

# SPECIFICATION CONTROL DRAWING

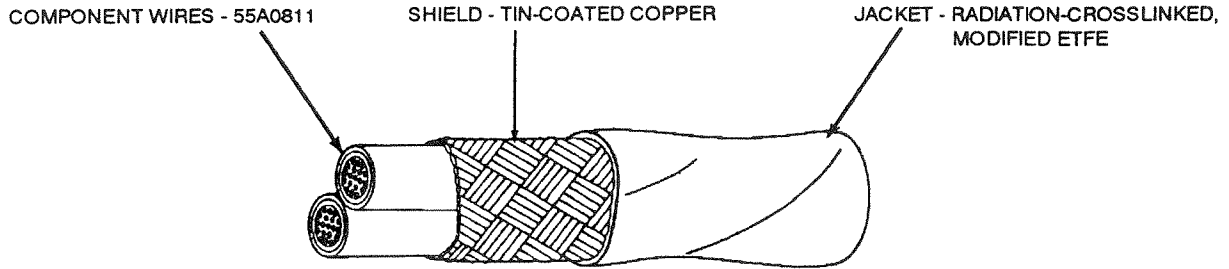
55A1821

TITLE TWO CONDUCTOR CABLE, RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED ETFE INSULATED, SHIELDED, JACKETED, NORMAL WEIGHT, 600 VOLT

Date 4-27-93

Revision E

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55A.



### CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inches)		OUTSIDE DIAMETER (inches)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
55A1821-26-*	26	38	.006	.008	.113	.119	9.6
55A1821-24-*	24	38	.006	.008	.123	.129	11.0
55A1821-22-*	22	38	.006	.008	.135	.141	13.9
55A1821-20-*	20	38	.006	.008	.151	.158	18.2
55A1821-18-*	18	38	.006	.008	.173	.180	24.5
55A1821-16-*	16	38	.006	.008	.189	.196	28.8
55A1821-14-*	14	38	.007	.009	.225	.233	41.4
55A1821-12-*	12	38	.007	.009	.259	.269	57.4
55A1821-10-*	10	38	.008	.010	.308	.323	85.7
55A1821- 8-*	8	36	.009	.011	.432	.454	163.
55A1821- 6-*	6	34	.010	.012	.532	.559	251.
55A1821- 4-*	4	34	.011	.015	.677	.711	385.
55A1821- 2-*	2	34	.012	.018	.879	.923	619.

### CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C  
 Maximum continuous conductor temperature  
 VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)  
 ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours  
 \* BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours  
 DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz  
 FLAMMABILITY: Procedure 1, 3 seconds (maximum);  
 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue  
 JACKET COLOR: White preferred  
 JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:  
 Elongation, 50% (minimum)  
 Tensile Strength, 5000 lbf/in<sup>2</sup> (minimum)  
 JACKET FLAWS:  
 Spark Test, 1000 volts (rms), 60 Hz, 100% test  
 Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

\* LIFE CYCLE: 200 ± 3°C for 168 hours  
 LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 3°C for 4 hours  
 SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)  
 VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):  
 1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:  
 The \*\*\* in the part numbers above shall be replaced by color code designators with a slash separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.  
 Example: AWG 20, red and orange component wires; white jacket: 55A1821-20-2/3-9

\* Qualification Test

NOTE: Nominal values are for information only.  
 Nominal values are not requirements.

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

**Raychem**

Raychem Corporation  
 300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
 415) 361 3333 TWX 910 373 1728



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.