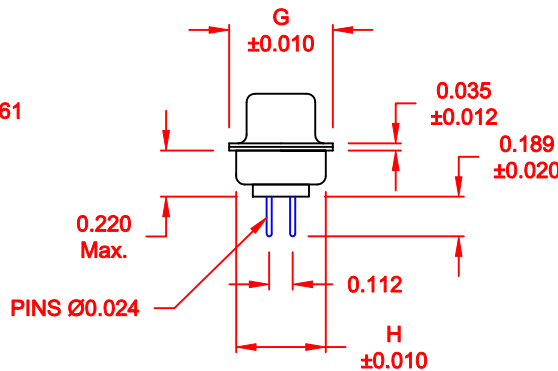
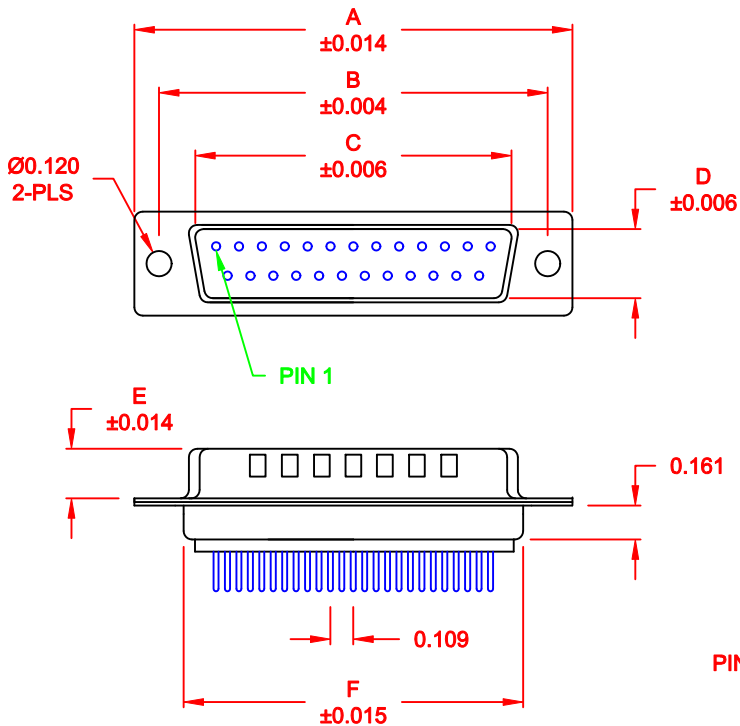


No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
9	1.213	0.984	0.666	0.329	0.236	0.756	0.496	0.427
	30.80	24.99	16.92	8.36	5.99	19.20	12.60	10.85
15	1.541	1.312	0.994	0.329	0.236	1.091	0.496	0.427
	39.15	33.32	25.25	8.36	5.99	27.70	12.60	10.85
25	2.087	1.852	1.534	0.329	0.236	1.618	0.496	0.427
	53.00	47.04	38.96	8.36	5.99	41.10	12.60	10.85
37	2.728	2.500	2.182	0.329	0.236	2.256	0.496	0.427
	69.30	63.50	55.42	8.36	5.99	57.30	12.60	10.85
50	2.638	2.406	2.079	0.436	0.240	2.169	0.602	0.527
	67.00	61.11	52.80	11.07	6.10	55.10	15.30	13.39



MATERIAL:

SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, WHITE PA6T
 PROCESS TEMP.: 260° PROCESS TEMPERATURE
 CONTACT: BRASS

ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

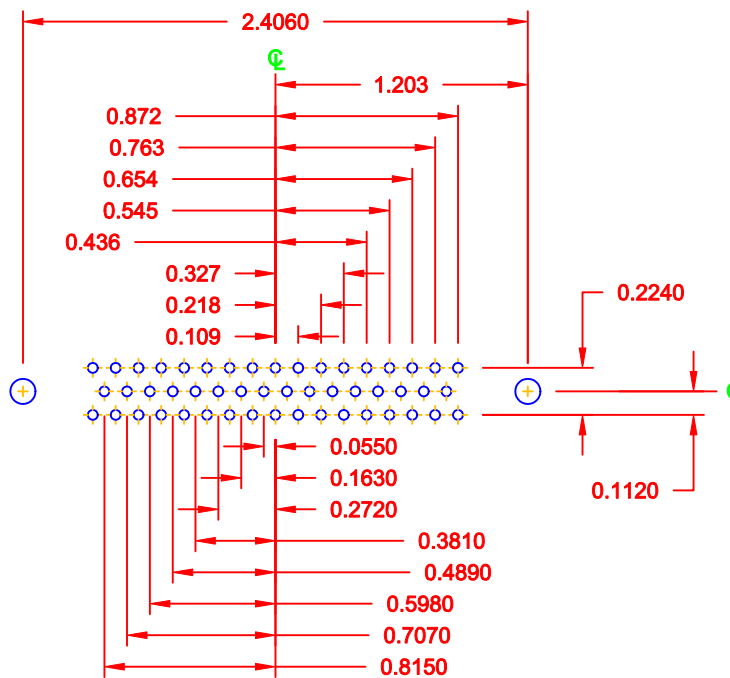
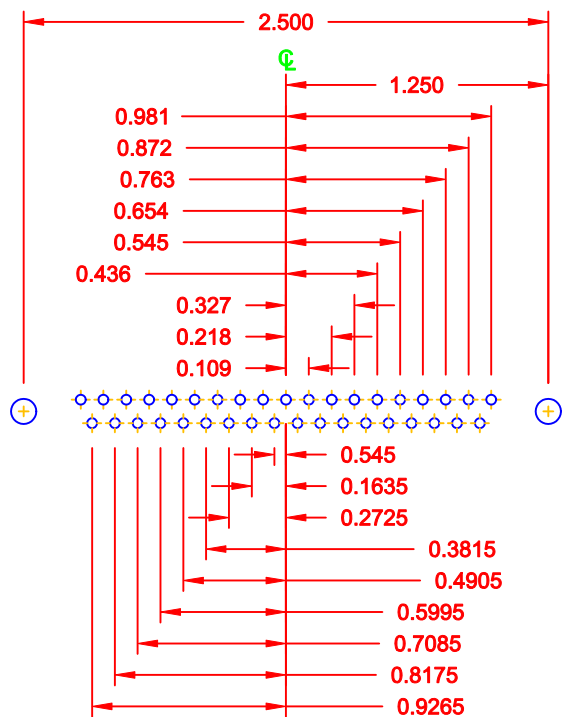
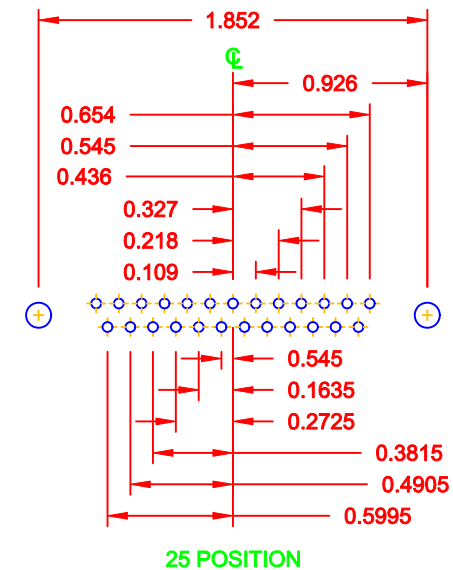
RoHS COMPLIANT

172-EYY-11YRYY1

- SERIES _____
- POSITIONS _____
- E09 _____
- E15 _____
- E25 _____
- E37 _____
- E50 _____
- GENDER _____
- 1 = MALE
- TERMINATION _____
- 1 = DIP SOLDER
- SHELL PLATING _____
- 3 = NICKEL (GROUND INDENTS)
- RoHS COMPLIANT _____
- HARDWARE OPTIONS _____
- 00 = NO HARDWARE
- 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
- 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
- 03 = .236" CLINCH NUT (MOUNTING SIDE)
- 05 = .237" 4-40 BOARD LOCK
- 91 = .237" 4-40 SPACER/ BOARD LOCK
- PLATING OPTIONS _____
- 1 = GOLD FLASH
- 2 = 30MICRO-INCH GOLD
- 3 = 50 MICRO-INCH GOLD

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: PAM JENKINS	DATE: 11-28-05
			CHECKED:	DATE:
NorComp		SCALE: 1:1	SHEET 1 OF 3	REV 9
		DWG NO. 172-EYY-11YRYY1		



* TYP. ON ALL SIZES

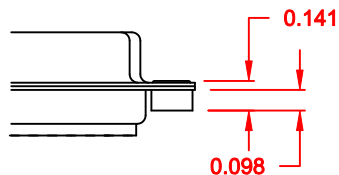
DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: C. SMITH	DATE: 03-08-06
			CHECKED:	DATE:
NorComp	SCALE: FULL	SHEET 2 OF 3	REV 9	
	DWG NO. 172-EYY-11YRY1			

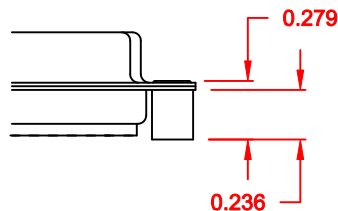
TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

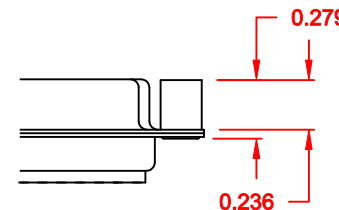
01X 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



05X 0.237" (BOARD SIDE) - CN10



91X 0.237" BOARD SIDE
0.197" MATING SIDE
CN10/SFSO4404



NOTE: 4-40 FEMALE SCREW LOCK IS REMOVABLE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 11-28-05
			CHECKED:	DATE:
NorComp		SCALE:	SHEET 3 OF 3	REV 9
		DWG NO. 172-EYY-11YRYY1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.