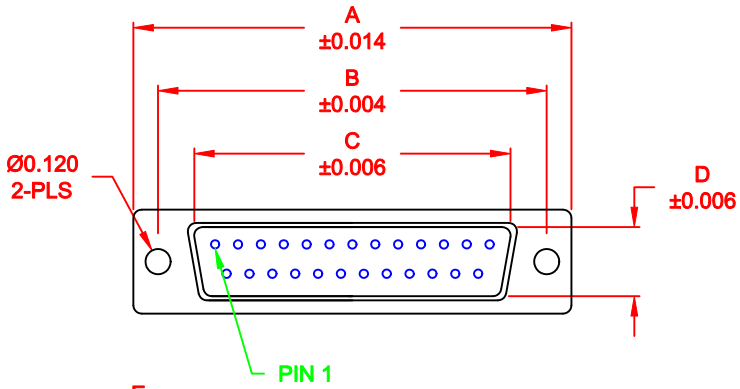
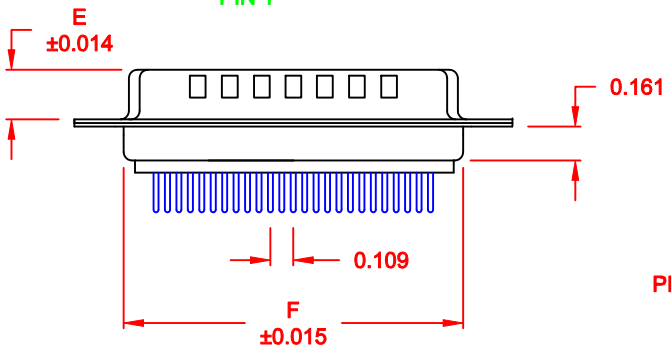
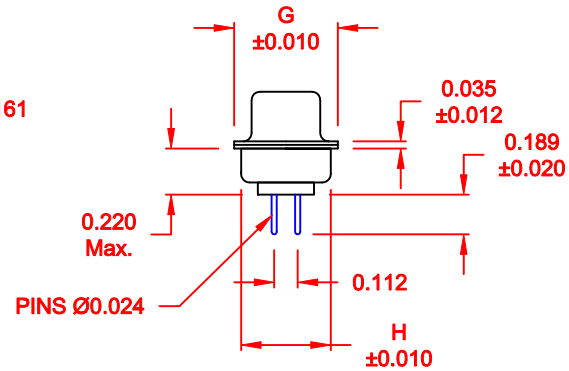
DESCRIPTION: MALE - DIP SOLDER / MACHINED - ECONOMY

No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
9	1.213	0.984	0.666	0.329	0.236	0.756	0.496	0.427
	30.80	24.99	16.92	8.36	5.99	19.20	12.60	10.85
15	1.541	1.312	0.994	0.329	0.236	1.091	0.496	0.427
	39.15	33.32	25.25	8.36	5.99	27.70	12.60	10.85
25	2.087	1.852	1.534	0.329	0.236	1.618	0.496	0.427
	53.00	47.04	38.96	8.36	5.99	41.10	12.60	10.85
37	2.728	2.500	2.182	0.329	0.236	2.256	0.496	0.427
	69.30	63.50	55.42	8.36	5.99	57.30	12.60	10.85
50	2.638	2.406	2.079	0.436	0.240	2.169	0.602	0.527
	67.00	61.11	52.80	11.07	6.10	55.10	15.30	13.39







172-EYY-11YRYY1

- SERIES
- POSITIONS
  - E09
  - E15
  - E25
  - E37
  - E50
- GENDER
  - 1 = MALE
- TERMINATION
  - 1 = DIP SOLDER
- SHELL PLATING
  - 3 = NICKEL (GROUND INDENTS)
- RoHS COMPLIANT
- HARDWARE OPTIONS
  - 00 = NO HARDWARE
  - 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
  - 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
  - 03 = .236" CLINCH NUT (MOUNTING SIDE)
  - 05 = .237" 4-40 BOARD LOCK
  - 91 = .237" 4-40 SPACER/ BOARD LOCK
- PLATING OPTIONS
  - 1 = GOLD FLASH
  - 2 = 30MICRO-INCH GOLD
  - 3 = 50 MICRO-INCH GOLD

MATERIAL:

