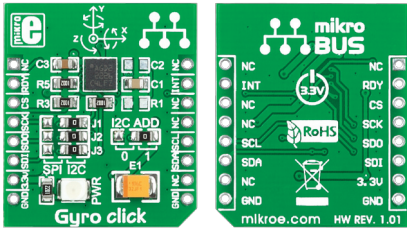


Gyro click™

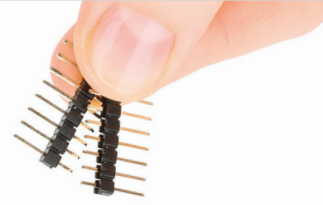
1. Introduction



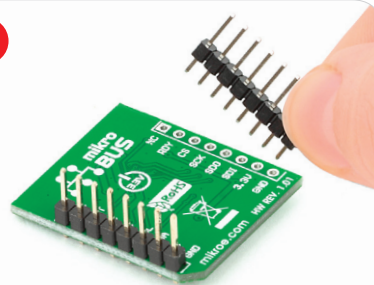
Gyro Click™ is an accessory board in **mikroBUS™** form factor. It's a compact and easy solution for adding gyroscope to your design. It features **L3GD20** three-axis digital gyroscope module. Gyro Click™ communicates with the target board microcontroller via **mikroBUS™** SPI (MOSI, MISO, SCK, CS), I²C (SDA, SCL), INT and RST lines. The board is designed to use 3.3V power supply only. LED diode (GREEN) indicates the presence of power supply.

2. Soldering the headers

Before using your click board™, make sure to solder 1x8 male headers to both left and right side of the board. Two 1x8 male headers are included with the board in the package.

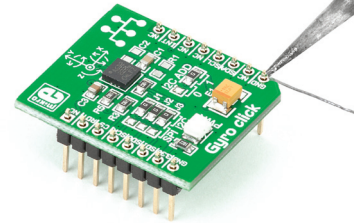


2

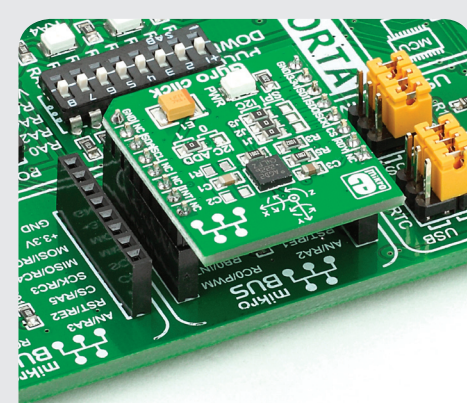


Turn the board upside down so that bottom side is facing you upwards. Place shorter parts of the header pins in both soldering pad locations.

3



Turn the board upward again. Make sure to align the headers so that they are perpendicular to the board, then solder the pins carefully.

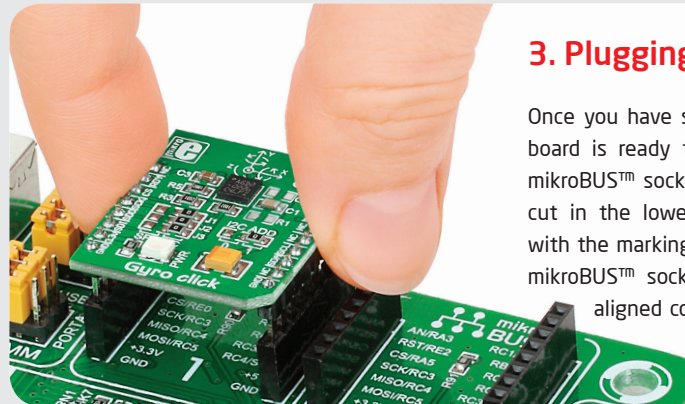


4. Essential features

Gyro Click™ with its **L3GD20** IC is capable of providing the measured angular rate to the external world through a digital interface (I²C, SPI). The **L3GD20** has a full scale of $\pm 250 / \pm 500 / \pm 2000$ dps and is capable of measuring rates with a user-selectable bandwidth. All these features make this board ideal for gaming and virtual reality input devices, motion control, GPS navigation systems and more.

3. Plugging the board in

Once you have soldered the headers your board is ready to be placed into desired mikroBUS™ socket. Make sure to align the cut in the lower-right part of the board with the markings on the silkscreen at the mikroBUS™ socket. If all of the pins are aligned correctly, push the board all the way into the socket.

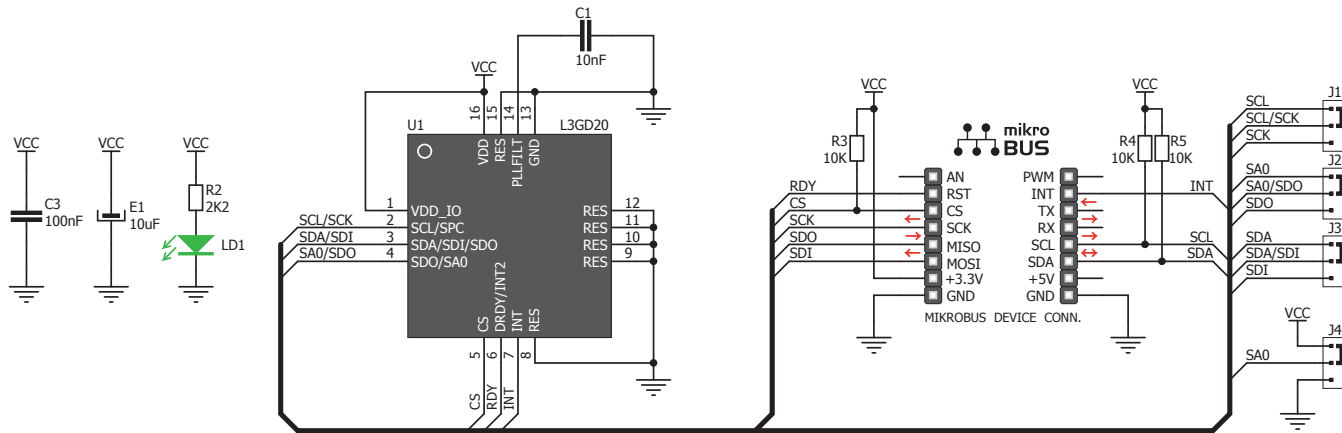


click™
BOARD
www.mikroe.com

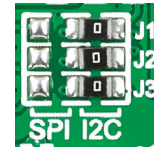
Gyro click Manual
ver. 1.01



5. Gyro Click™ Board Schematic



6. SMD Jumpers



The Gyro Click™ board communicates with the main board microcontroller via I²C or SPI interface depending on the position of the **J1**, **J2** and **J3** SMD jumpers. These jumpers are soldered in I²C interface position by default. There is an option to select the alternate address with jumper **J4** in the case of I²C interface (default position is logic 1).

7. Code Examples

Once you have done all the necessary preparations, it's time to get your click board up and running. We have provided the examples for mikroC, mikroBasic and mikroPascal compilers on our **Libstock** website. Just download them and you are ready to start.



8. Support

MikroElektronika offers **Free Tech Support** (www.mikroe.com/esupport) until the end of product lifetime, so if something goes wrong, we are ready and willing to help!



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.