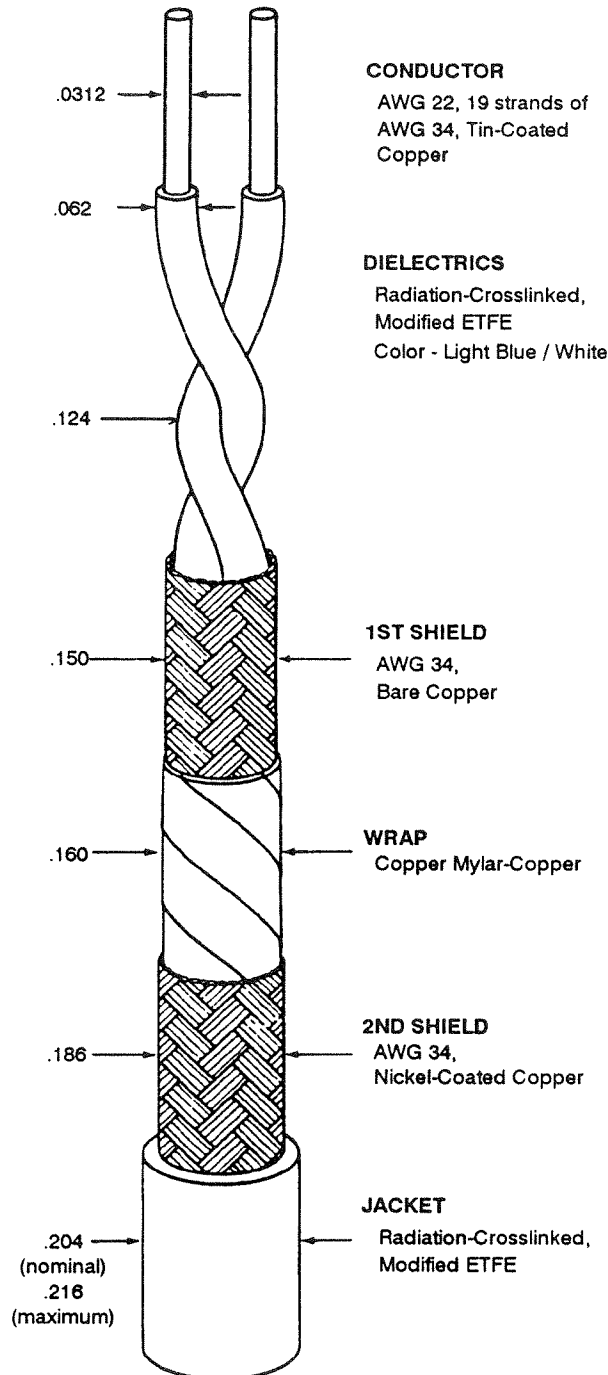


CHEMINAXDATA BUS MIL-STD-1553,
EMP HARDENED, 70 OHM , AWG 22Date: 3-10-92
Revision: J

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

CONSTRUCTION DETAILS

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 $\pm$ 7 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

ADDITIONAL REQUIREMENTSCOMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Per MIL-W-22759)

ACCELERATED AGING (Per MIL-W-22759 Life Cycle Procedure)	300 $\pm$ 3°C for 7 hours, .750 inch mandrel, .500 lb, 2.5 kV dielectric test
LOW TEMPERATURE - COLD BEND	-65 $\pm$ 2°C for 4 hours, .750 inch mandrel, 1.00 lb, 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 $\pm$ 3°C for 6 hours, .125 inch (maximum) in 12 inches
INSULATION RESISTANCE INSULATION (DIELECTRIC) ELONGATION	5000 megohms for 1000 ft. (minimum) 50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
IMPULSE DIELECTRIC TEST	8.0 kV (peak), 100% test

FINISHED CABLE (Per MIL-C-27500)

BLOCKING	150°C for 6 hours
LOW TEMPERATURE- COLD BEND	-55 $\pm$ 5°C for 4 hours, 6 inch mandrel
CROSSLINKED VERIFICATION	300 $\pm$ 5°C for 6 hours, 6.00 inch mandrel, .500 lb, 1.0 kV dielectric test 3 seconds (maximum); 3 inch (maximum); no flaming of facial tissue
FLAMMABILITY (Per Raychem Spec. 55A, Procedure 1)	1000 volts (rms), 60 Hz, 100% test
JACKET FLAWS	1000 volts (rms), (minimum)
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	.009 inch (nominal)
JACKET THICKNESS	50% (minimum)
JACKET ELONGATION	5000 lbf/in ² (minimum)
TENSILE STRENGTH	90% (minimum)
SHIELD COVERAGE (EACH) WRAP	.0024 inch thick (nominal), 25% overlap (minimum)

The length of lay shall be .75 inches (minimum) to 1.25 inches (maximum)

WEIGHT

46.6 lbs/1000 ft. (nominal)

Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 10600-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681

RaychemRaychem Corporation
300 Constitution Drive
Menlo Park, California 94025
(415) 361 3333 TWX 910 373 1728THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE
OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCE
DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT
ON DATE OF INVITATION FOR BID.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.