SHELL:	STEEL, NICKEL PLATED
INSULATOR:	UL 94V-O RATED, WHITE PA6T
PROCESS TEMP.:	260° PROCESS TEMPERATURE
CONTACT:	BRASS

ELECTRICAL:

CURRENT RATING:	5 AMPS
CONTACT RESISTANCE:	15 mOhms Max.
INSULATION RESISTANCE:	1,000 MOhms min.
VOLTAGE:	500VAC FOR 1 MINUTE
TEMPERATURE:	-50° C TO 100° C

RoHS COMPLIANT

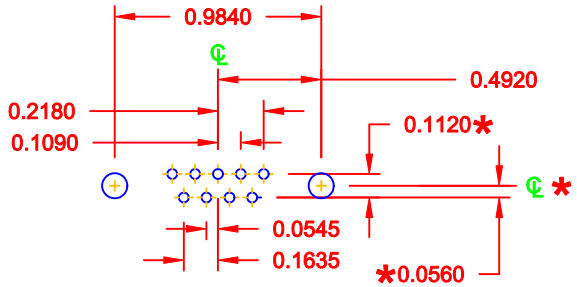
DO NOT SCALE FROM DRAWING

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

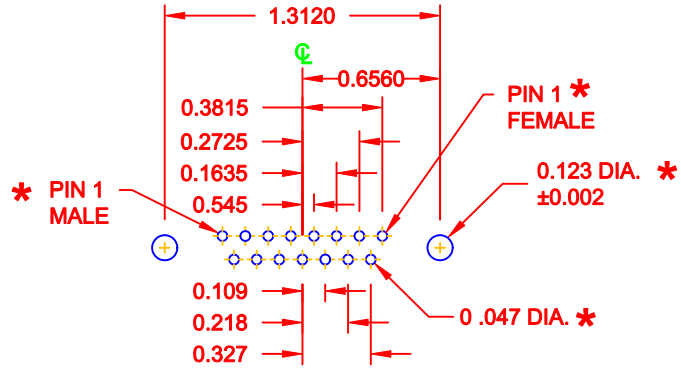
DRAWN: PAM JENKINS	DATE: 11-28-05	
CHECKED:	DATE:	
SCALE: 1 : 1	SHEET 1 OF 3	REV 9
DWG NO. 172-EYY-11YRYY1		

