SPECIFICATION CONTROL DRAWING **10600**

CHEMINAX

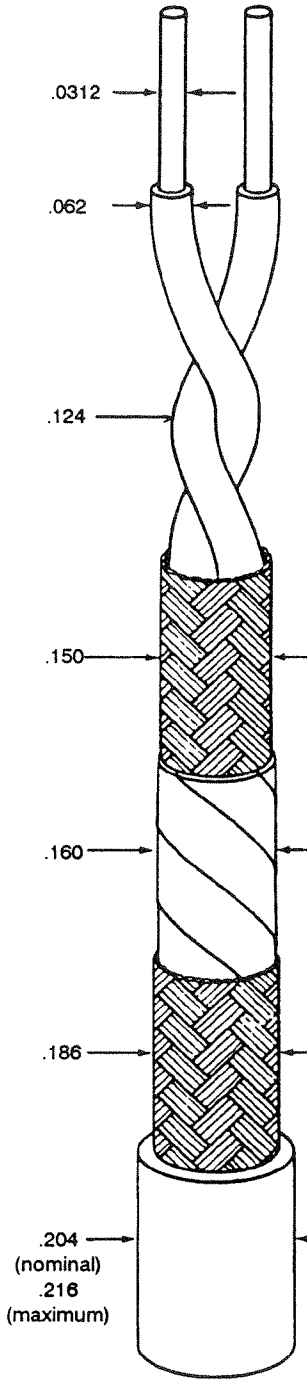
DATA BUS MIL-STD-1553,
EMP HARDENED, 70 OHM , AWG 22

Date: 3-10-92
Revision: J

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

CONSTRUCTION DETAILS

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.



CONDUCTOR
AWG 22, 19 strands of AWG 34, Tin-Coated Copper

DIELECTRICS
Radiation-Crosslinked, Modified ETFE
Color - Light Blue / White

1ST SHIELD
AWG 34,
Bare Copper

WRAP
Copper Mylar-Copper

2ND SHIELD
AWG 34,
Nickel-Coated Copper

JACKET
Radiation-Crosslinked, Modified ETFE

Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 10600-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 ± 7 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

ADDITIONAL REQUIREMENTS

COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Per MIL-W-22759)

ACCELERATED AGING (Per MIL-W-22759 Life Cycle Procedure)	300 ± 3°C for 7 hours, .750 inch mandrel, .500 lb, 2.5 kV dielectric test
LOW TEMPERATURE - COLD BEND	-65 ± 2°C for 4 hours, .750 inch mandrel, 1.00 lb, 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 6 hours, .125 inch (maximum) in 12 inches
INSULATION RESISTANCE	5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
INSULATION (DIELECTRIC)	
ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in^2 (minimum)
IMPULSE DIELECTRIC TEST	8.0 kV (peak),100% test

FINISHED CABLE (Per MIL-C-27500)

BLOCKING	150°C for 6 hours
LOW TEMPERATURE- COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 6 inch mandrel
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 6.00 inch mandrel, .500 lb, 1.0 kV dielectric test
FLAMMABILITY (Per Raychem Spec. 55A, Procedure 1)	3 seconds (maximum); 3 inch (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET FLAWS	1000 volts (rms), 60 Hz, 100% test
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1000 volts (rms), (minimum)
JACKET THICKNESS	.009 inch (nominal)
JACKET	
ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in^2 (minimum)
SHIELD COVERAGE (EACH)	90% (minimum)
WRAP	.0024 inch thick (nominal), 25% overlap (minimum)

The length of lay shall be .75 inches (minimum) to 1.25 inches (maximum)

WEIGHT 46.6 lbs/1000 ft. (nominal)

Raychem

Raychem Corporation
300 Constitution Drive
Menlo Park, California 94025
(415) 361 3333 TWX 910 373 1728

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCE DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

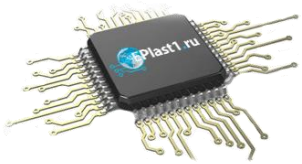
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.