NorComp

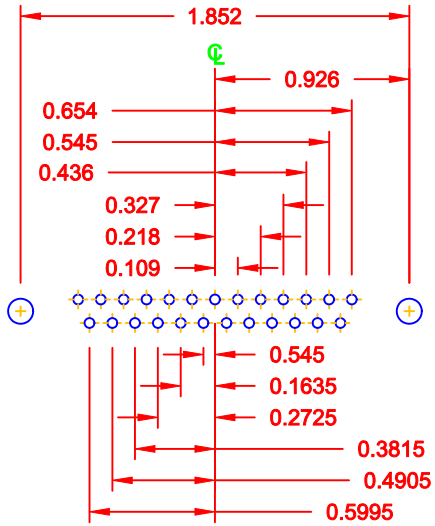
DESCRIPTION: PCB LAYOUT - STANDARD "D" - MALE & FEMALE



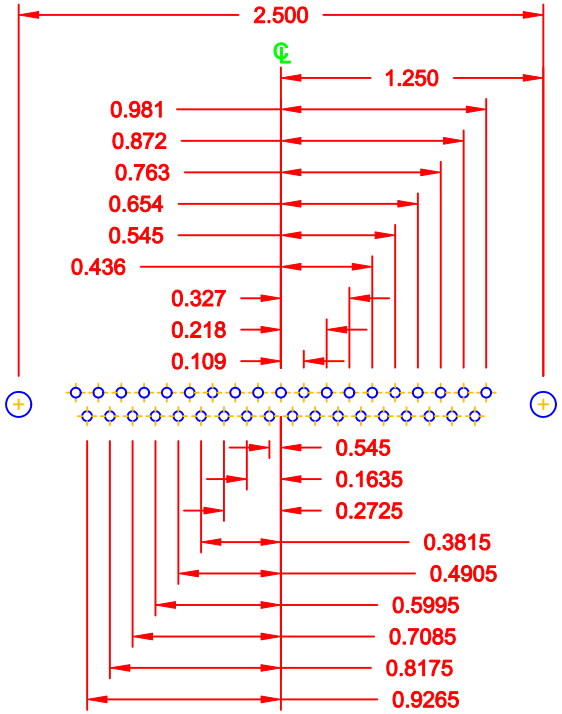
9 POSITION



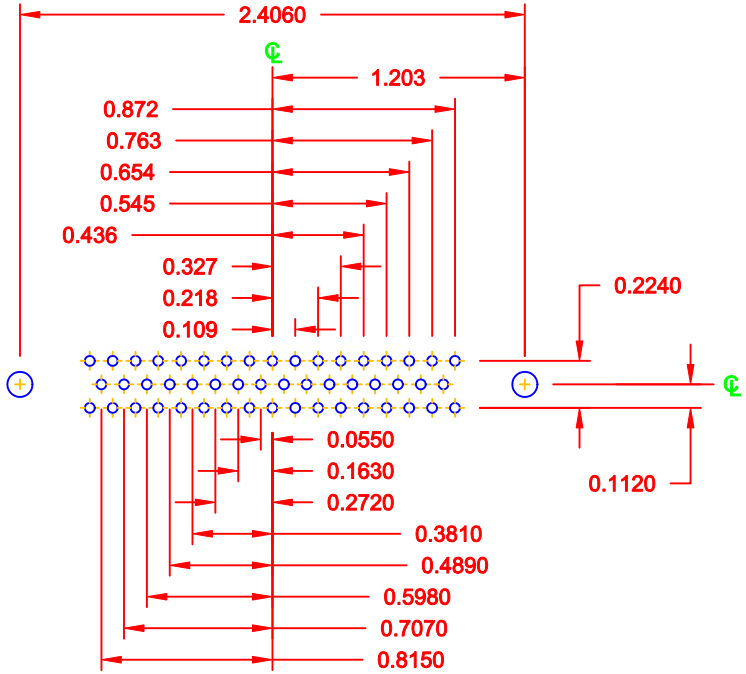
15 POSITION



25 POSITION



37 POSITION



50 POSITION

* TYP. ON ALL SIZES

DO NOT SCALE FROM DRAWING

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DRAWN: C. SMITH	DATE: 03-08-06	
CHECKED:	DATE:	
SCALE: FULL	SHEET 2 OF 3	REV 9
DWG NO. 172-EYY-11YRYY1		

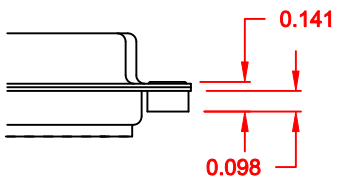
NorComp

DESCRIPTION: CLINCH NUT HARDWARE

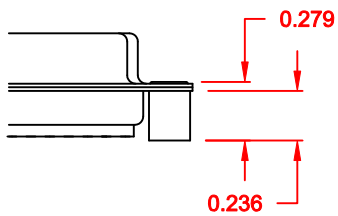
TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ±0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

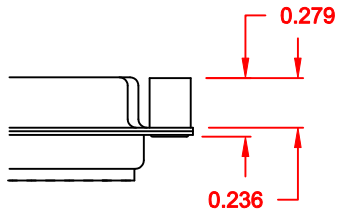
01X ..... 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



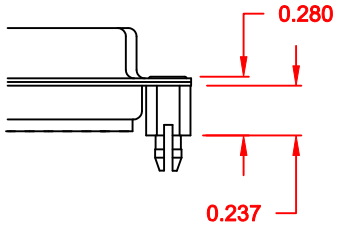
02X ..... 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



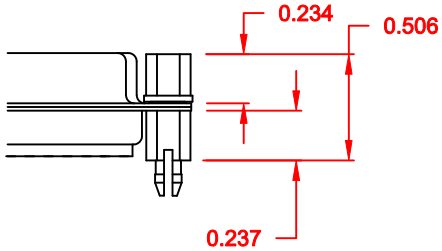
03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



05X ..... 0.237" (BOARD SIDE) - CN10



91X ..... 0.237" BOARD SIDE
0.197 MATING SIDE
CN10/SFSO4404



NOTE: 4-40 FEMALE SCREW LOCK IS REMOVABLE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 11-28-05	
CHECKED:	DATE:	
SCALE:	SHEET 3 OF 3	REV 9
DWG NO. 172-EYY-11YRYY1		

NorComp

RoHS COMPLIANT

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.